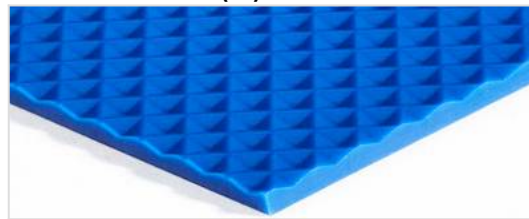


Transportseite: Feinrau (SR)



Laufseite: Diamant (ID)



Qualität:
PU80A

Art.-Nr.:
FBFJ750X12LJ



ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN			
Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch
Bandstärke gesamt	1,2 mm	Gewicht	1,44 kg/m ²
Mind.-Trommeldurchmesser	12 mm	Temperatur	-20°C...+60°C
Empf. Vorspannung	1...5%	Maximale Produktionsbreite	750 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,34 N/mm	Maximale Nutzbreite	730 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,24 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE
ca. Materialhärte (Shore)	84° Shore A (±3)	84° Shore A (±3)
Reibwert µ Stahl	0,5	0,45
Farbe	ultramarinblau	ultramarinblau
Bandstärke	n/a	n/a
Oberfläche	Feinrau (SR)	Diamant (ID)
Eigenschaften	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegan	Vegan
	UV-beständig	UV-beständig
		MicroClean

KONFORMITÄT	EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER																	
REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen	<table border="1"> <tr> <td>Fingerverbindung</td> <td colspan="2">Stoßverschweißung (Heizschwert)</td> </tr> <tr> <td>Temperatur Heizplatte</td> <td>160 °C</td> <td>Heiztemperatur Spiegel</td> <td>260°C ±10°C</td> </tr> <tr> <td>Druck</td> <td>0,5 bar</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Heizzeit</td> <td>30 sek.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			Fingerverbindung	Stoßverschweißung (Heizschwert)		Temperatur Heizplatte	160 °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C ±10°C	Druck	0,5 bar			Heizzeit	30 sek.		
Fingerverbindung				Stoßverschweißung (Heizschwert)														
Temperatur Heizplatte	160 °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C ±10°C															
Druck	0,5 bar																	
Heizzeit	30 sek.																	
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen																		
EG 10/2011 in den aktuellen Fassungen																		
FDA (Food and Drug Administration)																		

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 05/2026

MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus PU und TPE



Schweiß-/Verbindungstechnik für PU und TPE



Beschichtungen aus PU für Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU