

Lato trasporto: Struttura grossolana (RI)



Lato scorrimento: Diamante (ID)

PU80A
Articolo n.:
FBFJ750X20SJ

Qualità:

FDA EC

MICRO FDA CLEAN EC

INFORMAZIONI GENERALI SUI NASTRI TRASPORTATORI					
Tipo di materiale	Poliuretano	Costruzione del nastro	monolitico		
Spessore totale del nastro	2 mm	Peso	2,4 kg/m²		
diametro minimo	20 mm	Temperatura	-20°C+60°C		
d'avvolgimento		Larghezza massima di	750 mm		
Pretensione raccomandata	15%	produzione			
Forza di trazione statica all'1% di allungamento	0,44 N/mm	Larghezza massima utilizzabile	730 mm		
		Resistenza chimica	su richiesta		
Forza di trazione all'1% di allungamento rilassato	0,38 N/mm				

SPECIFICHE DEL NASTRO	LATO TRASPORTO	LATO SCORRIMENTO
durezza approssimativa del materiale	84° Shore A	84° Shore A
(Shore)	0,4	0,45
Coefficienti di attrito circa µ acciaio	nero	nero
Colore	n/a	n/a
Spessore del nastro	•	, -
Superficie	Struttura grossolana (RI)	Diamante (ID)
·	FDA (Food and Drug Administration)	MicroClean
Proprietà		FDA (Food and Drug Administration)

CONFORMITÀ		
REACH CE 1907/2006 (nelle versioni attuali)		
CE 1935/2004 (nelle versioni attuali)		
FDA (Food and Drug Administration)		

RACCORDO TERMINALE E PARAMETRI DI SALDATURA CONSIGLIATI						
Connessione a dito		Saldatura di testa (lama riscaldante)				
Temperatura della piastra di riscaldamento	160 °C	Temperatura del saldatore	260°C ±10°C			
Pressione	0,5 bar					
Tempo di riscaldamento	60 sek.					

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di test di qualità condotti internamente. Non contengono alcuna garanzia di proprietà e, in particolare, non contengono alcuna dichiarazione sull'idoneità del prodotto per scopi specifici, in modo da non poterne trarre alcuna rivendicazione nei nostri confronti. In particolare, le informazioni non esonerano l'acquirente dall'obbligo di controllare la merce in arrivo.

Soggetto a modifiche senza preavviso - 12/2025



## PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I nastri trasportatori BEHAbelt offrono anche caratteristiche speciali molto utili che li rendono adatti anche alle applicazioni più impegnative.



Conformità FDA/EC per il contatto diretto con gli alimenti.



Nastri trasportatori rilevabili ai metalli e ai raggi X per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti fanno parte della gamma PU SAFE.



Nastri trasportatori resistenti all'idrolisi da utilizzare in ambienti caldi, umidi e bagnati.



Particolarmente protetto dai raggi UV-C.



Utilizzo di materie prime di origine non animale.



Nastri trasportatori azionati per attrito per azionamenti a rulli.



Nastri trasportatori antistatici dissipativi con eccellenti proprietà meccaniche.



I nastri trasportatori resistenti ai microbi non costituiscono un terreno di coltura per i microrganismi.



Finitura superficiale unica che offre ottime proprietà di rilascio e ottima pulibilità grazie alla sua struttura arrotondata.



La produzione a 2 componenti consente di combinare diverse durezze, proprietà e colori dei materiali.



Ritardante di fiamma secondo la norma ISO 340.



Nastri trasportatori azionati per ingranamento positivo.

## PROGRAMMA DI CONSEGNA

Soluzioni di prodotto complementari e tecnologie di saldatura e giunzione.



Nastri trasportatori monolitici in PU e TPE



Profili a nastro saldabili in PU e TPE



Tecnologia di



Rivestimenti in PU per saldatura/giunzione per PU cinghie dentate e trapezie



Accessori per nastri trasportatori in PU