



# Correas redondas y trapezoidales soldables Perfiles especiales

Resumen de productos, aplicaciones, características y accesorios



**« BEHAbelt se especializa en la fabricación de perfiles termoplásticos extruidos. Nuestra cartera incluye perfiles redondos y en forma de cuña, con o sin refuerzo, así como una gran cantidad de perfiles especiales. Gracias a nuestra propia construcción de herramientas y a nuestras modernas y flexibles instalaciones de producción, podemos fabricar perfiles personalizados de forma rápida y económica ».**

## **CONTENIDO**

- 03 Introducción / Industrias y aplicaciones
- 04 Propiedades de los materiales
- 05 perfil deseado
- 06 Correas redondas
- 08 Correa Tubular / correas con ganchos
- 09 Correas trapezoidales paralelas / perfiles en T
- 10 Correas trapezoidales / correas trapezoidales con cresta
- 12 Correas trapezoidales especiales/perfiles
- 13 Formas de los cristales / Pretensión
- 15 cálculos
- 16 coeficientes de fricción
- 17 técnica de soldadura
- 18 Otros productos de BEHAbelt
- 20 Solicitud de muestras

# Perfiles termoplásticos extruidos en la tecnología de transporte

Hoy en día se fabrican industrialmente innumerables productos en los más diversos tamaños, formas y envases. La variedad de máquinas y soluciones de tecnología de transporte que se utilizan para ello es igualmente amplia. La alimentación de las mercancías, la manipulación dentro de máquinas y líneas de producción complejas y automatizadas, así como la transferencia de una etapa del proceso a la siguiente, se

realizan mediante modernos sistemas de flujo de materiales. En casi todos los casos se utilizan cintas o correas transportadoras fabricadas con plásticos de alta calidad y resistentes al desgaste. Dependiendo de las dimensiones, el peso y el tipo de mercancía transportada, los perfiles termoplásticos extruidos son ideales para mover los productos de forma segura y fiable.

## PERFILES DE CORREAS Y CARACTERÍSTICAS ESPECIALES PARA SU APLICACIÓN

BEHAbelt procesa materiales PU y TPE de alta calidad que garantizan un rendimiento óptimo y una larga vida útil en aplicaciones de tecnología de transporte. Ofrecemos productos homologados por la FDA/UE y, además, una amplia gama de durezas Shore y propiedades especiales

para adaptar cada producto de la mejor manera posible a su proceso. Utilizamos nombres de marca para identificar las propiedades especiales de los perfiles.

### PU soft

Es la solución altamente flexible, antideslizante y resistente para perfiles con una dureza de 65° Shore A. Perfectamente adecuada para aplicaciones con diámetros de disco mínimos. PUsoft se utiliza a menudo como alternativa al silicón.

### PU plus

Es una mezcla especial de materiales que ofrece una resistencia aún mayor y una menor elongación, con la misma estructura del producto y el mismo diámetro de la arandela, en comparación con los productos fabricados con compuestos de PU habituales.

### PU safe

Identifica las cintas transportadoras y los perfiles detectables por rayos X y metales. La industria alimentaria utiliza cada vez más perfiles y cintas detectables para evitar la contaminación de los productos.



## INDUSTRIAS Y APLICACIONES

En la siguiente tabla hemos enumerado algunos campos de aplicación y usos en los que se emplean correas redondas, correas trapezoidales o los más diversos perfiles especiales:

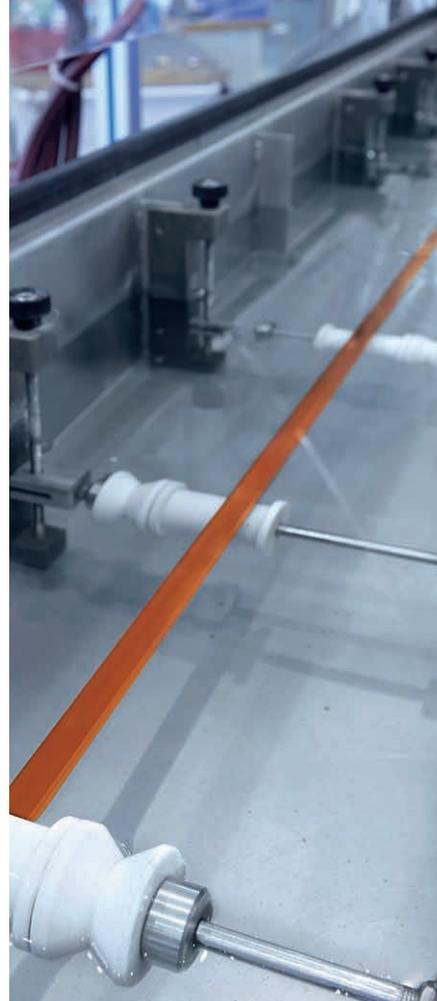
INDUSTRIAS	APLICACIONES
Alimentos (pizza, embutidos, queso, procesamiento de masa, dulces)	Transporte de productos cortados en líneas de cortadoras
Embalaje (máquinas para el sector alimentario y otras)	Líneas de cobertura para pizza
Transformación de la madera, fabricación de muebles	Correas extensibles en la industria de la confitería
Impresión y papel	Correas de alimentación o transporte en máquinas de embalaje, fábricas de muebles, máquinas cortadoras de papel.
logística	Transporte general
Manipulación de materiales	Correa de transmisión para transportador de rodillos
materiales de construcción	y muchos más

# Materiales y características especiales

BEHAbelt ofrece una amplia gama de perfiles de correas de PU y TPE. Nuestros productos están disponibles en diferentes grados de dureza Shore para garantizar unas propiedades óptimas de transmisión y transporte, así como una larga vida útil. En BEHAbelt encontrará correas redondas y trapezoidales extruidas, así como perfiles especiales, con superficie lisa o rugosa en los siguientes diseños:

## RESUMEN

- PU: de 65° a 95° Shore A
- TPE: de 40° a 63° Shore D
- Gran variedad de colores: blanco, varios tonos de azul, rojo, naranja, verde, beige, transparente y muchos más.
- Correas redondas: de 2 a 20 mm de diámetro
- Perfiles en cuña: de 6 x 4 mm a 32 x 20 mm
- Perfiles especiales, como correas trapezoidales puntiagudas o paralelas, perfiles en U, perfiles cuadrados y muchos más.
- Perfiles reforzados con soportes de tracción: con poliéster, aramida, acero y PU con fibra de vidrio soldable.



## PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Las siguientes características especiales pueden integrarse en casi cualquier producto o están disponibles de serie:



Conforme con la FDA/CE para el contacto directo con alimentos.



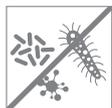
Mediante la adición de aditivos especiales, la carga electrostática se descarga automáticamente a través de la base deslizante o el tambor deflector.



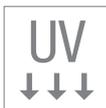
Cintas transportadoras detectables por metales y rayos X para garantizar la máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.



Perfiles de correa resistentes a la hidrólisis para su uso en entornos cálidos, húmedos y mojados.



Los perfiles de correa resistentes a los microbios no ofrecen un caldo de cultivo para los microorganismos.



Aditivos especiales aumentan la resistencia de los perfiles de las cintas a los rayos UV-C, p. ej., en procesos de desinfección.



La mezcla única de materiales «PUplus» optimiza el comportamiento de elongación de los perfiles de las correas, es decir, la estabilidad dimensional en aplicaciones críticas.



Uso exclusivo de materias primas de origen no animal.



Los perfiles de correa con esta característica conservan su flexibilidad y las propiedades del producto en aplicaciones a baja temperatura o en el sector de la congelación.



La fabricación de dos componentes permite combinar diferentes durezas, propiedades y colores de los materiales.



BEHAbelt le ofrece, además de los colores estándar establecidos, una amplia gama de opciones de colores personalizados.

# Perfil deseado

**BEHAbelt le ofrece una realización rápida y exclusiva del perfil que desee.**

Si un perfil estándar ya no cumple los requisitos de su aplicación, BEHAbelt le ofrece la oportunidad única de desarrollar un producto personalizado.

