

Lado de transporte: Diamante (ID)



Lado de rodadura: De grano fino (FI)



Calidad:
PU95A

Nº de artículo:
FBFM750X25LH



INFORMACIÓN GENERAL DE LA BANDA

Tipo de material	Poliuretano	Diseño de la banda	monolítico
Espesor de la banda Total	2,5 mm	Peso	kg/m ²
Diámetro mínimo del tambor	40 mm	Temperatura	-20°C...+60°C
Pretensión recom.	0.5...3%	Anchura máxima de producción	750 mm
Fuerza de tracción al 1% de alargamiento stat.	1,22 N/mm	Anchura máxima útil	730 mm
Fuerza de tracción al 1% de alargamiento relajado.	0,86 N/mm	Resistencia química	a petición

ESPESOR DE LA BANDA	LADO DE TRANSPORTE	LADO DE RODADURA
dureza aprox. del material (Shore)	95° Shore A (±3)	95° Shore A (±3)
Fricción aprox. μ Acero	0,25	0,3
Color	azul ultramar	azul ultramar
Espesor de la banda	n/a	n/a
Superficie	Diamante (ID)	De grano fino (FI)
Propiedades	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)
	Vegano	Vegano
	MicroClean	

CONFORMIDAD

REACH CE 1907/2006 (en las versiones actuales)

CE 1935/2004 (en las versiones actuales)

FDA (Food and Drug Administration)

CONEXIÓN FINAL Y PARÁMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS

Conexión de dedos		Soldadura a testa (Pala de soldar)	
Temperatura (Placa)	175 °C	Temperatura (Pala de soldar)	260°C ±10°C
Presión			
Tiempo de calentamiento	120 sek.		

La información anterior se basa en los resultados de pruebas de calidad internas. No garantizan ninguna propiedad y, en particular, no proporcionan ninguna información sobre la idoneidad del producto para aplicaciones específicas, por lo que no se pueden derivar reclamaciones contra nosotros. En particular, la información no exime al comprador de su obligación de inspeccionar la mercancía entrante.

Sujeto a cambios sin previo aviso - 05/2026

PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Las cintas transportadoras BEHAbelt también ofrecen propiedades especiales muy útiles que las hacen adecuadas incluso para las aplicaciones de cintas transportadoras más exigentes.



Conformidad FDA/CE para el contacto directo con alimentos.



Correas transportadoras disipativas antiestáticas con excelentes propiedades mecánicas.



Cintas transportadoras detectables por metal y rayos X para una máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.



Las cintas transportadoras resistentes a los microbios no proporcionan un caldo de cultivo para los microorganismos.



Correas transportadoras resistentes a la hidrólisis para uso en ambientes calientes, húmedos y mojados.



Acabado superficial único que ofrece óptimas propiedades antiadherentes y una óptima facilidad de limpieza gracias a su estructura redondeada.



Especialmente protegido contra la radiación UV-C.



La producción de 2 componentes permite combinar diferentes durezas, propiedades y colores de los materiales.



Utilización de materias primas de origen no animal.



Ignífugo según ISO 340.



Correas transportadoras con conducido por fricción para accionamientos de rodillos.



Correas conducidas para transmisiones por engranajes.

PROGRAMA DE ENTREGA

Soluciones de productos complementarios, así como tecnología de soldadura y unión.



Bandas transportadoras monolíticas de PU y TPE



Correas soldables de PU y TPE



Tecnología de soldadura/unión para PU y TPE



Recubrimientos de PU para polipastos y velas



Accesorios de PU para bandas