

Transportseite: Glatt glänzend (SG)





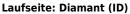














Qualität: PU95A

Art.-Nr.:

FBFM750X2LC

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN			
Materialtyp	Polyurethan	Bandkonst	
Bandstärke gesamt	2 mm	Gewicht	
MindTrommeldurchmesser	35 mm	Temperatu	
Empf. Vorspannung	0.53%	Maximale F	
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,98 N/mm	Maximale I	
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0.68 N/mm	Chemische	

Bandkonstruktion	monolithisch
Gewicht	2,4 kg/m²
Temperatur	-30°+60°C
Maximale Produktionsbreite	750 mm
Maximale Nutzbreite	730 mm
Chemische Beständigkeit	auf Anfrage
, and the second	•

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE
ca. Materialhärte (Shore)	95° Shore A	95° Shore A
Reibwert μ Stahl	0,45	0,25
Farbe	ultramarinblau	ultramarinblau
Bandstärke	n/a	n/a
Oberfläche	Glatt glänzend (SG)	Diamant (ID)
Eigenschaften	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegan	Vegan
	Hydrolysebeständig	Hydrolysebeständig
	Mikrobenbeständig	Mikrobenbeständig
	MicroClean	MicroClean
	Kälteflexibel	Kälteflexibel

	KONFORMITÄT		
	REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen		
	EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen		
FDA (Food and Drug Administration)			

EMPFOHLENE ENI	LENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER				
		Stoßverschweißung (Heizschwert)			
Temperatur Heizplatte	175 °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C ±10°C		
Druck					
Heizzeit	90 sek.				

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 10/2025



MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und



PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus Schweiß-/Verbindungstechnik Beschichtungen aus PU für für PU und TPE



Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU