

Gurtkanten

für Kurvenbänder

BESTE EIGENSCHAFTEN

Für die Stabilisierung und Führung von Kurvenbändern werden sogenannte Gurtkantenprofile verwendet. Die Profile werden zumeist auf das Kurvenband aufgenäht und/oder aufgeklebt. Mittels des Profildruckes kann somit das Kurvenband im Betrieb abgestützt werden.

Vorteile

- Hohe Flexibilität
- Hoher Weiterreißwiderstand
- Industriequalität mit geringem Abrieb
- Kälteflexibel für Niedertemperaturbereiche
- Hydrolysebeständig für feuchtwarme Umgebungen
- Formstabilität
- Individuelle Farbgebung

STOSSFREIE VERBINDUNGSTECHNIK

Mit den speziell entwickelten Formschuhen für die Gurtkanten können diese in der BEHAbelt Heißpresse professionell endlos verschweißt werden. Somit erzielen Sie eine robuste und stoßfreie Verbindungsstelle.

Gerne prüfen wir die Umsetzung für Ihr Gurtkantenprofil.

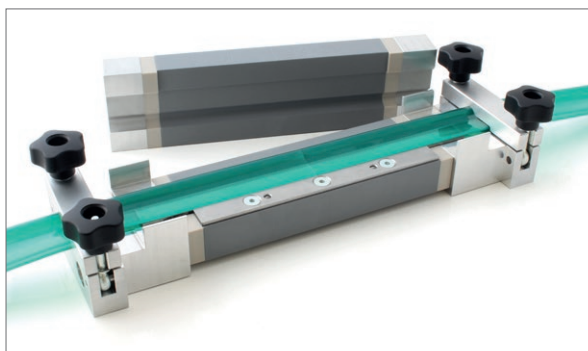
KUNDENSPEZIFISCHE GURTKANTEN

Falls die bestehenden Standardprofile von BEHAbelt nicht zu Ihrer bestehenden Anwendung passen oder es um die Neuentwicklung einer Anlage geht, sind wir sehr gerne Ihr Entwicklungspartner.

Wir nehmen uns die Zeit und erörtern gemeinsam mit Ihnen die Anforderungen oder auch Optimierungsmöglichkeiten Ihrer Anwendung hinsichtlich der Konstruktion der Gurtkante.

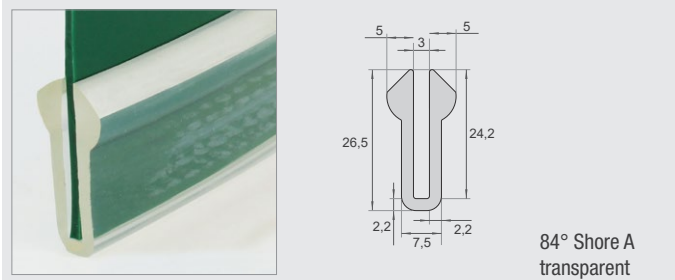
Eine speziell auf die Anlage entwickelte Gurtkante sorgt für eine erhöhte Lebensdauer und Funktionalität.

Dank unseres eigenen Werkzeugbaus erfolgt die Realisierung in der Regel in nur 6 bis 8 Wochen.

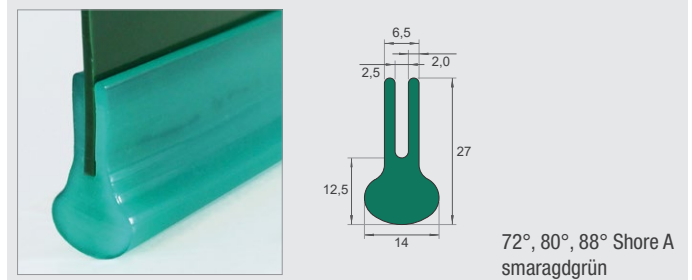


STANDARDPROGRAMM FÜR GURTKANTEN

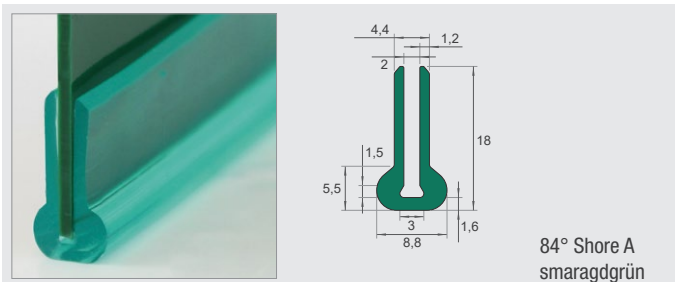
PU80A, 13x26 mm



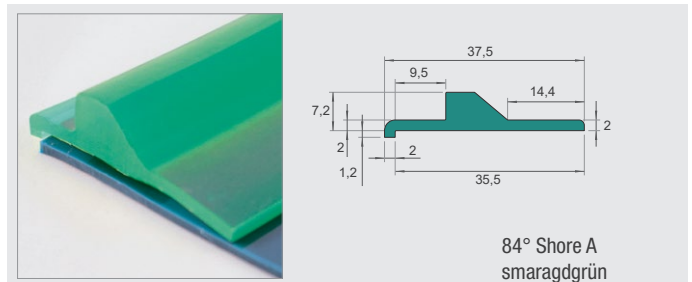
PU65A / 75A / 85A, 14x28 mm



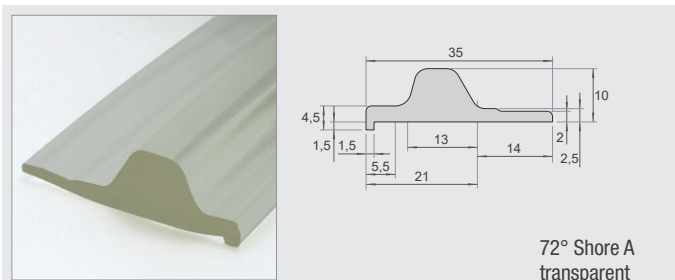
PU80A, 8,8x18 mm



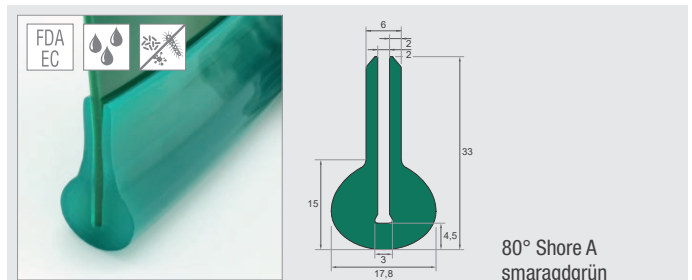
PU80A, 8,5 x 37 mm



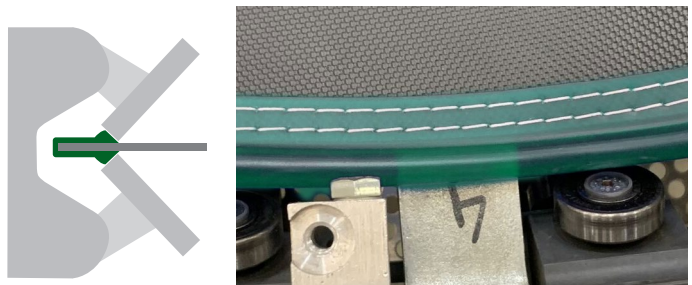
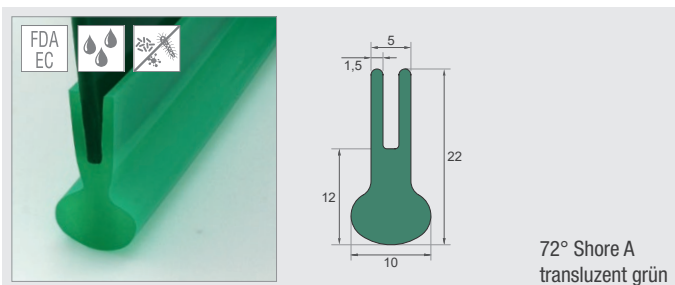
PU65A, 10 x 35 mm



PU75A, 17 x 33 mm



PU65A, 10,5 x 22 mm



Rufen Sie uns an! Wir beraten Sie gerne.
+49 7684 9070

BEHAbelt 

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany · Tel.: +49 7684 9070 · Fax: +49 7684 907 101 · info@behabelt.com · www.behabelt.com