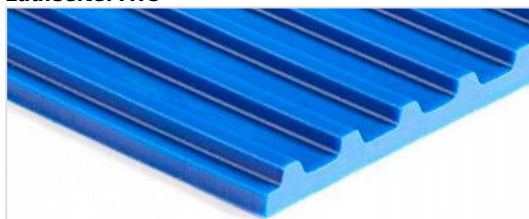


Transportseite: Diamant (ID)



Laufseite: AT5



Qualität:
PU65A / PU95A

Art.-Nr.:
FBFMG750X32L

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN

Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch, 2 Komponenten
Bandstärke gesamt	3,2 mm	Gewicht	2,4 kg/m²
Mind.-Trommeldurchmesser	25 mm	Temperatur	-30°C...+40°C
Empf. Vorspannung	2%	Maximale Produktionsbreite	700 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,68 N/mm	Maximale Nutzbreite	700 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,48 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE
ca. Materialhärte (Shore)	72° Shore A (±3)	95° Shore A (±3)
Reibwert µ Stahl	0,65	0,6
Farbe	ultramarinblau	ultramarinblau
Bandstärke	0,8 mm	2,4 mm
Oberfläche	Diamant (ID)	AT5
Eigenschaften	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegan	Vegan
	Hydrolysebeständig	2K
	Mikrobenbeständig	Hydrolysebeständig
	MicroClean	Mikrobenbeständig
	2K	

KONFORMITÄT

REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen
EG 10/2011 in den aktuellen Fassungen
FDA (Food and Drug Administration)

EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER

Fingerverbindung		Stoßverschweißung (Heizschwert)	
Temperatur Heizplatte	n/a °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C ±10°C
Druck	n/a bar		
Heizzeit	n/a sek.		

ANWENDUNGEN

- Lebensmittelindustrie (z.B. Wurst, Käse, Fleisch, Milchprodukte)
- Zuführsysteme (Schneidemaschinen für Gemüse & Salate, Schinken, Wurst, Käse, Speck, usw.)

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 08/2026

MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Die mikrobebeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus PU und TPE



Schweiß-/Verbindungstechnik für PU und TPE



Beschichtungen aus PU für Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU