

Transportseite: Glatt matt (SM)





Qualität: PU65A / PU75A

Art.-Nr.: **FBFGI750X18L**

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN						
Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch, 2 Komponenten			
Bandstärke gesamt	1,8 mm	Gewicht	2,16 kg/m²			
MindTrommeldurchmesser	12 mm	Temperatur	-30°C+40°C			
Empf. Vorspannung	15%	Maximale Produktionsbreite	750 mm			
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,32 N/mm	Maximale Nutzbreite	730 mm			
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,22 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage			

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE		
ca. Materialhärte (Shore)	72° Shore A	80° Shore A		
Reibwert µ Stahl	0,8	0,5		
Farbe	ultramarinblau	ultramarinblau		
Bandstärke	0,8 mm	Diamant (ID)		
Oberfläche	Glatt matt (SM)	FDA (Food and Drug Administration)		
Eigenschaften	FDA (Food and Drug Administration)	Vegan		
	Vegan	Hydrolysebeständig Mikrobenbeständig		
	Hydrolysebeständig			
	Mikrobenbeständig	UV-beständig		
	UV-beständig	Kälteflexibel		
	Kälteflexibel	MicroClean		
	MicroClean	2K		
	2K			

KONFORMITÄT	EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER			
REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen	Fingerverbindung		Stoßverschweißung (Heizschwert)	
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen				
FDA (Food and Drug Administration)	Temperatur Heizplatte	150/155 °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C ±10°C
	Druck	0,5 bar		
	Heizzeit	90 sek.		

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 10/2025



MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und



PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus Schweiß-/Verbindungstechnik Beschichtungen aus PU für für PU und TPE



Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU