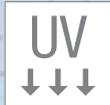




Bandas transportadoras monolíticas elásticas

Descripción general del producto,
aplicaciones, características y accesorios



“ En la tecnología de transporte, las construcciones de banda monolítica elástica se utilizan cada vez más para sustituir a las bandas tradicionales reforzadas con tejido. Esto se hace principalmente cuando el diseño del sistema tiene que cumplir los requisitos higiénicos más exigentes o cuando la ventaja en el manejo de la construcción elástica de la banda aporta más beneficios al cliente. “

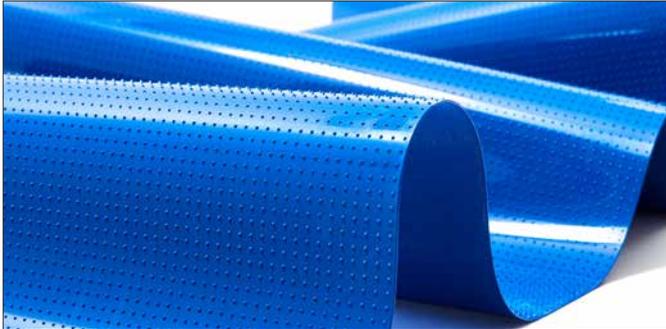
CONTENIDO

- 03 Ventajas del producto, industrias y aplicaciones
- 04 Diseños, propiedades y colores de las bandas
- 05 Propiedades especiales
- 06 Requisitos del producto y soluciones
- 08 Estructuras y propiedades especiales de las bandas
- 09 Bandas transportadoras AT5 antideslizantes
- 10 Resumen de productos bandas transportadoras 750
- 15 Bandas transportadoras para intralogística
- 16 Bandas para máquinas
- 17 Resumen de productos bandas transportadoras 360 y 140
- 18 Productos de PU en planchas
- 19 Accesorios para bandas transportadoras
- 20 Tecnología de soldadura para bandas transportadoras
- 22 Fórmulas importantes para el diseño de bandas
- 24 Concepto rector de las bandas transportadoras AT5
- 25 Información técnica y cálculos para bandas
- 26 Perfiles y revestimientos de bandas
- 28 Solicitud de muestras

Bandas transportadoras monolíticas elásticas

BEHAbelt siempre quiere ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras y de alta calidad. Ya existe una amplia gama de bandas transportadoras y variantes de diseño, pero la automatización cada vez mayor de los procesos de producción industrial y de las máquinas de procesamiento hace que surjan constantemente nuevos retos. Sólo cuando todos los componentes de las máquinas se adaptan a las características de sus productos se lograrán verdaderos avances en términos de eficiencia, capacidad y seguridad. Aquí es donde las nuevas bandas

transportadoras monolíticas elásticas de BEHAbelt contribuyen de forma decisiva. Permiten mejorar la vida útil y minimizar riesgos como la separación de los rodamientos o el deshilachado de los bordes de la banda, en comparación con las bandas transportadoras recubiertas convencionales con elementos tensores de tejido.



POR FRICCIÓN

Estas bandas transportadoras se instalan en el sistema con una pretensión del 0,5-5%. La pretensión precisa garantiza una transmisión de potencia óptima y, por lo tanto, optimiza la carga de apoyo y, en última instancia, sus costes energéticos. Las bandas se guían, por ejemplo, mediante poleas abombadas o cuñas guía soldadas.



FORM-FIT / ANTIDESLIZANTE

Las bandas transportadoras AT5 de BEHAbelt permiten un transporte sin deslizamientos, incluso con los diámetros de polea más pequeños, de sólo Ø 18 mm. Esto significa que incluso las secciones de transporte con las condiciones de transferencia más pequeñas pueden realizarse ahora con una solución de banda antideslizante.

VENTAJAS

DISEÑO DE PRODUCTOS

- Sin riesgo de contaminación por tejido expuesto o por daños mecánicos en los bordes de la banda
- Higiene y apoyo a su concepto HACCP
- Excelente facilidad de limpieza y resistencia a la hidrólisis y a los microbios
- Propiedades homogéneas adicionales; por ejemplo, detectable por metales y rayos X, resistencia a los rayos UV-C, descarga antiestática

PROCESAMIENTO

- La elasticidad facilita la soldadura a tope in situ
- Los tipos de banda más blandos pueden instalarse mediante abrazaderas rápidas
- La soldadura a tope es posible con equipos sencillos y garantiza que no se produzca pérdida de estructura ni de homogeneidad o elasticidad en la zona de soldadura
- Los accesorios como bordes ondulados, calzas, tiras en cuña y otros perfiles pueden soldarse de forma excelente

INDUSTRIAS Y APLICACIONES

Las bandas monolíticas elásticas son especialmente adecuadas para muchas aplicaciones en el transporte de alimentos sin envasar. Además, la estructura y las propiedades del producto abren interesantes posibilidades de aplicación mucho más allá, por ejemplo:

INDUSTRIAS

- Alimentación (pescado, carne, aves, frutas/verduras, productos de confitería y panadería)
- Envasado (alimentario y no alimentario)
- Industria farmacéutica Logística y manipulación de materiales

APLICACIONES

- Transporte general, separación o aceleración
- Pesaje, clasificación, porcionado
- Alimentación, corte, control (detectores de metales) y mucho más

Cinturones a juego

Nos interesan mucho las aplicaciones de nuestros clientes para poder mejorarlas constantemente desarrollando aún más la gama de productos y nuestros conocimientos técnicos. La variedad de combinaciones de superficies, propiedades de materiales y colores de las bandas transportadoras monolíticas de BEHAbelt es casi única en el mercado.

SUPERFICIES

Actualmente, puede obtener doce estructuras diferentes, que pueden combinarse entre sí de casi cualquier forma en el lado de transporte y de rodadura. Cinco de estas estructuras (granos, diamante, liso mate, así como ranuras longitudinales y transversales) también están disponibles con el exclusivo acabado de superficie "MICROclean".



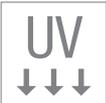
PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Las bandas transportadoras BEHAbelt también ofrecen características especiales muy útiles que las hacen adecuadas incluso para las aplicaciones de bandas transportadoras más exigentes.

- 

Conformidad FDA/CE para el contacto directo con alimentos.
- 

Bandas transportadoras antiestáticas disipadoras con excelentes propiedades mecánicas.
- 

Bandas transportadoras detectables por metal y rayos X para una máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.
- 

Especialmente protegido contra la radiación UV-C.
- 

Bandas transportadoras resistentes a la hidrólisis para su uso en entornos cálidos, húmedos y mojados.
- 

Las bandas transportadoras resistentes a los microbios no ofrecen caldo de cultivo para los microorganismos.
- 

Acabado superficial único que ofrece óptimas propiedades antiadherentes y la mejor facilidad de limpieza gracias a su estructura redondeada.
- 

La producción de 2 componentes permite combinar diferentes durezas, propiedades y colores de los materiales.
- 

BEHAbelt le ofrece, además de los colores estándar especificados, una amplia gama de colores individuales.

ENDURECIMIENTO

BEHAbelt distingue dos gamas de dureza.

SOFT	PU65A, PU75A, PU80A
DURO	PU95A, TPE55D, TPE63D

ANCHOS DWE BANDA

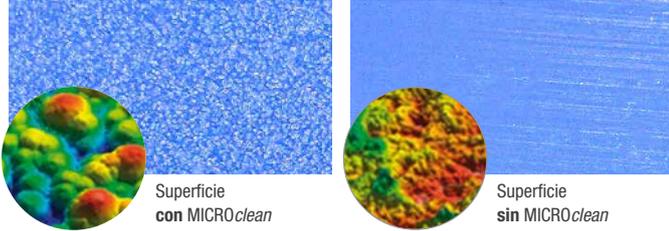
Las bandas transportadoras están disponibles en espesores de 1 a 4 mm.

0,9 mm		2 mm	
1 mm		2,5 mm	
1,2 mm		3 mm	
1,6 mm		4 mm	

Propiedades especiales



MICROclean – REFINAMIENTO DE SUPERFICIE ÚNICO



- Superficie de banda convencional lisa brillante (SG)
- Superficie de la banda MICROclean lisa mate (SM)

MICROclean ofrece una limpieza simplificada de la cinta gracias al diseño ondulado de su superficie. Esto facilita la eliminación de restos de producto. Además, MICROclean garantiza un **mejor desprendimiento del producto**, lo que en particular simplifica la transferencia del producto a la siguiente sección de transporte.



2 GRADOS DE DUREZA EN UNA CINTA TRANSPORTADORA



La variante de fabricación con dos componentes abre un amplio abanico de posibilidades para combinar diferentes durezas y estructuras en una cinta transportadora. Esto nos permite, como socio de desarrollo, perfeccionar el diseño de su máquina. Por ejemplo, en el diseño de la banda para transportadores ascendentes, el lado de transporte puede tener más agarre, pero el lado de rodadura puede tener buenas propiedades de deslizamiento.



RESISTENCIA UV-CT



Para facilitar la limpieza periódica, cada vez más sistemas transportadores están equipados con lámparas UV-C. Esto sirve para mejorar el control de gérmenes en las superficies en contacto con los alimentos incluso durante el proceso de producción. Esto sirve para mejorar el control del recuento de gérmenes en las superficies en contacto con los alimentos, incluso durante el proceso de producción. Este tipo de irradiación provoca fragilidad y decoloración de la superficie de la cinta en ausencia de protección. Al añadir protección UV-C a nuestras materias primas, garantizamos una mayor vida útil y seguridad en tales condiciones de aplicación.



ANTIESTÁTICO DEDUCTIVO

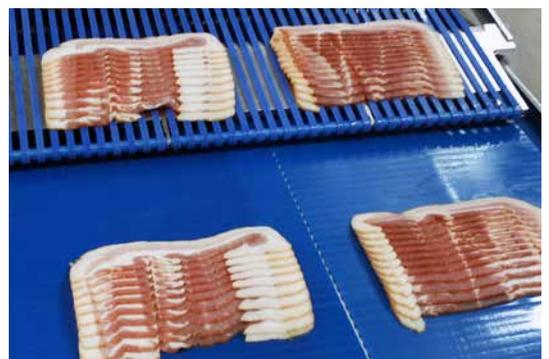


Para las secciones de proceso especialmente sensibles con unidades electrónicas de medición y control, como las controladoras de peso (procesos de pesaje en línea) o las secciones de transporte con componentes electrónicos, se requieren bandas con propiedades disipadoras antiestáticas para evitar fallos de funcionamiento o errores de medición. Póngase en contacto con nosotros, estaremos encantados de comprobar las posibilidades de equipar su banda con una función disipadora antiestática, para que su proceso esté óptimamente protegido.

Requisitos y soluciones

Tan diversas como las posibilidades de aplicación y las variantes de producción de las bandas transportadoras son las exigencias especiales de los distintos sectores industriales, procedimientos de procesamiento y máquinas. En la siguiente tabla se resumen algunos criterios importantes y las soluciones que BEHAbelt ofrece para ellos.

INDUSTRIA	REQUISITOS	SOLUCIONES BEHABELT Y PROPIEDADES DE LAS CORREAS MONOLÍTICAS ELÁSTICAS
ALIMENTACIÓN	Transporte fiable y prevención de residuos	La selección específica del grado de dureza del PU y la estructura de la superficie de la cinta transportadora permiten una adaptación óptima a las mercancías transportadas en términos de propiedades de arrastre y desprendimiento.
	Seguridad alimentaria	Nuestras bandas transportadoras elásticas para alimentos se fabrican exclusivamente con materiales que cumplen la normativa FDA/CE. Para los exigentes requisitos de la industria alimentaria, equipamos nuestras bandas con propiedades como resistencia a la hidrólisis o a los rayos UV-C, detectables por metales, antiestáticas o con el acabado superficial MICROclean. La estructura monolítica del producto y el uso de materias primas aprobadas por la FDA/CE respaldan la seguridad y el APPCC en la producción de alimentos.
	Limpieza y durabilidad	Las materias primas resistentes al desgaste y a la hidrólisis garantizan una larga vida útil, incluso cuando las correas se utilizan en entornos húmedos o mojados, además de limpiarse con regularidad.
EMBALAJE	Posicionamiento o arrastre preciso de las mercancías a transportar en la cinta, incluso a velocidades más elevadas.	La elección de diferentes estructuras superficiales permite una coordinación específica del coeficiente de fricción y una adherencia óptima en la banda transportadora. Al mismo tiempo, la estructura de la cinta garantiza pequeñas desviaciones y, por tanto, una transferencia suave del producto.



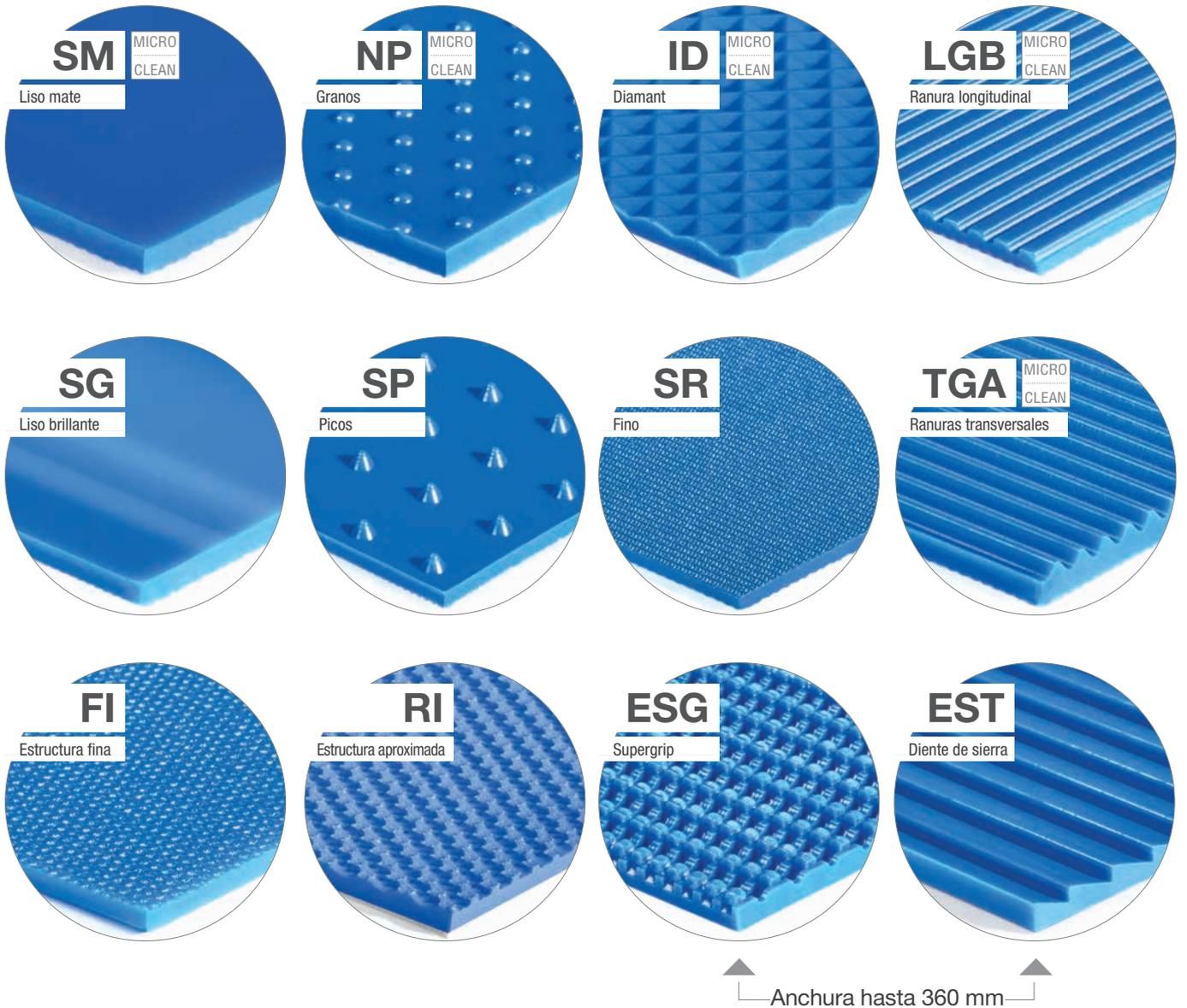
Además de las propiedades mencionadas, BEHAbelt ofrece sus bandas transportadoras monolíticas elásticas con el exclusivo acabado superficial *MICROclean*. Encontrará información más detallada al respecto en la página 5.

INDUSTRIA	REQUISITOS	SOLUCIONES BEHABELT Y PROPIEDADES DE LAS CORREAS MONOLÍTICAS ELÁSTICAS
INDUSTRIA FARMACÉUTICA	Garantizar un alto nivel de seguridad e higiene de los procesos	El cumplimiento de las normas de higiene más estrictas está garantizado gracias a los materiales aprobados por la FDA/CE y fáciles de limpiar.
LOGÍSTICA	Durabilidad y fiabilidad	Materias primas resistentes al desgaste, diseños antiestáticos y una selección específica del diseño de la cinta transportadora son la base de la fiabilidad y longevidad del sistema de transporte.
MANIPULACIÓN DE MATERIALES	Durabilidad, fiabilidad y manipulación cuidadosa de las mercancías de transporte	BEHAbelt cuenta con muchos años de experiencia y asesores de aplicación formados que trabajan con el cliente para seleccionar la combinación óptima de material y diseño de la banda transportadora.
INTERSECTORIAL	Evite los tiempos de inactividad	Las bandas transportadoras monolíticas elásticas de BEHAbelt pueden prefabricarse o instalarse in situ de forma rápida y sencilla. Esto reduce los tiempos de parada y montaje a un mínimo absoluto.
	Eficacia y fiabilidad del proceso	Unas bandas transportadoras cuidadosamente seleccionadas y diseñadas, fabricadas con materiales resistentes al desgaste y de alta calidad, garantizan un rendimiento fiable y de bajo mantenimiento en su fábrica y, por tanto, reducen su TCO (coste total de propiedad).
	Diseño optimizado de la planta	Las correas elásticas son muy fáciles de instalar. En muchos casos se puede prescindir de complicados dispositivos tensores.