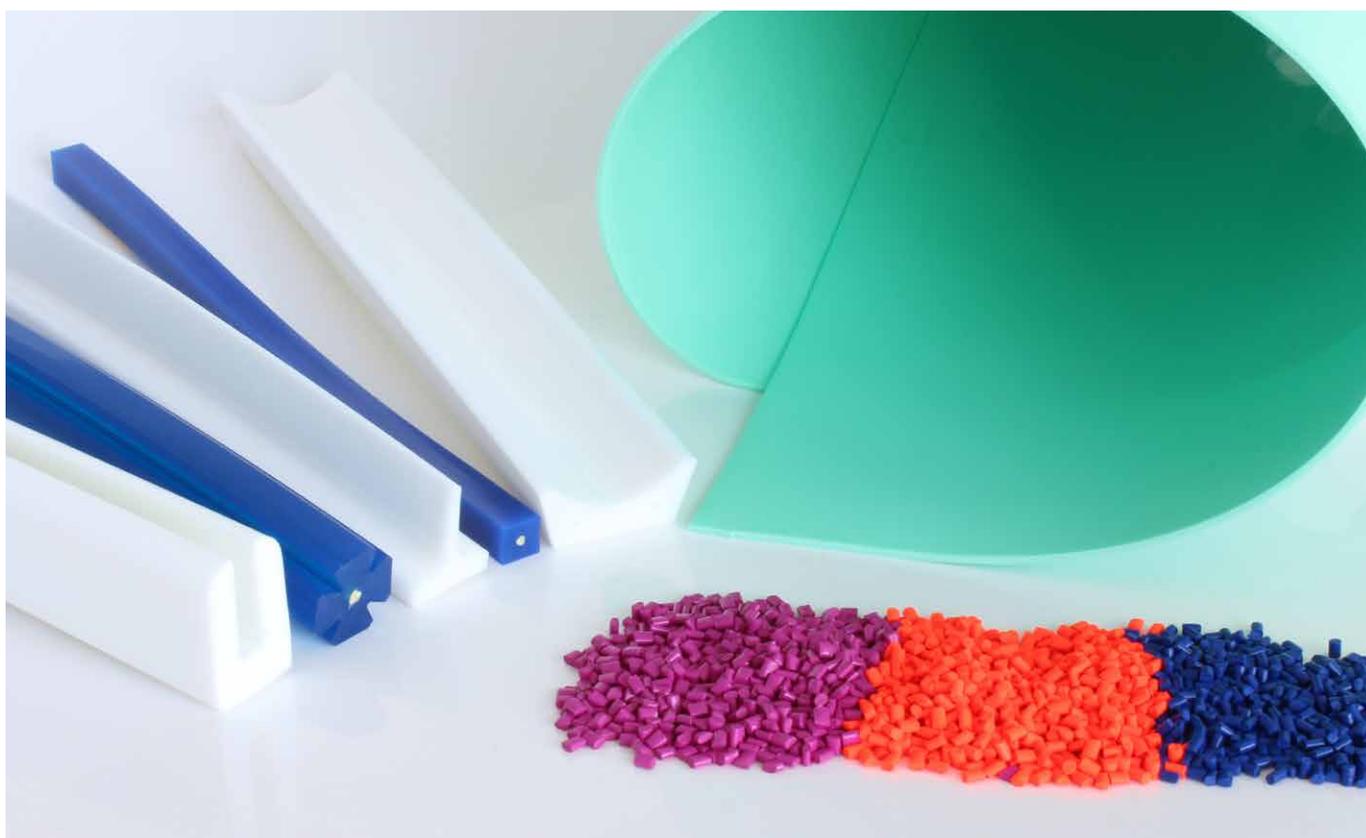
- Según sus especificaciones y su diseño
- Sin cantidades mínimas de compra

## REALIZACIÓN EN SOLO 4-8 SEMANAS

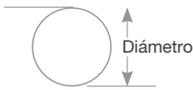
- Amplia experiencia, fabricación propia de herramientas, asesoramiento personalizado.
- Desarrollo de perfiles, cintas y recubrimientos específicos para cada cliente.
- Especialmente adaptado a su aplicación
- Especialmente según su diseño

## VENTAJAS ECONÓMICAS

- Exclusividad/Aseguramiento del mercado posventa
- Posibilidad de combinar materiales
- Optimización de su aplicación gracias a la geometría perfecta del perfil
- Mayor vida útil y funcionalidad
- Técnica de soldadura adecuada



# Correas redondas



La amplia gama de correas redondas de PU y TPE de BEHAbelt permite seleccionar el producto más adecuado para aplicaciones en la tecnología de transporte y accionamiento.

Producto	PU60A SOFT		PU65A		PU70A		PU75A		PU75A PLUS		PU80A		PU80A SAFE
Dureza/Shore	65°A		72°A		76°A		80°A		80°A		84°A		84°A
Pretensión	5...máx. 10 %		4...máx. 8 %		4...máx. 8 %		4...máx. 8%		3...máx. 6%		4...máx. 8%		3...máx. 6%
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,90		0,85		0,75		0,70		0,70		0,55 / 0,65 / 0,65 / 0,65		0,65
superficie	liso		liso		liso		liso		liso		rugoso fino / liso / liso / liso		liso
FDA/EC	sí		sí		sí		sí		no		sí		sí
Colores													
característica especial							HY, flexible a bajas temperaturas		baja elasticidad		HY		metal detectable
Tipo de refuerzo de tracción													
Ø de la correa	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa Golpe	
mm	pulgada	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg
2,0	5/64							10	0,8	0,8	15	1,0	0,8
3,0	1/8	10	1,0			15	1,2	20	1,7	1,8	25	2,1	1,8
4,0	5/32	20	1,8	22	2,0	25	2,2	30	3,0	3,2	30	3,8	3,2
4,8	3/16					30	3,2	35	4,3	4,6	40	5,5	4,6
5,0	1/5	30	2,7	32	3,1	35	3,5	40	4,7	4,9	45	6,0	4,9
6,0	7/32	35	4,0	40	4,5	45	5,0	50	6,8	7,1	55	8,6	7,1
6,3	1/4							55	7,5	7,9	60	9,5	7,9
7,0	9/32							60	9,2		65	11,7	
8,0	5/16	45	7,0			55	8,8	65	12,1	12,7	75	15,3	12,7
9,5	3/8	60	9,9					75	17,0	17,9	90	21,5	17,9
10,0	7/16	65	11,0					80	18,8	19,8	95	23,9	19,8
12,0	15/32							90	27,1		110	34,4	28,5
12,5	1/2							100	29,5		115	37,3	30,9
14,3	9/16										130		40,5
15,0	19/32							120	42,4		140	53,7	44,5
18,0	3/4							150	69,2		170	85,5	
20,0	25/32							170	85,5		180	105,5	

Producto	PU85A			PU85A			PU90A		PU90A			PU95A			
Dureza/Shore	88°A			88°A			92°A		92°A			95°A			
Pretensión	(0,5)...máx. 2 %			(0,5)...máx. 2%			3...máx. 5%		0,5...máx. 2%			0,5...máx. 2%			
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,45			0,60 / 0,45			0,50		0,50			0,35			
superficie	rugoso			liso / rugoso			liso		liso			liso / rugoso fino			
FDA/EC	sí			no			no		no			no			
Colores															
característica especial															
Tipo de refuerzo de tracción	aramida			aramida					poliéster			aramida			
Ø de la correa	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (superposición)	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (superposición)	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (superposición)	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (superposición)	
mm	pulgada	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	
2,0	5/64						20	1,4							
3,0	1/8						30	3,3							
4,0	5/32						40	5,8							
4,8	3/16						50	8,8							
5,0	1/5	55	7,9	(34,6)	50	7,9	-	55	9,0						
6,0	7/32	60 (80)	11,3	(35,2)	60 (80)	11,3	(35,2)	70	13,0	70 (90)	13,0	(34,3)			
6,3	1/4	65 (85)	12,5	(35,5)	65 (85)	12,5	(35,5)	75	14,3	75 (100)	14,3	(35,1)			
7,0	9/32				70 (90)	15,4	(36,0)			85 (110)	17,7	(46,4)			
8,0	5/16	80 (110)	20,1	(58,7)	80 (110)	20,1	(58,7)	90	23,1	90 (115)	23,1	(49,6)			
9,5	3/8	95 (125)	28,4	(60,2)	95 (125)	28,4	(60,2)	105	32,6	105 (135)	32,6	(55,3)	175 (228)	35,4	(65,5)
10,0	7/16	100 (130)	31,4	(60,8)	100 (130)	31,4	(60,8)	110	36,1	110 (145)	36,1	(57,4)			
12,0	15/32	120 (155)	45,2	(63,4)	120 (155)	45,2	(63,4)	130	52,0	130 (170)	52,0	(138,4)			
12,5	1/2	125 (165)	49,1	(64,1)	125 (165)	49,1	(64,1)	135	56,5	135 (175)	56,5	(141,1)	230 (300)	61,4	(130,4)
14,3	9/16				145 (180)	69,8	(125,1)								
15,0	19/32	150 (195)	70,7	(125,2)	150 (195)	70,7	(125,2)	165	81,3	165 (215)	81,3	(205,7)			
18,0	3/4				190 (245)	101,8	(131,0)	200	117,1	200 (260)	117,1	(227,1)			
20,0	25/32				200 (260)	125,7	(135,5)	220	144,5	220 (290)	144,5	(243,6)			

## Indicaciones generales:

Datos sobre el peso de transporte basados en una hipótesis de  $\mu=0,5$  | Datos válidos para correas: rango de temperatura 20 °C ( $\pm 10$  °C) | Indicación del diámetro de la polea en fibra neutra con solapamiento: diámetro de la polea +30 % | Pretensión: utilizar el valor mínimo de solapamiento | «HY» como comentario en la línea «Particularidad» significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios

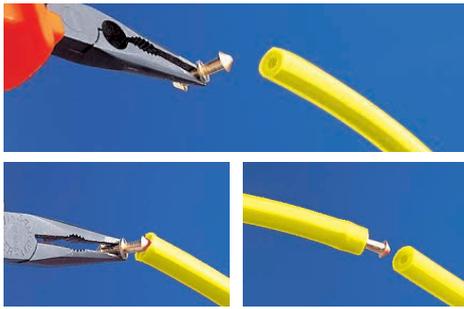
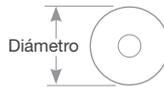
Las correas redondas extruidas están disponibles en diferentes durezas Shore y diámetros. Ofrecemos productos aptos para uso alimentario y con diversas propiedades especiales para aplicaciones

especialmente exigentes. Las correas redondas se pueden soldar in situ de forma rápida y sencilla, preferiblemente con la técnica de soldadura especialmente desarrollada por BEHAbelt.

