

HP01 AIR

Die HP01 AIR ist die luftgekühlte Variante der Heißpresse und bietet Mobilität durch die kompakte Bauform.

Produkteigenschaften

- Benutzerfreundliche und einfache Handhabung.
- Vollautomatisierter Vulkanisier- und Kühlprozess verhindert Anwendungsfehler und gewährt somit Prozesssicherheit unabhängig vom Anwender.
- Dank austauschbarem Formschuh für das Verschweißen unterschiedlichster Profile und Bänder aus PU und TPE sowie Zahnriemen bis 50 mm Breite geeignet.
- Selbsterklärende Controllermenüführung (kein Expertenwissen notwendig).
- Optimale Schweißpräzision innerhalb weniger Minuten.
- Höchste Schweißsicherheit unabhängig von der Umgebungstemperatur.
- Datenlogging mit integrierter Funktionsdiagnose zur Qualitätssicherung der Schweißung.
- Speicherung und Änderung von Rezepturen innerhalb weniger Sekunden.
- Verschiedene Schweißvarianten möglich (Überlappschweißen, 90° Schnitte, Gehrungsschnitte).
- Beste Schweißmethode für Profile mit Zugträger (Aramid, Polyester und Stahl) mittels Überlappschweißung.



Tutorialvideo auf YouTube

HP01 WATER

Die HP01 WATER ist die wassergekühlte Variante der Heißpresse und bietet eine höhere Kühlleistung.

Produkteigenschaften

wie HP01 AIR, unterscheidet sich durch folgende Merkmale

- höhere Kühlleistung
- Kühlfass mit Anschlussschläuchen im Lieferumfang (Sonderlängen auf Anfrage)
- ggf. kann auch mit Druckluft gekühlt werden



Spindel für Drehmomentschlüsselaufnahme
als Zubehör erhältlich
FBWHPSD12



Heizplattenabmessung: 120 x 60 mm

Lieferumfang:

1 St. Heißpresse HP01 AIR, 1 St. PPuls Controller Element,
1 St. Seitenschneider SE02, 1 St. Schraubendreher,
1 St. Schere AS04, 1 St. Alukoffer

Abmessungen (HxBxT): 240 x 167 x 200 mm
Gewicht: ca. 4800 g

Bezeichnung
Standard Set HP01 / Luftkühlung/230 V

Best.-Nr.
FBWHP011L230



Bezeichnung
Standard Set HP01/Wasserkühlung/230 V

Best.-Nr.
FBWHP011W230

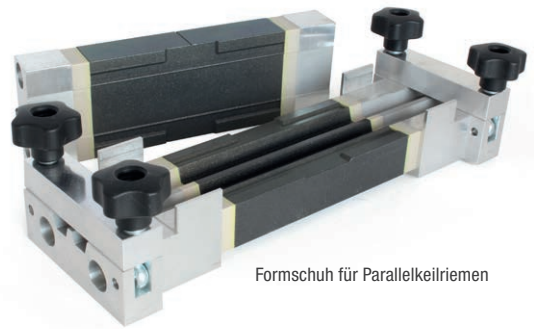
Lieferumfang:

1 St. Heißpresse HP01 WATER, 1 St. PPuls Controller
Element, 1 St. Kühlfass 6,4 l mit Pumpe,
1 St. Seitenschneider SE02, 1 St. Schraubendreher,
1 St. Schere AS04, 1 Satz Anschlussschläuche,
1 St. Alukoffer

Formschuhe für HP01

Formschuhe für HP01 Heißpressen

Für Rund- und Keilriemen aus PU und TPE sowie weiterer Geometrien. Andere Größen auf Anfrage.



