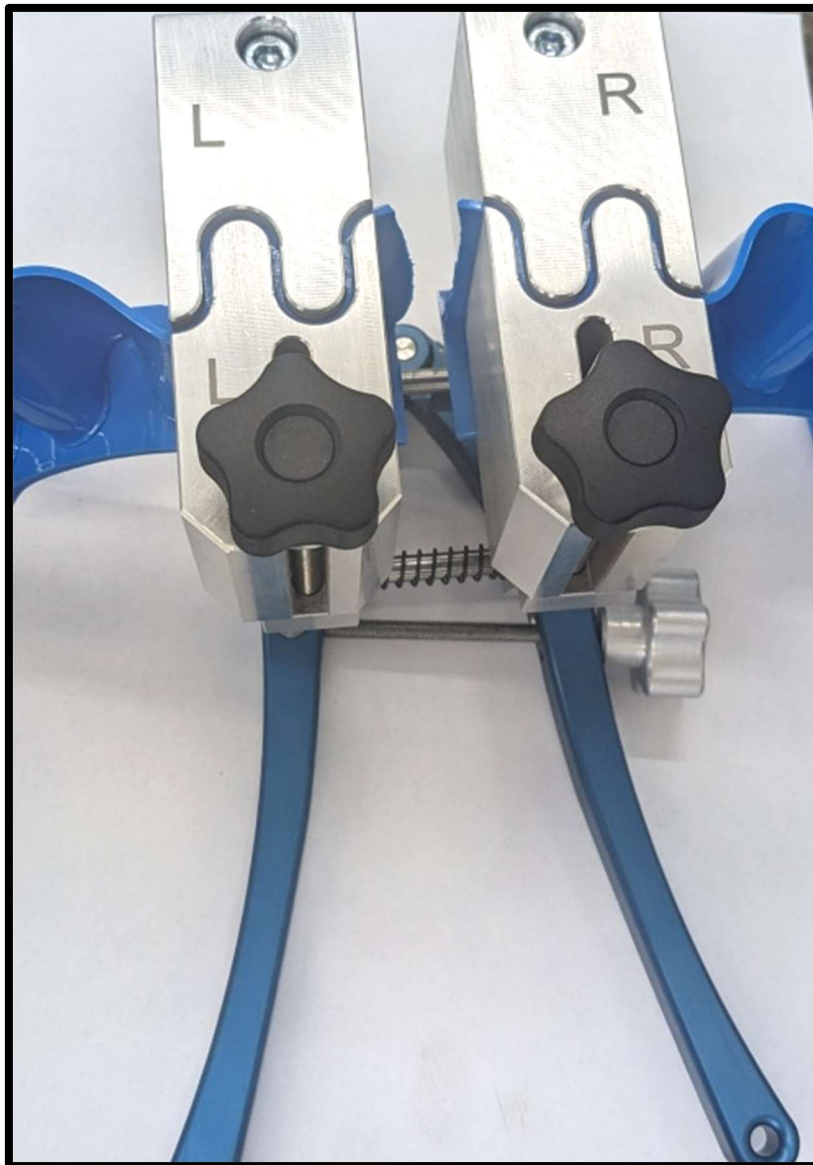


Kurzanleitung / Quick start guide

für Schweißführungszange FZ02/3 W (Wellenkanten)
for welding guide clamp BEHAbelt FZ02/3 W (sidewall)



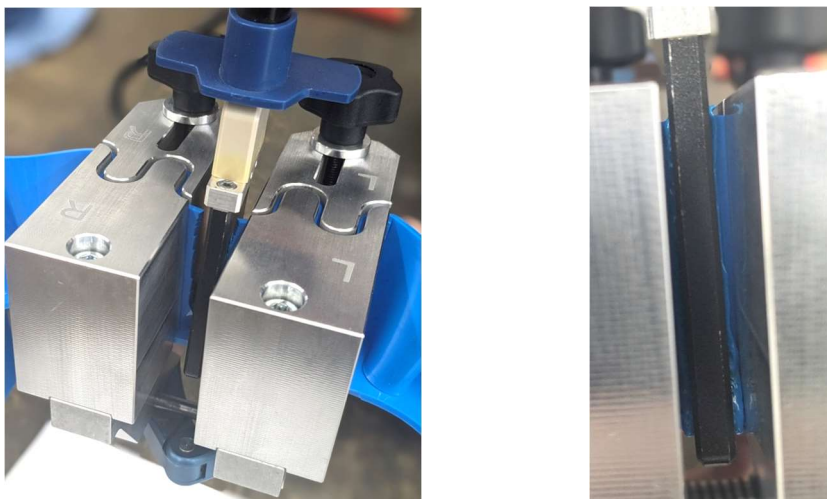
BEHAbelt 03/2024

1. Wellenkantenenden zuschneiden und einlegen / Precut of sidewall ends and insert in the guide clamp mold



⇒ Zuschnitt, für einen Überstand von ca. 4 - 6mm über den Formteil der Führungszange zum Aufschmelzen der Wellenkante in der Schweißnaht
Precut in the way that you create an overlap of 4 to 6mm in the clamping mold as melt off material for the splice

