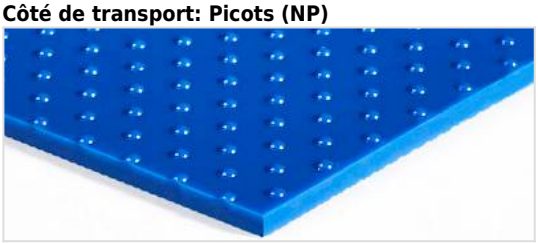
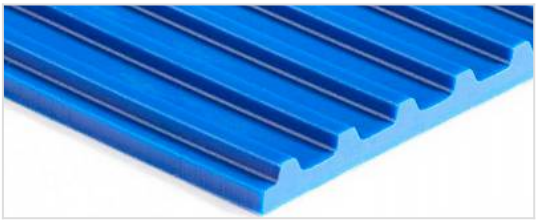
# Fiche technique
# Bande transporteuse

**Côté de transport: Picots (NP)**



**Côté d'entraînement: AT5**



Qualité:
**PU65A / PU80A**

Numéro d'article:
**FBFJG750X3LC**

| INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LA BANDE | | | |
|---|---|---|---|
| Type de matériau | Polyuréthane | Construction de la bande | monolithique, 2 composants |
| Épaisseur totale de la bande | 3,2 mm | Poids | 2,6 kg/m² |
| Diamètre minimum du tambour | 25 mm | Température | -20°C...+60°C |
| Prétension recommandée | 2% | Largeur maximale de production | 700 mm |
| Force d'elongation à 1 % statique | 0,46 N/mm | Résistance chimique | sur demande |
| Force d'elongation à 1 % relax. | 0,31 N/mm | | |

| SPÉCIFICATIONS DE LA BANDE | CÔTÉ DE TRANSPORT | CÔTÉ D'ENTRAÎNEMENT |
|---|---|---|
| Dureté approximative (Shore) | 72° Shore A | 84° Shore A |
| Coefficient de friction µ acier | n/a | 0,6 |
| Couleur | bleu ultramarine | bleu ultramarine |
| Épaisseur de la bande | 1 mm | 2,2 mm |
| Surface | Picots (NP) | AT5 |
| Caractéristiques | FDA (Food and Drug Administration) | FDA (Food and Drug Administration) |
| | Résistance à l'hydrolyse | MicroClean |
| | Résistant aux microbes | 2C |
| | MicroClean | |
| | 2C | |

| CONFORMITÉ |
|---|
| REACH CE 1907/2006 dans ses versions actuelles |
| CE 1935/2004 dans ses versions actuelles |
| CE 10/2011 dans ses versions actuelles |
| FDA (Food and Drug Administration) |

| PARAMÈTRES DE SOUDAGE | | | |
|---|---|---|---|
| Connexion à doigt | | Soudure bout à bout | |
| Température de la chauffante | n/a °C | Température de chauffage lame | 260°C ±10°C |
| Pression | n/a bar | | |
| Temps de chauffage | n/a sek. | | |

Les informations ci-dessus sont le résultat du contrôle qualité interne. Elles ne garantissent pas les caractéristiques du produit et ne déclarent en particulier pas l'adéquation du produit à des utilisations spécifiques, de sorte qu'aucune réclamation ne peut être formulée à cet égard à notre encontre. Ces informations ne dégagent pas l'acheteur de son obligation de contrôle à la réception.

Sous réserve de modifications - 07/2025

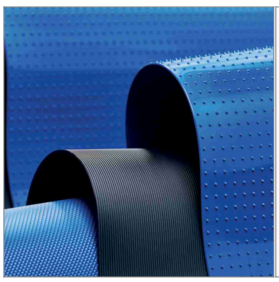
## CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIAU

Les bandes transporteuses BEHAbelt offrent également des caractéristiques spéciales très utiles qui les rendent adaptées même aux applications de bandes transporteuses les plus exigeantes.

- Conformité FDA/CE pour contact direct avec les aliments.
- Bandes transporteuses antistatiques avec d'excellentes propriétés mécaniques.
- Bandes transporteuses métalliques et détectables par rayons X pour une sécurité alimentaire maximale. Ces produits appartiennent à la gamme PU SAFE.
- Les bandes transporteuses résistantes aux micro-organismes ne constituent pas un milieu nutritif pour les micro-organismes.
- Bandes transporteuses résistantes à l'hydrolyse pour une utilisation dans des environnements chauds, humides et humides.
- Traitement de surface unique offrant des propriétés de décollement optimales et un nettoyage facile grâce à sa structure arrondie.
- Particulièrement protégé contre les rayons UV-C.
- La fabrication à deux composants permet de combiner différentes duretés, propriétés et couleurs de matériaux.
- Utilisation de matières premières d'origine non animale.
- Difficilement inflammable selon la norme ISO 340.
- Bandes transporteuses à friction pour entraînements par rouleaux.
- Bandes transporteuses à ajustement parfait pour entraînements par engrenages.

## GAMME DE PRODUITS

Solutions de produits complémentaires ainsi que techniques de soudage et de connexion.



Bandes transporteuses monolithiques en PU et TPE

Courroies soudables en PU et TPE

Techniques de soudage et de connexion pour PU et TPE

Revêtements en PU pour courroies dentées et trapézoïdales

Accessoires de bande en PU