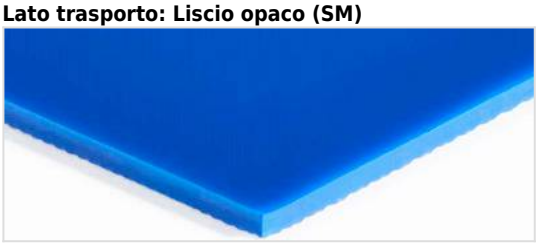
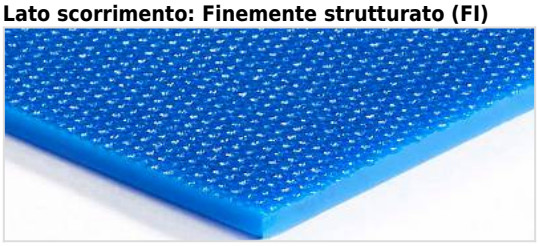
Scheda tecnica
Nastro trasportatore

Lato trasporto: Liscio opaco (SM)



Lato scorrimento: Finemente strutturato (FI)



Qualità:
PU95A

Articolo n.:
FBFL750X16LA

INFORMAZIONI GENERALI SUI NASTRI TRASPORTATORI			
Tipo di materiale	Poliuretano	Costruzione del nastro	monolitico
Spessore totale del nastro	1,6 mm	Peso	1,9 kg/m²
diametro minimo d'avvolgimento	25 mm	Temperatura	-30°...+60°C
Pretensione raccomandata	0.5...3%	Larghezza massima di produzione	750 mm
Forza di trazione statica all'1% di allungamento	0,82 N/mm	Larghezza massima utilizzabile	730 mm
Forza di trazione all'1% di allungamento rilassato	0,58 N/mm	Resistenza chimica	su richiesta

SPECIFICHE DEL NASTRO	LATO TRASPORTO	LATO SCORRIMENTO
durezza approssimativa del materiale (Shore)	95° Shore A (±3)	95° Shore A (±3)
Coefficienti di attrito circa µ acciaio	0,4	0,3
Colore	blu oltremare	blu oltremare
Spessore del nastro	n/a	n/a
Superficie	Liscio opaco (SM)	Finemente strutturato (FI)
Proprietà	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegano	Vegano
	Resistente all'idrolisi	Resistente all'idrolisi
	Resistente ai microbi	Resistente ai microbi
	Flessibile alle basse temperature	Flessibile alle basse temperature
	MicroClean	

CONFORMITÀ
REACH CE 1907/2006 (nelle versioni attuali)
CE 1935/2004 (nelle versioni attuali)
FDA (Food and Drug Administration)

RACCORDO TERMINALE E PARAMETRI DI SALDATURA CONSIGLIATI			
Connessione a dito		Saldatura di testa (lama riscaldante)	
Temperatura della piastra di riscaldamento	175 °C	Temperatura del saldatore	260°C ±10°C
Pressione			
Tempo di riscaldamento	60 sek.		

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di test di qualità condotti internamente. Non contengono alcuna garanzia di proprietà e, in particolare, non contengono alcuna dichiarazione sull'idoneità del prodotto per scopi specifici, in modo da non poterne trarre alcuna rivendicazione nei nostri confronti. In particolare, le informazioni non esonerano l'acquirente dall'obbligo di controllare la merce in arrivo.

Soggetto a modifiche senza preavviso - 10/2026

BEHA Innovation GmbH In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germania · Telefono +49 7684 9070 · info@behabelt.com · www.behabelt.com

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I nastri trasportatori BEHAbelt offrono anche caratteristiche speciali molto utili che li rendono adatti anche alle applicazioni più impegnative.

Conformità FDA/EC per il contatto diretto con gli alimenti.

Nastri trasportatori rilevabili ai metalli e ai raggi X per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti fanno parte della gamma PU SAFE.

Nastri trasportatori resistenti all'idrolisi da utilizzare in ambienti caldi, umidi e bagnati.

Particolarmente protetto dai raggi UV-C.

Utilizzo di materie prime di origine non animale.

Nastri trasportatori azionati per attrito per azionamenti a rulli.

Nastri trasportatori antistatici dissipativi con eccellenti proprietà meccaniche.

I nastri trasportatori resistenti ai microbi non costituiscono un terreno di coltura per i microrganismi.

Finitura superficiale unica che offre ottime proprietà di rilascio e ottima pulibilità grazie alla sua struttura arrotondata.

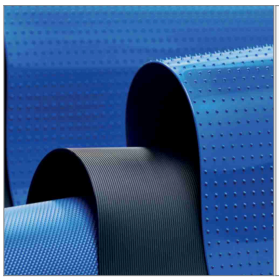
La produzione a 2 componenti consente di combinare diverse durezze, proprietà e colori dei materiali.

Ritardante di fiamma secondo la norma ISO 340.

Nastri trasportatori azionati per ingranamento positivo.

PROGRAMMA DI CONSEGNA

Soluzioni di prodotto complementari e tecnologie di saldatura e giunzione.



Nastri trasportatori monolitici in PU e TPE



Profili a nastro saldabili in PU e TPE



Tecnologia di saldatura/giunzione per PU e TPE



Rivestimenti in PU per cinghie dentate e trapezie



Accessori per nastri trasportatori in PU