Estructuras / características del la banda

Las estructuras de banda que se muestran aquí pueden combinarse casi de cualquier manera. Además, tiene la opción de colorearlas individualmente y de añadir propiedades opcionales al producto, como la resistencia a los rayos UV-C o la descarga antiestática; véanse las páginas 4 y 5.



CARACTERÍSTICAS

- | | | |
|---|---|-------------------------------|
| Conformidad FDA/CE para el contacto directo con alimentos | Resistente a la hidrólisis | Resistente a los microbios |
| Detectables por rayos X y metales | Acabado superficial único | Protegido contra los rayos UV |
| Disipador antiestático | La correa consta de 2 componentes para la parte superior e inferior | |

COLORN

- azul ultramar
- azul capri
- azul cielo
- negro
- transparente
- blanco

Bandas transportadoras antideslizantes AT5



Las delgadas bandas transportadoras AT5 permiten un transporte sin deslizamientos, incluso con los diámetros de polea más pequeños, de sólo Ø 18 mm. Esto significa que incluso las secciones de transporte con las condiciones de transferencia más pequeñas pueden realizarse ahora con una solución de banda antideslizante. Gracias a la cuidadosa selección de materias primas para el contacto directo con alimentos, las soluciones de banda ofrecen una excelente resistencia a los microbios, la hidrólisis y los productos químicos.



LADO DE RODADURA: AT5 // 700 mm

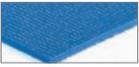
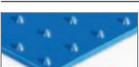
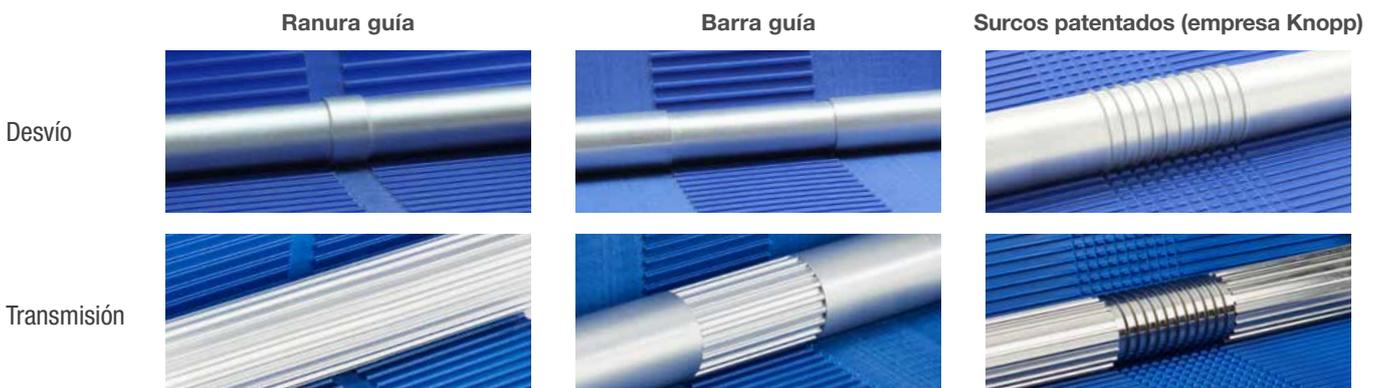
Transporte	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco*		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Precarga recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Fino (SR)	UB		PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	0,118	18	0,7	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LE
 Mate liso (SM)	UB	MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	0,118	18	0,7	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3L
 Querrillen (TGA)	UB	MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,8	0,149	28	1,1	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X38A
 Granos (NP)	UB	MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,2	0,125	25	1,0	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LC
 Diamant (ID)	UB	MICRO CLEAN	PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	0,118	18	0,7	0,33	1,84	0,28	1,57	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LD
 Spikes (SP)	UB		PU65A PU80A	72 A 84 A	3,0	0,118	25	1,0	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1,5% ±0,5%	FBFJG750X3LB

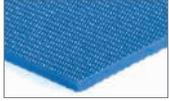
Ilustración de los conceptos de accionamiento y guiado

La interacción de la transmisión AT5 (también T5) con un guiado óptimo de la correa garantiza la estabilidad de la tracción y una conducción sin deslizamientos.



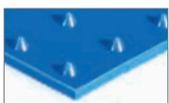
* diseño de disco recomendado: AT5 (opcionalmente también posible T5)

Bandas transportadoras 750



LADO TRANSPORTE: FINA (SR)

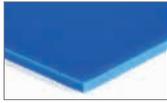
Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Diamant (ID)	UB		PU75A	80 A	1,6	0,062	13	0,52	0,36	2,0	0,30	1,67	50	164	1-5%	FBFI750X16LI
					1,0	0,039	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFJ750X10LK
					1,2	0,047	12	0,47	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LJ
1,8	0,070	18	0,71	0,47												
 Estructura fina (FI)	UB		PU80A	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X10L
					1,2	0,047	10	0,40	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12L
					1,6	0,062	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16L
					2,0	0,078	20	0,80	0,59	3,29	0,50	2,80	50	164	1-5%	FBFJ750X20L
					0,9	0,035	8	0,31	0,33	1,83	0,28	1,56	50	164	1-5%	FBFJ750X09LA
					1,2	0,047	10	0,40	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12LA
1,6	0,062	15	0,60	0,47												



LADO DE TRANSPORTE: PICOS (SP)

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Diamant (ID)	UB		PU80	84 A	2,0	0,078	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X20LI
 Estructura fina (FI)	UB		PU80A	84 A	1,2	0,047	10	0,40	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LG
					2,0	0,078	25	1,00	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X2LG
					2,0	0,078	40	1,57	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LA
					2,5	0,098	45	1,80	1,15	6,44	0,98	5,47	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LD

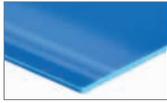
Bandas transportadoras 750



LADO DE TRANSPORTE: LISO MATE (SM)

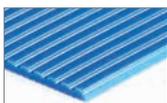
Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	N° de artículo													
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft															
 Diamant (ID)	UB		PU65A PU75A	72 A 80 A	1,8	0,070	12	0,50	0,30	1,65	0,24	1,33	50	164	1-5%	FBFGI750X18L													
																	UB		PU65A PU80A	72 A 84 A	1,8	0,070	15	0,60	0,35	1,93	0,29	1,64	50
 Estructura fina (FI)	UB		PU75A	80 A	1,0	0,039	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFI750X10LA													
																	UB	1,6	0,062	15	0,60	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBFI750X16LA
																	UB	2,0	0,078	20	0,80	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI750X20LA
																	UB	3,0	0,118	30	1,20	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFI750X30LA
 Estructura fina (FI)	WE		PU75A	80 A	1,0	0,039	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFI750X10WA													
																	WE	2,0	0,078	20	0,80	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI750X20WA
 Estructura fina (FI)	UB		PU80A	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X1LD													
																	UB	1,6	0,062	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16LD
																	UB	2,0	0,078	20	0,80	0,59	3,29	0,50	2,80	50	164	1-5%	FBFJ750X20LD
 Estructura fina (FI)	CB		PU80A SAFE	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,34	1,89	0,29	1,61	50	164	1-5%	FBFJ750X1LA													
																	CB	1,6	0,062	15	0,60	0,54	3,03	0,46	2,58	50	164	1-5%	FBFJ750X16LE
																	CB	2,0	0,078	20	0,80	0,68	3,79	0,58	3,22	50	164	1-5%	FBFJ750X20LE
																	CB	3,0	0,118	30	1,20	1,01	5,68	0,86	4,83	50	164	1-5%	FBFJ750X30LE
 Estructura fina (FI)	UB		PU95A	95 A	1,0	0,039	18	0,71	0,50	2,80	0,43	2,38	50	164	0,5-3%	FBFL750X10LA													
																	UB	1,6	0,062	25	1,00	0,80	4,48	0,68	3,81	50	164	0,5-3%	FBFL750X16LA
																	UB	2,0	0,078	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LA
																	UB	3,0	0,118	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LA
																	UB	4,0	0,157	75	3,00	2,00	11,20	1,70	9,52	30	100	0,5-3%	FBFL750X40LA
 Estructura fina (FI)	WE		PU95A	95 A	1,6	0,062	25	1,00	0,80	4,48	0,68	3,81	50	164	0,5-3%	FBFL750X16WA													
																	WE	2,0	0,078	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20WA
																	WE	3,0	0,118	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30WA

