

Transportseite: Diamant (ID)



Laufseite: Diamant (ID)



Qualität:
PU65A

Art.-Nr.:
FBFGG750X22L

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN

Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch
Bandstärke gesamt	2,2 mm	Gewicht	2,64 kg/m ²
Mind.-Trommeldurchmesser	15 mm	Temperatur	-30°C...+40°C
Empf. Vorspannung	1...5%	Maximale Produktionsbreite	750 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,28 N/mm	Maximale Nutzbreite	730 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,2 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE
ca. Materialhärte (Shore)	72° Shore A (±3)	72° Shore A (±3)
Reibwert µ Stahl	0,65	0,65
Farbe	ultramarinblau	ultramarinblau
Bandstärke	n/a	n/a
Oberfläche	Diamant (ID)	Diamant (ID)
Eigenschaften	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegan	Vegan
	Hydrolysebeständig	Hydrolysebeständig
	Mikrobenbeständig	Mikrobenbeständig
	UV-beständig	UV-beständig
	Kälteflexibel	Kälteflexibel
	MicroClean	MicroClean

KONFORMITÄT

REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen

EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen

FDA (Food and Drug Administration)

EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER

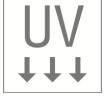
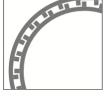
Fingerverbindung	Stoßverschweißung (Heizschwert)		
Temperatur Heizplatte	150 °C	Heiztemperatur Spiegel	250°C ±10°C
Druck	0,5 bar		
Heizzeit	90 sek.		

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 01/2026

MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.

	FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.		Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.
	Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.		Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.
	Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.		Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.
	Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.		Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.
	Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.		Schwer entflammbar gemäß ISO 340.
	Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.		Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und TPE

Verschweißbare Riemen aus PU und TPE

Schweiß-/Verbindungstechnik für PU und TPE

Beschichtungen aus PU für Zahn- und Keilriemen

Bandzubehör aus PU