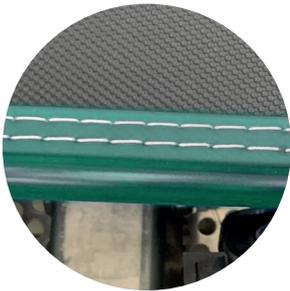
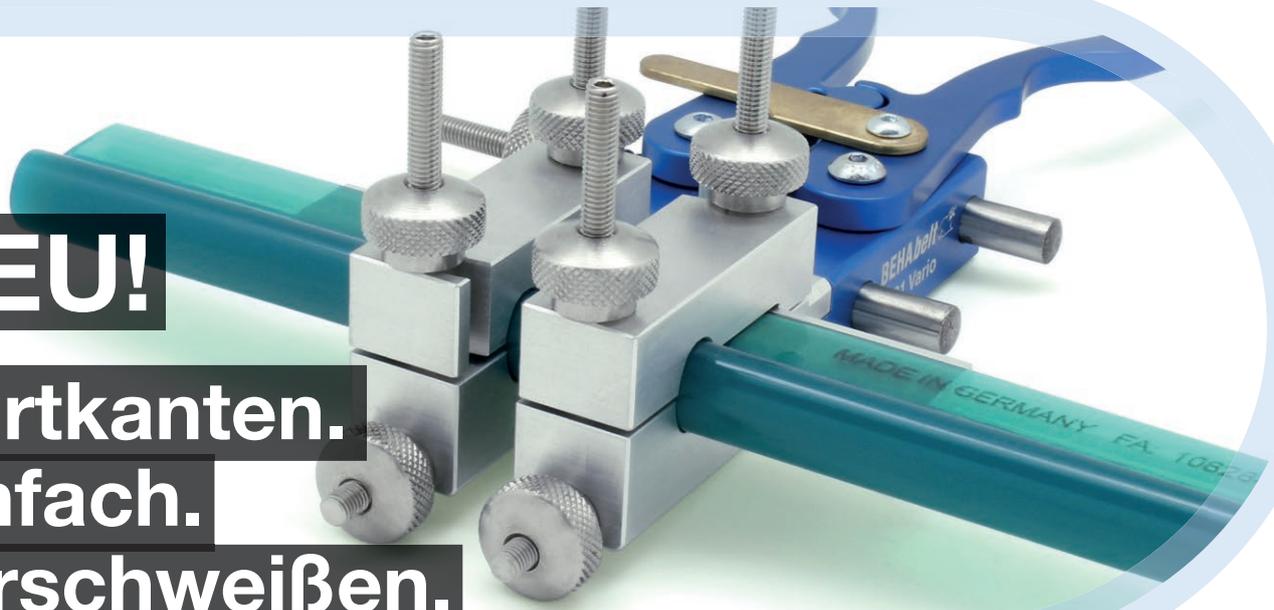


NEU!

**Gurtkanten.
 Einfach.
 Verschweißen.**

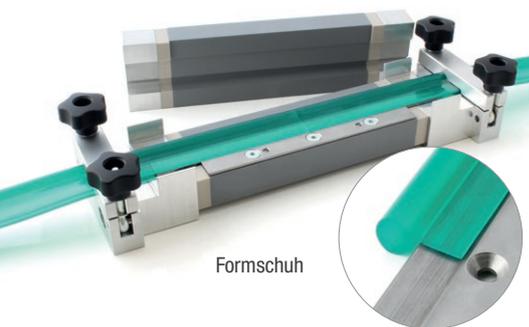


STABILERE PROZESSE MIT KURVENBÄNDERN

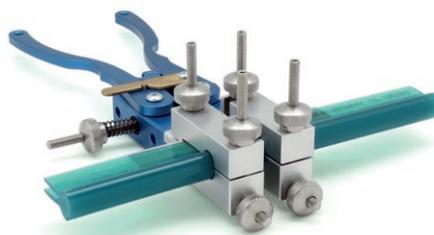
Die Schweißtechnik von BEHAbelt für Gurtkanten verbindet die Riemenenden und sorgt so für gleichbleibende Führungsstabilität und keiner frühzeitigen Materialermüdung in der Verbindungsstelle. Die potentielle Schwachstelle, welche durch die nicht verbundenen Enden der Gurtkante entsteht, wird mit dieser einfachen Schweißung vermieden.

Hierfür bietet BEHAbelt zwei Möglichkeiten zur Verbindung an:

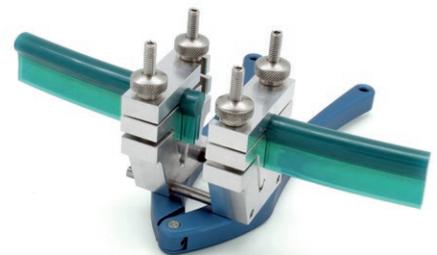
- via Führungszange in Verbindung mit einem Schweißspiegel
- via Formschuh für eine Heißpresse



Formschuh



FZ01 Vario



FZ02/3

FORMSCHUH FÜR HEISSPRESSE

Mit den speziell entwickelten Formschuhen für die Gurtkanten können diese in der BEHAbelt Heißpresse professionell endlos verschweißt werden. Somit erzielen Sie eine robuste und stoßfreie Verbindungsstelle.

Gerne prüfen wir die Umsetzung eines individuellen Formschuhes für Ihr Gurtkantenprofil.

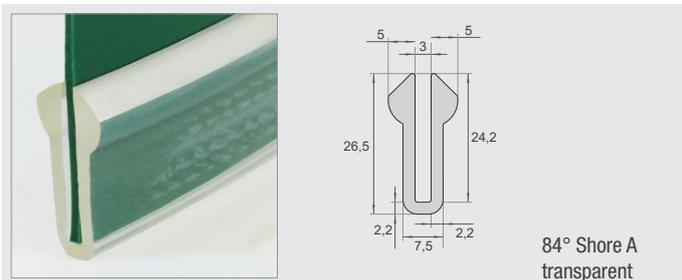
FÜHRUNGSZANGEN FZ01 VARIO UND FZ02/3 FÜR SCHWEISSSPIEGEL

Die austauschbaren Adaptereinsätze in den Führungszangen sind speziell für die jeweiligen Gurtkanten konstruiert. Dadurch ist die korrekte Ausrichtung der Gurtkantenenden für die anschließende Stoßschweißung mittels Schweißspiegel gegeben.

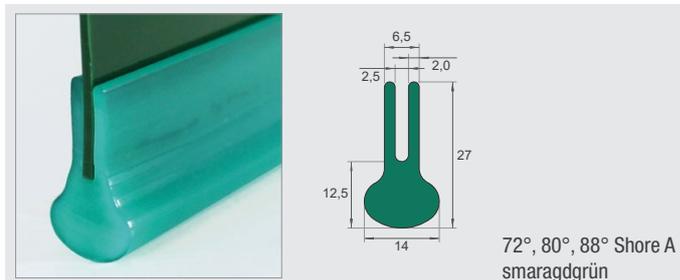
Gerne prüfen wir die Umsetzung eines individuellen Adaptereinsatzes für Ihr Gurtkantenprofil.

STANDARDPROGRAMM FÜR GURTKANTEN

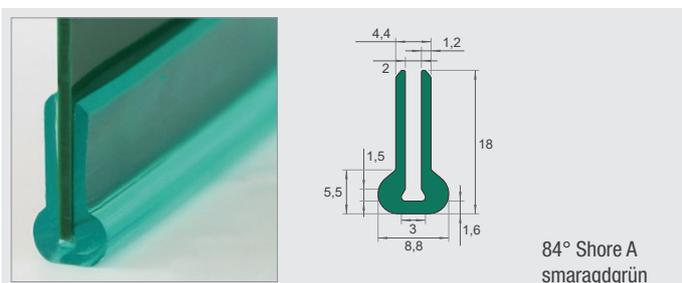
PU80A, 13x26 mm



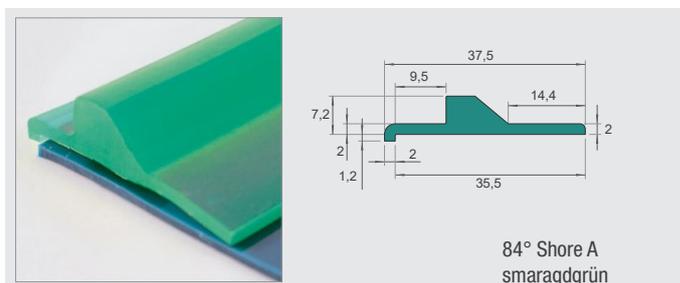
PU65A / 75A / 85A, 14x28 mm



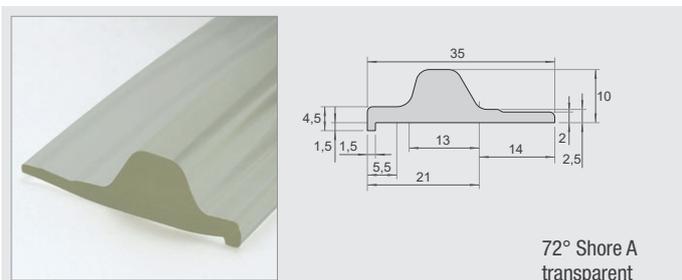
PU80A, 8,8x18 mm



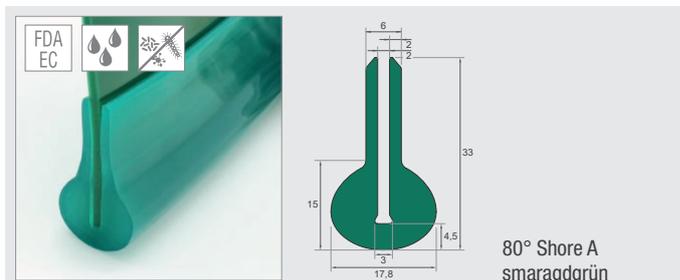
PU80A, 8,5 x 37 mm



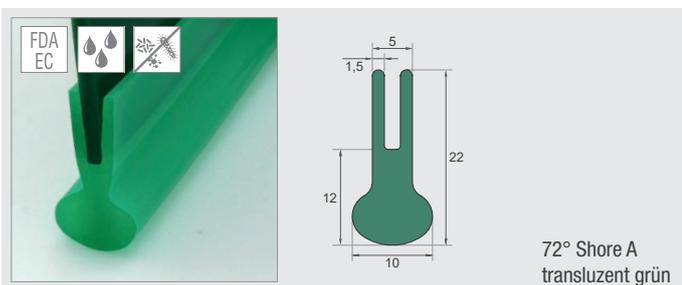
PU65A, 10 x 35 mm



PU75A, 17 x 33 mm



PU65A, 10,5 x 22 mm



Rufen Sie uns an! Wir beraten Sie gerne.
+49 7684 9070