Producto		PU80A			PU85A					PU85A PLUS	PU85A			PU85A			
Dureza/Shore		84°A			88°A					88°A	88°A			88°A			
Pretensión		(0,5)...máx. 2 %			4...máx. 8%				3...máx. 6%	3...máx. 6%	(0,5)...máx. 2%			(0,5)...máx. 2%			
aprox. CoF (acero) - μ		0,65			0,60	0,45	0,45	0,60	0,60	0,45	0,60			0,60 / 0,45			
superficie		liso			liso	rugoso	rugoso	liso	liso	rugoso	liso			liso / rugoso			
FDA/EC		sí			no	sí		sí	no	no	sí			no			
Colores																	
característica especial							HY		antiestático		baja elasticidad			HY			
Tipo de refuerzo de tracción		poliéster											poliéster		Fibra de vidrio PU		
∅ de la correa		Discos ∅		Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (superposición)	Correa de transporte Golpe					Discos ∅		Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (Überlapp)	Discos ∅	Transporte Correa Golpe	
mm	pulgada	mm	kg	kg	mm	kg	kg	kg	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg	mm	kg
2,0	5/64				15	1,3	1,2	1,2	1,1	1,2							
3,0	1/8				25	2,8	2,6	2,6	2,5	2,7							
4,0	5/32				35	5,0	4,6	4,6	4,5	4,8							
4,8	3/16				45	7,2	6,7	6,7		6,9							
5,0	1/5				50	7,9	7,2	7,2	7,1	7,5							
6,0	7/32	55 (75)	9,5	(39,3)	60	11,3	10,4	10,4	10,2	10,9	60 (80)	10,4	(39,7)				
6,3	1/4	60 (80)	10,5	(39,7)	65	12,5	12,5	11,5		12,0	65 (85)	11,5	(40,1)				
7,0	9/32	65 (85)	12,9	(40,6)	70	15,4	14,2			14,8	70 (90)	14,2	(41,1)				
8,0	5/16	80 (105)	16,9	(42,1)	80	20,1	18,5	18,5		19,3	80 (110)	18,5	(42,7)	85	19,8		
9,5	3/8	90 (120)	23,8	(44,7)	95	28,4	26,1	26,1		27,2	95 (125)	26,1	(45,5)	100	28,1		
10,0	7/16	100 (130)	26,4	(45,6)	100	31,4	28,9	28,9		30,2	100 (130)	28,9	(46,6)	105	31,0		
12,0	15/32	110 (145)	38,0	(121,4)	120	45,2	41,6	41,6		43,4	120 (155)	41,6	(122,8)	125	44,7		
12,5	1/2	115 (150)	41,2	(122,6)	125	49,1	45,2			47,1	125 (165)	45,2	(124,)	130	48,6		
14,3	9/16	130 (165)	53,9	(177,1)										150	63,4		
15,0	19/32				150	70,7	70,7			67,9	150 (195)	65,0	(181,3)	155	69,9		
18,0	3/4				180	101,8	101,8							195	n/a		
20,0	25/32				200	125,7	125,7										

Producto		TPE40D		TPE55D		TPE55D			TPE55D	TPE55D		TPE63D		TPE63D			
Dureza/Shore		40°D/95°A		55°D/100°A		55°D/100°A			55°D/100°A	55°D/100°A		63°D/>100°A		63°D/>100°A			
Pretensión		2...máx. 4 %		2...máx. 4%		(0,5)...máx. 2%			(0,5)...máx. 2%	máx. 0,5%		(0,5)...máx. 2%		(0,5)...máx. 2%			
aprox. CoF (acero) - μ		0,50		0,35		0,35			0,35	0,35		0,30		0,30			
superficie		liso		liso		liso			liso	liso		liso		liso			
FDA/EC		sí		sí		sí			sí	sí		sí		sí			
Colores																	
característica especial												Resistente a los rayos UV					
Tipo de refuerzo de tracción						poliéster			aramida	acero		poliéster		aramida			
∅ de la correa		Discos ∅		Transporte Correa Golpe	Discos ∅	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (superposición)	Transporte Correa (superposición)	Transporte Correa CRIMP	Discos ∅	Transporte Correa Golpe	Discos ∅	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa (superposición)			
mm	inch	mm	kg	kg	mm	kg	kg	kg	mm	kg	mm	kg	kg				
2,0	5/64																
3,0	1/8				30	3,3	40	6,8									
4,0	5/32				40	5,8	50	12,1									
4,8	3/16				50	8,4	60	17,4									
5,0	1/5				55	9,1	65	18,8									
6,0	7/32				70	13,1	80	27,1	80 (105)	27,1	(56,1)						
6,3	1/4				75	14,5	85	29,9	85 (110)	29,9	(58,2)						
7,0	9/32				85	17,9			95 (125)	36,9	(63,5)						
8,0	5/16				90	23,3	110	48,3	110 (145)	48,3	(71,9)						
9,5	3/8				105	32,9	135	68,0	135 (175)	68,0	(86,8)	(137,5)	380	(225,0)	190 (247)	56,7	(192,2)
10,0	7/16				110	36,4	145	75,4	145 (190)	75,4	(92,3)						
12,0	15/32				130	52,5	170	108,6	170 (225)	108,6	(188,6)						
12,5	1/2				135	56,9	180	117,8	180 (235)	117,8	(195,5)	(156,1)	380	(225,0)	270 (350)	98,2	(254,4)
14,3	9/16																
15,0	19/32				165	82,0	210	169,6	210 (275)	169,6	(284,1)						
18,0	3/4						250	244,3	250 (325)	244,3	(340,1)						
20,0	25/32																

# Correa Tubular



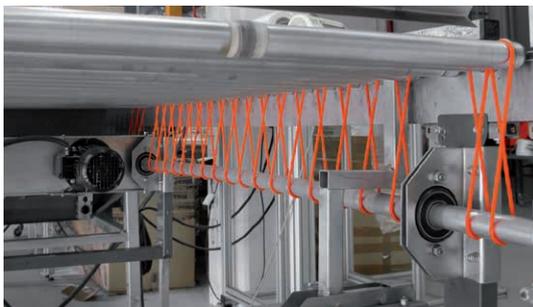
Las correas tubulares deben soldarse siempre. Sin embargo, si se rompe una correa, se puede solucionar fácilmente el tiempo de inactividad a corto plazo con una conexión de boquilla.

Producto	PU75A			PU85A			PU90A		
Dureza/Shore	80°A			88°A			92°A		
Pretensión	4...máx. 8%			4...máx. 8%			3...máx. 5%		
Soldado: Conector de boquilla:	4...máx. 8%			4...máx. 8%			3...máx. 5%		
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,70			0,60 / 0,45		0,60	0,50		
superficie	liso			liso / rugoso		liso	liso		
FDA/EC	sí		no	no		sí	no		
Colores	●		●	● ●		●	○		
característica especial	Flexible al frío, HY						HY		
Diámetro $\varnothing$	Discos $\varnothing$		Transporte Correa Golpe		Discos $\varnothing$		Transporte Correa Golpe		
	mm	Pulgada	mm	kg	kg	mm	kg	kg	
4,8	3/16	30	3,7	4,2	35	6,2	5,7	45	7,2
6,3	1/4	45	6,3	7,1	55	10,5	9,7	60	12,1
8,0	5/16	55	10,1	11,5	65	16,9	15,5	75	19,4
9,5	3/8	65	14,3	16,2	75	23,8	21,9	85	27,4
12,5	1/2	85	24,4	27,6	100	40,6	37,3	115	46,7
15,0	19/32	100	37,3	42,3	120	62,2	57,2	140	71,5



Botones de latón

# Correa de gancho



Las correas dentadas, también denominadas correas redondas trenzadas, son adecuadas para diseños de transmisión o transporte en los que se utilizan varias correas en un eje. Se pueden sustituir rápidamente gracias a su sencillo montaje.

Las longitudes disponibles van de 250 a 710 mm. También hay disponibles otras correas redondas BEHAbelt de  $\varnothing$  3 mm.

