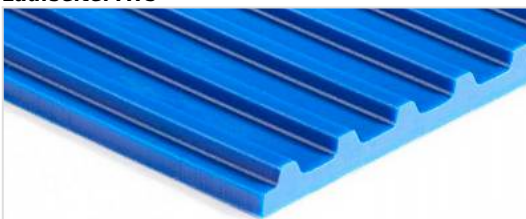


Transportseite: Feinrau (SR)



Laufseite: AT5



Qualität:
PU65A / PU80A

Art.-Nr.:
FBFJG750X3LE

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN

| | | | |
|--------------------------------|-------------|----------------------------|-----------------------------|
| Materialtyp | Polyurethan | Bandkonstruktion | monolithisch, 2 Komponenten |
| Bandstärke gesamt | 3 mm | Gewicht | 2,4 kg/m² |
| Mind.-Trommeldurchmesser | 18 mm | Temperatur | -20°C...+60°C |
| Empf. Vorspannung | 2% | Maximale Produktionsbreite | 700 mm |
| Zugkraft bei 1% Dehnung stat. | 0,5 N/mm | Maximale Nutzbreite | 700 mm |
| Zugkraft bei 1% Dehnung relax. | 0,35 N/mm | Chemische Beständigkeit | auf Anfrage |

| BANDSPEZIFIKATIONEN | TRANSPORTSEITE | LAUFSEITE |
|---------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| ca. Materialhärte (Shore) | 72° Shore A (±3) | 84° Shore A (±3) |
| Reibwert μ Stahl | 0,7 | 0,6 |
| Farbe | ultramarinblau | ultramarinblau |
| Bandstärke | 0,8 mm | 2,2 mm |
| Oberfläche | Feinrau (SR) | AT5 |
| Eigenschaften | FDA (Food and Drug Administration) | FDA (Food and Drug Administration) |
| | Vegan | Vegan |
| | Hydrolysebeständig | MicroClean |
| | Mikrobenbeständig | 2K |
| | 2K | |

KONFORMITÄT

| |
|---|
| REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen |
| EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen |
| EG 10/2011 in den aktuellen Fassungen |
| FDA (Food and Drug Administration) |

EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER

| | | | |
|-----------------------|----------|---------------------------------|-------------|
| Fingerverbindung | | Stoßverschweißung (Heizschwert) | |
| Temperatur Heizplatte | n/a °C | Heiztemperatur Spiegel | 260°C ±10°C |
| Druck | n/a bar | | |
| Heizzeit | n/a sek. | | |

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 02/2026

MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



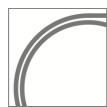
Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



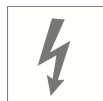
Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Die mikrobebeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



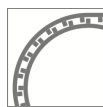
Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseeigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



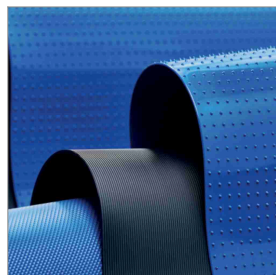
Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische
Transportbänder aus PU und
TPE



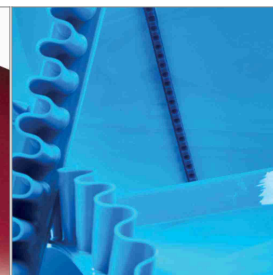
Verschweißbare Riemen aus
PU und TPE



Schweiß-/Verbindungstechnik
für PU und TPE



Beschichtungen aus PU für
Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU