

Correas redondas y trapeziales soldables Perfiles especiales

Descripción general del producto, aplicaciones, propiedades y accesorios



“ BEHAbelt está especializada en la producción de perfiles termoplásticos extruidos. Nuestra cartera incluye perfiles redondos y en cuña, con o sin elementos tensores, así como un gran número de perfiles especiales. Gracias a nuestro propio departamento de fabricación de herramientas y a unas instalaciones de producción modernas y flexibles, podemos fabricar perfiles personalizados de forma rápida y rentable.”

CONTENIDO

- 03 Introducción / Sectores y aplicaciones
- 04 Propiedades del material
- 05 Perfil deseado
- 06 Correas redondas
- 08 Correas redondas huecas / Correas de gancho
- 09 Correas trapezoidales paralelas / Perfiles en T
- 10 Correas trapezoidales / Correas trapezoidales puntiagudas
- 12 Correas trapezoidales/perfiles especiales
- 13 Formas de polea / Pretensión
- 15 Cálculos
- 16 Valores de fricción
- 17 Técnica de soldadura
- 18 Otros productos BEHAbelt
- 20 Solicitud de muestras

Perfiles termoplásticos extruidos en la tecnología de transporte

Hoy en día se fabrican industrialmente innumerables productos en una gran variedad de tamaños, formas y envases. La gama de máquinas y soluciones de tecnología de transporte que se utilizan es correspondientemente diversa. La alimentación de mercancías, la manipulación dentro de máquinas y líneas de producción complejas y automatizadas, así como la transferencia de un paso del proceso al siguiente,

se llevan a cabo utilizando modernos sistemas de flujo de materiales. Casi siempre se trata de cintas transportadoras o bandas transportadoras fabricadas con plásticos de alta calidad resistentes al desgaste. Dependiendo de las dimensiones, el peso y el tipo de mercancías que se transporten, los perfiles termoplásticos extruidos son ideales para mover los productos de forma segura y fiable.

PERFILES DE BANDA Y PROPIEDADES ESPECIALES PARA SU APLICACIÓN

BEHAbelt procesa materiales de PU y TPE de alta calidad que garantizan un rendimiento óptimo y una larga vida útil en aplicaciones de tecnología de transporte. Le ofrecemos productos aprobados por la FDA/UE y una amplia gama de durezas Shore y propiedades especiales

para adaptar cada producto individual a su proceso de la mejor manera posible. Utilizamos nombres de marca para etiquetar las propiedades especiales de los perfiles.

PU soft

describe la solución altamente flexible, antideslizante y resistente para perfiles con una dureza de 65° Shore A. Perfectamente adecuado para aplicaciones con los diámetros de disco más pequeños. PUsoft se utiliza a menudo como alternativa a la silicona.

PU plus

es una mezcla especial de materiales para una capacidad de carga aún mayor y un alargamiento menor, con la misma estructura de producto y el mismo diámetro de disco, en comparación con los productos fabricados con compuestos de PU convencionales.

PU safe

caracteriza las bandas y perfiles transportadores detectables por metal y rayos X.

La industria alimentaria utiliza cada vez más perfiles y cintas detectables para evitar la contaminación de los productos.



INDUSTRIAS Y APLICACIONES

En la siguiente tabla hemos enumerado algunos ámbitos de uso y aplicaciones en los que se utilizan correas redondas, correas trapezoidales o diversos perfiles especiales:

INDUSTRIAS	APLICACIONES
Alimentación (pizza, embutido, queso, elaboración de masas, confitería)	Transporte de productos loncheados en líneas de loncheado
Envasado (máquinas del sector alimentario y otros)	Líneas de pizza
Transformación de la madera, fabricación de muebles	Cintas esparcidoras en la industria confitera
Impresión y papel	Cintas de alimentación y transporte en envasadoras, fábricas de muebles, cortadoras de papel
Logística	Transporte general
Manipulación de materiales	Cintas transportadoras de rodillos
Materiales de construcción	y muchos más

Materiales y propiedades especiales

BEHAbelt ofrece una amplia gama de perfiles de correa fabricados en PU y TPE. Nuestros productos están disponibles en distintos grados de dureza Shore para garantizar unas propiedades óptimas de accionamiento y transporte, así como una larga vida útil.

BEHAbelt ofrece correas redondas y trapezoidales extruidas, así como perfiles especiales con superficies lisas o rugosas en los siguientes diseños:

VISIÓN GENERAL

- PU - de 65° a 95° Shore A
- TPE - de 40° a 63° Shore D
- Gran variedad de colores: blanco, varios tonos de azul, rojo, naranja, verde, beige, transparente y mucho más
- Bandas redondas - de 2 a 20 mm de diámetro
- Perfiles en cuña - de 6 x 4 mm a 32 x 20 mm
- Perfiles especiales como correas trapezoidales puntiagudas o paralelas, perfiles en U, perfiles cuadrados y mucho más
- Perfiles reforzados con tirantes - con poliéster, aramida, acero y fibra de vidrio soldable PU



PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Las siguientes características especiales pueden integrarse en casi cualquier producto o están disponibles de serie:



Conformidad FDA/CE para superficies estructuradas
Conformidad FDA/CE/USDA para superficies lisas



Gracias a la adición de aditivos especiales, las cargas electrostáticas se disipan automáticamente a través de la base deslizante o el tambor de desviación.



Perfiles de cinta metal detectables para una máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.



Perfiles de banda detectables por rayos X para una máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.



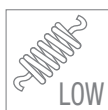
Perfiles de banda resistentes a la hidrólisis para su uso en entornos cálidos, húmedos y mosidos.



Los perfiles de cinturón resistentes a los microbios no constituyen un caldo de cultivo para los microorganismos.



Los aditivos especiales aumentan la resistencia de los perfiles de las bandas a las ondas UV-C, por ejemplo, en procesos de esterilización.



La exclusiva mezcla de materiales „PUplus“ optimiza el comportamiento de alargamiento de los perfiles de la banda, es decir, la estabilidad dimensional, en aplicaciones críticas.



Los perfiles de banda con esta propiedad conservan su flexibilidad y las propiedades del producto en aplicaciones de baja temperatura y congelación.



La producción de 2 componentes permite combinar diferentes durezas, propiedades y colores de los materiales.



BEHAbelt le ofrece una amplia gama de colores individuales, además de los colores estándar especificados.

Perfil deseado

BEHAbelt le ofrece una realización exclusiva y rápida de su perfil deseado

Si un perfil estándar ya no cumple los requisitos de su aplicación, BEHAbelt le ofrece la oportunidad única de desarrollar un producto a medida.

- Según sus especificaciones y su diseño
- Sin cantidades mínimas de compra

REALIZACIÓN EN SÓLO 4-8 SEMANAS

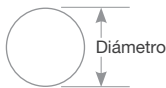
- Muchos años de experiencia, fabricación propia de herramientas, asesoramiento personalizado
- Desarrollo de perfiles, cintas y revestimientos personalizados
- Especialmente adaptado a su aplicación
- Adaptado a su diseño

VENTASIS ECONÓMICAS

- Exclusividad/garantizar el mercado posventa
- Posibilidad de combinar materiales
- Optimización de su aplicación gracias a la geometría perfecta del perfil
- Mayor vida útil y funcionalidad
- Tecnología de soldadura adecuada



Cinturón redondo



La amplia gama de correas redondas de PU y TPE de BEHAbelt le permite seleccionar de forma óptima el producto más adecuado para aplicaciones en el sector del transporte y la tecnología de accionamiento.