Diámetro efectivo: **Construcción: 2 x  $\varnothing$  3 mm ( $\varnothing$  5 mm)**

Producto	PU70A		PU75A PLUS		PU85A			
Dureza/Shore	76°A		80°A		88°A			
Pretensión	8...máx. 10%		6...máx. 8%					
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,75		0,70		0,45			
superficie	liso		liso (mate)		rugoso			
FDA/EC	sí		no		no			
Colores	●		●		●			
característica especial			baja elasticidad					
Efecto. $\varnothing$ de la correa	Discos $\varnothing$		Accionamiento Fmax Impacto		Discos $\varnothing$		Accionamiento Fmax Impacto	
	mm	Pulgada	mm	N	mm	N	mm	N
5,0	1/5	35	12	40	24	50	39	

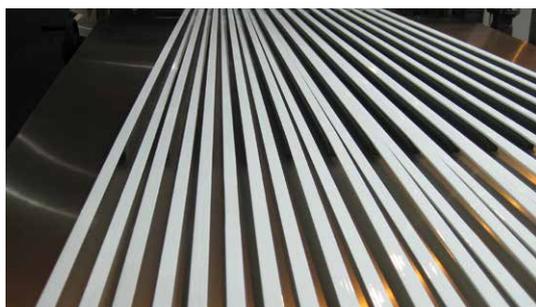
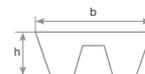


Medición de la longitud correcta de la correa de extremo a extremo (longitud de fabricación Lf), sin ganchos.

## Indicaciones generales:

Datos sobre el peso de transporte basados en una hipótesis de  $\mu=0,5$  | Datos válidos para correas con un rango de temperatura de 20 °C ( $\pm 10$  °C) | Indicación del diámetro de la polea en fibra neutra «HY» como observación en la línea «Características especiales» significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios.

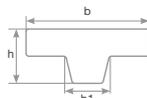
# Correa trapezoidal paralela



Las correas trapezoidales paralelas son una solución óptima para el transporte estable o para aplicaciones de separación de cadenas de productos en la industria alimentaria. Nuestra cartera incluye diferentes variantes de diseño, grados de dureza Shore y productos con refuerzo.

Producto	PU75A		PU80A			PU85A			PU95A	
Dureza/Shore	80°A		84°A			88°A			95°A	
Pretensión	3...máx. 6%		3...máx. 6%		0,5...máx. 2%	0,5...máx. 2%			3...máx. 5%	
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,70		0,65			0,60			0,45	
superficie	liso		liso			liso			liso	
FDA/EC	no		sí			no			sí	
Colores										
característica especial										
Tipo de refuerzo de tracción						Poliéster			Poliéster	
Dimensiones del perfil ancho x alto	Discos $\varnothing$	Transporte Correa Golpe	Discos $\varnothing$	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa Impacto (superposición)	Discos $\varnothing$	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa Impacto (superposición)	Discos $\varnothing$	Transporte Correa Golpe
mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg
24 x 6,8			60	28,8					100	63,0
21 x 8	60	24,5	80	28,8	40,3 (41,6)					
30 x 8	60	38,8	80	45,6	63,8 (50,4)	100 (130)	76,0	(100,0)	120	92,0

# Perfiles en T



Los perfiles en T son ideales para transportar diversos productos ligeros y alimenticios, por lo que, por regla general, varias correas con perfiles en T funcionan una al lado de la otra. La cuña de guía integrada en el lado de desplazamiento evita que los perfiles sufran un error de seguimiento lateral y garantiza así un desplazamiento recto y preciso. La gama de productos de BEHAbelt incluye perfiles en T con diferentes geometrías, durezas Shore de PU y combinaciones de colores.

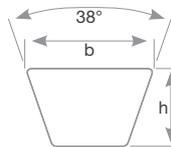
Especialmente para a la industria de los materiales de construcción, BEHAbelt ofrece dos perfiles PU95A-T (30 x 9,5 mm y 50 x 11,5 mm) en color beige.

Producto	PU70A	PU65A	PU80A	PU85A	PU80A	PU60A	PU65A	PU80A	PU75A	PU85A		PU85A
Dureza/Shore	76°A	72°A	84°A	88°A	84°A	65°A	72°A	84°A	80°A	88°A		88°A
Pretensión	4...8%	4...8%	4...8%	3...6%	4...8%	4...8%			4...8%	3...6%		3...6%
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,70	0,65	0,65	0,65	0,65	0,90	0,75	0,65	0,70	0,60		0,60
superficie	liso	liso			liso	liso			liso	liso / estriado	liso / recubrimiento	liso
FDA/EC	sí	sí			sí	sí			sí	sí	no	sí
Colores												
característica especial		HY		HY		soft	HY		HY	HY		HY
Tipo de refuerzo de tracción												
Dimensiones del perfil / mm	9 x 4	9,5 x 3,5			10 x 4,5	15 x 5			8 x 5	25 x 5		20 x 8
Diámetro del disco ( $\varnothing$ ) / mm	25	20	30	50	40	25	30	40	30	50		100
Transporte/correa / kg	4,0	3,2	6,7	5,5	9,1	4,9	7,0	13,4	6,0	16,0	18,1	22,9

## Indicaciones generales:

Datos sobre el peso de transporte basados en una hipótesis de  $\mu=0,5$  | Datos válidos para correas con un rango de temperatura de 20 °C ( $\pm 10$  °C) | Indicación del diámetro de la polea en fibra neutra «HY» como observación en la línea «Características especiales» significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios.

# Correa trapezoidal



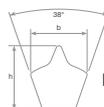
Las correas trapezoidales se utilizan para múltiples aplicaciones en la tecnología de accionamiento y transporte.

A menudo, los perfiles en cuña extruidos también se sueldan a las cintas transportadoras como elementos de guiado o de arrastre. BEHAbelt procesa materiales de alta calidad que, si se desea, pueden refinarse con propiedades especiales, como resistencia a los rayos UV, detectabilidad o conductividad antiestática.

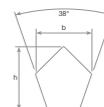
Producto	PU75A			PU75A		PU75A							
Dureza/Shore	80°A			80°A		80°A							
Pretensión	4...8%			0,5...2%		0,5...2%							
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,70			0,70		0,70							
superficie	liso			liso		liso							
FDA/EC	no		sí	no		no							
Colores													
Propiedad	HY			Refuerzo soldable									
Tipo de refuerzo de tracción				Fibra de vidrio PU			poliéster						
Dimensiones del perfil	Discos $\varnothing$		Correa de transporte Golpe		Discos $\varnothing$		Correa de transporte Golpe		Discos $\varnothing$		Correa de transporte Golpe		Transporte Correa Superposición
mm	mm		kg		kg		mm		kg		kg		kg
6 x 4 (Y)	35		5,0		4,4								
8 x 5 (M)	40		8,5		7,5								
10 x 6 (Z)	50		13,0		11,5								
13 x 8 (A)	75		22,3		19,7		110		19,3		75		22,3
17 x 11 (B)	100		39,7		35,0		140		34,4		100		39,7
22 x 14 (C)	140		66,2				180		40,9		140		66,2
32 x 20 (D)	210		138,5								210		138,5

Producto	PU85A			PU85A		PU90A		PU90A			PU95A								
Dureza/Shore	88°A			88°A		92°A		92°A			95°A								
Pretensión	0,5...2%			0,5...2%		3...5%		0,5...2%			0,5...2%								
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,60			0,60		0,50		0,50			0,45								
superficie	liso			liso		liso		liso			liso								
FDA/EC	sí			no		no		no			sí								
Colores																			
característica especial	HY			Refuerzo soldable															
Tipo de refuerzo de tracción	poliéster			Fibra de vidrio PU					poliéster										
Dimensiones del perfil	Discos $\varnothing$		Transporte Correa Golpe		Transporte Correa Superposición		Discos $\varnothing$		Transporte Correa Golpe		Transporte Correa Superposición		Discos $\varnothing$		Transporte Correa Golpe		Transporte Correa Superposición		
mm	mm		kg		kg		mm		kg		kg		mm		kg		kg		
6 x 4 (Y)																			
8 x 5 (M)							60		14,4		35,2								
10 x 6 (Z)							80		22,0		48,9								
13 x 8 (A)	95		30,2		37,8		125		21,6		105		37,7		110		37,7		58,4
17 x 11 (B)	120		53,7		55,9		180		38,5		140		67,1		150		67,1		147,4
22 x 14 (C)	165		89,5		140,7		220		48,6		200		111,9		210		111,9		224,0
32 x 20 (D)							320		234,3										

# Correas Trapezoidales con Cresta



Formulario 1



Formulario 2



Las correas trapezoidales con cresta BEHAbelt están fabricadas de PU o TPE soldable. Son especialmente adecuadas para secciones del transportador exigentes en la industria de materiales de construcción y industria cerámica. Esta gama de productos contiene materiales extremadamente resistentes al desgaste en diferentes durezas Shore.

