

Transportseite: Glatt glänzend (SG)















Laufseite: Feinstrukturiert (FI)



FDA FC









Qualität: **PU75A**

Art.-Nr.:

FBFI750X20LB

ALLGEMEINE BANDINFORMAT	GEMEINE BANDINFORMATIONEN					
Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch			
Bandstärke gesamt	2 mm	Gewicht	2,4 kg/m²			
MindTrommeldurchmesser	20 mm	Temperatur	-30°C+50°C			
Empf. Vorspannung	15%	Maximale Produktionsbreite	750 mm			
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,43 N/mm	Maximale Nutzbreite	730 mm			
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,3 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage			

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE	
ca. Materialhärte (Shore)	80° Shore A	80° Shore A	
Reibwert µ Stahl	0,7	0,55	
Farbe	ultramarinblau	rinblau ultramarinblau	
Bandstärke	n/a	n/a	
Oberfläche	Glatt glänzend (SG)	Feinstrukturiert (FI)	
Eigenschaften	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)	
	Vegan	Vegan	
	Hydrolysebeständig	Hydrolysebeständig	
	Mikrobenbeständig	Mikrobenbeständig	
	MicroClean	Kälteflexibel	
	Kälteflexibel		

KONFORMITÄT	EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG &		
REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen	Fingerverbindung		Sto (He
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen			
FDA (Food and Drug Administration)	Temperatur Heizplatte	155 °C	Hei Spi
	Druck	0.5 har	

EMPFOHLENE ENI	EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER				
Fingerverbindung		Stoßverschweißung (Heizschwert)			
Temperatur Heizplatte	155 °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C ±10°C		
Druck	0,5 bar				
Heizzeit	90 sek.				

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 10/2025



MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und



PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus Schweiß-/Verbindungstechnik Beschichtungen aus PU für für PU und TPE



Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU