



original
DESIGN

Contenu de la livraison :

1 machine à souder par friction RS02
1 jeu de mâchoires de serrage standard au choix
1 clé dynamométrique
1 paire de ciseaux AS02
1 pince coupante SE02
1 sac de transport avec insert en mousse rigide

Dimensions (H x L x P) : 390 x 105 x 123 mm

Poids : env. 2450 g, puissance : 500 W

Désignation
RS02, 230V

Réf.
FBWRS022230V

RS02

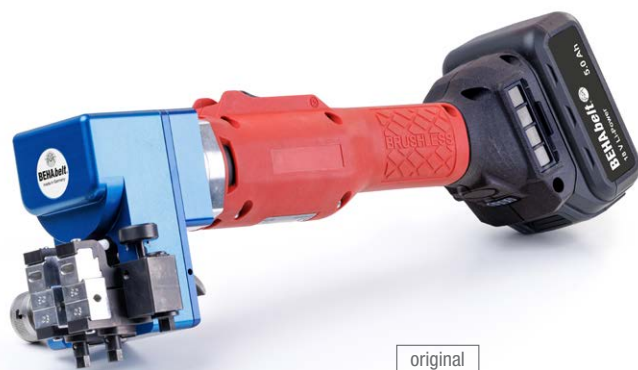
La machine de soudage par friction unique RS02 pour profilés en polyuréthane évite les temps d'arrêt grâce à une soudure parfaite dans toutes les applications !

Caractéristiques du produit

- Pas de longs temps de préchauffage ou de préparation, soudage en quelques secondes.
- Les mâchoires de serrage de précision et la position zéro automatique empêchent les soudures décalées.
- La chaleur de friction contrôlée par la vitesse de rotation garantit un soudage à 100 %.
- Aucune altération de la qualité de soudage due aux variations de température ou aux courants d'air.
- Aucun risque de brûlure ou d'incendie.
- Grâce à ses dimensions compactes, la soudeuse par friction peut être utilisée directement dans l'installation.
- Grâce à des mâchoires de serrage interchangeables, elle convient au soudage de profilés les plus divers à partir de $\varnothing$ 6 mm ou 6x4 mm en polyuréthane.



Tutoriel vidéo sur YouTube



original
DESIGN

Contenu de la livraison :

1 machine à souder par friction RS02 AKKU
1 jeu de mâchoires de serrage standard au choix
1 clé dynamométrique
1 paire de ciseaux AS04
1 pince coupante SE02
2 batteries
1 station de recharge pour batteries
1 boîte de rangement pour mâchoires de serrage
1 sac de transport avec insert en mousse rigide

Dimensions (H x L x P) : 420 x 105 x 123 mm

Poids : env. 2960 g, tension : 18 V 5 Ah

Désignation
RS02 AKKU, 230V

Réf.
FBWRS02B230V

RS02 AKKU

Machine de soudage par friction à batterie RS02 AKKU pour profilés en polyuréthane, pour une maintenance encore plus mobile.

Caractéristiques du produit

Comme RS02, mais fonctionnement sans fil grâce à une batterie rechargeable.

Station de recharge
pour batterie



Batterie
rechargeable



Notre gamme de mâchoires de serrage en aluminium

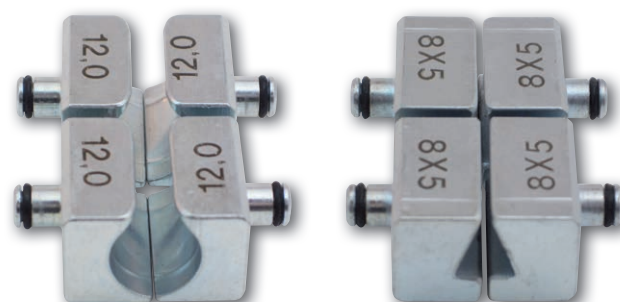
1 jeu de mâchoires de serrage comprend 4 pièces

Caractéristiques du produit

- Veuillez noter que chaque profil de courroie nécessite un jeu de mâchoires de serrage adapté.
- Veuillez donc choisir les mâchoires de serrage adaptées à la géométrie du profil requis.
- **Sur demande, nous fabriquons également des mâchoires de serrage pour des profils PU spéciaux.**

Courroies rondes

Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 6,0 mm	FBWSBR060
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 6,3 mm	FBWSBR063
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 7,0 mm	FBWSBR070
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 7,9 mm	FBWSBR079
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 8,0 mm	FBWSBR080
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 9,0 mm	FBWSBR090
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 9,5 mm	FBWSBR095
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 10,0 mm	FBWSBR100
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 12,0 mm	FBWSBR120
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 12,5 mm	FBWSBR125
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 12,7 mm	FBWSBR127
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 13,0 mm	FBWSBR130
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 14,0 mm	FBWSBR140
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 14,3 mm	FBWSBR143
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 15,0 mm	FBWSBR150
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 15,9 mm	FBWSBR159
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 17,0 mm	FBWSBR170
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 18,0 mm	FBWSBR180
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 19,0 mm	FBWSBR190
Mâchoires de serrage RS profil rond Ø 20,0 mm	FBWSBR200



pour courroies rondes

pour courroies trapézoïdales

Courroies trapézoïdales

Mâchoires de serrage RS Profil en coin (Y) 6 x 4 mm	FBWSBK06
Mâchoires de serrage RS Profil en coin (M) 8 x 5 mm	FBWSBK08
Mâchoires de serrage RS Profil en coin (Z) 10 x 6 mm	FBWSBK10
Mâchoires de serrage RS Profil en coin (A) 13 x 8 mm	FBWSBK13
Mâchoires de serrage RS Profil en coin (B) 17 x 11 mm	FBWSBK17
Mâchoires de serrage RS Profil en coin (C) 22 x 14 mm	FBWSBK22

Courroies trapézoïdales spéciales

Mâchoires de serrage RS Profil en coin 8 x 6,5 mm	FBWSBK8X65
Mâchoires de serrage RS Profil en coin 10 x 8 mm	FBWSBK10X8
Mâchoires de serrage RS SuperGrip (Z) 10 x 6 mm	FBWSBK10G
Mâchoires de serrage RS SuperGrip (A) 13 x 8 mm	FBWSBK13G
Mâchoires de serrage RS SuperGrip (B) 17 x 11 mm	FBWSBK17G
Mâchoires de serrage RS SuperGrip (C) 22 x 14 mm	FBWSBK22G
Mâchoires de serrage RS (B) 17 x 11 pour poils à 90°	FBWSBK17B
Mâchoires de serrage RS (C) 22 x 14 pour poils à 90°	FBWSBK22B

Courroie trapézoïdale à crête

Mâchoires de serrage RS SK1 (B) 17 x 19 mm	FBWSBK17X19
Mâchoires de serrage RS SK1 (C) 22 x 24 mm	FBWSBK22X24
Mâchoires de serrage RS SK2 (B) 17 x 21 mm	FBWSBK17X21
Mâchoires de serrage RS SK2 (C) 22 x 25 mm	FBWSBK22X25

Parallelkeilriemen

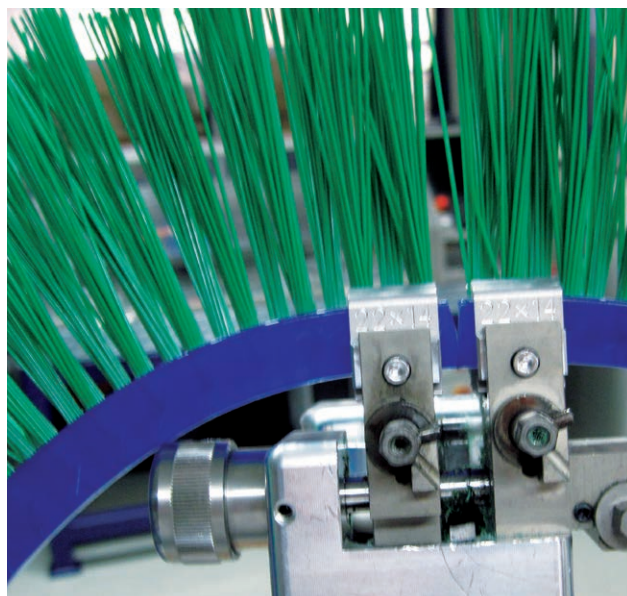
Mâchoires de serrage RS, clavette parallèle 21x8mm	FBWSBK21X8
Mâchoires de serrage RS, clavette parallèle (Z) 24x6,8mm	FBWSBK24X68
Mâchoires de serrage RS, clavette parallèle 30x8mm	FBWSBK30X8

Profilés en T

Mâchoires de serrage RS profilé en T 15 x 5 mm	FBWSBST15X5
Mâchoires de serrage RS profilé en T 5 x 5 x 25 mm	FBWSBST5525

Profils spéciaux

Mâchoires de serrage RS profil carré 11,8 x 11,8 mm	FBWSBSQ118
Mâchoires de serrage RS profilé en U 18 x 11,8 mm	FBWSBSU180
Mâchoires de serrage RS, coin prismatique 33 x 8 mm	FBWSBS33X8
Mâchoires de serrage RS profil en poire 28 x 29 mm	FBWSBS28X29



TECHNIQUE DE SOUDAGE PAR FRICTION POUR PU

La machine de soudage par friction RS02 est un outil professionnel unique en son genre destiné aux techniciens de maintenance. Elle constitue le moyen le plus rapide et le plus sûr pour souder des profilés de courroies. En quelques secondes, elle réalise des assemblages d'une qualité constante et reproductible grâce à des paramètres de soudage fixes.

Des mâchoires de serrage adaptées au profilé garantissent un maintien sûr et un alignement parfait du profilé.

Grâce à sa conception compacte, la machine de soudage par friction permet de réaliser le soudage de manière agréable, même dans des espaces confinés. Une version sans fil est désormais disponible pour une liberté de mouvement illimitée.



UTILISATION

Quelles formes peuvent être soudées ?

La machine de soudage par friction RS02 permet le soudage bout à bout de courroies rondes en PU avec/sans renforts de 6 à 20 mm ainsi que de courroies trapézoïdales en PU avec/sans renforts de 6 x 4 mm à 22 x 14 mm.

Mais cette technique de soudage permet également d'assembler de nombreuses autres formes géométriques et profils spéciaux à l'aide de mâchoires de serrage spéciales.

Quel est le principe du soudage par friction ?

Cette technique de soudage utilise essentiellement le coefficient de frottement propre des matériaux profilés pour provoquer la fusion du matériau au niveau du joint, sous l'effet de la pression et d'un mouvement de rotation. L'utilisateur décide quand le processus peut être arrêté, dès qu'un cordon de soudure s'est formé partout au niveau du joint.

Que faut-il prendre en compte pour que le soudage réussisse ?

Pour serrer les profilés en toute sécurité pendant ce processus, il faut utiliser des mâchoires de serrage adaptées à la géométrie respective.

Dans ce procédé de soudage, une découpe plane et angulaire des extrémités des courroies est une condition préalable importante pour obtenir des conditions de soudage optimales et créer un frottement sur toute la surface de contact. Sur les profilés de courroies renforcés par des renforts, il est généralement recommandé, avant le soudage, d'enlever quelques millimètres du renfort au niveau des surfaces de jonction afin d'éviter que celui-ci ne se couche transversalement au niveau du point de soudure et ne détériore ainsi la liaison soudée.

Le support de traction en fibre de verre BEHAbelt breveté et soudable constitue une exception à cette règle, car cette étape n'est pas nécessaire.



Tutoriel vidéo sur YouTube

HIGHLIGHTS

- Utilisation mobile grâce à sa conception compacte.
- Paramètres de soudage définis par la vitesse et la pression d'appui.
- Qualité de soudage optimale grâce à des résultats de soudage reproductibles.
- Machine immédiatement prête à l'emploi ; aucun temps de préchauffage nécessaire.
- Maîtrise élevée du processus avec une excellente répétabilité.
- Réduction du risque d'accident, car aucune pièce chaude.