Bandas transportadoras 750



LADO DE TRANSPORTE: LISO BRILLANTE (SG)

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	N° de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Estructura fina (F)	UB		PU65A	72 A	2,0	0,078	12	0,50	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFG750X20LA
					1,6	0,062	15	0,60	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBFI750X16LD
			PU75A	80 A	2,0	0,078	20	0,80	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI750X20LB
					3,0	0,118	30	1,18	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFI750X30LG
					4,0	0,157	40	1,57	0,94	5,27	0,80	4,48	30	100	1-5%	FBFI750X40LC
 Liso brillante (SG)	UB		PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LC
					3,0	0,118	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LC
 Liso brillante (SG)	HI		PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	1,00	5,60	0,85	4,76	50	164	0,5-3%	FBFL750X20LG
					3,0	0,118	50	2,00	1,50	8,40	1,28	7,14	50	164	0,5-3%	FBFL750X30LG
 Diamant (ID)	UB		PU80A	84 A	1,8	0,070	18	0,71	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X18LK
					2,0	0,078	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X2LA
			PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LC
					3,0	0,118	50	2,00	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LC
 Diamant (ID)	HI		PU95A	95 A	2,0	0,078	35	1,40	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LD
					3,0	0,118	50	2,00	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LD
 Fina (SR)	TR		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16T



LADO DE TRANSPORTE: RANURAS LONGITUDINALES (LGB)

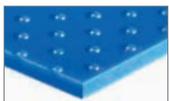
Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	N° de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Estructura fina (F)	UB		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16LK

Bandas transportadoras 750



LADO DE TRANSPORTE: DIAMANT (ID)

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	N° de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Diamant (ID)	UB		PU65A	72 A	2,2	0,086	15	0,60	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFGG750X22L
			PU80A	84 A	2,2	0,086	22	0,87	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X22LO
			PU65A PU80A	72 A 84 A	2,2	0,086	18	0,71	0,36	1,99	0,30	1,70	50	164	1-5%	FBFJG750X22L
 Fina (SR)	UB		PU80A	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFJ750X10LK
					1,2	0,047	12	0,47	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X12LJ
					1,8	0,070	18	0,71	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X18LJ
 Estructura fina (F)	CB		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,54	3,03	0,46	2,58	50	164	1-5%	FBFJ750X16LC
			PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,41	2,31	0,35	1,96	50	164	1-5%	FBFJ750X16LL
	2,0	0,078			20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X2LB		
	UB	PU95A	95 A	1,6	0,062	25	1,00	0,70	3,92	0,60	3,33	50	164	0,5-3%	FBFM750X16LH	
				2,0	0,078	35	1,38	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X2LH	
				2,5	0,098	40	1,58	1,15	6,44	0,98	5,47	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LH	
3,0	0,118	50	1,97	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X3LH					



LADO DE TRANSPORTE: CALZAS (NP)

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	N° de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Estructura fina (F)	UB		PU65A	72 A	2,0	0,078	15	0,60	0,21	1,19	0,18	1,01	50	164	1-5%	FBFG750X2LB
			PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,60	0,41	2,31	0,35	1,96	50	164	1-5%	FBFJ750X16LF
					2,0	0,078	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X20LF

Bandas transportadoras 750



LADO DE TRANSPORTE: ESCALOFRÍO QUIERE (TGA)

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
Diamant (ID)	UB	UV	PU80	84 A	2,8	0,110	25	1,00	0,62	3,49	0,53	2,97	50	164	1-5%	FBFJ750X28LP
Estructura fina (FI)	UB		PU80A	84 A	2,5	0,098	20	0,80	0,53	2,96	0,45	2,52	50	164	1-5%	FBFJ750X25LL
					2,5	0,098	40	1,57	0,90	5,04	0,77	4,28	50	164	0,5-3%	FBFM750X25LB
					3,5	0,137	55	2,17	1,40	7,84	1,19	6,66	50	164	0,5-3%	FBFM750X35LI



LADO DE TRANSPORTE: DE TEXTURA GRUESA (RI)

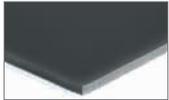
Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
Diamant (ID)	UB		PU75	80 A	2,0	0,078	20	0,80	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFI750X20LC
					3,0	0,118	30	1,20	0,59	3,29	0,50	2,80	50	164	1-5%	FBFI750X30LC



Bandas transportadoras para intralogística



Las bandas elásticas en intralogística reducen los costes del diseño del sistema, ya que se puede prescindir en gran medida de las estaciones tensoras. Dependiendo del material a transportar o del tipo de transportador (por ejemplo, modo de acumulación, transportador ascendente), se requiere una gran variedad de tipos de banda. Con el procedimiento 2K de BEHAbelt, se pueden combinar dos Durezgrade diferentes en una sola banda, por ejemplo para dotar al LADO DE TRANSPORTE de mayor agarre para un transportador inclinado.

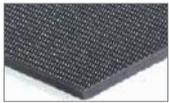


FDA
EC



LADO DE TRANSPORTE: LISO MATE (SM)

Lado de rodadura	Color	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Precarga recomendada	Nº de artículo
				mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Estructura fina (FI)	SW	PU75A	80 A	1,6	0,062	15	0,60	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBF750X16SB



FDA
EC



LADO DE TRANSPORTE: FINA (SR)

Lado de rodadura	Color	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
				mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Estructura fina (FI)	SW	PU80A	84 A	1,2	0,047	10	0,40	0,35	1,93	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12SB
				1,6	0,062	15	0,60	0,46	2,58	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16SB
		PU80A PU65A	84 A 72 A	2,0	0,078	18	0,71	0,45	2,50	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJG750X2S
		PU55D PU65A	55 D 72 A	1,9	0,074	25	1,0	0,75	4,15	0,60	3,33	50	164	0,5-3%	FBFNG750X19S



FDA
EC



LADO DE TRANSPORTE: RANURADO LONGITUDINAL (LGB)

Lado de rodadura	Color	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
				mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Estructura fina (FI)	SW	PU80A PU65A	84 A 72 A	2,2	0,086	18	0,71	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFGJ750X22S



FDA
EC



LADO DE TRANSPORTE: ESTRUCTURA DEL GRUPO (RI)

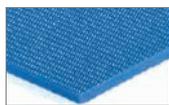
Lado de rodadura	Color	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
				mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Diamant (ID)	SW	PU80A	84 A	2,0	0,078	20	0,80	0,44	2,47	0,38	2,10	50	164	1-5%	FBFJ750X20SJ

Bandas para máquinas



BEHAbelt complementa su variada cartera de correas con la incorporación de bandas elásticas para máquinas fabricadas en TPU. Las bandas para máquinas llevan ya muchos años establecidas en el mercado y suelen ofrecerse en versiones verde/negro o azul/negro con propiedades antiestáticas. Además de las construcciones de cinta reforzadas, también se utilizan versiones elásticas para adaptarse a los requisitos de la aplicación.

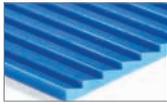
INDUSTRIAS / APLICACIONES	VENTAJAS / PROPIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> ■ Tecnología de envasado y pesaje ■ Intralogística (principalmente bandas de distribución) ■ Sistemas de ensobrado y franqueo ■ Impresión, industria papelera ■ Industria textil ■ Las variantes azules son aptas para el contacto directo con alimentos ■ Alternativa para transmisiones por eje de bolas 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Flexibilidad longitudinal uniforme (gracias a la unión homogénea de la correa sin encolado, diseño como costura transversal posible) ■ Reducción del consumo de energía gracias a la gran flexibilidad longitudinal y, por tanto, también a las cargas suaves del motor y el eje ■ Excelentes propiedades de flexión, por lo que es ideal para diámetros de polea pequeños ■ Gran resistencia a la abrasión y, en general, buena resistencia química ■ Los diseños de bandas antiestáticas continuas ofrecen propiedades de disipación para las cargas antiestáticas que surgen en la parte superior e inferior de la banda



LADO DE TRANSPORTE: FINA (SR)