Formschuh für Parallelkeilriemen

Rundriemen

Formschuh Ø 6,0 mm	FBWFS060
Formschuh Ø 6,3 mm	FBWFS063
Formschuh Ø 7,0 mm	FBWFS070
Formschuh Ø 8,0 mm	FBWFS080
Formschuh Ø 9,5 mm	FBWFS095
Formschuh Ø 10,0 mm	FBWFS100
Formschuh Ø 12,0 mm	FBWFS120
Formschuh Ø 12,5 mm	FBWFS125
Formschuh Ø 14,3 mm	FBWFS143
Formschuh Ø 15,0 mm	FBWFS150
Formschuh Ø 18,0 mm	FBWFS180
Formschuh Ø 20,0 mm	FBWFS200

Keilriemen

Formschuh (Z) 10 x 6 mm	FBWFS100X060
Formschuh (A) 13 x 8 mm	FBWFS130X080
Formschuh (B) 17 x 11 mm	FBWFS170X110
Formschuh (C) 22 x 14 mm	FBWFS220X140

Keilriemen Sonderkeilriemen

Formschuh 8 x 6,5 mm gewölbt	FBWFS080X065
Formschuh 10 x 8 mm	FBWFS100X080
Formschuh 16,35 x 11,3 mm (bluepower)	FBWFS163X113
Formschuh 17 x 11,3 mm (bluepower)	FBWFS170X113

Zahnriemenformschuhe (Breite max. 50mm)

Zahnriemenformschuh HTD5	FBWFZHTD5MN
Zahnriemenformschuh HTD8	FBWFZHTD8MN
Zahnriemenformschuh T5	FBWFZT5N
Zahnriemenformschuh T10	FBWFZT10N
Zahnriemenformschuh AT5	FBWFZAT5N
Zahnriemenformschuh AT10	FBWFZAT10N
Zahnriemenformschuh AT20	FBWFZAT20N
Zahnriemenformschuh H (B: 50,8 mm/2")	FBWFZHO
Zahnriemenformschuh L (B: 50,8 mm/2")	FBWFZLO
Zahnriemenformschuh RPP 8M	FBWFZRPP8MN

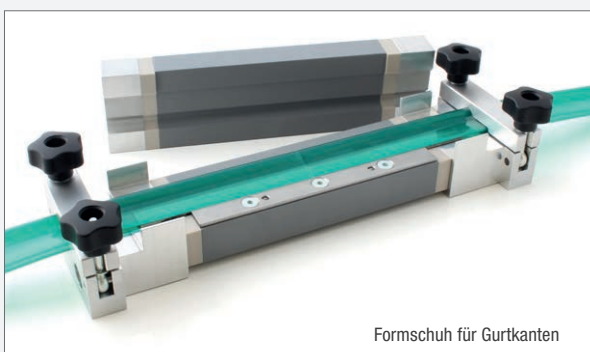


Formschuh für Zahnriemen

Gurtkante Sonderversion

Formschuh 14 x 28 mm

FBWFS14X28



Formschuh für Gurtkanten



Gerne prüfen wir die Umsetzung für Ihr Gurtkantenprofil.

SH01

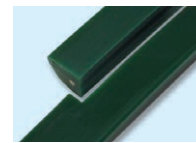
Für ein exaktes Zuschneiden und Vorbereiten der zugträgerverstärkten Riemen für die Überlappschweißung mit der BEHAbelt HP01 Heißpresse.

Formnester für Rundriemen

Best.-Nr.	Bezeichnung	Maße (mm)
FBWSH1R060	Formnest für Rundriemen	∅ 6,0
FBWSH1R063	Formnest für Rundriemen	∅ 6,3
FBWSH1R080	Formnest für Rundriemen	∅ 8,0
FBWSH1R095	Formnest für Rundriemen	∅ 9,5
FBWSH1R100	Formnest für Rundriemen	∅ 10,0
FBWSH1R120	Formnest für Rundriemen	∅ 12,0
FBWSH1R125	Formnest für Rundriemen	∅ 12,5
FBWSH1R150	Formnest für Rundriemen	∅ 15,0
FBWSH1R180	Formnest für Rundriemen	∅ 18,0
FBWSH1R200	Formnest für Rundriemen	∅ 20,0

