

BEHA*belt*[®]
M a d e i n G e r m a n y



Nastri trasportatori monolitici elastici

Panoramica dei prodotti, applicazioni, caratteristiche e accessori



“Nel settore della tecnologia di trasporto si ricorre sempre più spesso a nastri monolitici elastici per sostituire i tradizionali nastri rinforzati in tessuto. Ciò avviene soprattutto quando il design dell’impianto deve soddisfare i più elevati requisiti igienici o quando la facilità di gestione del nastro elastico offre ulteriori vantaggi al cliente.”

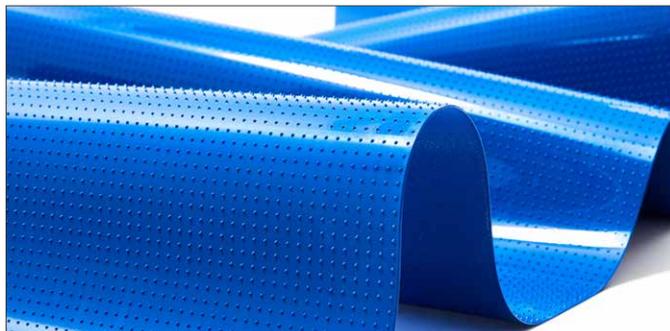
CONTENUTO

- 03 Vantaggi del prodotto, settori industriali e applicazioni
- 04 Modelli di nastri, caratteristiche e colori
- 05 Caratteristiche speciali
- 06 Requisiti dei prodotti e soluzioni
- 08 Strutture a nastro e caratteristiche speciali
- 09 Nastri trasportatori AT5 senza slittamento
- 10 Panoramica dei prodotti Nastri trasportatori 730
- 15 Nastri per macchine
- 16 Nastri trasportatori per l'intralogistica
- 17 Panoramica dei prodotti Nastri trasportatori 140
- 18 Lastre in PU
- 19 Accessori per nastri trasportatori
- 20 Tecnica di saldatura per nastri trasportatori
- 22 Formule importanti per il dimensionamento dei nastri
- 24 Concetto di guida Nastri trasportatori AT5
- 25 Indicazioni tecniche e calcoli per nastri
- 26 Profili delle cinghie e rivestimenti
- 28 Richiesta di campioni

Nastri trasportatori elastici monolitici

BEHAbelt desidera offrire ai propri clienti soluzioni innovative e di alta qualità. Esiste già un'ampia scelta di nastri trasportatori e varianti di design, ma la crescente automazione dei processi di produzione industriale e delle macchine di lavorazione pone sfide sempre nuove. Solo se tutti i componenti delle macchine sono al passo con le caratteristiche dei prodotti è possibile ottenere progressi effettivi in termini di efficienza, capacità e sicurezza.

In questo contesto, i nuovi nastri trasportatori monolitici elastici di BEHAbelt danno un contributo decisivo. Consentono di migliorare la durata e riducono al minimo rischi quali la separazione degli strati o lo sfilacciamento dei bordi del nastro rispetto ai tradizionali nastri trasportatori rivestiti con supporti in tessuto.



AZIONATO PER ATTRITO

Questi nastri trasportatori vengono installati nell'impianto con una pretensione dello 0,5-5%. La pretensione precisa garantisce una trasmissione ottimale della forza, ottimizzando così il carico sui cuscinetti e, in ultima analisi, i costi energetici. I nastri vengono guidati, ad esempio, tramite pulegge bombate o cunei di guida saldati.



AZIONATO PER INGRANAMENTO POSITIVO / SENZA SLITTAMENTO

I nastri trasportatori AT5 azionati per ingranamento positivo di BEHAbelt consentono un trasporto senza slittamento anche con diametri delle pulegge minimi di soli 18 mm. In questo modo è ora possibile realizzare anche tratti di trasporto con condizioni di trasferimento minime con una soluzione di nastri senza slittamento.

VANTAGGI

DESIGN DI PRODOTTO

Nessun rischio di contaminazione dovuto a tessuto esposto o a danni meccanici ai bordi del nastro.

Igiene e supporto al vostro concetto HACCP. Eccellente pulibilità e resistenza all'idrolisi e ai microbi.

Caratteristiche omogenee aggiuntive; ad esempio rilevabile al metal detector e ai raggi X, resistenza ai raggi UV-C, scarica antistatica.

Consumo energetico ridotto grazie all'elevata flessibilità longitudinale e quindi anche al carico ridotto sul motore e sull'albero

Ottima guida del nastro in applicazioni subquadrate

LAVORAZIONE

L'elasticità consente una facile saldatura a urto in loco.

Tipi di nastri più morbidi installabili tramite sgancio rapido.

Le saldature a urto sono realizzabili con attrezzature semplici e garantiscono che nella zona di saldatura non si verifichino perdite di struttura, omogeneità o elasticità.

Accessori come bordi ondulati di contenimento, listelli, Guide trapezoidali e altri profili possono essere saldati in modo eccellente.

SETTORI INDUSTRIALI E APPLICAZIONI

I nastri monolitici elastici sono particolarmente adatti per molte applicazioni nel trasporto di alimenti non confezionati. Inoltre, la struttura e le caratteristiche del prodotto aprono interessanti possibilità di impiego che vanno ben oltre, ad esempio:

INDUSTRIE

Alimenti (pesce, carne, pollame, frutta/verdura, dolci e prodotti da forno)

Imballaggi (alimentari e non alimentari)

industria farmaceutica

Logistica e movimentazione dei materiali

APPLICAZIONI

Trasporto generale, separazione o accelerazione

Pesatura, selezione, porzionatura

Alimentazione, taglio, controllo (metal detector)

e molti altri ancora

Progettazione adeguata dei nastri

Siamo molto interessati alle applicazioni dei nostri clienti, in modo da poterle migliorare costantemente attraverso l'ulteriore sviluppo della gamma di prodotti e del nostro know-how. La varietà di combinazioni di superfici, proprietà dei materiali e colori dei nastri trasportatori monolitici di BEHAbelt è praticamente unica sul mercato.

SUPERFICI

Attualmente sono disponibili numerose strutture che possono essere combinate tra loro in modo quasi illimitato sul lato di trasporto e sul lato di scorrimento. Cinque di queste strutture (a nodo, a diamante, liscia opaca e con scanalature longitudinali e trasversali) sono inoltre disponibili con l'esclusiva finitura superficiale "MICROclean".



PROPRIETÀ DEI MATERIALI

I nastri trasportatori BEHAbelt offrono inoltre caratteristiche speciali molto utili che li rendono adatti anche alle applicazioni più esigenti.



Conformità FDA/CE per il contatto diretto con gli alimenti.



Nastri trasportatori metallici e rilevabili ai raggi X per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti fanno parte della gamma PU SAFE.



Nastri trasportatori resistenti all'idrolisi per l'uso in ambienti caldi, umidi e bagnati.



Finitura superficiale unica che, grazie alla sua struttura arrotondata, offre proprietà di distacco ottimali e la migliore pulibilità.



Nastro trasportatore ignifugo secondo le norme ISO 340 e ASTM D378.



Nastri trasportatori antistatici con eccellenti proprietà meccaniche.



Particolarmente protetto dai raggi UV-C



I nastri trasportatori resistenti ai microbi non offrono alcun terreno fertile per i microrganismi.



La produzione bicomponente consente di combinare materiali con diverse durezza, proprietà e colori.



Utilizzo esclusivo di materie prime di origine non animale.

INDURIMENTO

BEHAbelt distingue tra due livelli di durezza.

MORBIDO	PU65A, PU75A, PU80A
HART	PU95A/55D, TPE55D/63D

SPESSORI DEI NASTRI

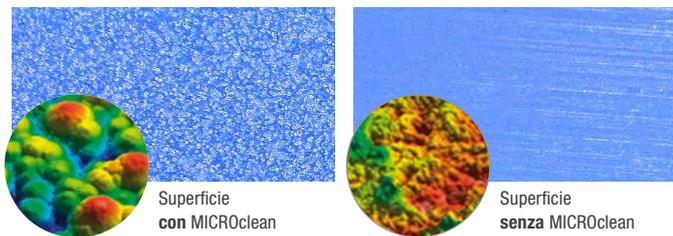
I nastri trasportatori sono disponibili in spessori da 1 a 4 mm.

0,9 mm	_____	2 mm	_____
1 mm	_____	2,5 mm	_____
1,2 mm	_____	3 mm	_____
1,6 mm	_____	4 mm	_____

Caratteristiche speciali

MICRO
CLEAN

MICROclean – FINITURA SUPERFICIALE UNICA NEL SUO GENERE



Superficie con MICROclean

Superficie senza MICROclean



Superficie tradizionale liscia lucida (SG)

Superficie del bordo MICROclean liscia opaca (SM)

MICROclean offre una **pulizia semplificata del nastro** grazie alla forma ondulata della superficie. Ciò consente una più facile rimozione dei residui di prodotto.

Inoltre, MICROclean garantisce un **miglior distacco del prodotto**, semplificando in particolare il trasferimento del prodotto alla fase di trasporto successiva.

2K

2 LIVELLI DI DUREZZA IN UN UNICO NASTRO TRASPORTATORE



La variante di produzione con due componenti offre numerose possibilità per combinare diverse durezze e strutture in un unico nastro trasportatore. In questo modo, in qualità di partner di sviluppo, siamo in grado di perfezionare il design delle vostre macchine.

Ad esempio, nella progettazione di nastri per trasportatori inclinati, il lato di trasporto può avere una maggiore aderenza, mentre il lato di scorrimento può presentare buone proprietà di scivolamento.

UV
↓↓↓

RESISTENZA AI RAGGI UV-C



A supporto della pulizia regolare, sempre più nastri trasportatori vengono dotati di lampade UV-C. Ciò consente un migliore controllo del numero di germi sulle superfici a contatto con gli alimenti anche durante il processo di produzione. In assenza di protezione, questo tipo di irradiazione provoca l'infragilimento e lo scolorimento della superficie del nastro.

Con l'aggiunta di una protezione UV-C alle nostre materie prime, garantiamo una maggiore durata e sicurezza in tali condizioni di utilizzo.

METAL
X-RAY

METALLICO E RILEVABILE AI RAGGI X



La contaminazione con prodotti estranei, come ad esempio particelle di plastica, rappresenta un grave rischio nell'industria alimentare. Evitare e individuare tali incidenti è una grande sfida nella pratica, poiché i componenti in plastica sono particolarmente difficili da rilevare.

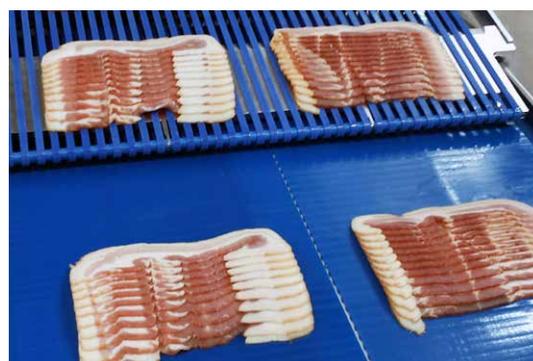
Grazie alla loro speciale formulazione, i nastri trasportatori BEHAbelt PU80Asafe PU consentono di espellere dal processo di produzione le particelle di determinate dimensioni (in base alla regolazione dell'apparecchiatura utilizzata) tramite rilevatori metallici e a raggi X.

Requisiti e soluzioni

Le esigenze specifiche dei singoli settori industriali, dei processi di lavorazione e dei macchinari sono tanto diverse quanto le possibilità di impiego e le varianti di produzione dei nastri trasportatori.

Alcuni criteri importanti e le soluzioni offerte da BEHAbelt sono riassunti nella tabella seguente.

INDUSTRIA	REQUISITI	SOLUZIONI BEHABELT E CARATTERISTICHE DEI NASTRI MONOLITICI ELASTICI
PRODOTTI ALIMENTARI	Trasporto affidabile e prevenzione dei rifiuti	La selezione mirata del grado di durezza del PU e della struttura superficiale del nastro trasportatore consentono un adattamento ottimale al materiale trasportato in termini di proprietà di trascinamento e distacco.
	sicurezza alimentare	I nostri nastri trasportatori alimentari elastici sono realizzati esclusivamente con materiali conformi alle normative FDA/CE. Per soddisfare i requisiti più esigenti dell'industria alimentare, equipaggiamo i nostri nastri con caratteristiche quali resistenza all'idrolisi e ai raggi UV-C, metallodetectabilità, proprietà antistatiche o finitura superficiale MICROclean. La struttura monolitica del prodotto e l'utilizzo di materie prime approvate dalla FDA/CE garantiscono la sicurezza e l'HACCP nella produzione alimentare.
	Pulibilità e durata	Le materie prime resistenti all'usura e all'idrolisi garantiscono una lunga durata, anche quando i nastri vengono utilizzati in ambienti bagnati o umidi e devono essere puliti regolarmente.
IMBALLAGGIO	Posizionamento preciso e trasporto del materiale sul nastro, anche a velocità elevate	La scelta tra diverse strutture superficiali consente di regolare in modo mirato il coefficiente di attrito e l'adesione ottimale al nastro trasportatore. Allo stesso tempo, la struttura del nastro garantisce piccoli rinvii e quindi un trasferimento delicato del prodotto.



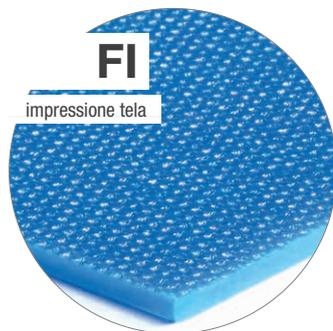
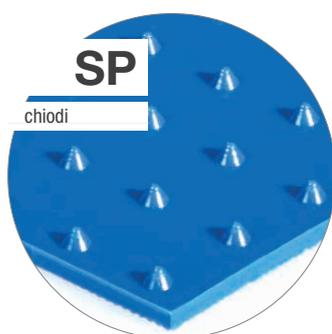
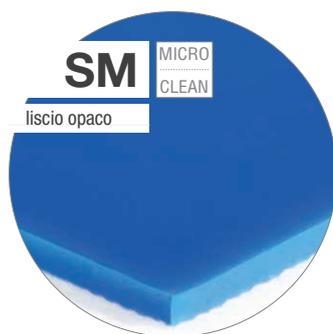
La scelta tra diverse strutture superficiali consente un adattamento mirato del coefficiente di attrito e un'adesione ottimale al nastro trasportatore. Allo stesso tempo, la struttura del nastro garantisce deviazioni brevi e quindi un trasporto delicato del prodotto.

INDUSTRIA	REQUISITI	SOLUZIONI BEHABELT E CARATTERISTICHE DEI NASTRI MONOLITICI ELASTICI
INDUSTRIA FARMACEUTICA	Garanzia di elevata sicurezza dei processi e standard igienici	Il rispetto dei più elevati standard igienici è garantito dai materiali approvati dalla FDA/CE e facili da pulire.
INTRA-LOGISTICA	Longevità e affidabilità	Materie prime resistenti all'usura, versioni antistatiche e una selezione mirata del design del nastro trasportatore sono alla base dell'affidabilità e della longevità dell'impianto di trasporto.
MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI	Longevità, affidabilità e movimentazione accurata delle merci trasportate	BEHAbelt vanta un'esperienza pluriennale e consulenti applicativi qualificati che, insieme al cliente, selezionano la combinazione ottimale di materiale e design del nastro trasportatore.
IN TUTTI I SETTORI INDUSTRIALI	Evitare i tempi di fermo macchina	I nastri trasportatori monolitici elastici di BEHAbelt possono essere installati già pronti o in loco, in modo semplice e veloce. Ciò riduce al minimo i tempi di fermo e di montaggio.
	Efficienza e sicurezza dei processi	Nastri trasportatori accuratamente selezionati e progettati, realizzati con materiali resistenti all'usura e di alta qualità, garantiscono prestazioni affidabili e con ridotte esigenze di manutenzione nel vostro impianto, riducendo così il vostro TCO (costo totale di proprietà).
	Progettazione ottimizzata dell'impianto	Le fasce elastiche sono molto facili da installare. In molti casi è possibile fare a meno di complicati dispositivi di tensionamento.



Strutture a nastro / Caratteristiche

Le strutture dei nastri qui illustrate possono essere combinate quasi a piacere. Inoltre, avete la possibilità di personalizzare i colori e di aggiungere caratteristiche opzionali al prodotto, come ad esempio la resistenza ai raggi UV-C o la conducibilità antistatica; vedere pagine 4 e 5.



CARATTERISTICHE



Conformità FDA/CE per il contatto diretto con gli alimenti.



Rilevabile ai raggi X e ai metal detector



Antistatico dissipativo



Utilizzo di materie prime di origine non animale



Resistente all'idrolisi



Finitura superficiale unica



Il nastro è composto da 2 componenti per il lato superiore e inferiore



-30°C

Nastro particolarmente resistente al freddo fino a -30 °C



Resistente ai microbi



Protezione dai raggi UV



Ignifugo secondo la norma ISO 340

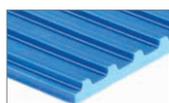
COLORI



Nastri trasportatori AT5 senza slittamento



I nastri trasportatori AT5 azionati per ingranamento positivo consentono un trasporto senza slittamento anche con diametri delle pulegge minimi di soli 15 mm. In questo modo è ora possibile realizzare anche tratti di trasporto con condizioni di trasferimento minime con una soluzione di nastri senza slittamento. Grazie all'accurata selezione delle materie prime a contatto diretto con gli alimenti, i nastri offrono un'ottima resistenza ai microbi, all'idrolisi e agli agenti chimici.



LATO DI SCORRIMENTO: AT5 // 700 MM

pagina dei trasporti	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza		spessore del nastro		Min. raccoman- dato Ø disco*		k1% statico		k1% rilassato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Precarico consigliato	Codice articolo
				Shore	mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft			
Leggermente ruvido (SR)	UB		PU80A	84 A	2,2	0,09	15	0,59	0,39	1,86	0,27	1,30	50	164	2%	FBFJ750X22LP	
			PU95A	95 A	2,2	0,09	22	0,79	0,57	3,22	0,40	2,26	50	164	1%	FBFM750X22LA	
Liscio opaco (SM)	UB	MICRO CLEAN 2K	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	0,118	18	0,7	0,50	2,90	0,35	2,00	50	164	2%	FBFJG750X3LE	
			PU65A PU95A	72 A 95 A	3,0	0,118	28	1,1	0,68	3,90	0,48	2,70	50	164	1%	FBFMG750X3L	
Scanalature trasversali (TGA)	UB	MICRO CLEAN 2K	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,8	0,149	28	1,1	0,50	2,90	0,35	2,00	50	164	2%	FBFJG750X38A	
semisfere positive (NP)	UB	MICRO CLEAN 2K	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,2	0,125	25	1,0	0,50	2,90	0,35	2,00	50	164	2%	FBFJG750X3LC	
Diamante (ID)	UB	MICRO CLEAN 2K	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	0,118	18	0,7	0,47	2,70	0,33	1,90	50	164	2%	FBFJG750X3LD	
			PU65A PU95A	72 A 95 A	3,2	0,125	28	1,1	0,68	3,90	0,48	2,70	50	164	1%	FBFMG750X32L	
Spikes (SP)	UB	2K	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	0,118	25	1,0	0,50	2,90	0,35	2,00	50	164	2%	FBFJG750X3LB	
			PU95A	95 A	3,0	0,118	38	1,5	1,0	5,80	0,70	4,06	50	164	1%	FBFM750X3LE	

ILLUSTRAZIONE DEI CONCETTI DI AZIONAMENTO E GUIDA

L'interazione tra la trasmissione AT5 (anche T5) e il guidacavo ottimale garantisce la stabilità di marcia e una trasmissione senza slittamenti.

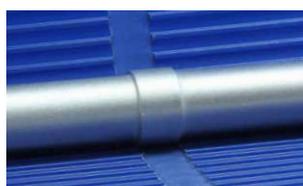
Più scanalature di guida aumentano sostanzialmente la stabilità di guida del nastro, per cui è preferibile che le scanalature di guida siano disposte al centro del nastro e nel terzo interno della larghezza del nastro. Si sconsiglia di realizzare scanalature di guida in prossimità dei bordi esterni del nastro.

deviazione

azionamento

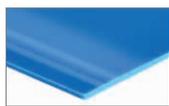
scanalatura di guida

barra di guida



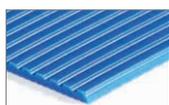
* Modello di disco consigliato: AT5 (opzionalmente è possibile anche T5)

Nastri trasportatori 730



LATO DI TRASPORTO: LISCIO LUCIDO (SG)

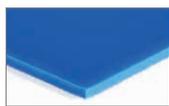
Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccoman- dato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensi- oni dell'im- ballaggio		Raccom- mandato Preacarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
Impressione tela (FI)	UB		PU65A	72 A	2,0	0,078	12	0,50	0,29	1,60	0,20	1,10	50	164	1-5%	FBFG750X20LA
					1,6	0,062	15	0,60	0,34	2,00	0,24	1,40	50	164	1-5%	FBF1750X16LD
			PU75A	80 A	2,0	0,078	20	0,80	0,43	2,40	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBF1750X20LB
					3,0	0,118	30	1,18	0,64	3,70	0,45	2,60	50	164	1-5%	FBF1750X30LG
Liso lucido (SG)	UB		PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	1,03	5,90	0,72	4,10	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LC
					3,0	0,118	50	2,00	1,54	8,80	1,08	6,20	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LC
Liso lucido (SG)	HI		PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	1,03	5,90	0,72	4,10	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LG
					3,0	0,118	50	2,00	1,54	8,80	1,08	6,20	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LG
Diamante (ID)	UB		PU80A	84 A	1,8	0,070	18	0,71	0,51	2,90	0,36	2,00	50	164	1-5%	FBFJ750X18LK
					2,0	0,078	20	0,80	0,57	3,30	0,40	2,30	50	164	1-5%	FBFJ750X2LA
			PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	0,98	5,60	0,68	3,90	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LC
					3,0	0,118	50	2,00	1,47	8,40	1,03	5,90	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LC
Diamante (ID)	HI		PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	0,98	5,60	0,68	3,90	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LD
					3,0	0,118	50	2,00	1,47	8,40	1,03	5,90	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LD
Leggermente ruvido (SR)	TR		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,48	2,70	0,34	1,90	50	164	1-5%	FBFJ750X16T



LATO DI TRASPORTO: SCANALATURE LONGITUDINALI (LGB)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccoman- dato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensi- oni dell'im- ballaggio		Raccom- mandato Preacarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
Impressione tela (FI)	UB		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,48	2,70	0,34	1,90	50	164	1-5%	FBFJ750X16LK

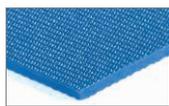
Nastri trasportatori 730



LATO DI TRASPORTO: LISCIO OPACO (SM)

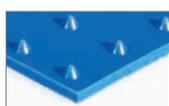
Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomandato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensioni dell'imballaggio		Raccomandato Preacarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/pollice	N/mm	libbre/pollice	m	ft		
 Diamante (ID)	UB	 	PU65A PU75A	72 A 80 A	1,8	0,070	12	0,50	0,32	1,80	0,22	1,30	50	164	1-5%	FBFGI750X18L
					1,8	0,070	15	0,60	0,40	2,30	0,28	1,60	50	164	1-5%	FBFGJ750X18L
 Impressione tela (FI)	UB		PU75A	80 A	1,0	0,039	10	0,40	0,21	1,20	0,15	0,90	50	164	1-5%	FBFI750X10LA
					1,6	0,062	15	0,60	0,34	2,00	0,24	1,40	50	164	1-5%	FBFI750X16LA
					2,0	0,078	20	0,80	0,43	2,40	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFI750X20LA
					3,0	0,118	30	1,20	0,64	3,70	0,45	2,60	50	164	1-5%	FBFI750X30LA
 Impressione tela (FI)	WE		PU75A	80 A	1,0	0,039	10	0,40	0,21	1,20	0,15	0,90	50	164	1-5%	FBFI750X10WA
					2,0	0,078	20	0,80	0,43	2,40	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFI750X20WA
 Impressione tela (FI)	UB		PU80A	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,30	1,70	0,21	1,20	50	164	1-5%	FBFJ750X1LE
					1,0	0,039	10	0,40	0,30	1,70	0,21	1,20	50	164	1-5%	FBFJ750X1LD
					1,6	0,062	15	0,60	0,48	2,70	0,34	1,90	50	164	1-5%	FBFJ750X16LD
					2,0	0,078	20	0,80	0,60	3,40	0,42	2,40	50	164	1-5%	FBFJ750X20LD
 Impressione tela (FI)	CB		PU80A SAFE	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,30	1,70	0,21	1,20	50	164	1-5%	FBFJ750X1LA
					1,6	0,062	15	0,60	0,48	2,70	0,34	1,90	50	164	1-5%	FBFJ750X16LE
					2,0	0,078	20	0,80	0,60	3,40	0,42	2,40	50	164	1-5%	FBFJ750X20LE
					3,0	0,118	30	1,20	0,90	5,10	0,63	3,60	50	164	1-5%	FBFJ750X30LE
 Impressione tela (FI)	UB		PU95A	95 A	1,0	0,039	18	0,71	0,51	2,90	0,36	2,10	50	164	0,5-3%	FBFL750X10LA
					1,6	0,062	25	1,00	0,82	4,70	0,58	3,30	50	164	0,5-3%	FBFL750X16LA
					2,0	0,078	35	1,40	1,03	5,90	0,72	4,10	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LA
					3,0	0,118	50	2,00	1,54	8,80	1,08	6,20	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LA
					4,0	0,157	75	3,00	2,06	11,70	1,44	8,20	30	100	0,5-3%	FBFL750X40LA
 Impressione tela (FI)	WE		PU95A	95 A	1,6	0,062	25	1,00	0,82	4,70	0,58	3,30	50	164	0,5-3%	FB- FL750X16WA
					2,0	0,078	35	1,40	1,03	5,90	0,72	4,10	50	164	0,5-3%	FB- FL750X20WA
					3,0	0,118	50	2,00	1,54	8,80	1,08	6,20	50	164	0,5-3%	FB- FL750X30WA

Nastri trasportatori 730



LATO DI TRASPORTO: RUGOSITÀ FINE (SR)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomandato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensioni dell'imballaggio		Raccomandato Preacarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/pollice	N/mm	libbre/pollice	m	ft		
Diamante (ID)	UB	MICRO CLEAN UV ↓↓↓ -30°C	PU75A	80 A	1,6	0,062	13	0,52	0,33	1,9	0,23	1,30	50	164	1-5%	FBFJ750X16LI
		MICRO CLEAN			1,0	0,039	10	0,40	0,29	1,60	0,20	1,10	50	164	1-5%	FBFJ750X10LK
		MICRO CLEAN UV ↓↓↓			1,2	0,047	12	0,47	0,34	2,00	0,24	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LJ
Impressione tela (FI)	UB		PU80A	84 A	1,8	0,070	18	0,71	0,51	2,90	0,36	2,00	50	164	1-5%	FBFJ750X18LJ
					1,0	0,039	10	0,40	0,30	1,70	0,21	1,20	50	164	1-5%	FBFJ750X10L
					1,2	0,047	10	0,40	0,36	2,10	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12L
		1,6	0,062	15	0,60	0,48	2,70	0,34	1,90	50	164	1-5%	FBFJ750X16L			
		2,0	0,078	20	0,80	0,60	3,40	0,42	2,40	50	164	1-5%	FBFJ750X20L			
		0,9	0,035	8	0,31	0,24	1,40	0,17	1,00	50	164	1-5%	FBFJ750X09LA			
		⚡	PU80A	84 A	1,2	0,047	10	0,40	0,33	1,90	0,23	1,30	50	164	1-5%	FBFJ750X12LA
					1,6	0,062	15	0,60	0,43	2,50	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFJ750X16LA



