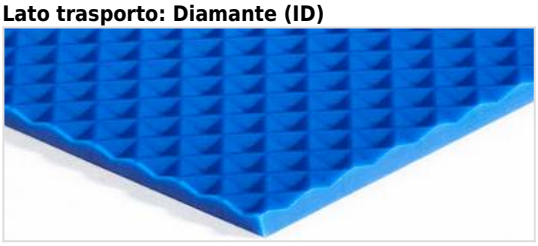
# Scheda tecnica
# Nastro trasportatore

**Lato trasporto: Diamante (ID)**



FDA EC · VEGAN · MICRO CLEAN

**Lato scorrimento: Finemente strutturato (FI)**



FDA EC · VEGAN

Qualità:
**PU95A**

Articolo n.:
**FBFM750X3LH**

| INFORMAZIONI GENERALI SUI NASTRI TRASPORTATORI | | | |
|---|---|---|---|
| Tipo di materiale | Poliuretano | Costruzione del nastro | monolitico |
| Spessore totale del nastro | 3 mm | Peso | 3,6 kg/m² |
| diametro minimo d'avvolgimento | 50 mm | Temperatura | -20°C...+60°C |
| Pretensione raccomandata | 0.5...3% | Larghezza massima di produzione | 750 mm |
| Forza di trazione statica all'1% di allungamento | 1,47 N/mm | Larghezza massima utilizzabile | 730 mm |
| Forza di trazione all'1% di allungamento rilassato | 1,03 N/mm | Resistenza chimica | su richiesta |

| SPECIFICHE DEL NASTRO | LATO TRASPORTO | LATO SCORRIMENTO |
|---|---|---|
| durezza approssimativa del materiale (Shore) | 95° Shore A (±3) | 95° Shore A (±3) |
| Coefficienti di attrito circa µ acciaio | 0,25 | 0,3 |
| Colore | blu oltremare | blu oltremare |
| Spessore del nastro | n/a | n/a |
| Superficie | Diamante (ID) | Finemente strutturato (FI) |
| Proprietà | FDA (Food and Drug Administration) | FDA (Food and Drug Administration) |
| | Vegano | Vegano |
| | MicroClean | |

| CONFORMITÀ |
|---|
| REACH CE 1907/2006 (nelle versioni attuali) |
| CE 1935/2004 (nelle versioni attuali) |
| FDA (Food and Drug Administration) |

| RACCORDO TERMINALE E PARAMETRI DI SALDATURA CONSIGLIATI | | | |
|---|---|---|---|
| Connessione a dito | | Saldatura di testa (lama riscaldante) | |
| Temperatura della piastra di riscaldamento | 175 °C | Temperatura del saldatore | 260°C ±10°C |
| Pressione | | | |
| Tempo di riscaldamento | 120 sek. | | |

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di test di qualità condotti internamente. Non contengono alcuna garanzia di proprietà e, in particolare, non contengono alcuna dichiarazione sull'idoneità del prodotto per scopi specifici, in modo da non poterne trarre alcuna rivendicazione nei nostri confronti. In particolare, le informazioni non esonerano l'acquirente dall'obbligo di controllare la merce in arrivo.

Soggetto a modifiche senza preavviso - 10/2026

**BEHA Innovation GmbH** In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germania · Telefono +49 7684 9070 · info@behabelt.com · www.behabelt.com

## PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I nastri trasportatori BEHAbelt offrono anche caratteristiche speciali molto utili che li rendono adatti anche alle applicazioni più impegnative.

Conformità FDA/EC per il contatto diretto con gli alimenti.

Nastri trasportatori rilevabili ai metalli e ai raggi X per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti fanno parte della gamma PU SAFE.

Nastri trasportatori resistenti all'idrolisi da utilizzare in ambienti caldi, umidi e bagnati.

Particolarmente protetto dai raggi UV-C.

Utilizzo di materie prime di origine non animale.

Nastri trasportatori azionati per attrito per azionamenti a rulli.

Nastri trasportatori antistatici dissipativi con eccellenti proprietà meccaniche.

I nastri trasportatori resistenti ai microbi non costituiscono un terreno di coltura per i microrganismi.

Finitura superficiale unica che offre ottime proprietà di rilascio e ottima pulibilità grazie alla sua struttura arrotondata.

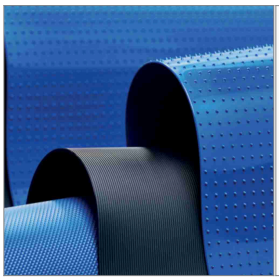
La produzione a 2 componenti consente di combinare diverse durezze, proprietà e colori dei materiali.

Ritardante di fiamma secondo la norma ISO 340.

Nastri trasportatori azionati per ingranamento positivo.

## PROGRAMMA DI CONSEGNA

Soluzioni di prodotto complementari e tecnologie di saldatura e giunzione.



Nastri trasportatori monolitici in PU e TPE



Profili a nastro saldabili in PU e TPE



Tecnologia di saldatura/giunzione per PU e TPE



Rivestimenti in PU per cinghie dentate e trapezie



Accessori per nastri trasportatori in PU