Ficha de datos Cinta transportadora



Lado de transporte: Diamante (ID)





Calidad: **PU65A / PU80A** Nº de artículo:

FBFJG750X3LD

INFORMACIÓN GENERAL DE LA BANDA

Tipo de material Poliuretano

Espesor de la banda Total 3 mm

Diámetro mínimo del tambor 18 mm

Pretensión recom. 2%

Fuerza de tracción al 1% de alargamiento stat.

Fuerza de tracción al 1% de alargamiento relajado. 0,33 N/mm

Diseño de la banda	monolítico, 2 componentes
Peso	2,6 kg/m ²
Temperatura	-20°C+60°C
Anchura máxima de producción	700 mm
Anchura máxima útil	700 mm
Resistencia química	a petición

ESPESOR DE LA BANDA	LADO DE TRANSPORTE	LADO DE RODADURA	
dureza aprox. del material (Shore)	72° Shore A (±3)	84° Shore A	
Fricción aprox. μ Acero	n/a	0,6	
Color	azul ultramar	azul ultramar	
Espesor de la banda	0,8 mm	2,2 mm	
Superficie	Diamante (ID)	AT5	
Propiedades	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)	
	Vegano	Vegano	
	Resistente a la hidrólisis	MicroClean	
	Resistente a los microbios	2K	
	MicroClean		
	2K		

CONFORMIDAD
REACH CE 1907/2006 (en las versiones actuales)
CE 1935/2004 (en las versiones actuales)
CE 10/2011 (en las versiones actuales)
FDA (Food and Drug Administration)

CONEXIÓN FINAL Y PARÁMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS					
Conexión de dedos		Soldadura a testa (Pala de soldar)			
Temperatura (Placa)	n/a °C	Temperatura (Pala de soldar)	260°C ±10°C		
Presión	n/a bar				
Tiempo de calentamiento	n/a sek.				

La información anterior se basa en los resultados de pruebas de calidad internas. No garantizan ninguna propiedad y, en particular, no proporcionan ninguna información sobre la idoneidad del producto para aplicaciones específicas, por lo que no se pueden derivar reclamaciones contra nosotros. En particular, la información no exime al comprador de su obligación de inspeccionar la mercancía entrante.

Sujeto a cambios sin previo aviso - 12/2025



PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Las cintas transportadoras BEHAbelt también ofrecen propiedades especiales muy útiles que las hacen adecuadas incluso para las aplicaciones de cintas transportadoras más exigentes.



Conformidad FDA/CE para el contacto directo con alimentos.



Correas transportadoras disipativas antiestáticas con excelentes propiedades mecánicas.



Cintas transportadoras detectables por metal y rayos X para una máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.



Las cintas transportadoras resistentes a los microbios no proporcionan un caldo de cultivo para los microorganismos.



Correas transportadoras resistentes a la hidrólisis para uso en ambientes calientes, húmedos y mojados.



Acabado superficial único que ofrece óptimas propiedades antiadherentes y una óptima facilidad de limpieza gracias a su estructura redondeada.



Especialmente protegido contra la radiación UV-C.



La producción de 2 componentes permite combinar diferentes durezas, propiedades y colores de los materiales.



Utilización de materias primas de origen no animal.



Ignífugo según ISO 340.



Correas transportadoras con conducido por fricción para accionamientos de rodillos.



Correas conducidas para transmisiones por engranajes.

PROGRAMA DE ENTREGA

Soluciones de productos complementarios, así como tecnología de soldadura y unión.



Bandas transportadoras monolíticas de PU y TPE



Correas soldables de PU y TPE



Tecnología de soldadura/unión para PU y TPE



Recubrimientos de PU para polipastos y velas



Accesorios de PU para bandas