Producto	PU80A		PU80A			PU85A		
Dureza/Shore	84°A		84°A			88°A		
Pretensión	3...6%		0,5...2%			3...6%		
aprox. CoF (acero) - $\mu$	0,65		0,65			0,60		
superficie	liso (forma 2)		liso (forma 2)			liso (forma 2)		
FDA/EC	no		no			no		
Colores								
Propiedad			poliéster					
Tipo de refuerzo de tracción			poliéster					
Dimensiones del perfil	Discos $\varnothing$		Transporte Correa Golpe		Discos $\varnothing$		Transporte Correa Golpe	
mm	mm		kg		mm		kg	
17 x 19					180		58,5	
22 x 25	210		92,0		210		92,0	
					220		97,8	

## Indicaciones generales:

Datos sobre el peso de transporte basados en una hipótesis de  $\mu=0,5$  | Datos válidos para correas en un rango de temperatura de 20 °C ( $\pm 10$  °C) | Indicación del diámetro de la polea en fibra neutra | En el caso de soldadura overlap horizontal, el  $\varnothing$  de la polea no se ve afectado | Pretensión: utilizar el valor mínimo de solapamiento | «HY» como comentario en la línea «Particularidad» significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios

PU80A SAFE		PU80A			PU80A			PU85A			PU85A PLUS		PU85A		
84°A		84°A			84°A			88°A			88°A		88°A		
3...6%		4...8%			0,5...2%			4...8%			3...6%		0,5...2%		
0,65		0,65			0,65			0,60			0,60		0,60		
liso		liso			liso			liso			liso		liso		
sí		sí			sí			sí		no	no		no		
		  													
metal detectable		HY						HY			baja elasticidad				
					poliéster								aramida		
Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe		Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa Superposición	Discos Ø	Transporte Correa Golpe		Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa Superposición
mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg	mm	kg	kg
40	4,6	40	6,1	5,6				45	6,7	7,3	45	7,0			
45	7,9	45	10,5	9,5	50	10,5	30,5	50	11,5	12,5	50	12,0	60	12,5	35,5
55	12,0	55	16,0	14,5	60	16,0	32,5	65	17,6	19,1	65	18,3	70	19,1	36,7
85	20,7	85	27,5		85	27,5	46,1	95	30,2	32,8	95	31,5	100	32,8	61,0
110	36,8	110	49,0		110	49,0	125,6	120	53,7	58,3	120	56,0	140	58,3	65,8
150	61,3	150	81,7		150	81,7	187,5	165	89,5	97,3	165	93,4	180	97,3	130,2
		220	171,1		220	171,1	221,1	250		203,7	250	195,6	275	203,7	n/a

TPE40D		TPE55D		TPE55D		
40°D/95°A		55°D/100°A		55°D/100°A		
2...4%		2...4%		0,5...2%		
0,50		0,35		0,35		
liso		liso		liso		
sí		sí		sí		
		 				
				poliéster		
Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Transporte Correa Superposición
mm	kg	mm	kg	mm	kg	kg
60	14,5	80	30,1			
80	22,2	105	45,8	110	45,8	70,1
105	38,0	130	78,7	135	78,7	94,8
140	67,7	175	140,0	190	140,0	212,2
200	112,9	250	233,5	260	233,5	332,0

### Versión dentada

\*El diámetro mínimo de polea se reduce en un 25 %.

Bajo pedido, todas las correas trapezoidales están disponibles en versión dentada.



### Recubrimientos para correas trapezoidales

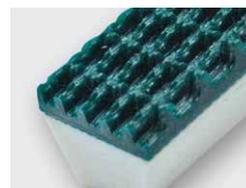
La aplicación de recubrimientos en correas trapezoidales permite obtener propiedades específicas del material, por ejemplo, un mejor agarre, funcionamiento en acumulación o un mejor desprendimiento del material transportado.



PUTex (alternativa a Linatex) rojo, 55° y 65° Shore A



Ranuras transversales de PU (TGA) azul ultramar, 84° Shore A, FDA



Nido de abeja PVC verde, 40° Shore A, FDA

PU85A		PU85A		PU85A		PU85A		PU95A		PU95A	
88°A		88°A		88°A		88°A		95°A		95°A	
3...6%		0,5...2%		0,5...2%		0,5...2%		3...5%		3...5%	
0,60		0,60		0,60		0,60		0,45		0,45	
liso (forma 2)		liso (forma 2)		liso (forma 1)		liso (forma 2)		liso (forma 1)		liso (forma 2)	
no		no		no		no		no		no	
											
						Refuerzo soldable					
		poliéster				Fibra de vidrio PU					
Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe	Discos Ø	Transporte Correa Golpe						
mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
190	63,9	190	63,9	240	43,7	260	45,2	200	97,5	210	106,5
240	109,5	240	109,5	280	57,4	300	61,3	250	163,0	260	182,5

# Correas trapezoidales especiales / perfiles



BEHAbelt es especialista en la fabricación de perfiles especiales personalizados de PU y TPE.

Nuestra propia fabricación de herramientas permite una ejecución rápida y económica de los proyectos, desde la planificación y la producción de preseries hasta la implementación industrial.

Producto	PU75A, PJ2 / PJ3 / PJ4			PU85A PLUS, PJ2 / PJ3 / PJ4			PU75A	PU80A	PU85A	PU80A
Dureza/Shore	80°A			88°A			80°A	84°A	88°A	84°A
Pretensión	3...6%			3...6%				4...8%		3...6%
aprox. CoF (acero) - μ	0,70			0,60			0,70	0,65	0,60	0,65
superficie	liso			liso			liso			liso
FDA/EC	no			no			sí			sí
Colores										
Propiedad	Flexible al frío, baja dilatación			baja elasticidad			parte superior abombada, HY			versión elevada
Tipo de refuerzo de tracción										
Dimensiones del perfil / mm	4,8 x 4 (PJ2)	7 x 4 (PJ3)	9,3 x 4 (PJ4)	4,8 x 4 (PJ2)	7 x 4 (PJ3)	9,3 x 4 (PJ4)	8 x 6,5 (M)			10 x 8
Diámetro Ø / mm	30			40			40	50	55	80
Transporte / Correa / kg	2,9	4,3	5,8	6,1	9,2	12,3	9,4	13,1	14,4	14,6

Producto	PU85A	TPE55D	TPE55D <i>doublepower</i>		TPE55D		3L T-Top PU80A	Crown Top PU80A
Dureza/Shore	88°A	55°D/100°A	55°D/100°A		55°D/100°A		84°A	84°A
Pretensión	3...6%	2...4%	2...4%		2...4%		3...max. 6%	3...6%
aprox. CoF (acero) - μ	0,60	0,35	0,35		0,35		0,65	0,65
superficie	liso	liso	liso		liso		liso	liso
FDA/EC	no	sí	sí		sí		sí	sí
Colores								
Propiedad	cuña doble	versión elevada	parte superior abombada		con inclinación			
Tipo de refuerzo de tracción			poliéster		poliéster			
Dimensiones del perfil / mm	17 x 13,5	22 x 16	16,35 x 11,3		17 x 11,4		14,3 x 7,5	14,3 x 6,3
Diámetro Ø / mm	160	280	175	180	175	180	80	80
Transporte / Correa / kg	57,6	299,5	143,0	143,0 / (214,5)	139,2	139,2 / (211,6)	18,1	14,6

Producto	Wing Top PU80A	Perfil en T PU80A	Perfil en T PU80A	Corn belt PU80A	Pear Profile PU80A	PU85A (patatas fritas)		rectángulo PU85A
Dureza/Shore	84°A	84°A	84°A	84°A	84°A	88°A		88°A
Pretensión	3...6%	3...6%	3...6%	3...6%	0,5...2%	3...6%		4...8%
aprox. CoF (acero) - μ	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,60		0,60
superficie	liso	liso	liso	liso	liso	liso		liso
FDA/EC	sí	sí	sí	sí	sí	sí		no
Colores								
Propiedad		semicircular	semicircular	sin/con muesca		HY		
Tipo de refuerzo de tracción					poliéster			
Dimensiones del perfil / mm	17 x 11 x 16,5	19,2 x 5,5	12,7 x 5,5	33 x 8	28 x 29	11,8 x 11,8	18 x 11,8	22 x 8
Discos Ø / mm	125	40	40	50	350	120	120	95
Transporte / Correa / kg	39,3	16,4	11,1	47,9	153,2	35,9	43,9	58,3

## Indicaciones generales:

Datos válidos para correas en un rango de temperatura de 20 °C (±10 °C) | Indicación del diámetro de la polea en fibra neutra | En el caso de soldadura overlap horizontal, el diámetro de la polea no se ve afectado | Pretensión: utilizar el valor mínimo de solapamiento | «HY» como observación en la línea «Particularidad» significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios

# Formas de los discos

## «¿Qué influencia tiene el diámetro de la polea en la correa de transporte?»

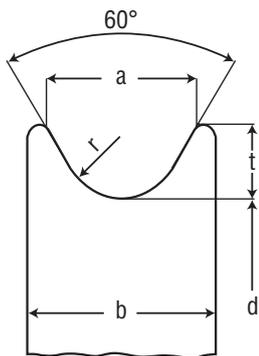
El diámetro mínimo de polea debe seleccionarse de acuerdo con los valores indicados en las tablas. Estos se han seleccionado en función de la calidad del material (dureza Shore), debido a la velocidad de transporte relativamente baja, que según la experiencia es inferior a 2 m por segundo. Dado que las mercancías se transportan por tracción, la polea motriz debe colocarse al final del recorrido de transporte.

