

Lado de transporte: Brillante liso (SG)





Calidad: PU80A Nº de artículo: FBFJ150X24OG

FDA C



FDA	\/
EC	VEGAN

INFORMACIÓN GENERAL DE	IFORMACIÓN GENERAL DE LA BANDA				
Tipo de material	Poliuretano	Diseño de la banda	monolítico		
Espesor de la banda Total	2,4 mm	Peso	2,88 kg/m ²		
Diámetro mínimo del tambor	25 mm	Temperatura	-20°C+60°C		
Pretensión recom.	15%	Anchura máxima de producción	150 mm		
Fuerza de tracción al 1% de	0,72 N/mm	Anchura máxima útil	140 mm		
alargamiento stat.	-7 7	Resistencia química	a petición		
Fuerza de tracción al 1% de alargamiento relajado.	0,5 N/mm				

ESPESOR DE LA BANDA	LADO DE TRANSPORTE	LADO DE RODADURA
dureza aprox. del material (Shore)	84° Shore A	84° Shore A
Fricción aprox. μ Acero	0,65	0,65
Color	naranja	naranja
Espesor de la banda	n/a	n/a
Superficie	Brillante liso (SG)	Brillante liso (SG)
Propiedades	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegano	Vegano

CONFORMIDAD	CONEXI
REACH CE 1907/2006 (en las versiones actuales)	RECOM
CE 1935/2004 (en las versiones actuales)	Conexió
CE 10/2011 (en las versiones actuales)	Tempera
FDA (Food and Drug Administration)	(Placa)

CONEXIÓN FINAL RECOMENDADOS	ONEXIÓN FINAL Y PARÁMETROS DE SOLDADURA ECOMENDADOS				
Conexión de dedos		Soldadura a testa (Pala de soldar)			
Temperatura (Placa)	160 °C	Temperatura (Pala de soldar)	260°C ±10°C		
Presión	0,5 bar				
Tiempo de calentamiento	90 sek.				

La información anterior se basa en los resultados de pruebas de calidad internas. No garantizan ninguna propiedad y, en particular, no proporcionan ninguna información sobre la idoneidad del producto para aplicaciones específicas, por lo que no se pueden derivar reclamaciones contra nosotros. En particular, la información no exime al comprador de su obligación de inspeccionar la mercancía entrante.

Sujeto a cambios sin previo aviso - 12/2025



PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Las cintas transportadoras BEHAbelt también ofrecen propiedades especiales muy útiles que las hacen adecuadas incluso para las aplicaciones de cintas transportadoras más exigentes.



Conformidad FDA/CE para el contacto directo con alimentos.



Correas transportadoras disipativas antiestáticas con excelentes propiedades mecánicas.



Cintas transportadoras detectables por metal y rayos X para una máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.



Las cintas transportadoras resistentes a los microbios no proporcionan un caldo de cultivo para los microorganismos.



Correas transportadoras resistentes a la hidrólisis para uso en ambientes calientes, húmedos y mojados.



Acabado superficial único que ofrece óptimas propiedades antiadherentes y una óptima facilidad de limpieza gracias a su estructura redondeada.



Especialmente protegido contra la radiación UV-C.



La producción de 2 componentes permite combinar diferentes durezas, propiedades y colores de los materiales.



Utilización de materias primas de origen no animal.



Ignífugo según ISO 340.



Correas transportadoras con conducido por fricción para accionamientos de rodillos.



Correas conducidas para transmisiones por engranajes.

PROGRAMA DE ENTREGA

Soluciones de productos complementarios, así como tecnología de soldadura y unión.



Bandas transportadoras monolíticas de PU y TPE



Correas soldables de PU y TPE



Tecnología de soldadura/unión para PU y TPE



Recubrimientos de PU para polipastos y velas



Accesorios de PU para bandas