

Côté de transport: Lisse mat (SM)





Qualité: PU65A / PU75A

Numéro d'article: FBFGI750X18L

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LA BANDE						
Type de matériau	Polyuréthane	Construction de la bande	monolithique, 2 composants			
Épaisseur totale de la bande	1,8 mm	Poids	2,16 kg/m ²			
Diamètre minimum du tambour	12 mm	Température	-30°C+40°C			
Prétension recommandée	15%	Largeur maximale de production	750 mm			
Force d'elongation à 1 % statique	0,32 N/mm	Largeur utile maximale	730 mm			
		Résistance chimique	sur demande			
Force d'elongation à 1 % relax.	0,22 N/mm					

SPÉCIFICATIONS DE LA BANDE	CÔTÉ DE TRANSPORT	CÔTÉ D'ENTRAÎNEMENT		
Dureté approximative (Shore)	72° Shore A	80° Shore A		
Coefficient de friction $\boldsymbol{\mu}$ acier	0,8	0,5		
Couleur	bleu ultramarine	bleu ultramarine		
Épaisseur de la bande	0,8 mm	Diamant (ID)		
Surface	Lisse mat (SM)	FDA (Food and Drug Administration)		
Caractéristiques	FDA (Food and Drug Administration)	Végétalien		
	Végétalien	Résistance à l'hydrolyse		
	Résistance à l'hydrolyse	Résistant aux microbes		
	Résistant aux microbes	Résistant aux UV		
	Résistant aux UV	Flexible au froid MicroClean		
	Flexible au froid			
	MicroClean	2C		
	2C	20		

CONFORMITÉ	PARAMÈTRES DE SOUDAGE			
REACH CE 1907/2006 dans ses versions actuelles	Connexion à doigt		Soudure bout à bout	
CE 1935/2004 dans ses versions actuelles FDA (Food and Drug Administration)	Température de la chauffante	150/155 °C	Température de chauffage lame	260°C ±10°C
FDA (FOOD and Drug Administration)	Pression	0,5 bar		I
	Temps de chauffage	90 sek.		

Les informations ci-dessus sont le résultat du contrôle qualité interne. Elles ne garantissent pas les caractéristiques du produit et ne déclarent en particulier pas l'adéquation du produit à des utilisations spécifiques, de sorte qu'aucune réclamation ne peut être formulée à cet égard à notre encontre. Ces informations ne dégagent pas l'acheteur de son obligation de contrôle à la réception.

Sous réserve de modifications - 11/2025



CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIAU

Les bandes transporteuses BEHAbelt offrent également des caractéristiques spéciales très utiles qui les rendent adaptées même aux applications de bandes transporteuses les plus exigeantes.



Conformité FDA/CE pour contact direct avec les aliments.



Bandes transporteuses antistatiques avec d'excellentes propriétés mécaniques.



Bandes transporteuses métalliques et détectables par rayons X pour une sécurité alimentaire maximale. Ces produits appartiennent à la gamme PU SAFE.



Les bandes transporteuses résistantes aux microorganismes ne constituent pas un milieu nutritif pour les micro-organismes.



Bandes transporteuses résistantes à l'hydrolyse pour une utilisation dans des environnements chauds, humides et humides.



Traitement de surface unique offrant des propriétés de décollement optimales et un nettoyage facile grâce à sa structure arrondie.



Particulièrement protégé contre les rayons UV-C.



La fabrication à deux composants permet de combiner différentes duretés, propriétés et couleurs de matériaux.



Utilisation de matières premières d'origine non animale.



Difficilement inflammable selon la norme ISO 340.



Bandes transporteuses à friction pour entraînements par



Bandes transporteuses à ajustement parfait pour entraînements par engrenages.

GAMME DE PRODUITS

Solutions de produits complémentaires ainsi que techniques de soudage et de connexion.



Bandes transporteuses monolithiques en PU et TPE



Courroies soudables en PU Techniques de soudage et Revêtements en PU pour et TPE



de connexion pour PU et **TPE**



courroies dentées et trapézoïdales



Accessoires de bande en