Los motorreductores deben estar siempre equipados con un arranque suave o un convertidor de frecuencia.

El diámetro de la polea tiene un efecto considerable en la vida útil de la correa. No se debe utilizar un diámetro de polea inferior al diámetro mínimo de polea indicado en mm, sino elegir uno ligeramente mayor. Un diámetro de polea demasiado pequeño siempre va en detrimento de la vida útil, ya que los cambios extremos de flexión provocan fatiga en el material.

El diámetro mínimo de polea indicado se refiere siempre a un ángulo de giro de 180°. El ángulo de giro indica en cuántos grados se guía la correa alrededor de la polea.

## Forma recomendada de la polea para correas redondas

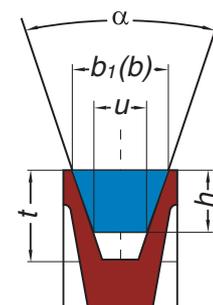


Correa Ø mm	2	3	4	4,8	5	6	6,3	7	8	9,5	10	12	12,5	15	18	20
a	4,5	5,5	7	8	8	10	10	11	12	14,5	15	18	18,5	23	28	30
b	6,5	8	10	12	12	14	14	15	16	19	19	22	23,0	27	32	36
t	2,5	3	3,5	4	4	5	5	5,5	6	7	7,5	9	9	12	14	15
r	1,4	1,9	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4,5	5,5	5,5	6,5	7	8	9,5	11

Seleccione el diámetro mínimo de polea según las diferentes calidades de PU/poliéster. Los materiales más adecuados para las poleas son el acero, el acero inoxidable, el aluminio o, en el caso de la poliamida plástica. En el caso de los materiales plásticos, es imprescindible tener en cuenta el bajo coeficiente de fricción  $\mu$ .

## Molde de disco para correas trapezoidales

Perfil según DIN 2215	6	8	10	13	17	22	32
Norma internacional según ISO 4184	Y	M	Z	A	B	C	D
Ancho superior b (mm)	6	8	10	13	17	22	32
Altura h (mm)	4	5	6	8	11	14	20
Ancho inferior u (mm)	3,3	4,55	5,9	7,5	9,4	12,35	18,25
Ángulo de la lente $\alpha$	$\angle 34 - 38^\circ$						
Ancho de la ranura b1	6	8	10	13	17	22	32
	→ dependiendo del saliente deseado del perfil						
Profundidad de ranura t (mm)	h + 2,0 mm						



Para las correas trapezoidales BEHAbelt según DIN 2215 deben utilizarse poleas según DIN 2217.

# Poleas / Rodillos de apoyo

## Diseño de poleas para perfiles de correas

En cuanto a las combinaciones de materiales, para una polea motriz se debe utilizar, por principio, un material con un alto coeficiente de fricción con respecto al PU/TPE (transmisión de potencia), como por ejemplo acero o aluminio. Tenga en cuenta que las poleas de aluminio sin recubrimiento pueden provocar la decoloración de las correas. Por el contrario, para las poleas de desviación u otras guías de correa se deben utilizar materiales de baja fricción, como PE o HDPE.

### Poleas para correas redondas

En la práctica, para las aplicaciones con correas redondas se suelen utilizar poleas de correa trapezoidal. Debe saber que esta no es la combinación geométrica óptima y que, por lo tanto, siempre que sea posible, se debe cambiar a una polea de correa redonda especial.

Además del desgaste más rápido típico de la correa en los puntos de contacto de los flancos, una polea de correa trapezoidal también puede provocar en este caso el atascamiento de las correas redondas entre los flancos de la polea, lo que a su vez puede provocar un estiramiento adicional y un «aleteo o salto» de la correa. En estas condiciones, la vida útil de la correa se ve reducida. Si, a pesar de ello, se utilizan poleas de correa trapezoidal, estas

deben dimensionarse de manera que la correa también entre en contacto con la base de la polea.

### Poleas para perfiles en T

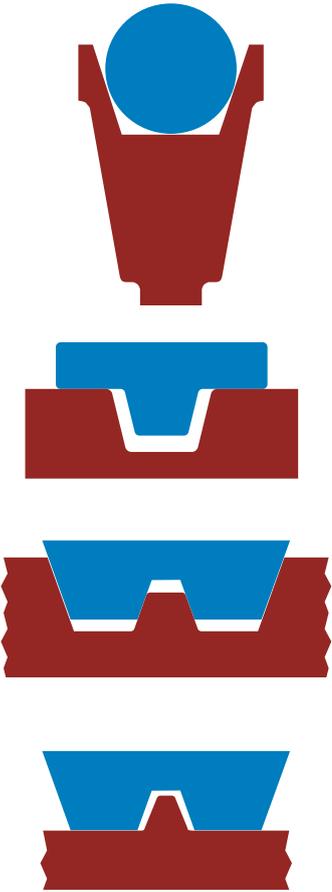
La transmisión de potencia en los perfiles en T se realiza a través de la parte inferior de la sección plana. Es decir, la cuña situada en el centro solo sirve para el guiado del perfil. Por lo tanto, la cuña debe tenerse en cuenta en el diseño de la polea como pieza libre. Debe evitarse que la cuña se atasque.

### Poleas para correas trapezoidales paralelas

En el caso de las correas trapezoidales paralelas, se distingue entre su uso como correas de transmisión y transporte o como correas de expansión.

En el caso de la transmisión, la geometría de la polea debe estar diseñada de tal manera que la Trasmisión de potencia se realice a través de los flancos.

En aplicaciones con mesas extensibles, se ha demostrado que es mejor guiar la correa exclusivamente por la ranura central y accionarla por la parte inferior del perfil.



## Perfiles deslizantes: rodillos de apoyo/carriles de apoyo

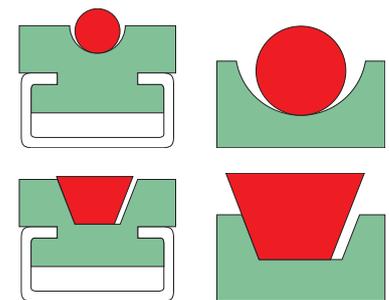
Para evitar que las correas cargadas con el material transportado se comben, en la mayoría de los casos se requieren rodillos o rieles de apoyo.

Los rodillos de apoyo pueden ser rodillos planos o discos acanalados. Las ranuras en forma de cuña deben diseñarse de tal manera que la correa transportadora se apoye con su base en el fondo de la ranura, solo pueda entrar en contacto con un flanco en la guía deslizante y, por lo tanto, no se atasque en el guiado.

El diámetro y el número de rodillos de apoyo necesarios dependen de la sección del transportador, así como del peso y las dimensiones del material transportado.

Las dimensiones de las ranuras deben ser lo suficientemente anchas, al igual que en los rodillos de apoyo, para que la correa no se atasque.

Los rieles guía deben estar fabricados con un material deslizante (PE – HDPE). Podemos recomendarle proveedores.



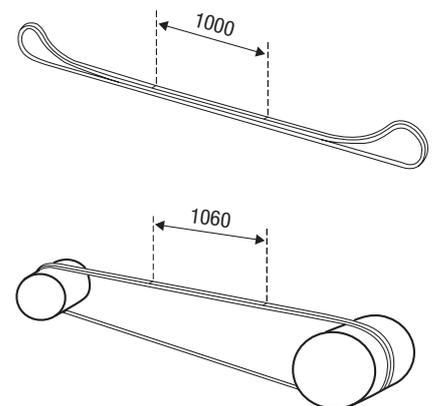
## Pretensión

Para garantizar el funcionamiento seguro del sistema de transporte, es necesario que las correas estén suficientemente pretensionadas.

Por lo tanto, recomendamos un factor de pretensión de aprox. 0,5-10 %, dependiendo de la calidad de la correa (dureza Shore), el diseño de la correa (con/sin refuerzo), la técnica de unión (empalmado/solapado) y la longitud de la correa.

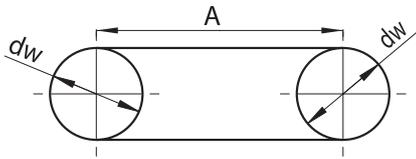
Para determinar la pretensión de la correa, en la práctica se ha demostrado eficaz marcar la correa en estado sin tensión y medir el cambio de longitud de las marcas.

Por ejemplo, una marca de 1000 mm cambia a una distancia de marcación de 1060 mm con una pretensión del 6 %.



# Cálculos

## Cálculo de la longitud de las correas



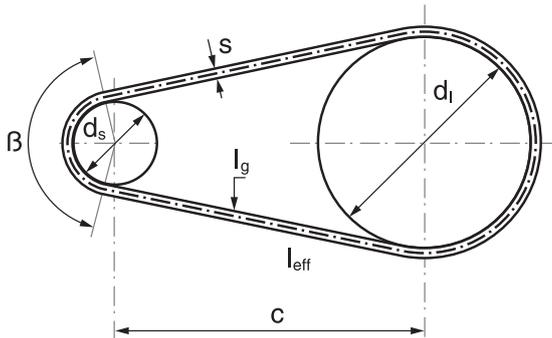
$$L_{11} = dw \times \pi + 2 \times A$$

dw = diámetro efectivo  
(Posición de la fibra neutra de la correa)  
A = distancia entre ejes

**En el caso de las correas redondas se aplica lo siguiente:**

dw = d Fondo del ranura + diámetro de la correa

**¡Aún debe tenerse en cuenta la tensión previa necesaria de la correa!**



$$l_{eff} = 2c \cdot \sin\left(\frac{\beta}{2}\right) + \frac{\pi}{2} \left[ d_s + d_i + 2s + \frac{(d_i - d_s)(180 - \beta)}{180} \right] \text{ [mm]}$$

$$\beta = 2 \arccos\left(\frac{d_i - d_s}{2c}\right) \text{ [}^\circ\text{]}$$

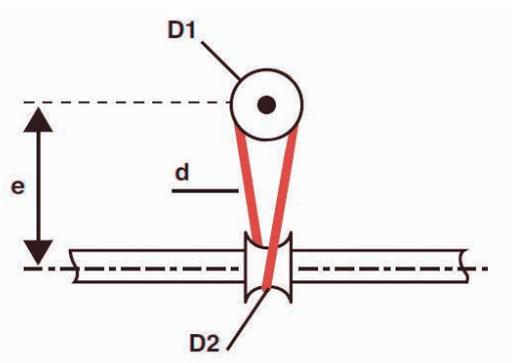
c = Distancia entre ejes [mm]

ds = Diámetro de la polea pequeña [mm]

di = Diámetro de la polea grande [mm]

β = ángulo de giro en la polea pequeña

**¡Aún debe tenerse en cuenta la tensión previa necesaria de la correa!**



### Accionamiento con correas semicruzadas

$$L_{13} = [(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1+d)^2 / 4 + e^2]}$$

Distancia mínima recomendada entre ejes e: 4 x D1

D1 : Diámetro del rodillo en la base del surco

D2 : Diámetro interior del rodillo diabólico

d : Diámetro de la correa

e : Distancia entre ejes

**¡Aún debe tenerse en cuenta la tensión previa necesaria de la correa!**

## Tabla de ayuda / Conversor rápido para correas trapezoidales

Perfil según DIN 2215	6	8	10	13	17	22	32	
Norma internacional según ISO 4184	Y	M	Z	A	B	C	D	
Ancho superior b (mm)	6	8	10	13	17	22	32	
Altura h (mm)	4	5	6	8	11	14	20	
Cálculo de la longitud de la correa La y Lw, si se determina o se conoce Li	La = Li +	25	31	38	50	69	88	126
	La = Lw +	10	12	16	20	29	30	51
La = Longitud exterior Lw = Longitud efectiva / Longitud de corte Li = Longitud interior	Lw = Li +	15	19	22	30	40	58	75
	Lw = La -	10	12	16	20	29	30	51

**¡Aún debe tenerse en cuenta la tensión previa necesaria de la correa!**

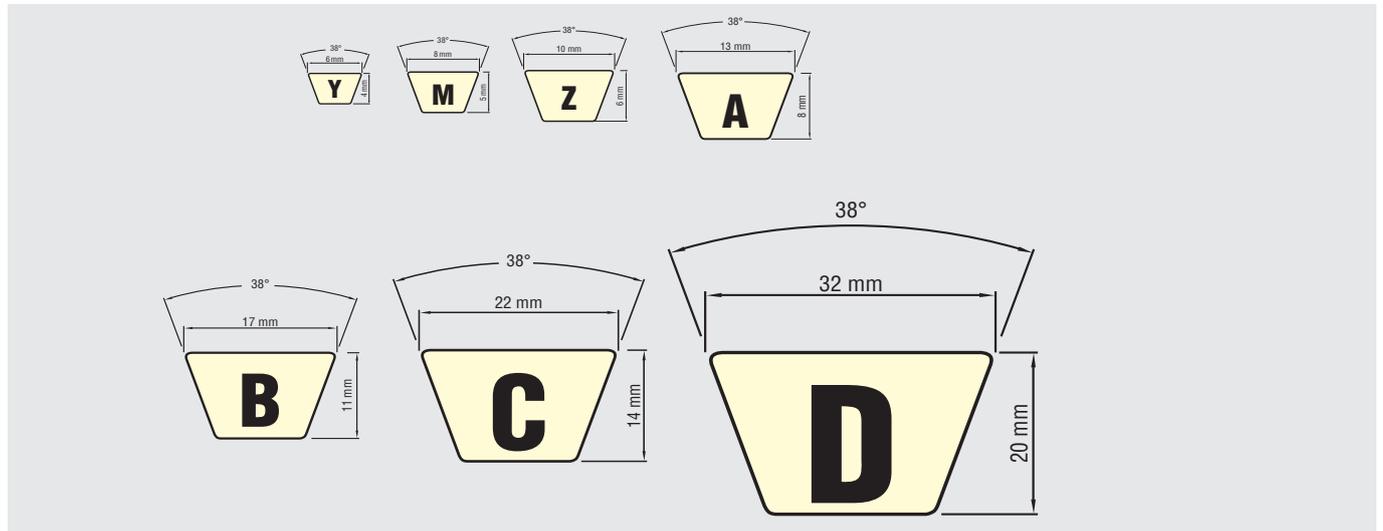
# Coeficientes de fricción

## Coeficientes de fricción $\mu$ para superficies lisas (G)

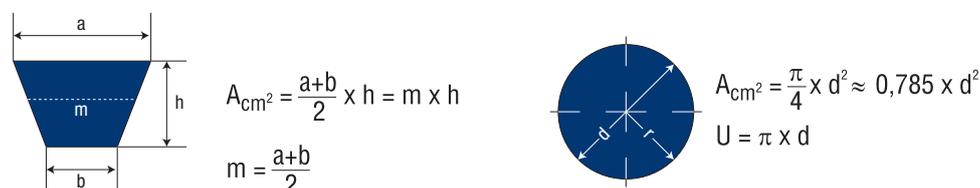
Calidad	aluminio	acero	vidrio	chapa de madera	PE	HDPE
PU40A	1,35	1,30	1,10	1,10	0,85	0,80
PU60A	0,95	0,90	0,75	0,80	0,55	0,50
PU65A	0,90	0,85	0,65	0,70	0,50	0,45
PU70A	0,85	0,75	0,60	0,70	0,40	0,35
PU75A	0,85	0,70	0,50	0,65	0,40	0,35
PU80A	0,80	0,65	0,45	0,60	0,35	0,30
PU85A	0,75	0,60	0,40	0,50	0,35	0,30
PU85A rau	0,55	0,45	0,45	0,45	0,30	0,25
PU90A	0,70	0,50	0,30	0,50	0,30	0,25
PU95A	0,65	0,45	0,25	0,45	0,25	0,20
TPE40D	0,70	0,50	0,30	0,45	0,25	0,20
TPE55D	0,45	0,35	0,30	0,35	0,20	0,15
TPE63D	0,45	0,35	0,30	0,35	0,20	0,15

## Dimensiones de las correas trapezoidales según DIN 2215 e ISO 4184

Todos los perfiles en cuña se fabrican con radios en los bordes.



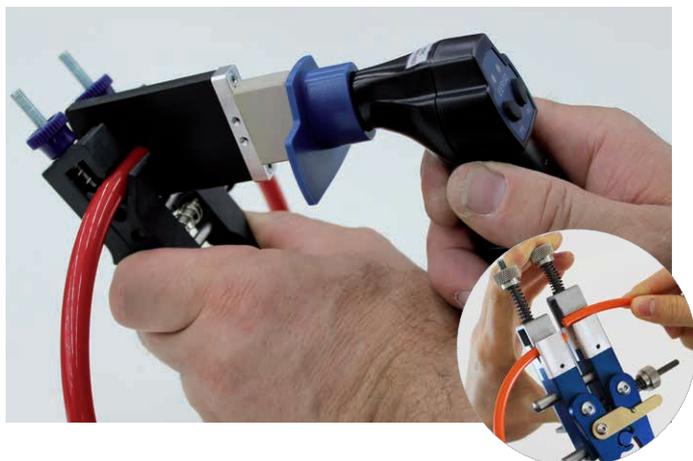
## Cálculo de la sección transversal de correas redondas y trapezoidales



# Técnica de soldadura para PU y TPE

La calidad de un producto depende de su procesamiento. Por eso desarrollamos técnicas de soldadura especiales para soldar perfiles y bandas de PU y TPE. Dependiendo de los requisitos de la aplicación, puede elegir entre los clásicos equipos de soldadura por espejo, la exclusiva máquina de soldadura por fricción o prensas de calor para soldaduras superpuestas o a testa profesionales.

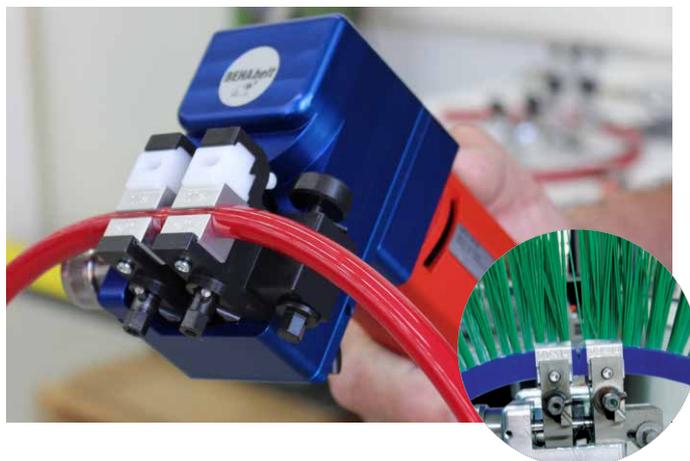
## ESPEJO-SOLDADOR



### BEHAbelt EErgo junto con pinzas

- Tiempo de calentamiento muy rápido, de solo unos cinco minutos.
- Manejo intuitivo gracias a la pantalla LED para PU o TPE.
- Almacenamiento de seguridad integrado.
- FZ02/3 y FZ01 Vario: pinzas robustas y precisas para casi todos los perfiles; posibilidad de diseños especiales.

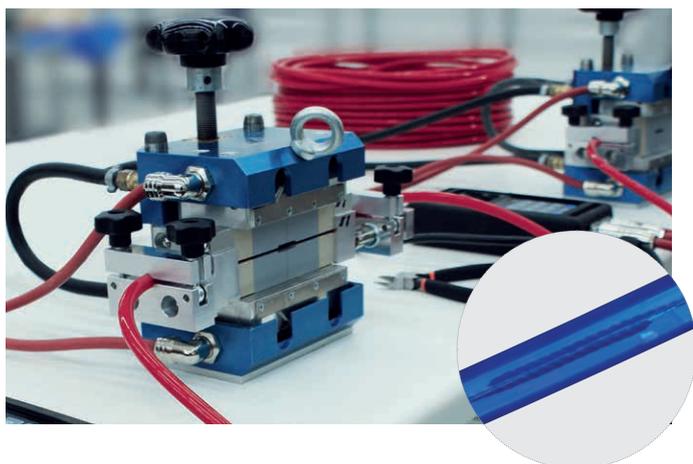
## MÁQUINAS DE SOLDADURA POR FRICCIÓN



### BEHAbelt RS02 y RS02 batería

- Gracias a las mordazas de apriete intercambiables, la RS02 es apta para soldar los perfiles más diversos.
- Sin largos tiempos de calentamiento o preparación; sella en cuestión de segundos.
- El calor por fricción controlado por la velocidad garantiza una soldadura al cien por cien.

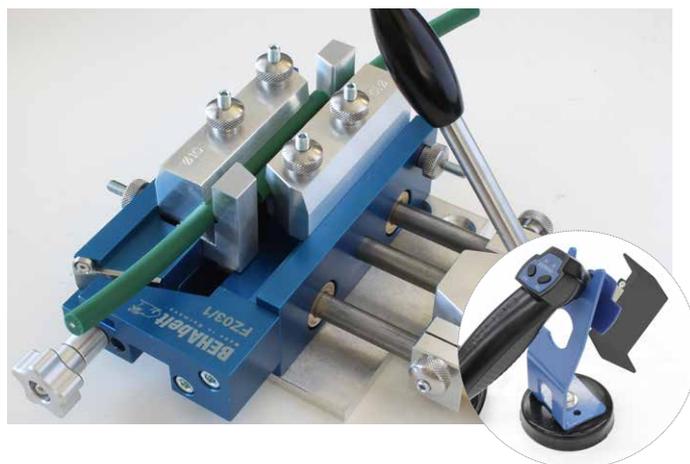
## PRENSA EN CALIENTE



### BEHAbelt HP01

- Prensa caliente controlada por controlador para soldaduras a tope y soldaduras overlap perfectas de perfiles de PU y TPE con refuerzo. También es adecuada para cintas y correas dentadas con un ancho máximo de 50 mm.

## JUEGO DE SOLDADURA POR SOLAPAMIENTO



### BEHAbelt FZ03/1 mit EErgo Z

- Pinzas guía profesional y fácil de manejar para soldar por solapamiento perfiles reforzados con tirantes.
- Ámbito de aplicación para correas redondas de 6-20 mm y para correas trapezoidales de 8 x 5 mm a 32 x 20 mm.
- EErgo Z con espejo especial en Z para soldadura overlap con las pinzas FZ03/1.

# BEHAbelt ofrece mucho más

Fiel al lema «smart conveying», BEHAbelt desarrolla y suministra desde 1974 soluciones innovadoras en el ámbito de la tecnología de transporte y accionamiento. Adjuntamos una descripción general de los demás grupos de productos de la cartera de BEHAbelt. Estaremos encantados de enviarle más detalles e información al respecto, o bien puede visitar nuestra página web en [www.behabelt.com](http://www.behabelt.com). Agradecemos su interés.



## BANDAS TRANSPORTADORAS ELÁSTICAS Y MONOLÍTICAS

- Las bandas transportadoras BEHAbelt se fabrican exclusivamente como bandas monolíticas de PU macizo. Debido a la ausencia de refuerzo de tejido, las bandas se comportan de forma más o menos elástica en función de su dureza Shore.
- Gracias a su estructura monolítica, las cintas son muy fáciles de manipular en el procesamiento posterior. Por ejemplo, al cortarlas, soldarlas o refinarlas.
- BEHAbelt es líder en la variedad de combinaciones de cintas en cuanto a estructuras superficiales, propiedades de los materiales y colores. Una característica especial es el exclusivo acabado superficial «MICROclean», que solo está disponible en BEHAbelt.
- En particular, las cintas monolíticas se utilizan en la industria alimentaria y de embalaje, así como en el sector logístico.



## MATERIALES DE RECUBRIMIENTO PARA CORREAS DENTADAS Y TRAPEZOIDALES

- Cintas de recubrimiento de alta calidad de PU macizo con una excelente soldabilidad para el recubrimiento individual de correas dentadas y correas trapezoidales u otros productos. Las cintas transportadoras monolíticas también son un material de recubrimiento ideal.
- Los materiales de recubrimiento garantizan un mejor agarre, permiten el funcionamiento en condiciones de acumulación o un mejor desprendimiento del material transportado con un desgaste reducido. El recubrimiento «PUTex» es LA alternativa al Linatex (caucho).



## GUIAS TRAPEZOIDALES Y PERFILES SOLDADOS PARA CINTAS TRANSPORTADORAS

- Para el acabado de cintas transportadoras, BEHAbelt ofrece los siguientes perfiles de soldadura de PU:
  - Bordonflex
  - Tacos
  - Guías laterales
  - Guías trapezoidales y otros perfiles de soldadura complementarios.
- La excelente soldabilidad de los materiales garantiza uniones robustas y duraderas. Para algunos perfiles soldables hay disponible una calidad de materia prima que permite soldar perfiles de PU sobre PVC.

**Los datos**

La información contenida en este folleto se basa en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Debido a la gran cantidad de posibles influencias durante el procesamiento y la aplicación de nuestros productos, el procesador no queda exento de realizar sus propias pruebas y ensayos. Nuestras indicaciones no constituyen una garantía legalmente vinculante de determinadas propiedades o de la idoneidad para un fin concreto. El destinatario de nuestros productos es responsable de respetar los derechos de propiedad industrial, así como las leyes y disposiciones vigentes.

**Cambios**

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas o adaptaciones a normas o reglamentos modificados en aras del progreso técnico.

**Fotos**

En este folleto se incluyen ejemplos de ejecución que no son vinculantes para la ejecución en el momento de la entrega.

## SOLICITAR MUESTRA

Estaremos encantados de proporcionarle muestras gratuitas de los productos que necesite. Esperamos su mensaje.

Teléfono: +49 7684 907 0



### Diferentes bolsas de muestras

- Estándar
- Detectable por detectores de metales y rayos X
- intralógica
- contacto directo con alimentos



Carpeta de muestras con 42 perfiles diferentes

Su distribuidor especializado / proveedor de sistemas

09/25

**BEHAbelt**

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany

Tel.: +49 7684 9070 · E-Mail: [info@behabelt.com](mailto:info@behabelt.com) · Internet: [www.behabelt.com](http://www.behabelt.com)