Producto		PU60A SOFT		PU70A		PU75A		PU75A PLUS	PU80A		PU80A SAFE	PU80A		
Dureza/Shore		65°A		76°A		80°A		80°A	84°A		84°A	84°A		
Precarga		5...máx. 10%		4...máx. 8%		4...máx. 8%		3...máx. 6%	4...máx. 8%		3...máx. 6%	(0,5)...máx. 2%		
aprox. CoF (Acero) – μ		0,90		0,75		0,70		0,70	0,55 / 0,65 / 0,65 / 0,65		0,65	0,65		
Superficie		suave		suave		suave		mate	gris fino / suave / suave / suave		suave	suave		
FDA/CE		si*		si		si		no	no	si		si	si	
Colores										 	 			
Reportaje especial						HY, flexible en frío		Baja elongación		HY	Detectable por metal			
Tipo de elemento de tracción												Poliéster		
Ø Correa		Ø Disco	Fmax/ Correa	Ø Disco	Fmax/ Correa	Ø Disco	Fmax/ Correa	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/ Correa	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/ Correa Choque	Fmax/ Correa (Solapamiento)
mm	inch	mm	kg	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg
2,0	5/64					10	0,8	0,9	15	1,1	0,6			
3,0	1/8	10	0,9	15	1,4	20	1,8	1,8	25	2,1	1,6			
4,0	5/32	20	1,5	25	2,5	30	3,1	3,6	30	4,1	2,9			
4,8	3/16			30	3,5	35	4,5	5,2	40	5,8	4,0			
5,0	1/5	30	2,2	35	3,6	40	4,9	5,7	45	6,2	5,6			
6,0	7/32	35	3,4	45	5,6	50	7,3	8,1	55	9,0	6,4	55 (75)	9,0	(18,9)
6,3	1/4					55	8,0	8,9	60	10,1	6,9	60 (80)	10,1	(21,2)
7,0	9/32					60	9,8	11,1	65	12,4	9,3	65 (85)	12,4	(25,4)
8,0	5/16	45	6,0	55	9,9	65	12,9	14,4	75	16,1	12,0	80 (105)	16,1	(33,8)
9,5	3/8	60	8,5			75	18,0	20,4	90	22,7	17,0	90 (120)	22,7	(47,7)
10,0	7/16	65	9,4			80	19,6	22,6	95	25,3	18,9	100 (130)	25,3	(53,1)
12,0	15/32					90	29,4		110	36,4	27,2	110 (145)	36,4	(76,5)
12,5	1/2					100	31,4		115	39,4	29,4	115 (150)	39,4	(82,8)
14,3	9/16								130		37,0	130 (165)	49,4	(104,0)
15,0	19/32					120	45,1		140	56,7	42,4			
18,0	3/4						64,7		170	81,5				
20,0	25/32						80,4		180	100,6		190 (245)	100,6	(211,5)

Producto		PU85A			PU90A		PU90A			PU95A			TPE40D	
Dureza/Shore		88°A			92°A		92°A			95°A			40°D/95°A	
Precarga		(0,5)...máx. 2%			3...máx. 5%		0,5...máx. 2%			0,5...máx. 2%			2...máx. 4%	
ca. CoF (Acero) - μ		0,60 / 0,45			0,50		0,50			0,35			0,50	
Superficie		suave / rugoso			suave		suave			suave / gris fino			suave	
FDA/EC		no			no		no			no			si	
Colores														
Reportaje especial														
Tipo de elemento de tracción		Aramid					Poliéster			Aramid				
Ø Correa		Ø Disco	Fmax/ Correa Choque	Fmax/ Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/ Correa	Disco- Ø	Fmax/ Correa Choque	Fmax/ Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/ Correa Choque	Fmax/ Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/ Correa
mm	inch	mm	kg	kg	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg
2,0	5/64				20	1,9							20	1,9
3,0	1/8				30	3,4							30	4,1
4,0	5/32				40	5,9							40	7,6
4,8	3/16				50	8,5							50	10,8
5,0	1/5	50	7,1	-	55	9,3							55	11,7
6,0	7/32	60 (80)	10,4	(23,0)	70	13,3	70 (90)	13,4	(22,5)				70	17,0
6,3	1/4	65 (85)	11,4	(25,2)	75	14,6	75 (100)	14,8	(26,3)				75	18,7
7,0	9/32	70 (90)	14,1	(31,1)	85	18,3	85 (110)	18,4	(37,5)				85	23,0
8,0	5/16	80 (110)	18,4	(40,5)	90	23,8	90 (115)	24,0	(48,8)				90	30,1
9,5	3/8	95 (125)	25,9	(57,2)	105	33,3	105 (135)	33,6	(56,3)	175 (228)	35,5	(210,0)	105	42,8
10,0	7/16	100 (130)	28,6	(63,0)	110	37,3	110 (145)	37,6	(60,0)	185 (241)	39,3	(210,0)	110	47,1
12,0	15/32	120 (155)	40,8	(90,0)	130	53,3	130 (170)	53,8	(101,3)	220 (286)	56,6	(210,0)	130	67,9
12,5	1/2	125 (165)	44,9	(99,0)	135	58,0	135 (175)	58,6	(108,8)	230 (300)	61,6	(210,0)	135	74,0
14,3	9/16	145 (180)	59,0	(130,1)										
15,0	19/32	150 (195)	64,9	(143,1)	165	83,6	165 (215)	84,5	(172,5)				165	106,5
18,0	3/4	190 (245)	92,8	(204,8)	200	119,8	200 (260)	121,0	(225,0)				200	151,4
20,0	25/32	200 (260)	115,3	(254,3)	220	148,3	220 (290)	-	-				220	188,2

Información general:
*Conformidad CE condicional para productoe graso | Datos válidos para RundCorrea: rango de temperatura 20°C (±10°C) | Especificación del diámetro del disco en fibra neutra | para Solapamiento: diámetro del disco +30% | Precarga: utilizar valor mínimo de Solapamiento | „HY“ como observación en la línea „Special feature“ significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios.

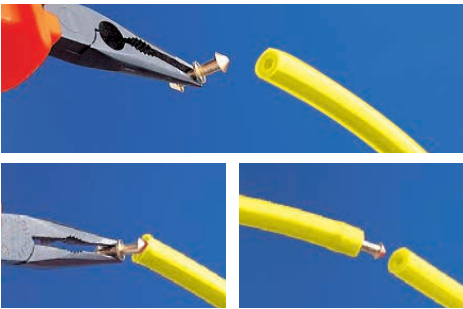
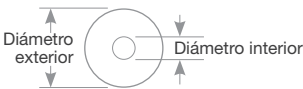
Las correas redondas extruidas están disponibles en diferentes durezas Shore y diámetros. Ofrecemos productos con homologación alimentaria y diversas propiedades especiales para aplicaciones

exigentes. Las correas redondas pueden soldarse rápida y fácilmente in situ, preferiblemente utilizando la tecnología de soldadura especialmente desarrollada por BEHAbelt.

Producto		PU85A					PU85A PLUS		PU85A			PU85A		PU85A								
Dureza/Shore		88°A					88°A		88°A			88°A		88°A								
Precarga		4...máx. 8%				3...máx. 6%	3...máx. 6%		(0,5)...máx. 2%			(0,5)...máx. 2%		(0,5)...máx. 2%								
ca. CoF (Acero) - μ		0,60	0,60	0,45	0,45	0,60		0,45		0,60			0,60 / 0,45		0,45							
Superficie		suave	suave	rugoso	rugoso	suave		rugoso		suave			suave / rugoso		rugoso							
FDA/EC		si	no	no	si	no		no		si			no		si							
Colores																						
Reportaje especial		HY					antiestático		Baja elongación		HY			Elemento tensor soldable								
Tipo de elemento de tracción										Poliéster			Fibra de vidrio PU		Aramid							
Ø Correa		Ø Disco		Fmax/Correa			Fmax/Correa		Fmax/Correa		Ø Disco		Fmax/Correa Choque		Fmax/Correa Choque		Ø Disco		Fmax/Correa Choque		Fmax/Correa (Solapamiento)	
mm	inch	mm		kg			kg		kg		mm		kg		kg		mm		kg		kg	
2,0	5/64	15		1,2					1,3													
3,0	1/8	25		2,7			2,3		3,0													
4,0	5/32	35		4,7			4,1		5,3													
4,8	3/16	45		6,7					7,5													
5,0	1/5	50		7,1			6,2		8,1								55		7,1		-	
6,0	7/32	60		10,4			9,1		11,7		60 (80)		9,7		(21,6)				60 (80)		10,4 (23,0)	
6,3	1/4	65		11,4					12,8		65 (85)		10,7		(23,9)				65 (85)		11,4 (25,2)	
7,0	9/32	70		14,1					16,0		70 (90)		13,1		(29,3)				70 (90)		14,1 (31,1)	
8,0	5/16	80		18,4					20,7		80 (110)		17,2		(38,3)		85		19,8		80 (110) 18,4 (40,5)	
9,5	3/8	95		25,9					29,3		95 (125)		24,4		(54,5)		100		28,1		95 (125) 25,9 (57,2)	
10,0	7/16	100		28,6					32,5		100 (130)		26,9		(59,9)		105		31,0		100 (130) 28,6 (63,0)	
12,0	15/32	120		40,8					46,5		120 (155)		38,8		(86,4)		125		44,7		120 (155) 40,8 (90,0)	
12,5	1/2	125		44,9					51,2		125 (165)		42,2		(94,1)		130		48,6		125 (165) 44,9 (99,0)	
14,3	9/16																150		63,4			
15,0	19/32	150		64,9					74,0		150 (195)		60,8		(135,5)		155		69,9		150 (195) 64,9 (143,1)	
18,0	3/4	180		92,8													195		n/a			
20,0	25/32	200		115,3													205		n/a			

