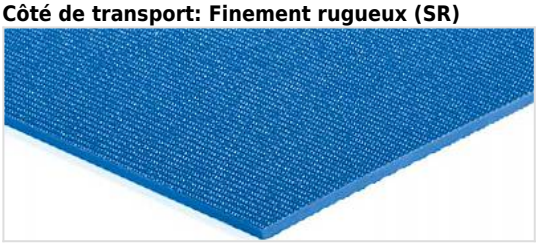
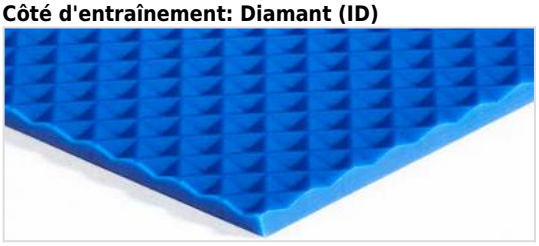
Fiche technique
Bande transporteuse

Côté de transport: Finement rugueux (SR)



Côté d'entraînement: Diamant (ID)



Qualité:
PU75A

Numéro d'article:
FBFI750X16LI

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LA BANDE			
Type de matériau	Polyuréthane	Construction de la bande	monolithique
Épaisseur totale de la bande	1,6 mm	Poids	1,92 kg/m²
Diamètre minimum du tambour	13 mm	Température	-30°C...+50°C
Prétension recommandée	1...5%	Largeur maximale de production	750 mm
Force d'elongation à 1 % statique	0,33 N/mm	Largeur utile maximale	730 mm
Force d'elongation à 1 % relax.	0,23 N/mm	Résistance chimique	sur demande

SPÉCIFICATIONS DE LA BANDE	CÔTÉ DE TRANSPORT	CÔTÉ D'ENTRAÎNEMENT
Dureté approximative (Shore)	80° Shore A (±3)	80° Shore A (±3)
Coefficient de friction µ acier	0,55	0,5
Couleur	bleu ultramarine	bleu ultramarine
Épaisseur de la bande	n/a	n/a
Surface	Finement rugueux (SR)	Diamant (ID)
Caractéristiques	FDA/EC	FDA/EC
	Végétalien	Végétalien
	Résistance à l'hydrolyse	Résistance à l'hydrolyse
	Résistant aux microbes	Résistant aux microbes
	Résistant aux UV	Résistant aux UV
	Flexible au froid	Flexible au froid
		MicroClean

CONFORMITÉ
REACH CE 1907/2006 dans ses versions actuelles
CE 1935/2004 dans ses versions actuelles
CE 10/2011 dans ses versions actuelles
FDA (Food and Drug Administration)

PARAMÈTRES DE SOUDAGE			
Connexion à doigt		Soudure bout à bout	
Température de la chauffante	160 °C	Température de chauffage lame	260°C ±10°C
Pression	0,5 bar		
Temps de chauffage	60 sek.		

APPLICATIONS

- Industrie alimentaire (par ex. charcuterie, fromage, viande, produits laitiers)

Les informations ci-dessus sont le résultat du contrôle qualité interne. Elles ne garantissent pas les caractéristiques du produit et ne déclarent en particulier pas l'adéquation du produit à des utilisations spécifiques, de sorte qu'aucune réclamation ne peut être formulée à cet égard à notre encontre. Ces informations ne dégagent pas l'acheteur de son obligation de contrôle à la réception.

Sous réserve de modifications - 11/2026

BEHA Innovation GmbH • In den Engematten 16 • 79286 Glottertal/Germany • Téléphone +49 7684 9070 • info@behabelt.com • www.behabelt.com

CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIAU

Les bandes transporteuses BEHAbelt offrent également des caractéristiques spéciales très utiles qui les rendent adaptées même aux applications de bandes transporteuses les plus exigeantes.

Conformité FDA/CE pour contact direct avec les aliments.

Bandes transporteuses métalliques et détectables par rayons X pour une sécurité alimentaire maximale. Ces produits appartiennent à la gamme PU SAFE.

Bandes transporteuses résistantes à l'hydrolyse pour une utilisation dans des environnements chauds, humides et humides.

Particulièrement protégé contre les rayons UV-C.

Utilisation de matières premières d'origine non animale.

Bandes transporteuses à friction pour entraînements par rouleaux.

Bandes transporteuses antistatiques avec d'excellentes propriétés mécaniques.

Les bandes transporteuses résistantes aux micro-organismes ne constituent pas un milieu nutritif pour les micro-organismes.

Traitement de surface unique offrant des propriétés de décollement optimales et un nettoyage facile grâce à sa structure arrondie.

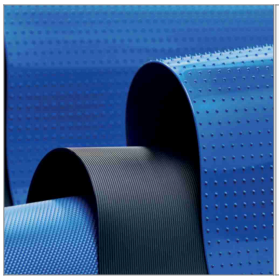
La fabrication à deux composants permet de combiner différentes duretés, propriétés et couleurs de matériaux.

Difficilement inflammable selon la norme ISO 340.

Bandes transporteuses à ajustement parfait pour entraînements par engrenages.

GAMME DE PRODUITS

Solutions de produits complémentaires ainsi que techniques de soudage et de connexion.



Bandes transporteuses monolithiques en PU et TPE



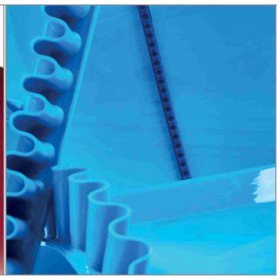
Courroies soudables en PU et TPE



Techniques de soudage et de connexion pour PU et TPE



Revêtements en PU pour courroies dentées et trapézoïdales



Accessoires de bande en PU