2. Schweißspiegel EERgo 90mm in Schweißstelle einführen / Insert of hot paddle welding tool EERgo 90mm insert into the splice zone



⇒ Aufschmelzen der Wellenkante bis Abstand Spiegelflächen zu Klemmkörper ca. 1-2mm.
Melt off of the sidewall material until the distance of the hot paddle with the clamping tool surface shows a distance of 1-2mm

3. Schweißspiegel aus Schweißstelle entfernen / Release of the welding tool out of the splice zone



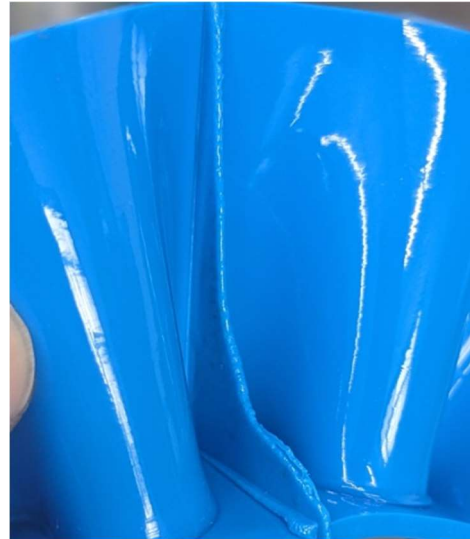
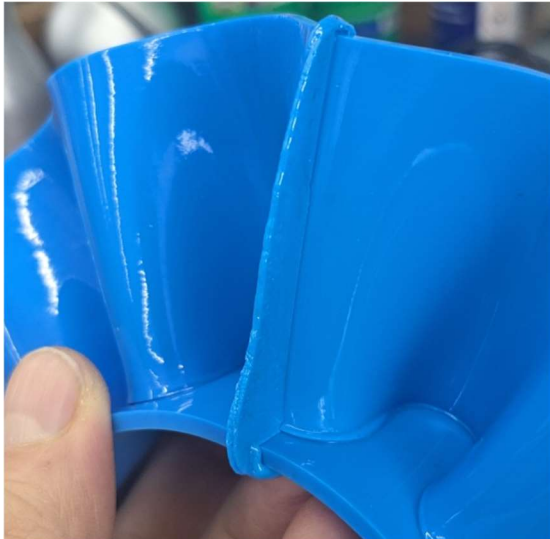
- ⇒ Führungszange öffnen und Schweißspiegel aus der Schweißstelle entfernen, anschließend unmittelbar Führungszange komplett schließen und aufgeschmolzenes Material verpressen (leichter mit mittelfester Anpressdruck, Endposition mittels silberner Sternschraube neben dem Zangengriff fixieren. Schweißnaht für ca. 3-5min Auskühlen lassen
- ⇒ *Open guide clamp and take the welding tool out of the splice zone, close the clamp immediately and compress the material in the splice (with light to medium light power), secure this end position of the clamp with the silver knob on the right side of the handle bar. Cool down the splice for 3-5min.*

4. Öffnen der Führungzange und Entnahme der Wellenkante / Open the guide clamp and release of the sidewall



- ⇒ Öffnen und Entfernen der schwarzen Sterngriffe und entfernen der beiden Klemm- und Formteile, Herausnehmen der Wellenkante.
- ⇒ *Open and release of the black clamping knobs and release of the inner clamping jaws, release of the sidewall*

5. Besäubern und Reinigen der Schweißnaht / Cleaning and preparation of the splice



- ⇒ Grobes Besäubern der Schweißnaht mit Seitenschneider SE02 oder anderem Werkzeug, ggf. Beschleifen der Stoßstelle.
- ⇒ *Rough cleaning with BEHAbelt SE02 cutter or any other cutting tool, eventually consider some grinding of the splice with a hand grinder*

BEHAbelt 03/2024