搬送側: やや粗い (**SR**)

走行側: 微細構造 (**FI**)

品質:
PU65A / PU55D

品番:
FBFNG750X19L

バンドに関する一般的な情報			
材料の種類	ポリウレタン	ベルト構造	モノリシック、2コンポーネント
ベルト総厚	1,9 mm	重量	2,28 kg/m²
最小ドラム径	21 mm	温度	-30°...+60°C
推奨プリテンション	0.5...3%	最大生産幅	750 mm
1%伸び時の静的引張力	0,9 N/mm	最大有効幅	730 mm
1%伸び時の緩和引張力	0,63 N/mm	耐薬品性	ご要望に応じて

バンド仕様	搬送側	走行側
おおよその材料硬度 (ショア)	72° Shore A (±3)	55° Shore D (±3)
鋼の摩擦係数 μ	0,7	0,25
色	ウルトラマリンブルー	ウルトラマリンブルー
テープの厚さ	0,8 mm	1,1 mm
表面	やや粗い (SR)	微細構造 (FI)
プロパティ	FDA/EC	FDA/EC
	ビーガン	ビーガン
	低温でも柔軟	低温でも柔軟
	耐水解性	2K
	微生物に耐性がある	
	2K	

適合性
REACH (EC 1907/2006) の最新版
EG 1935/2004 (現行版)
EG 10/2011 (最新版)
FDA (Food and Drug Administration)

推奨される端部接合方法および溶接パラメータ			
フィンガー接合		バットスプライス (高温パドル)	
ヒータープレートの温度	150/205 °C	加熱温度 ミラー	260°C ±10°C
印刷			
暖房期間	90 sek.		

上記の情報は、社内品質検査の結果に基づくものです。これらは製品の特性を保証するものではなく、特に特定の用途への適合性について何ら表明するものではありません。したがって、これらに基づいて当社に対して何らかの請求を行うことはできません。なお、これらの情報は、特に購入者の受入検査の義務を免除するものではありません。

予告なく変更される場合があります - 11/2026

材料特性

BEHAbelt さらに、コンベヤベルトには非常に有用な特殊な特性があり、最も過酷なコンベヤベルト用途にも活用できます。

食品との直接接触に関するFDA/EC準拠。

食品の安全性を最大限に高める、金属およびX線検知対応のコンベアベルト。これらの製品はPU
SAFEシリーズに属しています。

高温・多湿・湿潤な環境での使用に適した、耐加水分解性のコンベアベルト。

UV-C放射線に対して特に保護されています。

動物由来ではない原材料の使用。

ローラー駆動用摩擦噛合式伝動コンベアベルト。

優れた機械的特性を備えた、帯電防止・導電性のコンベアベルト。

耐微生物性コンベアベルトは、微生物の繁殖の温床とはなりません。

丸みを帯びた構造により、優れた剥離性と最高の洗浄性を実現する、独自の表面仕上げです。

2液型製造法により、さまざまな硬さ、特性、色の材料を組み合わせることが可能になります。

ISO 340に準拠した難燃性。

歯車駆動用嵌合式コンベアベルト。

取り扱い製品一覧

補完的な製品ソリューション、および溶接・接合技術。

PUおよびTPE製のモノリシックコンベヤベル
ト

PUおよびTPE製の溶着可能なベルト PUおよびTPE向けの溶接・接合技術 歯付きベルトおよびVベルト用のPUコーティング

PU製ベルト付属品

BEHA Innovation GmbH • In den Engematten 16 • 79286 Glottertal／ドイツ • 電話 +49 7684 9070 • info@behabelt.com • www.behabelt.com