Producto		TPE55D		TPE55D			TPE55D	TPE55D		TPE63D		TPE63D
Dureza/Shore		55°D/100°A		55°D/100°A			55°D/100°A	55°D/100°A		63°D/>>100°A		63°D/>>100°A
Precarga		2...máx. 4%		(0,5)...máx. 2%			(0,5)...máx. 2%	máx. 0,5%		(0,5)...máx. 2%		(0,5)...máx. 2%
ca. CoF (Acero) - μ		0,35		0,35			0,35	0,35		0,30		0,30
Superficie		suave		suave			suave	suave		suave		suave
FDA/EC		si		si			si	si		si		si
Colores		BG		BG			HI	BG		SI	BG	BG
Reportaje especial										Resistente a los rayos UV		
Tipo de elemento de tracción				Poliéster			Aramid	Acero		Poliéster		Aramid
Correa-Ø		Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa Choque	Fmax/Correa (Solapamiento)	Fmax/Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/Correa (CRIMP)	Ø Disco	Fmax/Correa Choque	Fmax/Correa (Solapamiento)
mm	inch	mm	kg	mm	kg	kg	kg	mm	kg	mm	kg	kg
2,0	5/64	30	2,4									
3,0	1/8	40	5,6									
4,0	5/32	50	9,9									
4,8	3/16	60	14,4									
5,0	1/5	65	15,7									
6,0	7/32	80	22,4	80 (105)	22,4	(45,0)						
6,3	1/4	85	24,8	85 (110)	24,8	(48,8)						
7,0	9/32	95	30,4	95 (125)	30,4	(60,0)						
8,0	5/16	110	40,0	110 (145)	40,0	(71,3)						
9,5	3/8	135	56,0	135 (175)	56,0	(90,0)	(225,0)	380	(225,0)	190 (247)	59,4	(225,0)
10,0	7/16	145	62,9	145 (190)	62,9	(97,5)	(225,0)	380	(225,0)	200 (260)	67,0	(225,0)
12,0	15/32	170	90,6	170 (225)	90,6	(127,5)	(225,0)	380	(225,0)	255 (332)	96,0	(225,0)
12,5	1/2	180	97,6	180 (235)	97,6	(135,0)	(225,0)	380	(225,0)	270 (350)	102,8	(225,0)
14,3	9/16											
15,0	19/32	210	140,8	210 (275)	140,8	(206,3)						
18,0	3/4	250	203,2	250 (325)	203,2	(243,8)						
20,0	25/32	300	251,2	300 (390)	-	-						

Correa redondo hueco



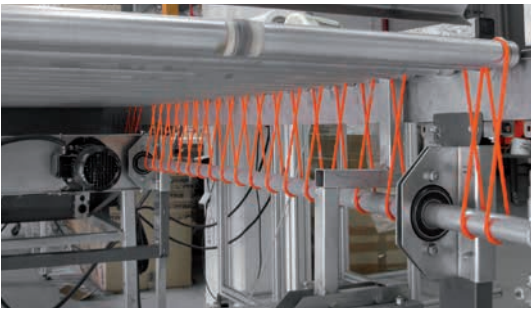
La correa redonda hueca debe soldarse siempre. Sin embargo, si se rompe una correa, el tiempo de inactividad puede solventarse fácilmente a corto plazo con una conexión de espiga.



Boquilla de latón

Producto	PU75A		PU85A			PU90A		
Dureza/Shore	80°A		88°A			92°A		
Precarga soldado: Conector Boquilla:	4...máx. 8% máx. 3...6%		4...máx. 8% máx. 3...6%			3...máx. 5% máx. 2...4%		
ca. CoF (Acero) - μ	0,70		0,60 / 0,45		0,60	0,50		
Superficie	suave		suave / rugoso		suave	suave		
FDA/EC	si	no	no		si	no		
Colores								
Reportaje especial	flexible en frío, HY				HY			
Diámetro Ø mm		Ø Disco	Fmax/ Correa kg	Ø Disco	Fmax/ Correa kg	Fmax/ Correa kg	Ø Disco	Fmax/ Correa kg
Außen	Innen	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg
4,8	1,8	30	3,7	35	5,3	5,1	45	8,6
6,3	2,5	45	6,7	55	9,4	9,0	60	12,4
8,0	3,2	55	10,8	65	15,3	14,4	75	19,0
9,5	3,8	65	15,3	75	20,4	20,6	85	28,5
12,5	5,2	85	26,1	100	36,7	35,0	115	47,5
15,0	5,2	100	39,6	120	57,1	53,5	140	72,3

Correas de gancho



Las correas de gancho - o cinturones redondos retorcidos - son adecuadas para construcciones de accionamiento o transporte en las que se montan varias correas en un eje. Pueden sustituirse rápidamente mediante un sencillo montaje. Las longitudes disponibles van de 250 a 710 mm.

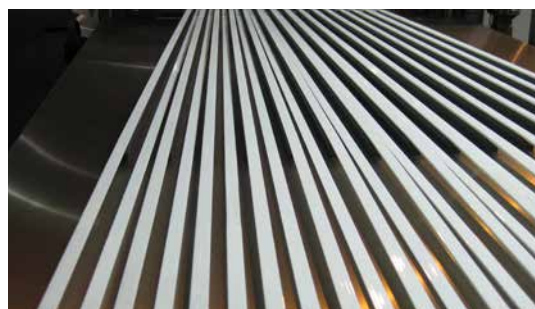
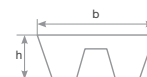
Otras versiones a petición.

Producto	PU70A		PU75A PLUS	
Dureza/Shore	76°A		80°A	
Precarga	8...máx. 10%		6...máx. 8%	
ca. CoF (Acero) - μ	0,75		0,70	
Superficie	suave		suave (mate)	
FDA/EC	si		no	
Colores				
Reportaje especial	Baja elongación			
Ø Correa	Ø Disco	Fmax/ Correa kg	Ø Disco	Fmax/ Correa kg
mm inch	mm		mm	
5,0 1/5	40	2,5	40	3,8



Medir la longitud correcta del coral de extremo a extremo (longitud de producción Lf), sin ganchos.

Correa trapezoidal paralela



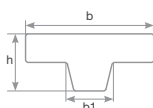
Las correas trapezoidales paralelas son una solución óptima para el transporte estable o para aplicaciones de extensión de transportadores de productos en la industria alimentaria. Nuestra cartera incluye diversas variantes de diseño, gradaciones Shore-Dureza y Productoe reforzado con tirantes.

Información general:

Datos válidos para correa de cuña paralela a un rango de temperatura de 20°C (±10°C) | Especificación del diámetro del disco en fibra neutra | para solapamiento: diámetro del disco +30% | Precarga: utilizar valor mínimo de solapamiento.

Producto	PU75A		PU80A			PU85A			PU95A	
Dureza/Shore	80°A		84°A			88°A			95°A	
Precarga	3...máx. 6%		3...máx. 6%		0,5...máx. 2%	0,5...máx. 2%			3...máx. 5%	
ca. CoF (Acero) - μ	0,70		0,65			0,60			0,45	
Superficie	suave		suave			suave			suave	
FDA/EC	no		sí			no			sí	
Colores										
Reportaje especial										
Tipo de elemento de tracción			Poliéster			Poliéster				
Dimensión del perfil b x h	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa	Fmax/Correa Choque / Solapamiento	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/Correa
mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg
24 x 6,8			60	28,8					100	62,1
21 x 8	60	23,0	80	28,8	28,8 / 58,4					
30 x 8	60	45,5	80	45,6	45,6 / 90,6	100 (130)	69,8	(102,6)		

Perfiles T



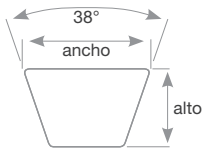
Los perfiles en T son ideales para el transporte de una gran variedad de mercancías ligeras y productos alimentarios, con varios perfiles en T Corora que normalmente discurren uno al lado del otro. La cuña de guía integrada en el lado de rodadura impide que los perfiles se desplacen lateralmente y garantiza así una rodadura recta precisa. La gama BEHAbelt incluye perfiles en T de distintas geometrías, combinaciones de PU-Shore-Durezan y colores.

Producto	PU70A	PU65A	PU80A	PU85A	PU80A	PU60A	PU65A	PU80A	PU75A	PU85A		PU85A
Dureza/Shore	76°A	72°A	84°A	88°A	84°A	65°A	72°A	84°A	80°A	88°A	88°A	88°A
Precarga	4...8%	4...8%	4...8%	3...6%	4...8%	4...8%			4...8%	3...6%	3...6%	3...6%
ca. CoF (Acero) - μ	0,70	0,65	0,65	0,65	0,65	0,90	0,75	0,65	0,70	0,60	0,60	0,60
Superficie	suave	suave			suave	suave			suave	suave / ranurado	suave / caracterizado	suave
FDA/EC	sí	sí			sí	sí			sí	sí	no	sí
Colores												
Reportaje especial		HY		HY			HY		HY	HY		HY
Tipo de elemento de tracción												
Dimensión del perfil / mm	9 x 4	9,5 x 3,5			10 x 4,5	15 x 5			8 x 5	25 x 5		20 x 8
Disco-Ø / mm	25	20	30	50	40	25	30	40	30	50		100
Fmax/Correa / kg	4,5	2,9	5,2	6,0	8,1	4,5	8,1	9,6	6,0	15,2	16,0	21,4

Información general:

Especificaciones válidas para perfiles T a una temperatura de 20°C (±10°C) | Especificación del diámetro del disco en fibra neutra | „HY“ como observación en la línea „Special feature“ significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios.

Correa trapezoidal



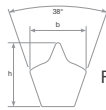
Las correas trapezoidales se utilizan para una amplia gama de aplicaciones en la tecnología de transmisión y transporte.

Los perfiles extruidos de correas trapezoidales suelen soldarse a cintas transportadoras como elementos de guía o soporte. BEHAbelt procesa materiales de alta calidad, que pueden acabarse con propiedades especiales como resistencia a los rayos UV-C, detectables o antiestáticos disipativos a petición del cliente.

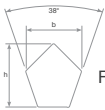
Producto	PU75A		PU75A		PU75A		
Dureza/Shore	80°A		80°A		80°A		
Precarga	4...8%		0,5...2%		0,5...2%		
ca. CoF (Acero) - μ	0,70		0,70		0,70		
Superficie	suave		suave		suave		
FDA/EC	si / no		no		no		
Colores							
Característica	HY		Elemento tensor soldable				
Tipo de elemento de tracción			Fibra de vidrio PU		Poliéster		
Dimensión del perfil	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)
mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	kg
6 x 4 (Y)	35	4,9					
8 x 5 (M)	40	8,2					
10 x 6 (Z)	50	12,2					
13 x 8 (A)	75	20,6	110	25,3	75	20,6	(41,2)
17 x 11 (B)	100	37,2	140	45,0	100	37,2	(83,8)
22 x 14 (C)	140	60,8	180	66,2	140	60,8	(127,5)
32 x 20 (D)	210	127,4					

Producto	PU85A		PU90A		PU90A			PU95A			TPE40D	
Dureza/Shore	88°A		92°A		92°A			95°A			40°D/95°A	
Precarga	0,5...2%		3...5%		0,5...2%			0,5...2%			2...4%	
ca. CoF (Acero) - μ	0,60		0,50		0,50			0,45			0,50	
Superficie	suave		suave		suave			suave			suave	
FDA/EC	no		no		no			si			si	
Colores												
Reportaje especial	Elemento tensor soldable											
Tipo de elemento de tracción	Fibra de vidrio PU				Poliéster			Poliéster				
Dimensión del perfil	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/Correa
mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg	mm	kg
6 x 4 (Y)												
8 x 5 (M)			60	15,4	65	15,4	(30,0)				60	19,3
10 x 6 (Z)			80	23,0	85	23,0	(45,0)				80	28,9
13 x 8 (A)	125	32,8	105	38,4	110	38,4	(67,5)	130	40,0	(67,5)	105	49,4
17 x 11 (B)	180	55,4	140	69,1	150	69,1	(120,0)	175	72,0	(120,0)	140	87,7
22 x 14 (C)	220	92,4	200	115,2	210	115,2	(202,5)	250	120,0	(202,0)	200	144,5
32 x 20 (D)			320	240,0								

Correa trapezoidal puntiaguda



Form 1



Form 2



Las correas trapezoidales BEHAbelt están fabricadas en PU o TPE soldable. Son especialmente adecuadas para líneas de transporte exigentes en la industria de materiales de construcción y azulejos. Esta gama de productos incluye materiales extremadamente resistentes al desgaste en diversos Shore- Durezan.

Producto	PU80A		PU80A		PU85A	
Dureza/Shore	84°A		84°A		88°A	
Precarga	3...6%		0,5...2%		3...6%	
ca. CoF (Acero) - μ	0,65		0,65		0,60	
Superficie	suave (Form 2)		suave (Form 2)		suave (Form 1)	
FDA/EC	no		no		no	
Colores						
Característica						
Tipo de elemento de tracción			Poliéster			
Dimensión del perfil	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)
mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
17 x 19	160	51,3	160	51,3	180	53,8
22 x 25	210	87,6	210	87,6	220	90,0

Información general:
Datos válidos para KeilCorrea a una temperatura de 20°C (±10°C) | Especificación del diámetro del disco en fibra neutra | Con soldadura de solapamiento horizontal, el diámetro del disco no se ve afectado | Precarga: Utilizar solapamiento valor min | „HY“ como comentario en la línea „Reportaje especial“ significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios.

PU80A SAFE		PU80A		PU80A			PU85A		PU85A PLUS		PU85A			PU85A		
84°A		84°A		84°A			88°A		88°A		88°A			88°A		
3...6%		4...8%		0,5...2%			4...8%		3...6%		0,5...2%			0,5...2%		
0,65		0,65		0,65			0,60		0,60		0,60			0,60		
suave		suave		suave			suave		mate		suave			suave		
si		si		si			si		no		no			si		
CB		TR OR UB		OR			SB GR		BL		GR			SB		
Detectable por metal		HY					HY		Baja elongación					HY		
				Poliéster							Aramid			Poliéster		
Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)
mm	kg	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	kg
40	4,6	40	6,2				45	6,5	45	7,9						
45	7,7	45	10,3	50	10,3	(21,6)	50	10,9	50	13,2	60	11,6	(25,7)			
55	11,5	55	15,4	60	15,4	(32,4)	65	16,6	65	19,9	70	17,5	(37,5)			
85	19,7	85	26,3	85	25,9	(54,5)	95	28,1	95	33,8	100	30,0	(63,8)	95	28,1	(60,1)
110	35,0	110	46,9	110	46,9	(98,6)	120	50,1	120	60,3	140	53,0	(112,5)	120	50,1	(105,3)
150	57,6	150	77,0	150	77,0	(150,0)	165	82,4	165	99,3	180	87,7	(187,5)	165	82,4	(175,1)
		220	160,5	220	154,0	(n/a)	250	195,8	250	206,8	275	193,8	(n/a)			

TPE55D		TPE55D		
55°D/100°A		55°D/100°A		
2...4%		0,5...2%		
0,35		0,35		
suave		suave		
si		si		
BG BL		BG		
		Poliéster		
Ø Disco	Fmax/Correa	Ø Disco	Fmax/Correa (Choque)	Fmax/Correa (Solapamiento)
mm	kg	mm	kg	kg
80	25,6			
105	38,4	110	48,0	(70,0)
130	64,0	135	80,0	(110,0)
175	116,8	190	146,0	(180,0)
250	192,0	260	240,0	(300,0)

Versión dentada

*El diámetro mínimo de la polea se reduce en un 25%.

