

Lato trasporto: Diamante (ID)



Lato scorrimento: Finemente strutturato (FI)



Qualità:
PU95A

Articolo n.:
FBFM750X16LH

INFORMAZIONI GENERALI SUI NASTRI TRASPORTATORI

Tipo di materiale	Poliuretano	Costruzione del nastro	monolitico
Spessore totale del nastro	1,6 mm	Peso	1,92 kg/m ²
diametro minimo d'avvolgimento	25 mm	Temperatura	-20°C...+60°C
Pretensione raccomandata	0.5...3%	Larghezza massima di produzione	750 mm
Forza di trazione statica all'1% di allungamento	0,78 N/mm	Larghezza massima utilizzabile	730 mm
Forza di trazione all'1% di allungamento rilassato	0,55 N/mm	Resistenza chimica	su richiesta

SPECIFICHE DEL NASTRO	LATO TRASPORTO	LATO SCORRIMENTO
durezza approssimativa del materiale (Shore)	95° Shore A (±3) 0,25	95° Shore A (±3) 0,3
Coefficienti di attrito circa μ acciaio	blu oltremare	blu oltremare
Colore	n/a	n/a
Spessore del nastro	Diamante (ID)	Finemente strutturato (FI)
Superficie	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
Proprietà	Vegano MicroClean	Vegano

CONFORMITÀ

REACH CE 1907/2006 (nelle versioni attuali)
CE 1935/2004 (nelle versioni attuali)
FDA (Food and Drug Administration)

RACCORDO TERMINALE E PARAMETRI DI SALDATURA CONSIGLIATI

Connessione a dito		Saldatura di testa (lama riscaldante)	
Temperatura della piastra di riscaldamento	175 °C	Temperatura del saldatore	260°C ±10°C
Pressione			
Tempo di riscaldamento	60 sek.		

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di test di qualità condotti internamente. Non contengono alcuna garanzia di proprietà e, in particolare, non contengono alcuna dichiarazione sull'idoneità del prodotto per scopi specifici, in modo da non poterne trarre alcuna rivendicazione nei nostri confronti. In particolare, le informazioni non esonerano l'acquirente dall'obbligo di controllare la merce in arrivo.

Soggetto a modifiche senza preavviso - 06/2026

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I nastri trasportatori BEHAbelt offrono anche caratteristiche speciali molto utili che li rendono adatti anche alle applicazioni più impegnative.



Conformità FDA/EC per il contatto diretto con gli alimenti.



Nastri trasportatori antistatici dissipativi con eccellenti proprietà meccaniche.



Nastri trasportatori rilevabili ai metalli e ai raggi X per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti fanno parte della gamma PU SAFE.



I nastri trasportatori resistenti ai microbi non costituiscono un terreno di coltura per i microrganismi.



Nastri trasportatori resistenti all'idrolisi da utilizzare in ambienti caldi, umidi e bagnati.



Finitura superficiale unica che offre ottime proprietà di rilascio e ottima pulibilità grazie alla sua struttura arrotondata.



Particolarmente protetto dai raggi UV-C.



La produzione a 2 componenti consente di combinare diverse durezze, proprietà e colori dei materiali.



Utilizzo di materie prime di origine non animale.



Ritardante di fiamma secondo la norma ISO 340.



Nastri trasportatori azionati per attrito per azionamenti a rulli.



Nastri trasportatori azionati per ingranamento positivo.

PROGRAMMA DI CONSEGNA

Soluzioni di prodotto complementari e tecnologie di saldatura e giunzione.



Nastri trasportatori monolitici in PU e TPE



Profili a nastro saldabili in PU e TPE



Tecnologia di saldatura/giunzione per PU e TPE



Rivestimenti in PU per cinghie dentate e trapezoidali



Accessori per nastri trasportatori in PU