LATO DI TRASPORTO: SPIKES (SP)

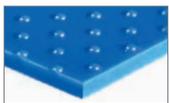
Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomandato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensioni dell'imballaggio		Raccomandato Preacarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/pollice	N/mm	libbre/pollice	m	ft		
Diamante (ID)	UB	UV ↓↓↓ MICRO CLEAN	PU80	84 A	2,0	0,078	20	0,80	0,57	3,30	0,40	2,30	50	164	1-5%	FBFJ750X20LI
Impressione tela (FI)	UB		PU80A	84 A	1,2	0,047	12	0,47	0,36	2,10	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LG
					2,0	0,078	25	1,00	0,60	3,40	0,42	2,40	50	164	1-5%	FBFJ750X2LG
					2,0	0,078	40	1,57	1,03	5,90	0,72	4,10	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LA
		MICRO CLEAN UV ↓↓↓ -30°C	PU95A	95 A	2,5	0,098	45	1,80	1,29	7,30	0,90	5,10	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LD
					3,0	0,118	55	2,20	1,54	8,80	1,08	6,20	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LA

Nastri trasportatori 730



LATO DI TRASPORTO: DIAMANTE (ID)

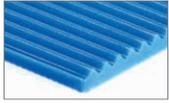
Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccoman- dato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Racco- mandato Preacarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
Diamante (ID)	UB		PU65A	72 A	2,2	0,086	15	0,60	0,28	1,60	0,20	1,10	50	164	1-5%	FBFGG750X22L
			PU80A	84 A	2,2	0,086	22	0,87	0,60	3,40	0,42	2,40	50	164	1-5%	FBFJ750X22LO
			PU65A PU80A	72 A 84 A	2,2	0,086	18	0,71	0,44	2,50	0,31	1,80	50	164	1-5%	FBFJG750X22L
Leggermente ruvido (SR)	UB		PU80A	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,29	1,60	0,20	1,10	50	164	1-5%	FBFJ750X10LK
					1,2	0,047	12	0,47	0,34	2,00	0,24	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LJ
					1,8	0,070	18	0,71	0,51	2,90	0,36	2,00	50	164	1-5%	FBFJ750X18LJ
Impressione tela (FI)	CB		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,46	2,60	0,32	1,80	50	164	1-5%	FBFJ750X16LC
					1,6	0,062	15	0,60	0,46	2,60	0,32	1,80	50	164	1-5%	FBFJ750X16LL
	UB	PU80A	84 A	2,0	0,078	20	0,80	0,57	3,30	0,40	2,30	50	164	1-5%	FBFJ750X2LB	
				1,6	0,062	25	1,00	0,78	4,50	0,55	3,10	50	164	0,5-3%	FBF-M750X16LH	
				2,0	0,078	35	1,38	0,98	5,60	0,68	3,90	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LH	
				2,5	0,098	40	1,58	1,22	7,00	0,86	4,90	50	164	0,5-3%	FBF-M750X25LH	
3,0	0,118	50	1,97	1,47	8,40	1,03	5,90	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LH					



LATO DI TRASPORTO: SEMISFERE POSITIVE (NP)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccoman- dato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Racco- mandato Preacarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
Impressione tela (FI)	UB		PU65A	72 A	2,0	0,078	15	0,60	0,29	1,60	0,20	1,10	50	164	1-5%	FBFG750X2LB
					1,6	0,062	15	0,60	0,48	2,70	0,34	1,90	50	164	1-5%	FBFJ750X16LF
													2,0	0,078	20	0,80
UB	PU95A	95 A	1,6	0,062	25	1,00	0,82	4,78	0,57	3,33	50	164	0,5-3%	FBF-M750X16LB		
			2,0	0,078	35	1,38	1,03	5,90	0,72	4,10	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LB		

Nastri trasportatori 730



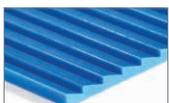
LATO DI TRASPORTO: SCANALATURE TRASVERSALI (TGA)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomando Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Raccom- dato Precarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
	UB	UV	PU80A	84 A	2,8	0,110	25	1,00	0,57	3,30	0,40	2,30	50	164	1-5%	FBFJ750X28LP
Diamante (ID)			PU80A	84 A	2,5	0,098	20	0,80	0,51	2,90	0,36	2,00	50	164	1-5%	FBFJ750X25LL
	UB		PU95A	95 A	2,5	0,098	40	1,57	0,87	5,00	0,61	3,50	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LB
Impressione tela (FI)					3,5	0,137	55	2,17	1,39	7,90	0,97	5,50	50	164	0,5-3%	FBFM750X35LI



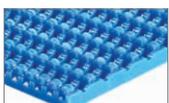
LATO DI TRASPORTO: STRUTTURA APPROSSIMATIVA (RI)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomando Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Raccom- dato Precarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
	UB	MICRO CLEAN	PU65A	72 A	3,0	0,118	18	0,71	0,36	2,00	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFG750X30LA
Liscio opaco (SM)			PU75A	80 A	2,0	0,078	20	0,80	0,31	1,70	0,21	1,20	50	164	1-5%	FBFI750X20LC
	UB	MICRO CLEAN, -30°C			3,0	0,118	30	1,20	0,51	2,90	0,36	2,00	50	164	1-5%	FBFI750X30LC



LATO DI TRASPORTO: DENTE DI SEGA (EST)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomando Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Raccom- dato Precarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
	UB		PU75A	80 A	3,0	0,118	20	0,79	0,32	1,86	0,23	1,33	25	82	1-5%	FBFI750X30LB
Leggermente ruvido (SR)					4,0	0,157	30	1,18	0,54	3,13	0,38	2,20	25	82	1-5%	FBFI750X40LB



LATO DI TRASPORTO: SUPERGRIP (ESG)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomando Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Raccom- dato Precarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
	UB		PU75A	80 A	4,0	0,157	35	1,38	0,58	3,36	0,41	2,38	25	82	1-5%	FBFI750X40LA

Nastri per macchine



BEHAbelt completa il suo variegato portafoglio di nastri con l'ampliamento della gamma di nastri elastici in TPU per macchine. I nastri per macchine sono presenti sul mercato già da molti anni e sono spesso offerti nelle versioni verde/nero o blu/nero con proprietà antistatiche.

Oltre alle strutture con nastri rinforzati, vengono utilizzate anche versioni elastiche per adattarsi ai requisiti applicativi.

SETTORI INDUSTRIALI / APPLICAZIONI

- Tecnologia di imballaggio e pesatura
- Intralogistica (principalmente nastri di distribuzione)
- Sistemi di imbustamento e affrancatura
- Industria tipografica e cartaria
- industria tessile
- Le varianti blu sono adatte al contatto diretto con gli alimenti.
- Alternativa per l'albero di trasmissione centrale

VANTAGGI / CARATTERISTICHE

- Flessibilità longitudinale uniforme (grazie al collegamento omogeneo dei nastri senza incollaggio, possibile esecuzione con cucitura trasversale)
- Consumo energetico ridotto grazie all'elevata flessibilità longitudinale e quindi anche al carico ridotto sul motore e sull'albero
- Eccellenti proprietà di flessione alternata e quindi ideale per dischi di piccolo diametro
- Elevata resistenza all'abrasione e buona resistenza chimica generale
- Le versioni con nastro antistatico continuo offrono proprietà di dissipazione delle cariche antistatiche che si formano sulla parte superiore e sul lato scorrimento del nastro



LATO TRASPORTO: LEGGERMENTE RUVIDO (SR)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccomandato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensioni dell'imballaggio		Raccomandato Precarico	Codice articolo		
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/pollice	N/mm	libbre/pollice	m	ft				
Impressione tela (F)	UB		PU80A	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,30	1,70	0,21	1,20	50	164	1-5%	FBFJ750X10L		
					1,2	0,047	10	0,40	0,36	2,10	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12L		
					1,6	0,062	15	0,60	0,48	2,70	0,34	1,90	50	164	1-5%	FBFJ750X16L		
					2,0	0,078	20	0,80	0,60	3,40	0,42	2,40	50	164	1-5%	FBFJ750X20L		
		2K		PU80A PU65A	84 A 72 A	1,8	0,070	15	0,60	0,41	2,40	0,29	1,70	50	164	1-5%	FBFJG750X18L	
		⚡		PU80A	84 A	0,9	0,035	8	0,31	0,24	1,40	0,17	1,00	50	164	1-5%	FBFJ750X09LA	
						1,2	0,047	10	0,40	0,33	1,90	0,23	1,30	50	164	1-5%	FBFJ750X12LA	
						1,6	0,062	15	0,60	0,43	2,50	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFJ750X16LA	
			⚡*	PU55D	55 D	1,1	0,039	15	0,60	0,71	4,00	0,50	2,80	50	164	0,5-3%	FBFN750X11L	
						1,5	0,059	25	1,0	1,07	6,10	0,75	4,30	50	164	0,5-3%	FBFN750X15L	
			2K*	PU55D PU65A	55 D 72 A	1,9	0,074	25	1,0	0,90	5,10	0,63	3,60	50	164	0,5-3%	FBFNG750X19L	
	Impressione tela (FI)	SW		PU80A	84 A	1,2	0,047	10	0,40	0,32	1,80	0,23	1,30	50	164	1-5%	FBFJ750X12SB	
1,6						0,062	15	0,60	0,43	2,50	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFJ750X16SB		
			⚡	2K	PU80A PU65A	84 A 72 A	2,0	0,078	15	0,60	0,40	2,30	0,28	1,60	50	164	1-5%	FBFJG750X2S
			⚡*		PU55D	55 D	1,1	0,039	15	0,60	0,71	4,00	0,50	2,80	50	164	0,5-3%	FBFN750X11S
							1,5	0,059	25	1,0	0,96	5,50	0,68	3,90	50	164	0,5-3%	FBFN750X15S
				⚡	2K*	PU55D PU65A	55 D 72 A	1,9	0,074	25	1,0	0,82	4,70	0,58	3,30	50	164	0,5-3%

Nastri trasportatori per l'intralogistica



I nastri elastici nell'intralogistica riducono i costi di progettazione degli impianti, poiché consentono di rinunciare in larga misura alle stazioni di tensionamento. A seconda del materiale o del tipo di trasporto (ad es. funzionamento in accumulo, trasportatore inclinato), sono necessari diversi tipi di nastri. Grazie al processo 2K di BEHbelt è possibile combinare due diversi gradi di durezza in un unico nastro, ad esempio per dotare il lato di trasporto di un maggiore grip nel caso di un trasportatore inclinato.



FDA
EC



LATO TRASPORTO: LISCIO OPACO (SM)

Lato scorrimento	Colore	Qualità	durezza		spessore del nastro		Min. raccomandato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensioni dell'imballaggio		Precarico raccomandato	Codice articolo
			Shore	mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/pollice	N/mm	libbre/pollice	m	ft			
	SW	PU75A	80 A	1,6	0,062	15	0,60	0,34	2,00	0,24	1,40	50	164	1-5%	FBFI750X16SB	
 Impressione tela (FI)																



FDA
EC



LATO TRASPORTO: LEGGERMENTE RUVIDO (SR)

Lato scorrimento	Colore	Qualità	durezza		spessore del nastro		Min. raccomandato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensioni dell'imballaggio		Raccomandato Precarico	Codice articolo
			Shore	mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/pollice	N/mm	libbre/pollice	m	ft			
 Impressione tela (FI)	SW	PU80A	84 A	1,2	0,047	10	0,40	0,32	1,80	0,23	1,30	50	164	1-5%	FBFJ750X12SB	
				1,6	0,062	15	0,60	0,43	2,50	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFJ750X16SB	
		PU80A PU65A	84 A 72 A	2,0	0,078	18	0,71	0,40	2,30	0,28	1,60	50	164	1-5%	FBFJG750X2S	
		PU55D PU65A	55 D 72 A	1,9	0,074	25	1,0	0,82	4,70	0,58	3,30	50	164	0,5-3%	FBFNG750X19S	



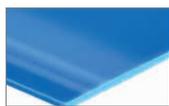
FDA
EC



LATO TRASPORTO: SCANALATURE LONGITUDINALI (LGB)

Lato scorrimento	Colore	Qualità	durezza		spessore del nastro		Min. raccomandato Ø disco		k1% statico		k1% rilassato		Dimensioni dell'imballaggio		Raccomandato Precarico	Codice articolo
			Shore	mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/pollice	N/mm	libbre/pollice	m	ft			
 Impressione tela (FI)	SW	PU80A PU65A	84 A 72 A	2,2	0,086	18	0,71	0,47	2,70	0,33	1,90	50	164	1-5%	FBFGJ750X22S	

Nastri trasportatori fino a 140 mm

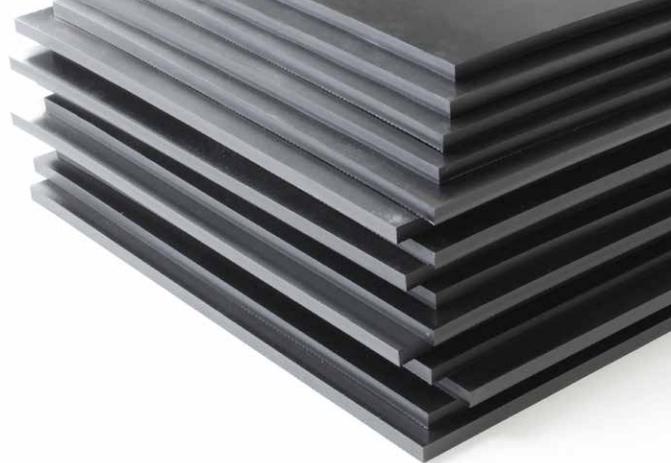


LATO TRASPORTO: LISCIO LUCIDO (SG) // 140 mm

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche aggiuntive	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Min. raccom. mandato Ø disco		k1% statico		k1% rilasciato		Dimensio- ni dell'im- ballaggio		Raccom- mandato Precarico	Codice articolo
					mm	pollice	mm	pollice	N/mm	libbre/ pollice	N/mm	libbre/ pollice	m	ft		
Liscio lucido (SG)	HI		PU75A	80 A	1,0	0,039	10	0,4	0,21	1,20	0,15	1,90	50	164	1-5%	FBFI150X1LG
					1,6	0,062	15	0,6	0,34	2,00	0,24	1,40	50	164	1-5%	FBFI150X16LG
					2,0	0,078	20	0,8	0,43	2,40	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFI150X2LG
					3,0	0,118	25	1,0	0,64	3,70	0,45	2,60	50	164	1-5%	FBFI150X3LG
					4,0	0,157	35	1,4	0,86	4,90	0,60	3,40	50	164	1-5%	FBFI150X4LG
Liscio lucido (SG)	CB		PU80A SAFE	84 A	1,6	0,062	15	0,6	0,48	2,78	0,34	1,97	50	164	1-5%	FBFJ15016LGM
					2,0	0,078	20	0,8	0,60	3,40	0,42	2,40	50	164	1-5%	FBFJ150X2LGM
					3,0	0,118	30	1,2	0,90	5,10	0,63	3,60	50	164	1-5%	FBFJ150X3LGM
Liscio lucido (SG)	OR		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,6	0,30	1,70	0,21	1,20	30	100	1-5%	FBFJ150X160G
					2,4	0,094	25	1,0	0,72	4,10	0,50	2,90	30	100	1-5%	FBFJ150X240G
					3,2	0,125	30	1,2	0,96	5,50	0,67	3,80	30	100	1-5%	FBFJ150X320G
Liscio lucido (SG)	GR		PU85A	88 A	1,6	0,062	20	0,8	0,50	2,90	0,40	2,30	50	164	1-5%	FBFK150X16GG
					2,0	0,078	30	1,2	0,63	3,60	0,50	2,90	50	164	1-5%	FBFK150X2GG
					3,0	0,118	35	1,4	0,94	5,30	0,75	4,30	50	164	1-5%	FBFK150X3GG
					4,0	0,157	45	1,8	1,25	7,10	1,00	5,70	50	164	1-5%	FBFK150X4GG



Lastre in PU



BEHAbelt offre lastre in PU da 4-8 mm in 2 categorie:

- versioni blu conformi alle norme FDA con superfici lisce in Shore 84A e 95A
- Qualità industriale con superficie liscia/a struttura fine in Shore 84A

profili da saldare sul nastro (listelli), raschiatori, grembiuli, protezioni antiurto, cinghie di tensionamento o guarnizioni.



LATO TRASPORTO: LISCIO OPACO (SM)



Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Peso* per pezzo circa kg	lunghezza del pannello		Ø minimo delle rondelle		Codice articolo
					mm	pollice		m	ft	orizzontalmente	verticale	
 liscio opaco (SM)	UB		PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	40	55	FBPJ12754L
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755L
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	60	80	FBPJ12756L
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758L
	UB	  	PU95A	95 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	70	80	FBPM12754L
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	90	105	FBPM12755L
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	105	120	FBPM12756L
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	140	150	FBPM12758L



LATO TRASPORTO: LISCIO OPACO (SM)

Lato scorrimento	Colore	Caratteristiche	Qualità	durezza Shore	spessore del nastro		Peso* per pezzo circa kg	Lunghezza del pannello		Ø minimo delle rondelle		Codice articolo
					mm	pollice		m	ft	orizzontalmente	verticale	
 impressione tela (FI)	SW		PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	40	55	FBPJ12754S
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755S
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	60	80	FBPJ12756S
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758S
 liscio opaco (SM)	WE		PU80A	84 A	5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755W
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758W

ESEMPI DI APPLICAZIONE



Protezione antiurto nel deposito pellet



Trasportatore su nastro trasportatore



Grembiule da lavoro, ad esempio nell'industria del legno

Accessori per nastri trasportatori

I campi di applicazione dei nastri trasportatori in plastica sono estremamente vari. A seconda del settore industriale, dei prodotti da trasportare e del design specifico dell'impianto, i nastri trasportatori devono essere non solo tagliati su misura in lunghezza e larghezza, ma anche dotati di elementi di trascinamento, bordi di contenimento o elementi di guida. BEHAbelt offre un'ampia gamma di accessori per nastri piatti, estrusi in modo omogeneo in PU con diversi gradi di durezza Shore.

I nostri accessori per nastri piatti sono realizzati con le stesse materie prime dei nastri trasportatori, per garantire la migliore saldabilità possibile e una lunga durata nell'uso.

Naturalmente, su richiesta, gli accessori per nastri piatti BEHAbelt sono disponibili anche in versione conforme alle normative FDA/EC/USDA e con caratteristiche speciali, come ad esempio rilevabilità, resistenza ai raggi UV-C o resistenza all'idrolisi.



LA GAMMA DI ACCESSORI PER NASTRI PIATTI BEHABELT COMPRENDE:

- Listelli con piedino (altezza 20-70 mm)
- Guide trapezie o profili di guida (dentellati/non dentellati)
- Bordi a cintura
- Listelli senza piedino (lastre)
- Bordi ondulati di contenimento (con e senza piedino; altezza 20-120 mm)
- Profili speciali personalizzati



SETTORI INDUSTRIALI E APPLICAZIONI

I nastri trasportatori in plastica vengono spesso rifiniti con accessori. Proprio queste confezioni speciali consentono l'utilizzo affidabile desiderato. I nastri trasportatori confezionati con listelli, bordi ondulati di contenimento o profili di guida vengono utilizzati per il trasporto di merci leggere e medio-pesanti nell'industria alimentare, nella logistica e nella movimentazione dei materiali. Gli accessori saldati al nastro piatto consentono la funzionalità desiderata del nastro trasportatore.

ACCESSORI PER NASTRI PIATTI	CAMPI DI APPLICAZIONE
Listelli	Per il trasporto di merci alla rinfusa o in pezzi nel trasporto verticale.
Bordi ondulati di contenimento	Solitamente in combinazione con listelli su nastri trasportatori in salita per impedire la caduta laterale dei prodotti.
Guide trapezie	Possono essere applicati sul lato di trasporto come bordi di delimitazione al posto dei Bordi ondulati di contenimento. Vengono spesso utilizzati come profili di guida sul lato di scorrimento per favorire l'avanzamento rettilineo, ad esempio, di nastri trasportatori lunghi e/o stretti o per assorbire le forze trasversali in caso di alimentazione laterale del prodotto.
Bordi a nastro	Per il confezionamento e la guida ottimale dei nastri curvi.

Tecnica di saldatura per nastri piatti

BEHAbelt ha sviluppato le unità di riscaldamento **HS400** e **HS800** appositamente per la saldatura a spinta dei nastri trasportatori. Per la progettazione della pressa ci siamo occupati intensamente dei processi di lavoro e dei requisiti tecnici di questi processi di saldatura. Inoltre, l'attenzione è stata posta sulla ripetibilità e sulla precisione.

HS400 & HS800



Video tutorial "HS400/800"



Angolo per il taglio diretto (90°) e obliquo (70°) delle reggette direttamente nell'unità di saldatura (inclusa nella fornitura).



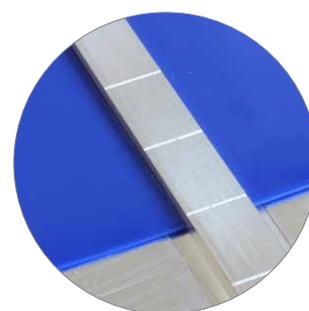
Saldatura diritta a 90° e giunzione obliqua a 70° (ad es. per nastri di pesatura)

RISCALDATORE PER LA SALDATURA A IMPATTO DI NASTRO TRASPORTATORI

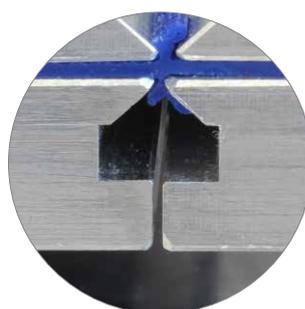
- HS400 per larghezze fino a 400 mm
- HS800 per larghezze fino a 800 mm
- La struttura ben congegnata con ausili di posizionamento e fermi garantisce un'elevata precisione di ripetibilità nei passaggi di saldatura
- Leva di serraggio con blocco
- Esecuzione robusta e maneggevole dei singoli componenti
- Regolazione precisa della temperatura tramite unità di controllo
- Nessun attaccamento di materiale PU o TPE grazie alla lama riscaldante rivestita in teflon
- Facile pulizia della lama riscaldante con un panno di cotone
- L'unità di saldatura viene fornita in una cassa di trasporto mobile e stabile per l'uso mobile in loco.



Arresto di saldatura per saldature ripetibili con precisione



Inserimento preciso e allineato delle estremità del nastro (70° e 90°).



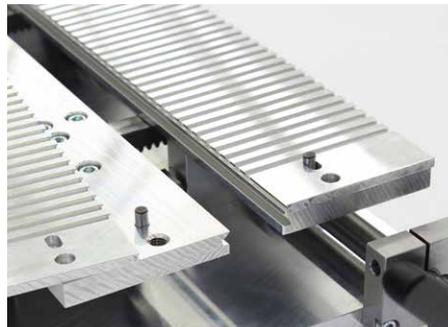
Barre di serraggio smussate per una formatura ottimale del cordone di saldatura



Facile rimozione del cordone di saldatura con l'attrezzo in dotazione

Piastre adattatrici per HS400 e HS800

Per un allineamento e un serraggio ottimali dei nastri da saldare nel tavolo di giunzione, sono disponibili piastre adattatrici opzionali per strutture di nastri più complesse (non incluse nella fornitura standard). Attualmente disponibili: Spike, AT5, Cleandrive 2, Superdrive V e ThermoDrive 2



I perni di bloccaggio garantiscono il corretto posizionamento delle piastre adattatrici sul tavolo di giunzione.

EErgo 90 per nastri piatti < 80 mm

BEHAbelt EErgo 90 è stato sviluppato appositamente per la saldatura di nastri piatti in PU e TPE. Il funzionamento è intuitivo e il design ergonomico facilita il processo di lavorazione.s.

SPECCHIO DI SALDATURA PER SALDATURA A URTO DI NASTRI PIATTI E PROFILI

- EErgo 90 per la saldatura di strisce piatte larghe fino a 80 mm
- Tempo di riscaldamento molto rapido, circa 5 minuti
- Robusto alloggiamento rinforzato con fibra di vetro
- Impostazioni della temperatura regolate con precisione con 2 tasti predefiniti
- Temperatura di saldatura costante a temperature ambientali diverse
- Nessun attaccamento di materiale PU e TPE grazie al saldatore rivestito in teflon
- Facile da pulire con un panno di cotone



Funzionamento intuitivo con solo 2 tasti



Morsetto di guida adatto per la saldatura di strisce piatte larghe fino a 80 mm



Video tutorial "EErgo"
<https://youtu.be/es1vywPOM6c>

Formule importanti per il dimensionamento dei nastri

Le tre formule seguenti forniscono informazioni sui parametri più importanti per la progettazione di un nastro trasportatore. Con l'aiuto di queste formule è possibile determinare in modo semplice e veloce la forza di pretensionamento, il carico assiale e il carico massimo teorico. Naturalmente il nostro team di tecnici esperti è a vostra disposizione per fornirvi assistenza. Saremo lieti di ricevere la vostra richiesta. Telefono: +49 7684 907 0

ASSISTENZA (FATTORI INFLUENTI)

Quali grandezze influenzano i valori da calcolare:

Forza di trazione/carico sull'asse:

▲ Aumentare la pretensione

- + maggiore trasmissione di potenza
- + minore slittamento
- maggiore carico sull'asse e sui cuscinetti
- Aumento del consumo di corrente (motore)

▼ Ridurre la pretensione

- + minore sollecitazione sugli assi e sui cuscinetti
- + minore consumo di energia elettrica (motore)
- Aumento dello slittamento/dell'abrasione
- Centratrice del nastro non garantita

K1% (spessore e/o durezza del nastro)

▲ Aumentare K1%

- + peso di trasporto maggiore
- + meccanicamente più robusto
- puleggia folle maggiore
- maggiore carico sull'asse e sui cuscinetti
- maggiore forza di pretensionamento; se necessario, è necessario un tenditore a nastro

▼ Ridurre K1%

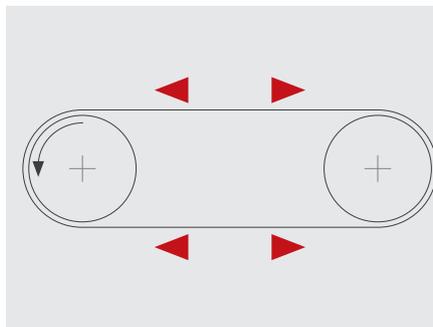
- + puleggia folle minore
- + minore carico sugli assi e sui cuscinetti
- peso di trasporto ridotto
- meccanicamente più vulnerabile

Ridurre i coefficienti di attrito (μ)

- Rispetto all'acciaio, i substrati in HDPE o PE offrono una resistenza all'attrito notevolmente inferiore.
- Le superfici con coefficiente di attrito ottimizzato (ad es. ruvide, diamantate o simili) riducono anch'esse il coefficiente di attrito grazie alla loro superficie di appoggio ridotta.

FORZA DI PRECARICO (N)

$$k1\%stat. (N/mm) \times larghezza nastro (mm) \times precarico (\%) \times 2$$

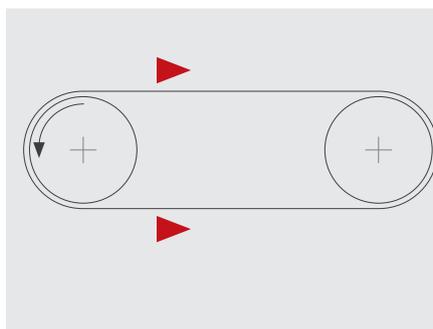


Quanta forza (F) è necessaria per pretensionare la cinghia?

Quali valori sono necessari a tal fine?

CARICO ASSIALE (N)

$$k1\%stat. (N/mm) \times larghezza nastro (mm) \times precarico (\%) \times 2$$

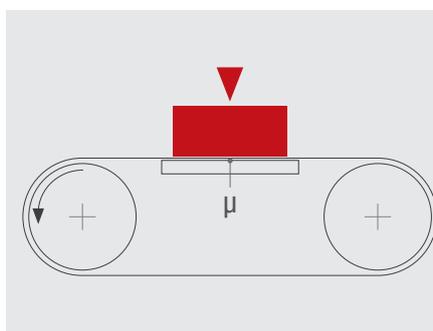


Quanta forza (F) viene esercitata sugli assi a causa delle dimensioni della cinghia?

Come si può influire sul carico assiale (precarico, spessore della cinghia, durezza)?

PESO MASSIMO TRASPORTABILE (KG)

$$k1\%relax. (N/mm) \times larghezza della banda (mm) \times precarico (\%) \times 0,1 / \text{coefficiente di attrito } (\mu)$$



Quanto peso (kg) può essere trasportato?

Cosa serve per calcolarlo?

LEGENDA

K1% (N/mm): Modulo di elasticità del rispettivo nastro trasportatore (costante di elasticità). Questo valore indica quanta forza (N) per mm di larghezza del nastro è necessaria per allungare un nastro dell'1%.

Coefficiente di attrito (μ): Coefficiente di attrito radente (in movimento) tra la superficie del nastro e la superficie di contatto del supporto del nastro.

Larghezza (mm): Larghezza funzionale del nastro trasportatore

Pretensione (%): Pretensione selezionata dei nastri elastici monolitici per creare un accoppiamento dinamico (trasmissione di forza senza slittamento) tra il nastro e l'elemento di trasmissione.

SPIEGAZIONE DEI FATTORI CHE INFLUENZANO IL DESIGN DELLA FASCIA

Modulo di elasticità K1%



In base alla norma ISO 21181, il valore $k1\%$ (N/mm) definisce il modulo di elasticità per i nastri trasportatori. Indica quanta forza in Newton per mm di larghezza di banda è necessaria per allungare un nastro dell'1%.

In altre parole: di quanto (in %) deve essere tesa una cinghia per ottenere una determinata forza sul tamburo motore.

Nella pratica vengono utilizzati due diversi valori $k1\%$ ($k1\%$ statico, rilassato).

Il valore statico ha effetto immediato al momento del montaggio

del nastro e rappresenta quindi il comportamento elastico del nastro prima dell'uso e prima del normale rodaggio del nastro.

Il valore rilassato rappresenta la variazione stabilizzata del comportamento elastico dopo il rodaggio del nastro (secondo la norma 24h

Da ciò deriva anche il rispettivo utilizzo dei due valori $k1\%$: il valore statico è rilevante per il calcolo delle forze di precompressione e dei carichi sui cuscinetti, mentre il valore rilassato viene utilizzato per il calcolo del peso massimo di trasporto o della trasmissione massima di forza.

Coefficiente di attrito (μ)

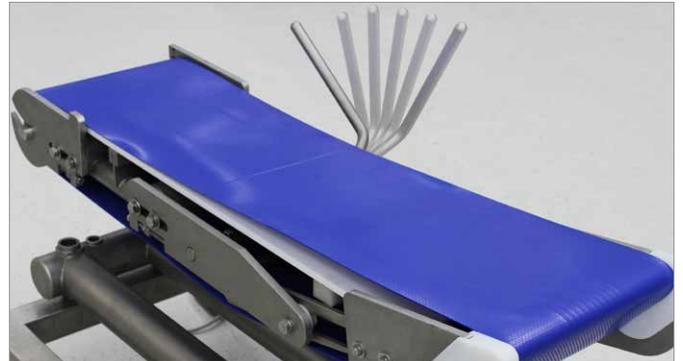
Il coefficiente di attrito è indicato con il simbolo " μ " e serve come misura dell'intensità della forza di attrito tra due materiali (attrito radente). Tuttavia, questo valore è sempre solo indicativo. La forza di attrito dipende da molti fattori diversi e spesso viene influenzata e modificata durante il funzionamento dell'impianto a causa delle mutevoli condizioni ambientali.



L'effetto del coefficiente di attrito statico più elevato a breve termine all'avvio (pari a circa 1,3-1,8 volte il coefficiente di attrito dinamico) viene solitamente preso in considerazione nella progettazione dell'impianto tramite il fattore di sicurezza scelto dal progettista.

Pretensione (%)

Per un funzionamento senza problemi dei nastri monolitici elastici è necessario una pretensione corretta e sufficiente per garantire la trasmissione della forza senza slittamento. La pretensione deve essere adeguata al compito tecnico e adattata alle possibili influenze (temperatura, sporcizia, umidità ambientale, ecc.).



Per gli azionamenti senza possibilità di tensionamento, la corretta pretensione deve essere presa in considerazione già durante la produzione, accorciando la lunghezza del nastro.

La tensione del nastro è direttamente correlata al comportamento di marcia. Una tensione eccessiva comporta un comportamento di marcia instabile e un elevato sollecitazione dei componenti della macchina, quali cuscinetti e alberi. Una tensione insufficiente comporta slittamento e abrasione sulla puleggia motrice e, eventualmente, anche la perdita della funzione di centraggio del nastro in caso di rulli bombati.

A causa dell'assestamento della cinghia già descritto, rappresentato dai valori $k1\%_{stat}$ e $k1\%_{relax}$, il pretensionamento della cinghia si riduce nella stessa misura e, se necessario, deve essere ritensionato di conseguenza o, se ciò non è possibile durante il montaggio, deve essere dimensionato in modo adeguato.

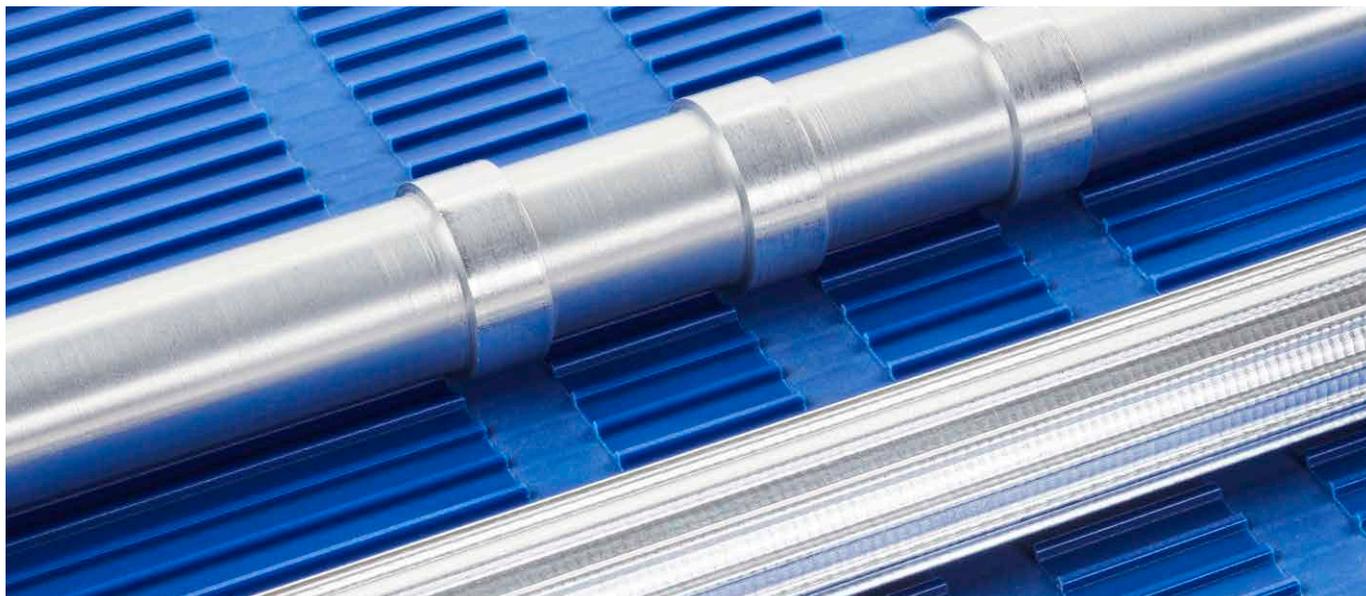
Trattandosi di una struttura monolitica elastica, la pretensione del nastro può essere aumentata solo in misura limitata. In caso contrario, si verificherebbe una deformazione permanente e quindi un allungamento del nastro. La pretensione massima del nastro è indicata dal produttore nella scheda tecnica e rappresenta praticamente il campo di lavoro elastico del nastro trasportatore.

Larghezza (mm)

La larghezza influisce in modo proporzionale alla forza necessaria per allungare il nastro. Più largo è il nastro, maggiore è la forza necessaria per allungarlo, ovvero i nastri più larghi richiedono in genere valori di precarico (%) inferiori rispetto a quelli più stretti.



Presentazione del concetto di gestione per AT5



L'interazione tra l'azionamento AT5 e una guida ottimale del nastro garantisce la stabilità di marcia e un azionamento senza slittamenti. La versione preferita per la guida del nastro prevede una combinazione di scanalature di guida nel nastro e di barra di guida per le pulegge folle.