Todas las correas trapezoidales están disponibles en versión dentada bajo pedido.



Recubrimientos para correas trapezoidales

La aplicación de revestimientos a KeilCorrea permite obtener propiedades específicas del material, por ejemplo, mejor arrastre, impulso de acumulación o mejor liberación del material transportado.



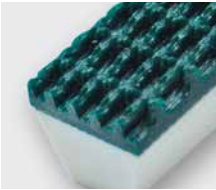
PUtex (Linatex-Alternativo) rot, 55° und 65° Shore A



PU ranuras transversales (TGA) azul ultramarino, 84° Shore A, FDA



Supergrip PVC blanco 65° Shore A, FDA



Supergrip PVC verde, 40° Shore A

PU85A		PU85A		PU85A		PU85A		PU95A		PU95A	
88°A		88°A		88°A		88°A		95°A		95°A	
3...6%		0,5...2%		0,5...2%		0,5...2%		3...5%		3...5%	
0,60		0,60		0,60		0,60		0,45		0,45	
suave (Form 2)		suave (Form 2)		suave (Form 1)		suave (Form 2)		suave (Form 1)		suave (Form 2)	
no		no		no		no		no		no	
											
				Elemento tensor soldable							
		Poliéster		Fibra de vidrio PU							
Ø Disco	Fmax/ Correa	Ø Disco	Fmax/ Correa (Choque)	Ø Disco	Fmax/ Correa (Choque)	Ø Disco	Fmax/ Correa (Choque)	Ø Disco	Fmax/ Correa	Ø Disco	Fmax/ Correa
mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
190	59,0	190	59,0	240	78,0	260	85,2	200	97,5	210	106,5
240	100,7	240	100,7	280	130,4	300	146,0	250	163,0	260	182,5

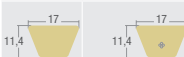
Correas trapezoidales / perfiles especiales

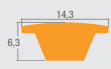
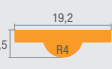
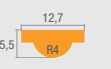
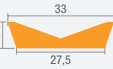
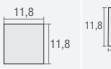
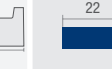


BEHAbelt está especializada en la fabricación de perfiles especiales a medida de PU y TPE.

Nuestro departamento interno de fabricación de herramientas permite una gestión de proyectos rápida y rentable, desde la planificación y la producción en preserie hasta la implementación industrial.

Producto	PU75A, PJ2 / PJ3 / PJ4			PU85A PLUS, PJ2 / PJ3 / PJ4			PU75A	PU80A	PU85A	PU80A	PU85A	PU80A
Dureza/Shore	80°A			88°A			80°A	84°A	88°A	84°A	88°A	84°A
Precarga	3...6%			3...6%				4...8%		3...6%	0,5...2%	4...8%
ca. CoF (Acero) - μ	0,70			0,60			0,70	0,65	0,60	0,65	0,60	0,65
Superficie	suave			suave			suave			suave	suave	suave
FDA/EC	no			no			si			si	si	si
Colores												
Característica	flexible en frío, Baja elongación			Baja elongación			parte superior curvada, HY			Versión elevada		3 ranuras
Tipo de elemento de tracción										Aramid		
Dimensión del perfil / mm	4,8 x 4 (PJ2)	7 x 4 (PJ3)	9,3 x 4 (PJ4)	4,8 x 4 (PJ2)	7 x 4 (PJ3)	9,3 x 4 (PJ4)	8 x 6,5 (M)			10 x 8		17 x 11 (B) 22 x 14 (C)
Ø Disco / mm	30			40			40	50	55	80	85	110 150
Fmax/Correa / kg	7,2	10,5	14,4	10,3	15,0	20,6	10,0	11,0	13,2	18,6	19,9	43,8 72,0

Producto	PU80A	PU85A	TPE55D	TPE55D <i>low power</i>		TPE55D	PU85A	PU95A	3L T-Top PU80A
Dureza/Shore	84°A	88°A	55°D/100°A	55°D/100°A		55°D/100°A	88°A	95°A	84°A
Precarga	3...6%		2...4%	2...4%		2...4%	4...8%	3...5%	3...máx. 6%
ca. CoF (Acero) - μ	0,65	0,60	0,35	0,35		0,35	0,60	0,45	0,65
Superficie	suave		suave	suave		suave	suave	suave	suave
FDA/EC	no		si	si		si	si	si	si
Colores									
Característica	Doble cuña		Versión elevada	Parte superior curvada		con borde biselado	HY		
Tipo de elemento de tracción				Poliéster		Poliéster			
Dimensión del perfil / mm	17 x 13,5		22 x 16	16,35 x 11,3		17 x 11,4	15 x 10	12 x 8	14,3 x 7,5
Ø Disco / mm	150	160	280	175	180	175 180	100	120	80
Fmax/Correa / kg	61,6	69,7	299,5	119,2	119,2 / (150,0)	116,0 116,0 / (150,0)	41,0	32,7	17,3

Producto	Crown Top PU80A	Wing Top PU80A	T-Perfil PU80A	T-Perfil PU80A	Corn belt PU80A	Pear Perfil PU80A	PU85A (Pommes Frites)		Rectángulo PU85A
Dureza/Shore	84°A	84°A	84°A	84°A	84°A	84°A	88°A	88°A	88°A
Precarga	3...6%	3...6%	3...6%	3...6%	3...6%	0,5...2%	3...6%	4...8%	4...8%
ca. CoF (Acero) - μ	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,60	0,60	0,60
Superficie	suave	suave	suave	suave	suave	suave	suave	suave	suave
FDA/EC	si	si	si	si	si	si	si	no	no
Colores									
Característica			semicircular	semicircular	con/sin muesca		HY		
Tipo de elemento de tracción						Poliéster			
Dimensión del perfil / mm	14,3 x 6,3	17 x 11 x 16,5	19,2 x 5,5	12,7 x 5,5	33 x 8	28 x 29	11,8 x 11,8 18 x 11,8	22 x 8	
Ø Disco / mm	80	125	40	40	50	350	120 120	95	
Fmax/Correa / kg	13,9	35,1	15,6	11,2	45,6	163,6	35,9 43,9	63,8	

Información general:

Datos válidos para perfiles especiales a una temperatura de 20°C (±10°C) | Especificación del diámetro del disco en fibra neutra | El diámetro del disco no se ve afectado por la soldadura horizontal de solapamiento | Precarga: Utilizar el valor mínimo de solapamiento | „HY“ como comentario en la línea „Reportaje especial“ significa resistencia a la hidrólisis y a los microbios

Moldes de disco

„¿Qué influencia tiene el diámetro del disco en la correa transportadora?“

Los diámetros mínimos de las poleas deben seleccionarse según los valores indicados en las tablas. Se eligieron en función de la calidad del material (Shore-Dureza) debido a la velocidad de transporte relativamente baja: la experiencia demuestra que es inferior a 2 m por segundo. Dado que la mercancía es remolcada, la polea motriz debe estar situada al final del recorrido de transporte.

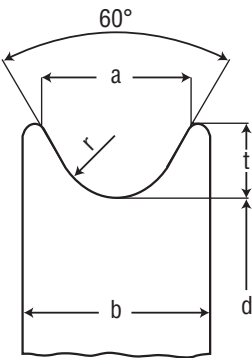
Los motorreductores siempre deben estar equipados con un arranque suave o un convertidor de frecuencia.

El diámetro de la polea tiene un impacto significativo en la vida útil de la Correa. El diámetro mínimo de disco indicado en mm no debe reducirse, sino elegirse un poco más grande. Los diámetros de disco demasiado pequeños siempre conllevan un coste

Vida útil, ya que los cambios extremos de flexión provocan fatiga del material.

Los diámetros mínimos de disco indicados se refieren siempre a un ángulo de envoltura de 180°. El ángulo de envoltura indica cuántos grados se guía la correa alrededor del disco.

Molde de disco recomendado para correas redondas



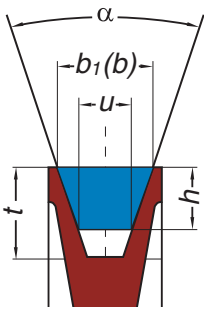
Ø Correa mm	2	3	4	4,8	5	6	6,3	7	8	9,5	10	12	12,5	15	18	20
a	4,5	5,5	7	8	8	10	10	11	12	14,5	15	18	18,5	23	28	30
b	6,5	8	10	12	12	14	14	15	16	19	19	22	23,0	27	32	36
t	2,5	3	3,5	4	4	5	5	5,5	6	7	7,5	9	9	12	14	15
r	1,4	1,9	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4,5	5,5	5,5	6,5	7	8	9,5	11

Seleccione el diámetro mínimo de la polea en función de las distintas calidades de PU/poliéster. Acero, VA, aluminio o plástico/poliamida son los materiales más adecuados para las poleas.

Para el material plástico, es esencial observar el bajo coeficiente de fricción μ .

Molde de disco para correas trapezoidales

Perfil según DIN 2215	6	8	10	13	17	22	32
Norma mundial según ISO 4184	Y	M	Z	A	B	C	D
Anchura superior b (mm)	6	8	10	13	17	22	32
Altura h (mm)	4	5	6	8	11	14	20
Anchura del fondo u (mm)	3,3	4,55	5,9	7,5	9,4	12,35	18,25
Ángulo del disco α	$\angle 34 - 38^\circ$						
Anchura de la ranura b1	6	8	10	13	17	22	32
	→ en función del saliente del perfil deseado.						
Temblor t (mm)	h + 2,0 mm						



Para las correas trapezoidales BEHAbelt según DIN 2215 deben utilizarse poleas de correa trapezoidal según DIN 2217.

Poleas / rodillos de apoyo

Gestaltung von Riemenscheiben für Riemenprofile

En cuanto a los pares de materiales, para una polea motriz (transmisión de potencia) generalmente se debe utilizar un material con un alto coeficiente de fricción respecto a PU/TPE, como acero o aluminio. Tenga en cuenta que Disco de aluminio sin recubrimiento puede hacer que la Correa se decolore. Sin embargo, para Disco de desviación u otras guías Correa se deben utilizar materiales de baja fricción como PE o HDPE.

Poleas para correas trapezoidales para correas redondas

En la práctica, los Poleas de cuña se utilizan a menudo para aplicaciones de Correa redonda. Debe saber que esta no es una combinación de geometría óptima y, por lo tanto, debe cambiarse por un disco Correa redondo especial, si es posible.

Además del típico desgaste más rápido de la correa en los puntos de contacto de los flancos, un disco de correa en forma de cuña también puede provocar que la correa redonda se apriete en este caso entre los flancos del disco, lo que a su vez puede provocar un estiramiento adicional y un „aleteo“ o saltando de la correa. En estas condiciones, la vida útil del

Correas redujo. Si aún se utilizan Empalme de correas trapezoidales, el Disco debe dimensionarse de manera que la Correa también entre en contacto con la base del Disco.

Poleas para perfiles en T

La transmisión de fuerza en los perfiles en T se realiza a través de la parte inferior de la parte plana. Esto significa que la cuña situada en el centro sólo sirve para guiar el perfil.

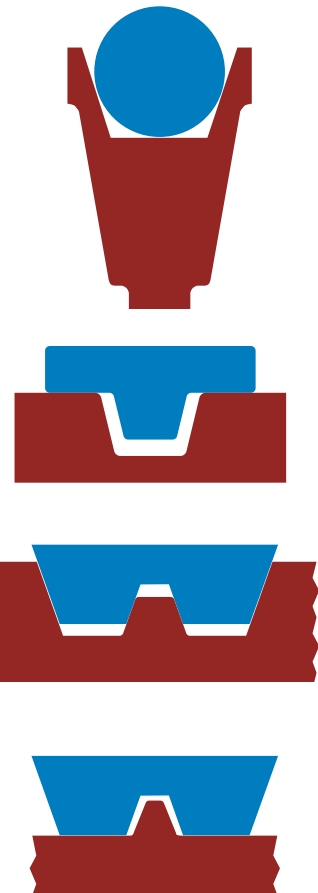
Por lo tanto, en el diseño Poleas la cuña se mueve libremente. Se debe evitar que la cuña se atasque.

Poleas para correas trapezoidales paralelas

En la correa de cuña paralela se distingue entre uso como correa de accionamiento y transportador o como correa de extensión.

Durante la conducción, la geometría del disco debe diseñarse de tal forma que la potencia se transmita a través de los flancos.

Para aplicaciones de mesa separadora ha resultado útil guiar la correa exclusivamente por la ranura central y conducirla por la parte inferior del perfil.



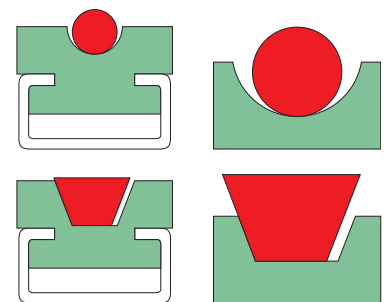
Perfiles de deslizamiento: Rodillos de apoyo/ carriles de apoyo

En la mayoría de los casos, se necesitan rodillos de apoyo o raíles de apoyo para evitar que la Correa cargada con las mercancías transportadas se doble.

Los rodillos de apoyo pueden ser rodillos planos o discos ranurados. Las ranuras en V deben diseñarse de forma que la base de la cinta transportadora se apoye en el fondo de la ranura, sólo un flanco pueda entrar en contacto con la guía deslizante y, por tanto, no se atasque en la guía. El diámetro y el número

de rodillos de apoyo necesarios dependen de la sección del transportador y del peso y las dimensiones de las mercancías transportadas.

Al igual que en el caso de los rodillos de apoyo, las dimensiones de las ranuras deben ser lo suficientemente anchas para evitar que la cinta se atasque. Los carriles guía deben estar fabricados con un material con buenas propiedades de deslizamiento (PE - HDPE). Podemos nombrar a los proveedores.

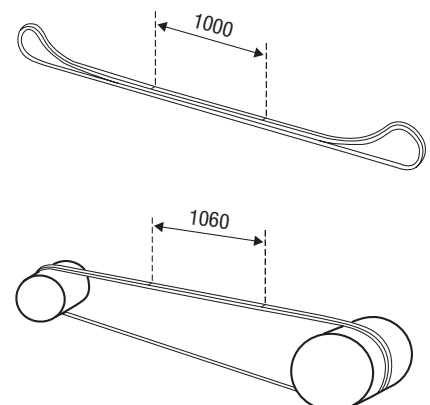


Precarga

Para garantizar un funcionamiento fiable del sistema de transporte, las correas deben estar suficientemente precargadas.

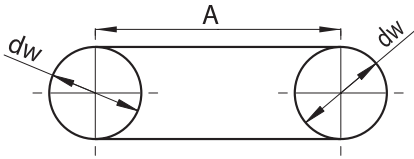
Por ello, recomendamos un factor de precarga de aprox. 0,5 - 10 %, dependiendo de la calidad de la correa (Shore-Dureza), el diseño de la correa (con/sin elemento tensor), la tecnología de empalme (choque/solapamiento) y la longitud de la correa.

Para determinar la precarga en la correa, ha resultado útil en la práctica marcar la correa en un estado sin tensión y medir el cambio en la longitud de las marcas. Por ejemplo, una marca de 1000 mm cambia bajo una precarga del 6 % a la distancia de marca de 1060 mm.



Cálculos

Cálculo de la longitud de las correas



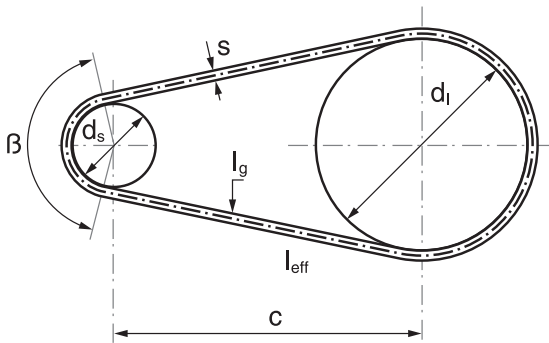
$$L_{11} = dw \times \pi + 2 \times A$$

dw = diámetro efectivo
(posición de la fibra neutra de la correa)
A = distancia entre ejes

Lo siguiente se aplica a las correas redondas:

dw = d base de la ranura + diámetro de la correa

¡Debe tenerse en cuenta el pretensado necesario de la correa!



$$L_{eff} = 2c \cdot \sin\left(\frac{\beta}{2}\right) + \frac{\pi}{2} \left[d_s + d_i + 2s + \frac{(d_i - d_s)(180 - \beta)}{180} \right] \text{ [mm]}$$

$$\beta = 2 \arccos\left(\frac{d_i - d_s}{2c}\right) [^\circ]$$

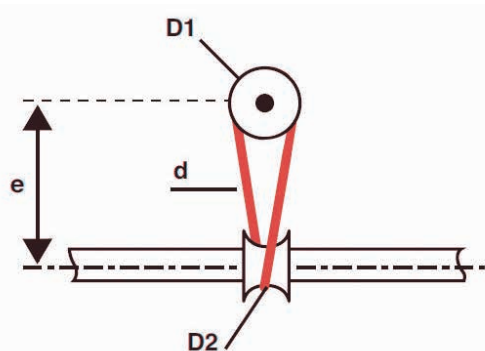
c = Distancia entre ejes [mm]

ds = Diámetro de los discos pequeños [mm]

di = Diámetro de los discos grandes [mm]

β = Ángulo de envoltura del disco pequeño

¡Debe tenerse en cuenta el pretensado necesario de la correa!



Accionamiento con correas semicruzadas

$$L_{13} = [(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1 + d)^2 / 4 + e^2]}$$

recomm. Distancia mínima entre ejes e: 4 x D1

D1: Diámetro del rodillo en la base de la ranura

D2: Diámetro interior del rodillo diábolo

d: Correadiámetro

e: Distancia entre ejes

¡Debe tenerse en cuenta el pretensado necesario de la correa!

Mesa auxiliar / convertidor rápido para correas trapezoidales

Perfil según DIN 2215	6	8	10	13	17	22	32
Norma mundial según ISO 4184	Y	M	Z	A	B	C	D
Anchura superior b (mm)	6	8	10	13	17	22	32
Altura h (mm)	4	5	6	8	11	14	20
Cálculo de la longitud de la cinta La y Lw, si Li está determinada o es conocida	La = Li +	25	31	38	50	69	88
	La = Lw +	10	12	16	20	29	30
La = Longitud exterior	Lw = Li +	15	19	22	30	40	58
Lw = Longitud efectiva / longitud de corte	Lw = La -	10	12	16	20	29	30
Li = Longitud interior							51

¡Debe tenerse en cuenta el pretensado necesario de la correa!

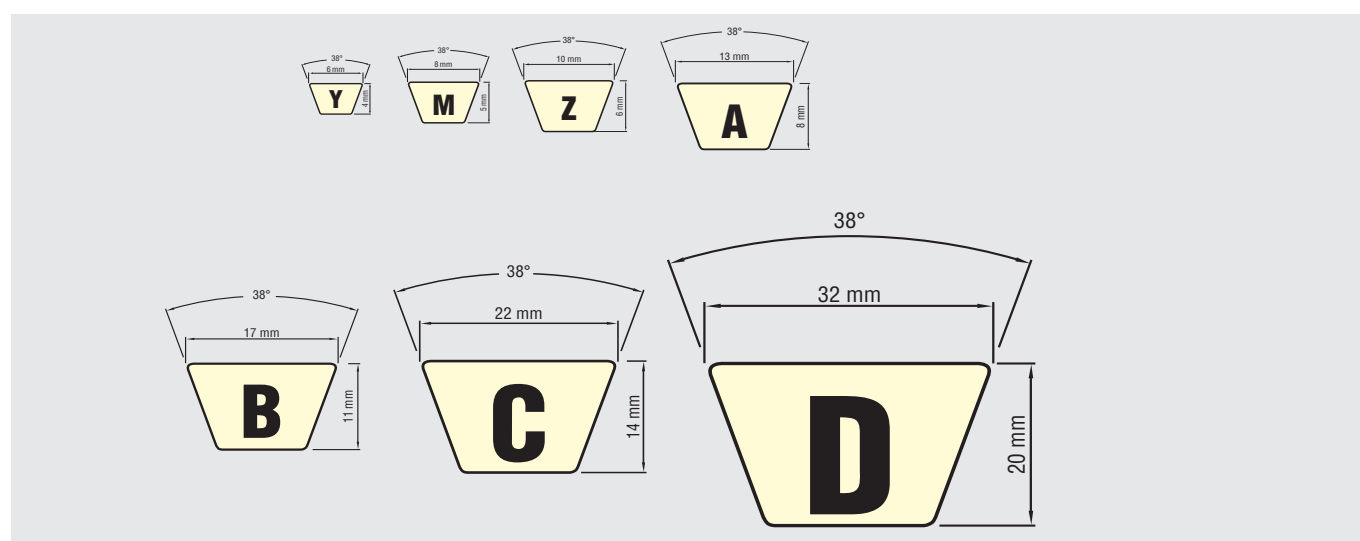
Valores de fricción

Valores de fricción μ para suavee Superficien (G)

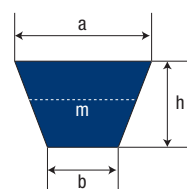
calidad	Alu	Acero	Glas	Chapa de madera	PE	HDPE
PU40A	1,35	1,30	1,10	1,10	0,85	0,80
PU60A	0,95	0,90	0,75	0,80	0,55	0,50
PU65A	0,90	0,85	0,65	0,70	0,50	0,45
PU70A	0,85	0,75	0,60	0,70	0,40	0,35
PU75A	0,85	0,70	0,50	0,65	0,40	0,35
PU80A	0,80	0,65	0,45	0,60	0,35	0,30
PU85A	0,75	0,60	0,40	0,50	0,35	0,30
PU85A rau	0,55	0,45	0,45	0,45	0,30	0,25
PU90A	0,70	0,50	0,30	0,50	0,30	0,25
PU95A	0,65	0,45	0,25	0,45	0,25	0,20
TPE40D	0,70	0,50	0,30	0,45	0,25	0,20
TPE55D	0,45	0,35	0,30	0,35	0,20	0,15
TPE63D	0,45	0,35	0,30	0,35	0,20	0,15

Dimensiones de la correa trapezoidal según DIN 2215 e ISO 4184

Todos los perfiles de cuña se fabrican con radios en los bordes

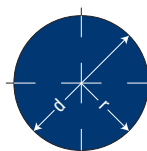


Cálculo de la sección transversal de correas redondas y trapezoidales



$$A_{cm^2} = \frac{a+b}{2} \times h = m \times h$$

$$m = \frac{a+b}{2}$$



$$A_{cm^2} = \frac{\pi}{4} \times d^2 \approx 0,785 \times d^2$$

$$U = \pi \times d$$

Tecnología de soldadura para PU y TPE

Un producto es tan bueno como su procesamiento. Por eso desarrollamos una tecnología de soldadura especial para soldar perfiles y cintas de PU y TPE. En función de los requisitos de la aplicación, puede elegir entre las clásicas máquinas de soldadura por espejo, la exclusiva máquina de soldadura por fricción o las prensas calientes para la soldadura profesional por solapamiento o choque.

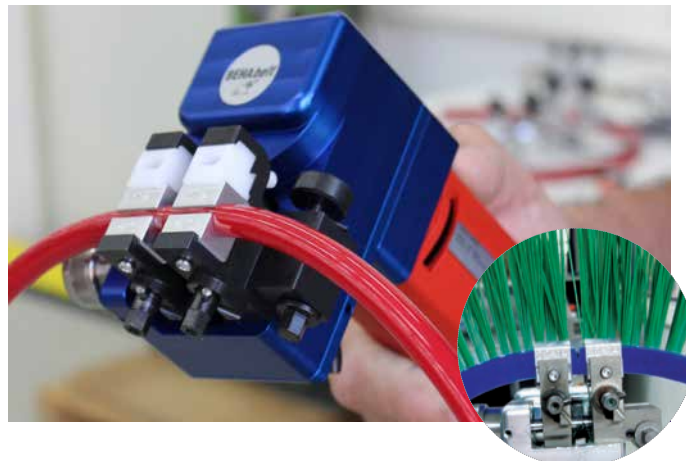
DISPOSITIVO DE SOLDADURA DE ESPEJOS



BEHbelt EErgo junto con abrazaderas guía

- Tiempo de calentamiento muy rápido de sólo 5 minutos aprox.
- Manejo intuitivo con pantalla LED para PU o TPE.
- Estante de seguridad integrado.
- FZ02/3 y FZ01 Vario: pinzas guía robustas y precisas para casi todos los perfiles; versiones especiales disponibles.

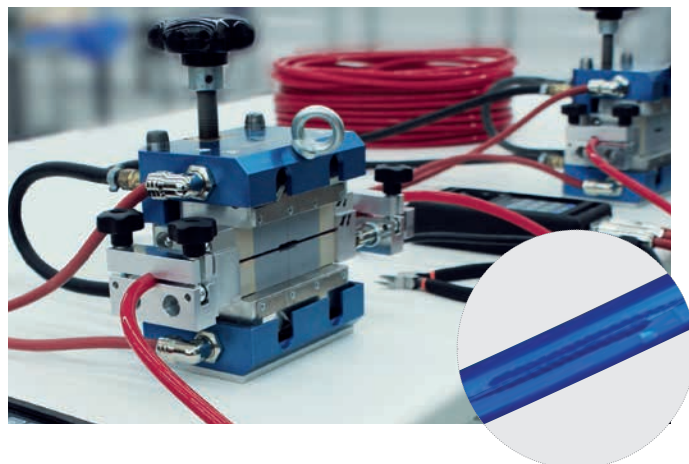
MÁQUINAS DE SOLDADURA POR FRICCIÓN



BEHbelt RS02 y RS02 AKKU

- Gracias a sus mordazas intercambiables, la RS02 es adecuada para soldar una gran variedad de perfiles.
- Sin largos tiempos de calentamiento o preparación; suelda en segundos.
- El calor por fricción controlado por velocidad garantiza una soldadura al cien por cien.

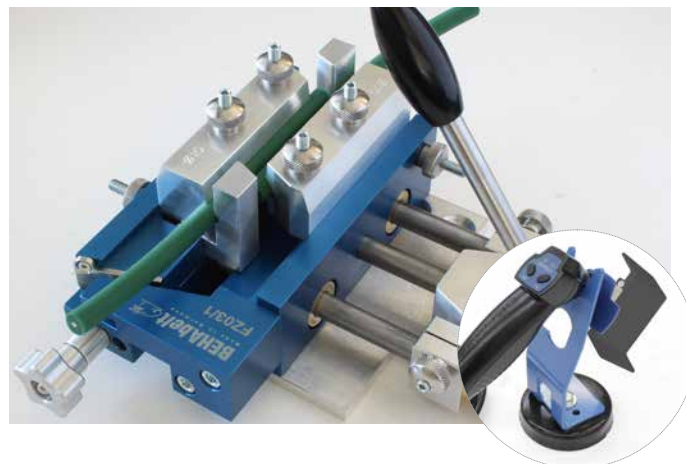
PRENSA CALIENTE



BEHbelt HP01

- Prensa caliente accionada por controlador para la soldadura perfecta de choque y solapamiento de perfiles de PU y TPE con elementos tensores. También adecuada para cintas y ZahnCorrea con una anchura de máx. 50 mm.

SET DE SOLDADURA SOLAPAMIENTO



BEHbelt FZ03/1 con EErgo Z

- Pinza guía profesional y fácil de usar para la soldadura por solapamiento de perfiles reforzados con tirantes.
- Gama de aplicación para Correas redondas de 6 - 20 mm y para WedgeCorrea de 8 x 5 mm a 32 x 20 mm.
- EErgo Z con espejo Z especial para soldadura de solapamiento con la pinza guía FZ03/1.

BEHAbelt ofrece mucho más

Fiel al lema „transporte inteligente“, BEHAbelt lleva desde 1974 desarrollando y suministrando soluciones innovadoras en tecnología de transporte y accionamiento. Adjunto encontrará un resumen de los demás grupos de productos de la cartera de BEHAbelt. Estaremos encantados de enviarle más detalles e información o puede visitar el sitio web en www.behabelt.com. Muchas gracias por su interés.



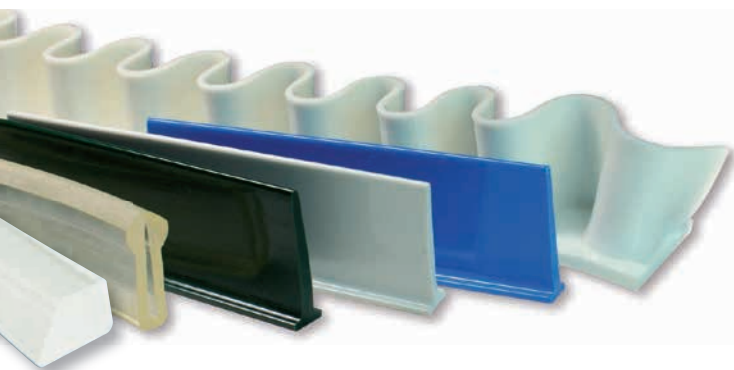
CINTAS TRANSPORTADORAS ELÁSTICAS Y MONOLÍTICAS

- Las bandas transportadoras BEHAbelt se fabrican exclusivamente como bandas monolíticas totalmente de PU. Debido a la ausencia de incrustaciones de tejido, las bandas se comportan de forma más o menos elástica en función del Shore-Dureza.
- Gracias a su estructura monolítica, las cintas son muy fáciles de manipular durante su procesamiento posterior. Por ejemplo, al cortarlas a medida, soldarlas o darles acabado.
- BEHAbelt es líder en la variedad de combinaciones de bandas en cuanto a estructuras de superficies, propiedades de materiales y colores. Un reportaje especial es el exclusivo acabado de superficies „MICROclean“, sólo disponible en BEHAbelt.
- En particular, las bandas monolíticas se utilizan en la industria alimentaria y de envasado, así como en el sector logístico.



MATERIALES DE REVESTIMIENTO PARA CORREAS DENTADAS Y TRAPEZOIDALES

- Bandas de revestimiento de alta calidad fabricadas en PU macizo con excelente soldabilidad para el revestimiento a medida de correas dentadas y de cuña u otros productos. Las bandas transportadoras monolíticas también son ideales como material de revestimiento.
- Los materiales de revestimiento garantizan un mejor agarre, permiten el funcionamiento por acumulación o una mejor liberación de las mercancías transportadas con un bajo desgaste. El revestimiento „PUTex“ es LA alternativa al Linatex (caucho).



MOLDURAS DE CUÑA Y PERFILES PARA SOLDAR PARA CORREAS DE TRANSPORTE

- BEHAbelt ofrece los siguientes perfiles de PU soldados para el acabado de cintas transportadoras:
 - Bordes ondulados
 - Calza
 - Bordes del cinturón
 - molduras de cuña y otros perfiles soldados
- La excelente soldabilidad de los materiales garantiza conexiones robustas y duraderas. Para algunos perfiles soldables, existe una calidad de materia prima que permite soldar perfiles de PU sobre PVC.

La información

de este folleto se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Debido a la amplia gama de posibles influencias a la hora de procesar y utilizar nuestros productos, no eximen al usuario de realizar sus propias pruebas y ensayos. De nuestra información no puede derivarse una garantía jurídicamente vinculante de determinadas propiedades o idoneidad para una aplicación específica. El destinatario de nuestros productos es responsable de respetar los derechos de propiedad industrial y las leyes y normativas vigentes.

Cambios

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones en favor del progreso técnico o de adaptaciones a cambios de normas o reglamentos.

Fotos

en este folleto son ejemplos de diseño y no son vinculantes para el diseño en la entrega.

SOLICITAR UNA MUESTRA

Estaremos encantados de proporcionarle muestras gratuitas de los productos que necesite. Estaremos encantados de atenderle.

Teléfono: +49 7684 907 0



Su distribuidor especializado / proveedor de sistemas

PBDPM0000095 · 01/24



BEHA Innovation GmbH

In den Engemateen 16 · 79286 Glottertal/Alemania

Tel.: +49 7684 907-0 · Fax: +49 7684 907-101

Correo electrónico: info@behabelt.com · Internet: www.behabelt.com