Formnester für Keilriemen

Best.-Nr.	Bezeichnung	Maße (mm)
FBWSH1K10	Formnest für Keilriemen	10 x 6 (Z)
FBWSH1K13	Formnest für Keilriemen	13 x 8 (A)
FBWSH1K17BP	Formnest für Keilriemen bluepower	17 x 11,3
FBWSH1K17	Formnest für Keilriemen	17 x 11 (B)
FBWSH1K22	Formnest für Keilriemen	22 x 14 (C)
	Formnest für Sonderprofile auf Anfrage	



Vor der Überlappschweißung



Nach der Überlappschweißung

Lieferumfang

- 1 St. Riemenschneidehilfe SH01,
- 1 St. Schraubendreher
- 1 St. Standard Formnest nach Wahl
- 1 St. Gabelschlüssel
- 1 Satz Unterlegscheiben

Formnester für folgende Profile erhältlich:

- Rundriemen ∅ 6,0 - 20,0 mm
- Keilriemen 13 x 8 (A), 17 x 11 (B), 22 x 14 (C), bluepower

Abmessungen (HxBxT): 200 x 80 x 45 mm

Gewicht: ca. 1,3 kg

Bezeichnung

Riemenschneidehilfe SH01
mit einem Formnest nach Wahl

Best.-Nr.

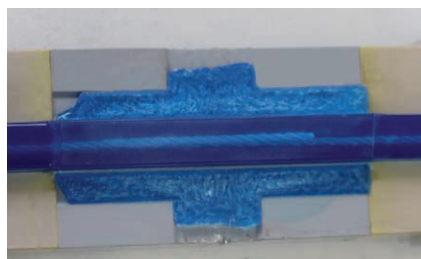
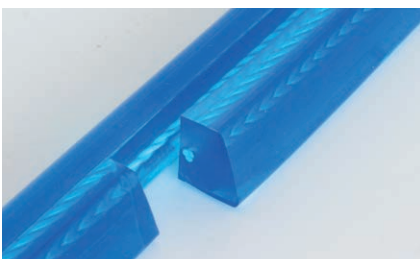
FBWSH1



Formnest für Rundriemen



Formnest für Keilriemen



CRIMP-Verbindung (Stahlzugträger)



Bereitschaftstasche



Presshülsen



Innen und Außenmantel werden als Meterware geliefert



Abisolierwerkzeug



Abziehwerkzeug



Handpresszange



Tutorialvideo auf YouTube

Lieferumfang Verbindungs-Set RH-2

- 1 St. Nylontasche
- 1 St. Handpresszange RH-2
- 1 St. Abisolierwerkzeug
- 1 St. Abziehwerkzeug
- je 3m Polyestermandeleinlagen (außen/innen)
- 100 St. CU-Presshülsen

Bezeichnung

Crimp-Set RH-2 Ø 9,5 mm
Crimp-Set RH-2 Ø 12,5 mm

Best.-Nr.

FBWRH2SET095
FBWRH2SET125

CRIMP*-VERBINDUNG von Stahlzugträger mit RH-2

Mit dieser verbesserten CRIMP-Technik werden die Stahlzugträger-verstärkten Riemenprofile noch prozesssicherer verbunden.



Konserven- und Dosenverarbeitung: Crimp-Verbindung

Eine besondere Ausführungsform stellt das Verbinden von Riemen mit Stahlzugträger dar. Hier wird der freigelegte Zugträger mit Presshülsen verbunden und der so entstandene Zwischenraum in der Verbindungsstelle anschließend über Materialeinlagen wieder aufgefüllt. Mittels Formschuh und Heißpresse werden diese verpresst und mit dem restlichen Material verbunden.

Hierfür steht unser Verbindungsset RH-2 zur Verfügung und liefert Ihnen die komplette Ausrüstung und Material zur Erstellung einer solchen Verbindungsstelle.



1
freigelegter Zugträger
mit Presshülsen verbinden



2
Zwischenraum mit
Materialeinlagen auffüllen



3
Einlegen in Formschuh
zum Verschweißen



4
Mittels Heißpresse
verbundenes Profil

* Presshülsen