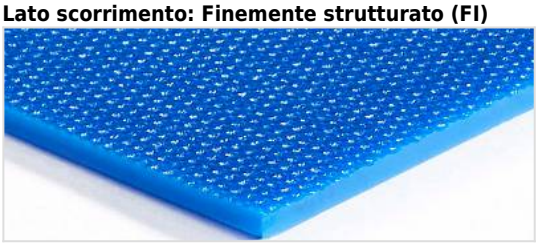
Scheda tecnica
Rivestimento

Lato trasporto: Millerighe (LGB)

FDA EC · VEGAN · MICRO CLEAN

Lato scorrimento: Finemente strutturato (FI)



FDA EC · VEGAN

Qualità:
PU80A

Articolo n.:
FBFJ750X16LK

INFORMAZIONI GENERALI SUI NASTRI TRASPORTATORI			
Tipo di materiale	Poliuretano	Costruzione del nastro	monolitico
Spessore totale del nastro	1,6 mm	Peso	1,92 kg/m²
diametro minimo d'avvolgimento	15 mm	Temperatura	-20°C...+60°C
Sovrapprezzo su diametro minimo d'avvolgimento	15 mm	Larghezza massima di produzione	750 mm
		Larghezza massima utilizzabile	730 mm
		Resistenza chimica	su richiesta

SPECIFICHE DEL NASTRO	LATO TRASPORTO	LATO SCORRIMENTO
durezza approssimativa del materiale (Shore)	84° Shore A (±3)	84° Shore A (±3)
Coefficienti di attrito circa µ acciaio	n/a	0,5
Colore	blu oltremare	blu oltremare
Spessore del nastro	n/a	n/a
Superficie	Millerighe (LGB)	Finemente strutturato (FI)
Proprietà	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegano	Vegano
	MicroClean	

CONFORMITÀ
REACH CE 1907/2006 (nelle versioni attuali)
CE 1935/2004 (nelle versioni attuali)
CE 10/2011 (nelle versioni attuali)
FDA (Food and Drug Administration)

RACCORDO TERMINALE E PARAMETRI DI SALDATURA CONSIGLIATI			
Connessione a dito		Saldatura di testa (lama riscaldante)	
Temperatura della piastra di riscaldamento	160 °C	Temperatura del saldatore	260°C ±10°C
Pressione	0,5 bar		
Tempo di riscaldamento	60 sek.		

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di test di qualità condotti internamente. Non contengono alcuna garanzia di proprietà e, in particolare, non contengono alcuna dichiarazione sull'idoneità del prodotto per scopi specifici, in modo da non poterne trarre alcuna rivendicazione nei nostri confronti. In particolare, le informazioni non esonerano l'acquirente dall'obbligo di controllare la merce in arrivo.

Soggetto a modifiche senza preavviso - 04/2026

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I nastri trasportatori BEHAbelt offrono anche caratteristiche speciali molto utili che li rendono adatti anche alle applicazioni più impegnative.

Conformità FDA/EC per il contatto diretto con gli alimenti.

Nastri trasportatori rilevabili ai metalli e ai raggi X per la massima sicurezza alimentare. Questi prodotti fanno parte della gamma PU SAFE.

Nastri trasportatori resistenti all'idrolisi da utilizzare in ambienti caldi, umidi e bagnati.

Particolarmente protetto dai raggi UV-C.

Utilizzo di materie prime di origine non animale.

Nastri trasportatori azionati per attrito per azionamenti a rulli.

Nastri trasportatori antistatici dissipativi con eccellenti proprietà meccaniche.

I nastri trasportatori resistenti ai microbi non costituiscono un terreno di coltura per i microrganismi.

Finitura superficiale unica che offre ottime proprietà di rilascio e ottima pulibilità grazie alla sua struttura arrotondata.

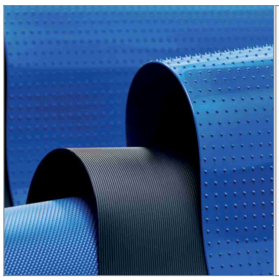
La produzione a 2 componenti consente di combinare diverse durezze, proprietà e colori dei materiali.

Ritardante di fiamma secondo la norma ISO 340.

Nastri trasportatori azionati per ingranamento positivo.

PROGRAMMA DI CONSEGNA

Soluzioni di prodotto complementari e tecnologie di saldatura e giunzione.



Nastri trasportatori monolitici in PU e TPE

Profili a nastro saldabili in PU e TPE

Tecnologia di saldatura/giunzione per PU e TPE

Rivestimenti in PU per cinghie dentate e trapezie

Accessori per nastri trasportatori in PU