



BESTE EIGENSCHAFTEN

Viele Rückrufe wegen Fremdkörpern in Lebensmitteln können durch den Einsatz von metall- und röntgendetektierbaren Transportbändern und Profilen reduziert bzw. vermieden werden.

Nach mehrmonatiger Entwicklungsphase in unseren Labors und in Zusammenarbeit mit führenden Metall- und Röntgen-Detektorherstellern, dürfen wir Ihnen ab sofort unsere Produktverbesserung mit neuer Rezeptur bzgl. unserer metalldetektierbaren Produktreihe PU safe vorstellen.

NEU DANK VERBESSERTER REZEPTUR

- 30% bessere Detektierbarkeit
- optimierte Oberflächenqualität
- auch detektierbar mittels Röntgentechnik

PRODUKTREIHE PU SAFE



Die Produktreihe ist FDA/EC-konform, wird standardmäßig in capriblau gefertigt und hat eine Härte von Shore 84 A.

- Transportbänder und Beschichtungen
 1 3 mm Stärke, bis 730 mm Breite
- Rundriemen \varnothing 2 15 mm
- Keilriemen gezahnt/ungezahnt; 6 x 4 (Y) 22 x 14 (C)
- Aufschweißprofile: Keilleisten, Wellenkanten, Stollen

Auf Anfrage entwickeln und fertigen wir auch gerne kundenspezifische metall- und röntgendetektierbare Profile und Bänder.

WISSENSWERTES

Die BEHAbelt PU80A **Safe** Produkte ermöglichen dank einer besonderen Rezeptur, Partikel ab einer bestimmten Dimension (entsprechend der Justierung des verwendeten Equipments) per Metall- und Röntgendetektor aus dem Fertigungsprozess auszuschleusen.



Zur Klärung der Detektionsmöglichkeiten bzgl. der kleinstmöglichen Partikelgröße in Kombination mit denen bei Ihnen vorherrschenden Prüfbedingungen, teilen sie uns bitte den in diesem Prozessabschnitt verwendeten Eisen-Prüfkugeldurchmesser mit.

Gerne besprechen wir mit Ihnen danach die weitere Vorgehensweise für weitere Detektionstests sowie die beste Vorgehensweise zur Anpassung ihres Förderabschnitts auf unsere Produktlösung.