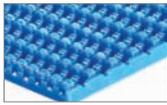
Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø mín. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
 Estructura fina (F)	UB		PU80A	84 A	1,0	0,039	10	0,40	0,29	1,65	0,25	1,40	50	164	1-5%	FBFJ750X10L
					1,2	0,047	10	0,40	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12L
					1,6	0,062	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16L
					2,0	0,078	20	0,80	0,59	3,29	0,50	2,78	50	164	1-5%	FBFJ750X20L
		2K	PU80A PU65A	84 A 72 A	1,8	0,070	15	0,60	0,40	2,24	0,35	1,94	50	164	1-5%	FBFJG750X18L
					0,9	0,035	8	0,31	0,33	1,83	0,28	1,56	50	164	1-5%	FBFJ750X09LA
		⚡	PU80A	84 A	1,2	0,047	10	0,40	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFJ750X12LA
					1,6	0,062	15	0,60	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16LA
		⚡	PU55D	55 D	1,1	0,039	15	0,60	0,65	3,60	0,50	2,78	50	164	0,5-3%	FBFN750X11L
					1,5	0,059	25	1,0	0,80	4,40	0,65	3,60	50	164	0,5-3%	FBFN750X15L
		2K	PU55D PU65A	55 D 72 A	1,9	0,074	25	1,0	0,75	4,15	0,60	3,33	50	164	0,5-3%	FBFNG750X19L
					⚡	PU80A	84 A	1,2	0,047	10	0,40	0,35	1,93	0,30	1,68	50
1,6	0,062	15	0,60	0,46				2,58	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJ750X16SB		
⚡ 2K	PU80A PU65A	84 A 72 A	2,0	0,078	15	0,60	0,45	2,50	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFJG750X2S		
			⚡	PU55D	55 D	1,1	0,039	15	0,60	0,65	3,60	0,50	2,78	50	164	0,5-3%
1,5	0,059	25				1,0	0,80	4,40	0,65	3,60	50	164	0,5-3%	FBFN750X15S		
⚡ 2K	PU55D PU65A	55 D 72 A	1,9	0,074	25	1,0	0,75	4,15	0,60	3,33	50	164	0,5-3%	FBFNG750X19S		

Bandas transportadoras de hasta 140 y 360 mm



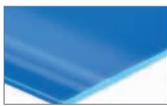
LADO DE TRANSPORTE: DIENTES DE SIERRA (EST) // 360 mm

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø min. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
Fina (SR)	UB		PU75A	80 A	3,0	0,118	30	1,00	0,24	1,32	0,20	1,12	25	82	1-5%	FBFI360X30LB
					4,0	0,157	40	1,40	0,47	2,64	0,40	2,24	25	82	1-5%	FBFI360X40LB



LADO DE TRANSPORTE: SUPERGRIP (ESG) // 360 mm

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø min. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
Fina (SR)	UB		PU75A	80 A	4,0	0,157	40	1,40	0,47	2,64	0,40	2,24	25	82	1-5%	FBFI360X40LA



LADO DE TRANSPORTE: LISO BRILLANTE (SG) // 140 mm

Lado de rodadura	Color	Propiedades adicionales	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Ø min. recomendado del disco		k1% estático		k1% relajado		Tamaño del envase		Tensión de alimentación recomendada	Nº de artículo
					mm	inch	mm	inch	N/mm	lbs/inch	N/mm	lbs/inch	m	ft		
Liso brillante (SG)	HI		PU75A	80 A	1,0	0,039	10	0,4	0,24	1,32	0,20	1,12	50	164	1-5%	FBFI150X1LG
					1,6	0,062	15	0,6	0,38	2,11	0,32	1,79	50	164	1-5%	FBFI150X16LG
					2,0	0,078	20	0,8	0,47	2,64	0,40	2,24	50	164	1-5%	FBFI150X2LG
					3,0	0,118	25	1,0	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFI150X3LG
					4,0	0,157	35	1,4	0,94	5,27	0,80	4,48	50	164	1-5%	FBFI150X4LG
Liso brillante (SG)	UB		PU80A SAFE	84 A	2,0	0,078	20	0,8	0,68	3,79	0,58	3,22	50	164	1-5%	FBFJ150X2LGM
					3,0	0,118	30	1,2	1,01	5,68	0,86	4,83	50	164	1-5%	FBFJ150X3LGM
Liso brillante (SG)	OR		PU80A	84 A	1,6	0,062	15	0,6	0,47	2,64	0,40	2,24	30	100	1-5%	FBFJ150X160G
					2,4	0,094	25	1,0	0,71	3,95	0,60	3,36	30	100	1-5%	FBFJ150X240G
					3,2	0,125	30	1,2	0,94	5,27	0,80	4,48	30	100	1-5%	FBFJ150X320G
Liso brillante (SG)	GR		PU85A	88 A	1,0	0,039	15	0,6	0,35	1,98	0,30	1,68	50	164	1-5%	FBFK150X1GG
					1,6	0,062	20	0,8	0,56	3,16	0,48	2,69	50	164	1-5%	FBFK150X16GG
					2,0	0,078	30	1,2	0,71	3,95	0,60	3,36	50	164	1-5%	FBFK150X2GG
					3,0	0,118	35	1,4	1,06	5,93	0,90	5,04	50	164	1-5%	FBFK150X3GG
					4,0	0,157	45	1,8	1,41	7,91	1,20	6,72	50	164	1-5%	FBFK150X4GG

PU-Productos de chapa



BEHAbelt ofrece láminas de PU de 4 - 8 mm en 2 categorías:

- Versiones azules conformes a la FDA con superficies lisas en Shore 84A y 95A
- Calidad industrial con superficie lisa/estructura fina en Shore 84A

Aplicaciones típicas son: Perfil para soldar (calzas), rascadores, faldones, protección contra impactos, correas tensoras o juntas.



CARA SUPERIOR: LISO MATE (SM), ANCHURA 750 mm



Fondo	Color	Características	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Peso* por piezo ca. kg	Longitud del panel		Ø mínimo del disco		Nº de artículo
					mm	inch		m	ft	horizontal	vertical	
 LISO MATE (SM)	UB	FDA EC	PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	40	55	FBPJ12754L
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755L
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	60	80	FBPJ12756L
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758L
	UB	FDA EC MICRO CLEAN	PU95A	95 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	70	80	FBPM12754L
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	90	105	FBPM12755L
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	105	120	FBPM12756L
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	140	150	FBPM12758L



CARA SUPERIOR: LISO MATE (SM), ANCHURA 750 mm

Fondo	Color	Características	Calidad	Dureza Shore	Grosor de la cinta		Peso* por piezo ca. kg	Longitud del panel		Ø mínimo del disco		Nº de artículo
					mm	inch		m	ft	horizontal	vertical	
 Estructura fina (F)	SW		PU80A	84 A	4,0	0,16	4,3	1,2	4,0	40	55	FBPJ12754S
					5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755S
					6,0	0,24	6,5	1,2	4,0	60	80	FBPJ12756S
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758S
 LISO MATE (SM)	WE	FDA EC	PU80A	84 A	5,0	0,20	5,4	1,2	4,0	50	70	FBPJ12755W
					8,0	0,31	8,6	1,2	4,0	80	100	FBPJ12758W

EJEMPLOS DE APLICACIÓN



Protección contra impactos en el almacén de pellets



Portador en cinta transportadora



Delantal de trabajo, por ejemplo, en la industria maderera

* Anchura del panel 750 mm; otras longitudes del panel disponibles bajo pedido.

Accesorios para bandas transportadoras

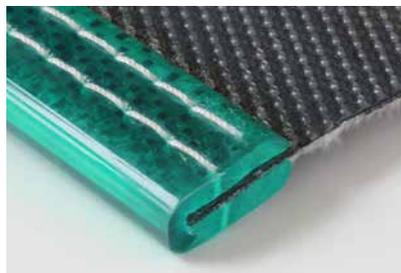
Los campos de aplicación de las bandas transportadoras de plástico son muy diversos. Dependiendo de la industria, los productos a transportar y el diseño específico de la planta, las bandas transportadoras no sólo deben cortarse a la longitud y anchura necesarias, sino que también deben montarse con tramos, bordes o elementos de guía. Para ello, BEHAbelt ofrece una amplia gama de accesorios para bandas planas, extruidos homogéneamente a partir de PU en diferentes durezas shore.

Nuestros accesorios para bandas planas se fabrican con las mismas materias primas que las bandas transportadoras, para garantizar la mejor soldabilidad posible y una larga vida útil en la aplicación. Por supuesto, los accesorios para bandas planas de BEHAbelt también están disponibles a petición conforme a FDA/EC/USDA y con propiedades especiales, como detectables, resistentes a los rayos UV-C o a la hidrólisis.



LA GAMA DE PRODUCTOS DE ACCESORIOS PARA CORREAS PLANAS BEHABELT INCLUYE:

- Calzas con pie (altura 20 - 70 mm)
- Tiras de cuñas o perfiles guía (dentados / no dentados)
- Bordes de la banda
- Calzas sin pie (artículos de chapa)
- Bordes ondulados (con y sin pie; altura 20 - 120 mm)
- Perfiles especiales a medida



INDUSTRIAS Y APLICACIONES

En la práctica, las bandas transportadoras de plástico se acaban muy a menudo con accesorios. Es precisamente este tipo de acabado especial el que hace posible en primer lugar el uso deseado y fiable. Las bandas transportadoras transformadas con calzas, bordes ondulados o perfiles guía se utilizan para transportar mercancías de peso ligero a medio en la industria alimentaria, la logística y la manipulación de materiales. Los accesorios soldados para bandas planas permiten la funcionalidad deseada de la banda transportadora.

ACCESORIOS PARA BANDAS PLANAS	ÁMBITOS DE APLICACIÓN
Calzas	Para transportar mercancías en piezas o a granel en transporte inclinado.
Bordes ondulados	Se utiliza sobre todo en combinación con calzas en bandas transportadoras en transporte inclinado para evitar que los productos caigan lateralmente.
Tiras en cuña	Puede utilizarse en el LADO DE TRANSPORTE como perfil de borde en lugar de bordes ondulados. Se utiliza frecuentemente como perfil guía en el Lado de rodadura para soportar la marcha recta de, por ejemplo, bandas transportadoras largas y/o estrechas o para absorber fuerzas transversales cuando los productos se alimentan lateralmente.
Bordes de la banda	Para confección y guiado óptimo con bandas curvas.

Tecnología de soldadura para correas planas

BEHAbelt ha desarrollado las unidades de calentamiento **HS400** y **HS800** especialmente para la soldadura a tope de bandas transportadoras. Para el diseño de la prensa, nos hemos ocupado intensamente de los procesos de trabajo y los requisitos técnicos de estos procesos de soldadura. Además, se prestó especial atención a la precisión de repetibilidad y a la precisión.

HS400 & HS800



Ángulo para el corte recto (90°) y en ángulo (70°) de las tiras directamente en la unidad de soldadura (incluido en el suministro).



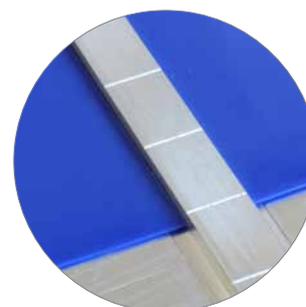
Soldadura recta con 90° y junta conexión con 70° (por ejemplo, para bandas de pesaje)

VALORES TÉRMICOS PARA LA SOLDADURA A TOPE DE BANDAS DE TRANSPORTE

- HS400 para anchuras de hasta 400 mm
- HS800 para anchuras de hasta 800 mm
- El sofisticado diseño con ayudas de posicionamiento y topes garantiza una gran precisión de repetición en las pasadas de soldadura
- Palanca de sujeción con bloqueo
- Diseño robusto y práctico de los componentes individuales
- Ajuste preciso de la temperatura mediante unidad de control
- No se adhiere el material PU o TPE gracias a la pala calentadora recubierta de teflón
- Fácil limpieza de la cuchilla calefactora con un paño de algodón
- La unidad de soldadura se suministra en una caja de transporte móvil y estable para su uso móvil y in situ



Tope de soldadura para repetibles



Inserción precisa y alineada de los extremos de la correa (70° y 90°).



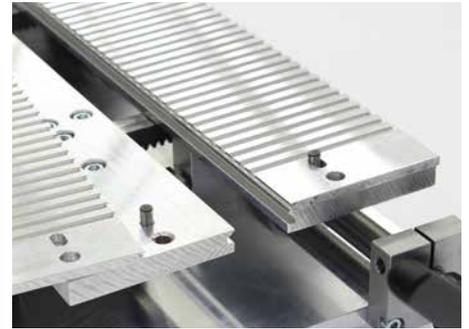
Barras de sujeción biseladas para una conformación óptima del cordón de soldadura



Fácil extracción del cordón de soldadura con la herramienta suministrada

Placas adaptadoras para HS400 y HS800

Para una alineación y sujeción óptimas de las bandas a soldar en la mesa de unión, existen placas adaptadoras opcionales para estructuras de banda más complejas (no incluidas en el volumen de suministro estándar).



Los pasadores de bloqueo garantizan la correcta colocación de las placas adaptadoras en la mesa de unión.

EErgo 90 para bandas planas < 80 mm

BEHAbelt EErgo 90 se ha desarrollado especialmente para soldar bandas planas de PU y TPE. El funcionamiento es autoexplicativo y el diseño ergonómico favorece el proceso de trabajo.

ESPEJOS DE SOLDADURA PARA LA SOLDADURA A TOPE DE BANDAS Y PERFILES PLANOS

- EErgo 90 para soldar tiras planas de hasta 80 mm de ancho
- Tiempo de calentamiento muy rápido de aprox. 2 minutos
- Carcasa robusta, reforzada con fibra de vidrio
- Ajustes de temperatura controlados con precisión mediante 2 botones predefinidos
- Temperatura de soldadura constante en un amplio rango de temperaturas ambiente
- Sin adherencia de material PU y TPE gracias al espejo de soldadura recubierto de teflón
- Fácil limpieza con paños de algodón



Funcionamiento intuitivo con sólo 2 botones



Pinzas guía adecuadas para soldar bandas planas de hasta 80 mm de ancho



Tutorial-Video „EErgo“
<https://youtu.be/es1vywPOM6c>

Fórmulas importantes para el diseño de correas

Las tres fórmulas siguientes proporcionan información sobre los parámetros más importantes para el diseño de una cinta transportadora. Con la ayuda de estas fórmulas, podrá determinar rápida y fácilmente la fuerza de pretensado, la carga por eje y la carga máxima teórica de la cinta transportadora.

Por supuesto, nuestro experimentado equipo técnico estará encantado de ayudarle.

Esperamos su consulta. Teléfono: +49 7684 907 170

ASISTENCIA (VARIABLES DE INFLUENCIA)

Qué variables influyen en los valores a calcular:

Precarga/carga axial:

▲ Aumentar la precarga

- + Más transmisión de potencia
- + Menos deslizamiento
- aumento de la carga sobre ejes y cojinetes
- Mayor consumo de corriente (motor)

▼ Reducir la precarga

- + menor carga sobre ejes y rodamientos
- + menor consumo de energía (motor)
- Mayor deslizamiento/abrasión
- No se garantiza el centrado de la correa

K1% (grosor y/o dureza de la correa)

▲ K1% aumentar

- + mayor peso de transporte
- + Mecánicamente más robusto
- mayor reorientación
- aumento de la carga sobre ejes y cojinetes
- Aumento de la fuerza de pretensado; puede ser necesario un tensor de correa.

▼ K1% reducir

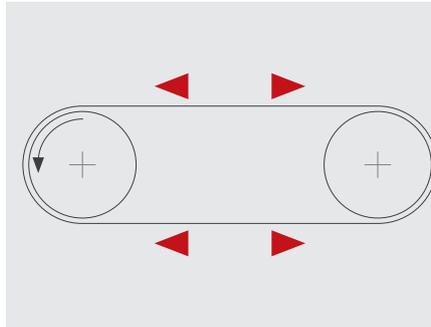
- + redirección más pequeña
- + Eje inferior y carga sobre los cojinetes
- Peso de transporte reducido
- Mecánicamente más susceptible

Reducir los valores de fricción (μ)

- ▶ En comparación con el acero, los sustratos de HDPE o PE ofrecen una resistencia a la fricción significativamente menor.
- ▶ Las superficies optimizadas para el valor de fricción (por ejemplo, rugosas, diamantadas o similares) también reducen el valor de fricción debido a su menor superficie de contacto.

FUERZA DE PRETENSADO (N)

$$k1\%_{stat.} \text{ (N/mm)} \times \text{Ancho de banda (mm)} \times \text{Precarga (\%)} \times 2$$

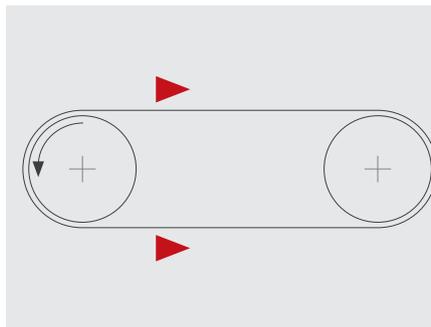


¿Qué fuerza (F) debe aplicarse para pretensar la correa?

¿Qué valores se necesitan para ello?

EJE CARGA (N)

$$k1\%_{stat.} \text{ (N/mm)} \times \text{Ancho de banda (mm)} \times \text{Precarga (\%)} \times 2$$

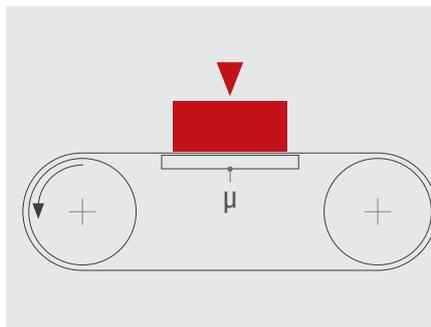


¿Cuánta fuerza (F) se aplica a los ejes debido a la dimensión de la correa?

¿Cómo se puede influir en la carga de los ejes (precarga, grosor de la correa, dureza)?

MAX. PESO DE TRANSPORTE (KG)

$$k1\%_{relax.} \text{ (N/mm)} \times \text{Ancho de banda (mm)} \times \text{Precarga (\%)} \times 0,1 / \text{Valor de fricción (\mu)}$$



¿Cuánto peso (kg) se puede transportar?

¿Qué se necesita para calcularlo?

LEYENDA

K1% (N/mm): Módulo de elasticidad de la banda transportadora correspondiente (constante de elasticidad). Este valor indica cuánta fuerza (N) por mm Ancho de banda se necesita para estirar una banda un 1%.

Valor de fricción (μ): Coeficiente de fricción por deslizamiento (en movimiento) entre la superficie de la correa y la superficie de contacto del soporte de la correa.

Ancho de banda (mm): Anchura funcional de la cinta transportadora

Precarga (%): La precarga de la correa de las correas monolíticas elásticas se selecciona para crear una conexión por fricción (transmisión de fuerza sin deslizamiento) entre la correa y el elemento motriz.

EXPLICACIONES DE LAS VARIABLES QUE INFLUYEN EN EL DISEÑO DE LAS CORREAS

Módulo de elasticidad K1%



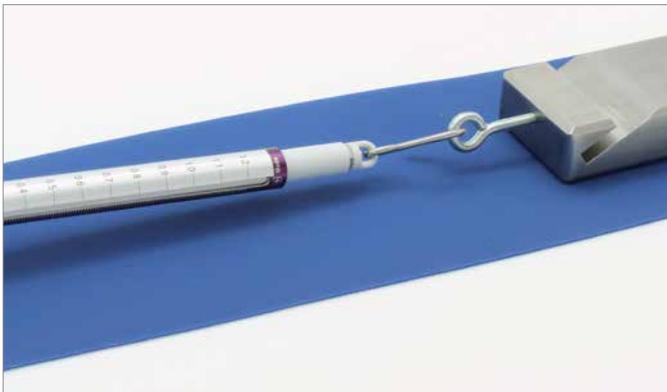
Basado en la norma ISO 21181, el valor $k1\%$ (N/mm) define el módulo de elasticidad de las bandas transportadoras. Indica cuánta fuerza en Newton por mm Ancho de banda es necesaria para estirar una banda un 1%. En otras palabras: cuánto (en %) debe tensarse una banda para alcanzar una determinada fuerza sobre el tambor de accionamiento. En la práctica, se utilizan dos valores $k1\%$ diferentes ($k1\%$ estático, relajado).

El valor estático actúa inmediatamente cuando se instala la correa

y, por tanto, representa el comportamiento de elasticidad de la correa antes de su uso y antes del rodaje habitual de la correa. El valor relajado representa el cambio estabilizado en el comportamiento de elasticidad después del rodaje de la correa (según la norma 24h), lo que también da lugar al uso respectivo de los dos valores $k1\%$: El valor estático es relevante para el cálculo de las fuerzas de pretensado y las cargas portantes, mientras que el valor relajado se utiliza para el cálculo del peso máximo de transporte o la transmisión de fuerza máxima..

Valor de fricción (μ)

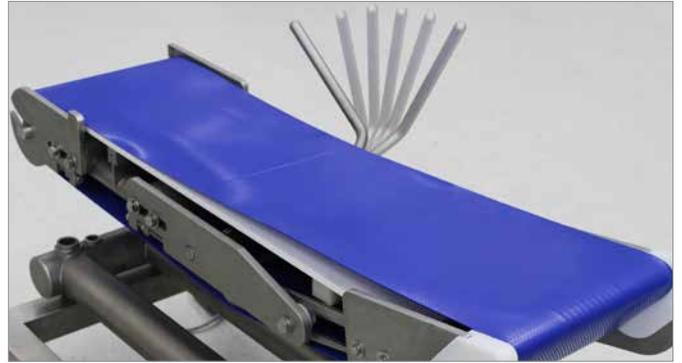
El coeficiente de rozamiento se indica con el símbolo de fórmula " μ " y sirve para medir la fuerza de rozamiento que actúa entre dos materiales (rozamiento por deslizamiento). Sin embargo, siempre sirve sólo como indicación aproximada. La fuerza de rozamiento depende de muchos factores diferentes y a menudo se ve influida y modificada durante el funcionamiento del sistema debido a las cambiantes condiciones ambientales.



El efecto del mayor coeficiente de fricción estático que actúa durante un breve espacio de tiempo durante el arranque (asciende a aproximadamente 1,3 a 1,8 veces el coeficiente de fricción dinámico) suele tenerse en cuenta en el diseño del sistema a través del factor de seguridad seleccionado por el diseñador.

Precarga (%)

Para que las correas monolíticas elásticas funcionen sin problemas, es necesaria una precarga correcta y suficiente que garantice una transmisión de potencia sin deslizamientos. La precarga debe adaptarse a la tarea técnica y a las posibles influencias (temperatura, contaminación, humedad ambiental, etc.).



En las transmisiones sin posibilidad de tensado, la precarga correcta debe tenerse en cuenta ya durante la producción acortando la longitud de la correa. La tensión de la correa está directamente relacionada con el comportamiento en marcha. Si la tensión es demasiado alta, el comportamiento en marcha será inestable y los componentes de la máquina, como rodamientos y ejes, estarán sometidos a grandes esfuerzos. Una tensión demasiado baja provoca deslizamiento y abrasión en la polea motriz y, posiblemente, también la pérdida de la función de centrado de la correa en el caso de rodillos abombados. Debido al rodaje ya descrito de la correa - representado por los valores $k1\%stat$ y $k1\%relax$ - la precarga de la correa se reduce en la misma medida y puede tener que retensarse en consecuencia o, si no es posible durante el montaje, diseñarse para que sea correspondientemente mayor. Dado que se trata de una construcción de correa monolítica elástica, la precarga de la correa sólo puede aumentarse hasta cierto punto. De lo contrario, se producirá una deformación permanente y, por tanto, un alargamiento de la correa. Esta precarga máxima de la banda es especificada por el fabricante en la hoja de datos y representa el rango de trabajo elástico de la banda transportadora.

Ancho de banda (mm)

El ancho de banda tiene un efecto proporcional a la fuerza necesaria para estirar la banda. Cuanto más ancha es una banda, mayor es la fuerza necesaria para estirla, es decir, las bandas más anchas suelen requerir valores de precargas (%) menores que las bandas más estrechas.



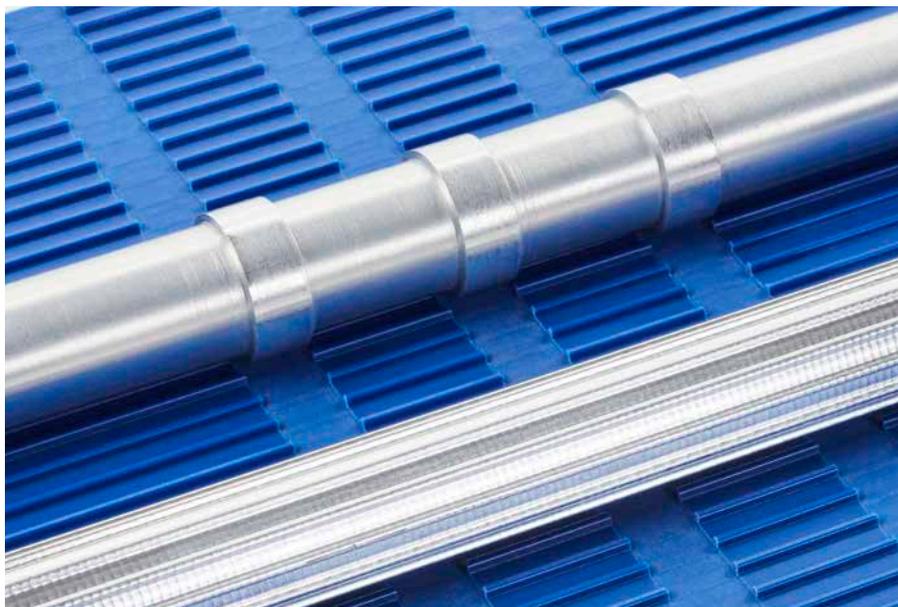
Presentación del concepto de liderazgo para AT5

La interacción de la transmisión AT5 con un guiado óptimo de la correa garantiza la estabilidad de la vía y una transmisión sin deslizamientos. El diseño preferido para la guía de la cinta tiene en cuenta una combinación de ranura guía en la cinta y barra guía para las desviaciones.

La posición y el número de ranuras guía pueden adaptarse a los requisitos y condiciones de la cinta transportadora.

