

Transportseite: Feinrau (SR)





Qualität: **PU75A**

Art.-Nr.: **FBFI750X16LI**

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN						
Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch			
Bandstärke gesamt	1,6 mm	Gewicht	1,92 kg/m²			
MindTrommeldurchmesser	13 mm	Temperatur	-30°C+50°C			
Empf. Vorspannung	15%	Maximale Produktionsbreite	750 mm			
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,33 N/mm	Maximale Nutzbreite	730 mm			
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,23 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage			

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE	
ca. Materialhärte (Shore)	80° Shore A	80° Shore A	
Reibwert µ Stahl	0,55	0,5	
Farbe	ultramarinblau	ultramarinblau	
Bandstärke	n/a	n/a	
Oberfläche	Feinrau (SR)	Diamant (ID)	
Eigenschaften	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)	
	Vegan	Vegan	
	Hydrolysebeständig	Hydrolysebeständig	
	Mikrobenbeständig	Mikrobenbeständig	
	UV-beständig	UV-beständig	
	Kälteflexibel	Kälteflexibel	
		MicroClean	

KONFORMITÄT	EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER			
REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen	Fingerverbindung		Stoßverschweißung (Heizschwert)	
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen				
EG 10/2011 in den aktuellen Fassungen	Temperatur Heizplatte	160 °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C ±10°C
FDA (Food and Drug Administration)	Druck	0,5 bar		
	Heizzeit	60 sek.		

ANWENDUNGEN

■ Lebensmittelindustrie (z.B. Wurst, Käse, Fleisch, Milchprodukte)

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 10/2025



MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und



PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus Schweiß-/Verbindungstechnik Beschichtungen aus PU für für PU und TPE



Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU