

HS400 & 800

Soudure bout à bout de bandes transporteuses. La conception du dispositif de soudage permet une manipulation simple et professionnelle.

Caractéristiques du produit

- HS400 pour une largeur de bande jusqu'à 400 mm
- HS800 pour une largeur de bande jusqu'à 800 mm
- Construction bien pensée avec aides au positionnement et butées pour une grande répétabilité dans les passes de soudage
- Levier de serrage avec dispositif de blocage
- Composants robustes et maniables
- Réglage précis de la température à l'aide d'une unité de commande
- Aucun collage du matériau PU ou TPE grâce à la soudure bout à bout revêtue de téflon
- Nettoyage facile de la soudure bout à bout avec un chiffon en coton
- Risque de blessure minimisé lors de la découpe grâce à un dispositif de découpe pratique
- L'unité de soudage est livrée dans une caisse de transport mobile et stable pour une utilisation mobile sur site
- Longueur minimale de bande soudable $L_f = 800$ mm



HS400S / HS800S

Modèle spécial pour le soudage de bandes d'une longueur minimale de 500 mm.



Contenu de la livraison :

1 kit HS 400 (composé d'un HS-BOX, d'un HS400, d'un FT400, d'un câble de raccordement HS400/HS-BOX, d'un EM01 pour retirer les bourrelets avec lames, d'une baguette d'insertion AL 70°/90°, d'une butée de coupe 70°/90° et d'un coffret de transport 400)

1 kit HS 800 (composé d'un HS-BOX, d'un HS800, d'un FT800, d'un câble de raccordement HS800/HS-BOX, d'un extracteur de bourrelets EM01 avec lames, d'une baguette d'insertion AL 70°/90°, d'une butée de coupe 70°/90° et d'une mallette de transport 800)

Désignation

HS400 Kit de soudage dans une mallette 35,0 kg, env. 50 x 95 x 30 cm (L x l x H)

HS800 Kit de soudage dans une mallette 48,0 kg, env. 50 x 135 x 30 cm (L x l x H)

N° de commande
FBWHS400

FBWHS800

Composants individuels :

HS BOX (boîtier de commande pour HS400/800)
1,2 kg, env. 18 x 20 x 15 cm (L x l x H)
Puissance : max. 3,2 kW / 230 V CA

FBWHSB01

HS400 (lame chauffante 400 mm)
1,2 kg, env. 8 x 60 x 17 cm (L x l x H)
Puissance : 2,3 kW / 230 V CA

FBWHS400S01

HS800 (lame chauffante 800 mm)
1,7 kg, env. 8 x 100 x 17 cm (L x l x H)
Puissance : 3,2 kW / 230 V CA

FBWHS800S01

HS400S (lame chauffante 400 mm)
1,2 kg, env. 8 x 60 x 17 cm (L x l x H)
Puissance : 2,3 kW / 230 V CA

FBWHS400S02

HS800S (lame chauffante 800 mm)
1,7 kg, env. 8 x 100 x 17 cm (L x l x H)
Puissance : 3,2 kW / 230 V CA

FBWHS800S02

FT400 (table d'assemblage pour HS400)
12,5 kg, env. 28 x 55 x 20 cm (L x l x H)

FBWHS400FT01

FT800 (table de jonction pour HS800)
20,0 kg, env. 28 x 95 x 20 cm (L x l x H)

FBWHS800FT01

FT800 (table d'assemblage pour HS800, angle 70°)

FBWHS800FTW1

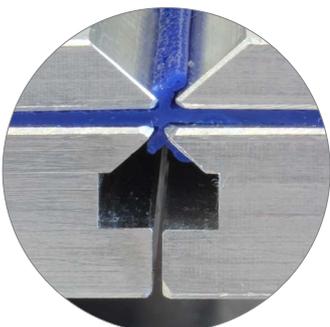
20,0 kg, env. 28 x 100 x 17,5 cm (L x l x H)



Unité de commande robuste et facile à utiliser pour la régulation de la température



Butée de soudage pour soudures répétitives



Barres de serrage biseautées pour un formage optimal du cordon de soudure



Retrait facile du cordon de soudure à l'aide de l'outil fourni

TECHNIQUE DE SOUDAGE POUR BANDES MONOLITHIQUES ÉLASTIQUES

Les bandes transporteuses monolithiques élastiques en PU de BEHAbelt offrent de nouvelles possibilités pour le raccordement des bandes grâce à leur construction entièrement en PU. Grâce à la structure de la bande sans renfort, il n'est plus nécessaire de réaliser une soudure par points, car la bande monolithique présente une structure homogène, même au niveau du cordon de soudure.

Le dispositif de soudage HS de BEHAbelt est un outil maniable et fiable pour assembler bout à bout des bandes monolithiques. Les bandes peuvent être assemblées selon les besoins par soudage bout à bout à 90° ou 70°. En fonction des exigences, deux versions sont disponibles avec la table d'assemblage et la soudure bout à bout pour des largeurs de bande maximales de 400 et 800 mm.

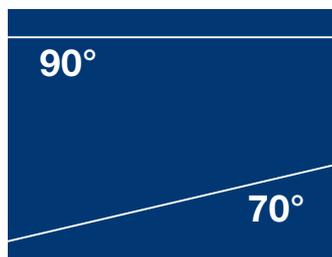
La simplicité d'utilisation, combinée à des aides à la fabrication intuitives, permet un assemblage répétable et de haute qualité des bandes.

Des plaques d'adaptation en option assurent un positionnement et un serrage précis des extrémités à souder des bandes à structure complexe (par exemple Spike ou SuperDrive™).

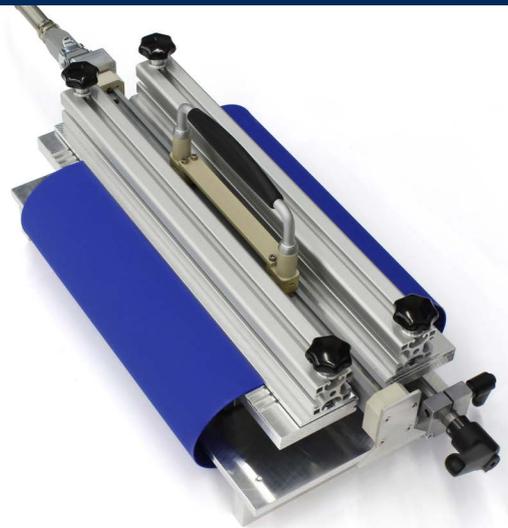
Angle pour la découpe droite (90°) et oblique (70°) des bandes directement dans l'unité de soudage (compris dans la livraison).



Table d'assemblage à 70° en option pour assemblages en angle FT800/70° avec HS800



Soudure droite à 90° et raccord oblique à 70° (par ex. pour bandes de pesage)



Compact et mobile : le dispositif de soudage pratique HS pour convoyeurs à bande



Tutoriel vidéo sur YouTube



Baguette en aluminium pour un positionnement précis et aligné des extrémités de la bande.

Plaques d'adaptation HS400/800

Spike (HS400)	FBWHS4APSP
Spike (HS800)	FBWHS8APSP
AT5 (HS400)	FBWHS4APT5
AT5 (HS800)	FBWHS8APT5
Cleandrive 2", PositiveDrive PD2 (HS800)	FBWHS8APCD
SuperDrive™, CenterDrive CD40 (HS800)	FBWHS8APSD
Thermodrive 2" (HS800)	FBWHS8APTD



Pour un alignement et un serrage optimaux des bandes à souder dans la table d'assemblage, des plaques d'adaptation sont disponibles en option pour les structures de bandes plus complexes (non comprises dans la livraison standard).



Des goupilles de blocage garantissent le positionnement correct des plaques d'adaptation sur la table d'assemblage.