Por lo general, varias ranuras de guía aumentan la estabilidad de guiado de la banda, por lo que la disposición de las ranuras de guía debe centrarse preferentemente en el centro de la banda y en el tercio interior del ancho de banda. No se recomiendan ranuras de guía cerca de los bordes exteriores de la banda.

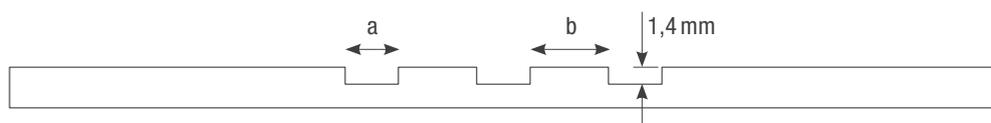
Por razones de coste, pero también para simplificar la aplicación del concepto de guiado de la banda, normalmente sólo las desviaciones de banda no accionadas se diseñan como rodillos lisos con ranuras guía, mientras que el accionamiento AT5 suele prescindir de elementos guía. Las versiones típicas de diseño de las ranuras guía en la banda son, por ejem-



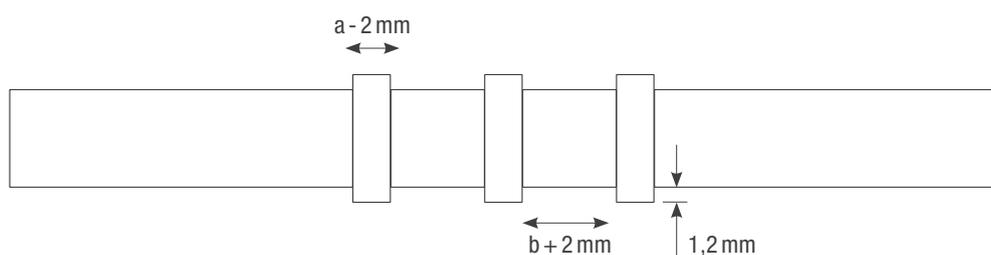
pl, una anchura de ranura de 5 mm con una anchura de terreno de 15 mm entre las ranuras o una ranura de 10 mm con una anchura de terreno entre las ranuras de 20 mm. Dependiendo del ancho de banda utilizado, recomendamos utilizar de una a tres ranuras guía hasta un ancho de banda de 300 mm y de tres

a siete ranuras guía para un ancho de banda > 300 mm. En caso de posibles cargas transversales sobre la banda, es mejor aumentar el número de ranuras guía.

DISEÑO DE LAS RANURAS GUÍA DE LA CINTA TRANSPORTADORA



DISEÑO DE LAS BARRAS GUÍA EN EL EJE DE DESVIACIÓN



VALORES DE FRICCIÓN μ_{dyn} PARA SUPERFICIES DE BANDA EN ACERO

Calidad	Liso brillante (SG)	Liso mate (SM)	Estructura fina (FI)	Estructura tumba (RI)	Diamant (ID)	Fina (SR)
PU65A	0,85	0,80	0,65	0,75	0,65	0,65
PU75A	0,70	0,65	0,55	0,50	0,55	0,55
PU80A	0,65	0,60	0,45	0,40	0,45	0,45
PU95A	0,45	0,40	0,25	0,20	0,25	0,25
TPE55D	0,35	0,30	0,20	0,15	0,20	n/a

Tenga en cuenta para un soporte de rodillo transportador un coeficiente de rozamiento de $\mu = 0,15$

MONTAJE, DIÁMETRO DE LA POLEA Y DISTANCIA ENTRE EJES EN RELACIÓN CON LA DUREZA DE LA CORREA

Diámetro mínimo de la polea	
Shore 72A / 80A / 85A	10...30 mm
Shore 95A	35...80 mm

Dureza del material en relación con la distancia entre ejes	
Shore 72A / 80A / 85A	max. 3m
Shore 95A	3...10 m

- En los sistemas con una distancia entre ejes fija, las correas más blandas con un Shore-Dureza inferior también pueden montarse a mano.
 - Los cinturones Durezare necesitan, por ejemplo, un dispositivo de cierre rápido para su montaje.
 - Precaución: La fuerza de precarga puede requerir una comprobación de la capacidad de carga máxima y de la carga de apoyo admisible para evitar la deformación de los ejes.
- Póngase en contacto con nosotros para conocer la disposición óptima de la cinta.**

CINTA TRANSPORTADORA EN FORMA DE TAMBOR: CÁLCULO

Longitud de la parte cilíndrica b_c

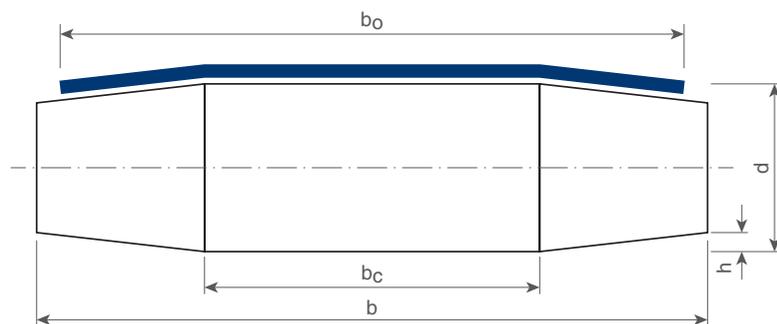
$$b_c = b_0 / 2$$

Anchura del rollo b

$$b = b_0 \times 1,1$$

Coronación h

$$h = (d + 100) / 450 \text{ mm}$$



Por regla general, los diseñadores optan tradicionalmente por una forma de tambor con un paso de 1/3 / 1/3 / 1/3, pero el paso de 1/4 / 1/2 / 1/4 ha demostrado ser especialmente adecuado para los tipos de banda blanda.

Perfiles y revestimientos de bandas

BEHAbelt es una empresa alemana con sede en Glottertal/Black Forest. A través de una presencia global en el mercado con una filial en EE.UU. y una red de ventas en todo el mundo, servimos a nuestros clientes de forma rápida y competente. Fieles al lema "transporte inteligente", llevamos desde 1974 desarrollando y suministrando soluciones innovadoras en tecnología de transporte y accionamiento.



PERFILES DE CORREA SOLDABLES DE PU Y TPE

BEHAbelt ofrece una amplia gama de perfiles de correa de PU y TPE. Nuestros productos están disponibles en diferentes Shore-Durezagraden para garantizar unas propiedades óptimas de accionamiento y transporte, así como una larga vida útil.

En BEHAbelt puede obtener correas redondas y trapeziales extruidas, así como perfiles especiales, con superficie lisa o rugosa en los siguientes diseños:

- PU – de 65° a 95° Shore A
- TPE – de 40° a 63° Shore D
- Gran variedad de colores: blanco, varios tonos de azul, rojo, naranja, verde, beige, transparente y muchos más.
- Bandas redondas - de 2 a 20 mm de diámetro
- Perfiles en cuña - de 6 x 4 mm a 32 x 20 mm
- Perfiles especiales como correas trapezoidales puntiagudas o paralelas, perfiles en U, perfiles cuadrados y muchos más.
- Perfiles reforzados con tirantes: disponibles con poliéster, aramida, acero y fibra de vidrio soldable PU con tirante.

INMUEBLES DISPONIBLES



disipador antiestático



Resistencia a la hidrólisis



flexible en frío



alargamiento reducido



UV-C-duradero



FDA/EC-Conforme



Detectables por metal y rayos X



Producción de 2 componentes



No hay caldo de cultivo para los microbiosn



Selección de colores

MATERIALES PARA RECUBRIMIENTOS DE DIENTES INDIVIDUALES Y CORREAS TRAPEZOIDALES

Materiales de recubrimiento para un mejor arrastre, desempolvado o desprendimiento del material transportado. Bandas de revestimiento de alta calidad fabricadas en TPU con excelente soldabilidad para su revestimiento individual de correas dentadas, correas trapezoidales u otros productos.

Disponible en las siguientes versiones:

- Espesor del revestimiento: 1 - 4 mm
- Anchura de recubrimiento: 140 - 750 mm
- Gama Dureza: 45 A - 95 A



SOLICITAR UNA MUESTRA

Estaremos encantados de proporcionarle muestras gratuitas de los productos que necesite. Estaremos encantados de atenderle.

Teléfono: +49 7684 907 0



Carpeta de muestras con bandas transportadoras de ajuste por fricción (19 x 14 cm)



Musterring con bandas transportadoras AT5 conformadas (20 x 5 cm)



Anillo de muestras con bandas transportadoras de bloqueo por fricción (20 x 5 cm)

Su distribuidor especializado / proveedor de sistemas

PBDPM0000117 · 10/24



BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Alemania

Tel.: +49 7684 907-0 · Fax: +49 7684 907-101

Correo electrónico: info@behabelt.com · Internet: www.behabelt.com