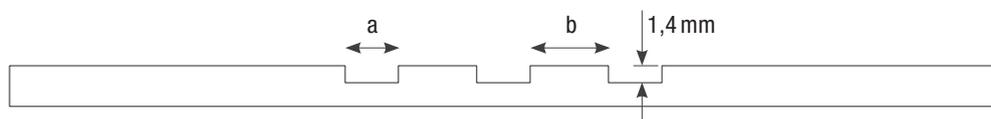
La posizione e il numero delle scanalature di guida possono essere adattati alle esigenze e alle condizioni del trasportatore.

Più scanalature di guida aumentano fondamentalmente la stabilità di guida del nastro, per cui la disposizione delle scanalature di guida dovrebbe essere preferibilmente centrata al centro del nastro e nel terzo interno della larghezza del nastro. Le scanalature di guida vicino ai bordi esterni del nastro non sono consigliate.

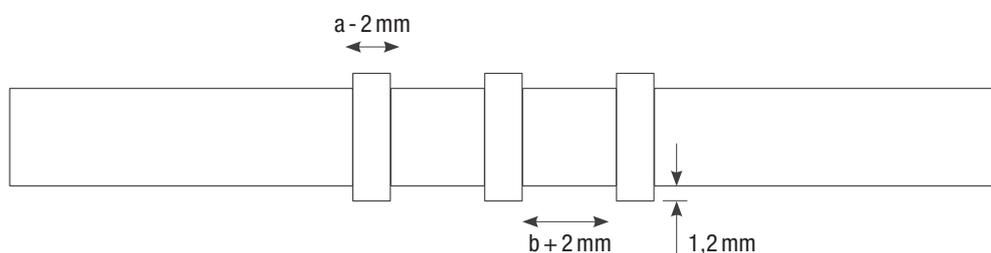
Per motivi di costo, ma anche per semplificare l'attuazione del concetto di guida del nastro, di solito solo i rinvii non motorizzati del nastro sono realizzati come rulli lisci con barre di guida, mentre l'azionamento AT5 di solito non necessita di elementi di guida.

I modelli tipici delle scanalature di guida nel nastro sono, ad esempio, una larghezza della scanalatura di 5 mm con una larghezza della nervatura di 15 mm tra le scanalature o una scanalatura di 10 mm con una larghezza della nervatura tra le scanalature di 20 mm. A seconda della larghezza del nastro utilizzato, consigliamo di prevedere da una a tre scanalature di guida per larghezze fino a 300 mm e da tre a sette scanalature di guida per larghezze superiori a 300 mm. In caso di possibili sollecitazioni trasversali sul nastro, è preferibile aumentare il numero di scanalature di guida.

REALIZZAZIONE DELLE SCANALATURE DI GUIDA NEL NASTRO TRASPORTATORE



ESECUZIONE DELLE BARRE DI GUIDA SULL'ALBERO DI RINVIO



COEFFICIENTI DI ATTRITO μ_{dyn} PER SUPERFICI DI NASTRI SU ACCIAIO

Qualità	liscio lucido (SG)	liscio opaco (SM)	impressione tela (FI)	a struttura grossolana (RI)	Diamante (ID)	Leggermente ruvido (SR)
PU40A	1,50	1,40	1,35	1,40	1,30	1,35
PU60A	1,00	0,90	0,85	0,90	0,80	0,85
PU65A	0,85	0,80	0,70	0,75	0,65	0,70
PU75A	0,70	0,65	0,55	0,50	0,50	0,55
PU80A	0,65	0,60	0,50	0,40	0,45	0,50
PU85A	0,60	0,55	0,45	0,35	0,40	0,45
PU90A	0,65	0,60	0,50	0,40	0,45	0,50
PU95A	0,45	0,40	0,30	0,20	0,25	0,30
PU55D	0,35	0,30	0,25	0,15	0,20	0,25
TPE40D	0,45	0,40	0,30	0,20	0,25	0,30
TPE55D	0,35	0,30	0,25	0,15	0,20	0,25

Per il supporto dei rulli di trasporto, tenere conto di un coefficiente di attrito pari a $\mu = 0,15$.

MONTAGGIO, DIAMETRO DELLE RUOTE E INTERASSE IN RELAZIONE ALLA DUREZZA DEL NASTRO

Diametro minimo del disco	
Shore 72A / 80A / 85A	10...30 mm
Shore 95A	35...80 mm

Durezza del materiale in relazione alla distanza tra gli assi	
Shore 72A / 80A / 85A	max. 3m
Shore 95A	3...10 m

- Negli impianti con interasse fisso, le cinghie più morbide con durezza Shore inferiore possono essere montate anche manualmente.
- I nastri più rigidi richiedono ad esempio un dispositivo di serraggio rapido per il montaggio.
- Attenzione: la forza di precarico può richiedere una verifica della portata massima e del carico ammissibile sul cuscinetto per evitare la deformazione degli alberi.

Contattateci per una progettazione ottimale del nastro.

NASTRO TRASPORTATORE A TAMBURO: CALCOLO

Lunghezza della parte cilindrica b_c

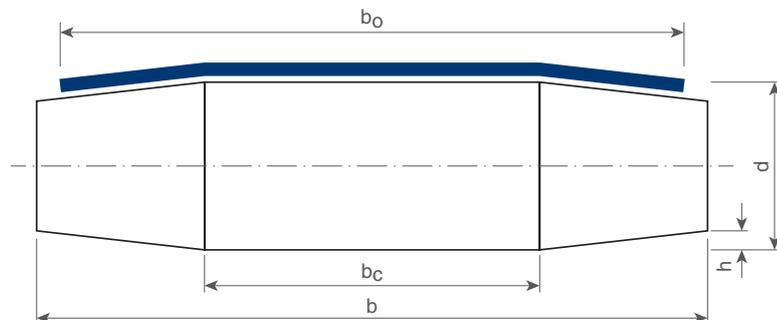
$$b_c = b_0 / 2$$

Larghezza del rullo b

$$b = b_0 \times 1,1$$

Bombatura h

$$h = (d + 100) / 450 \text{ mm}$$



Di norma, i progettisti optano tradizionalmente per una forma a tamburo con divisione 1/3 / 1/3 / 1/3. Tuttavia, soprattutto per i tipi di nastri morbidi, si è dimostrata efficace la divisione 1/4 / 1/2 / 1/4.

Profili delle cinghie e rivestimenti

BEHAbelt è un'azienda tedesca con sede a Glottertal, nella Foresta Nera. Grazie alla nostra presenza sul mercato globale con una filiale negli Stati Uniti e una rete di distribuzione mondiale, serviamo i nostri clienti in modo tempestivo e competente. Fedeli al motto "smart conveying", dal 1974 sviluppiamo e forniamo soluzioni innovative nel campo della tecnologia di trasporto e azionamento.



PROFILI PER CINGHIE SALDABILI IN PU E TPE

BEHAbelt offre un'ampia gamma di profili di cinghie in PU e TPE. I nostri prodotti sono disponibili in diversi gradi di durezza Shore per garantire caratteristiche di trasmissione e trasporto ottimali e una lunga durata.

BEHAbelt offre cinghie tonde e trapezoidali estruse e profili speciali, con superficie liscia o ruvida nelle seguenti versioni:

- PU – da 65° a 95° Shore A
- TPE – von 40° bis 63° Shore D
- Varianti di colore molto diverse tra loro: bianco, diverse tonalità di blu, rosso, arancione, verde, beige, trasparente e molto altro ancora.
- Cinghie tonde – da 2 a 20 mm di diametro
- Profili a cuneo – da 6 x 4 mm a 32 x 20 mm
- Profili speciali come cinghie trapezoidali o parallele, profili a U, profili quadrati e molto altro ancora.
- Profili rinforzati con tiranti – disponibili con poliestere, aramide, acciaio e PU con fibra di vetro saldabile con tiranti.

CARATTERISTICHE DISPONIBILI



Conforme alle norme FDA/CE



Resistenza all'idrolisi



Nessun terreno fertile per i microbi



flessibile al freddo



allungamento ridotto



Resistente ai raggi UV-C



antistatico dissipativo



Rilevabile al metal detector e ai raggi X



Materie prime di origine non animale



Produzione a 2 componenti
Produzione



Selezione dei colori

MATERIALI PER RIVESTIMENTI PERSONALIZZATI DI CINGHIE DENTATE E TRAPEZOIDALI

Materiali di rivestimento per un migliore trasporto, funzionamento in accumulo o un migliore distacco del materiale trasportato. Nastri di rivestimento di alta qualità in TPU con eccellente saldabilità per il rivestimento personalizzato di cinghie dentate e trapezie o altri prodotti.

Disponibile nelle seguenti versioni:

- Spessore del rivestimento: 1 - 4 mm
- Larghezza di rivestimento: 140 - 750 mm
- Grado di durezza: 45A - 95A



RICHIEDI UN CAMPIONE

Saremo lieti di fornirvi gratuitamente dei campioni dei prodotti di cui avete bisogno. Attendiamo con piacere un vostro messaggio.

Telefono: +49 7684 907-0



Campionario con nastri trasportatori AT5 azionati per ingranamento positivo (20 x 5 cm)



Campione con nastri trasportatori azionati per attrito (20 x 5 cm)

Cartella campioni con nastri trasportatori azionati per attrito (19 x 14 cm)

Il vostro rivenditore specializzato / fornitore di sistemi

PBDPM0000117 · 04/25



BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany

Tel.: +49 7684 907-0 · Fax: +49 7684 907-101

E-Mail: info@behabelt.com · Internet: www.behabelt.com