

# LubeSite® Schmierstoffgeber

Die manuelle Schmierung ist eine ungefähre Schmierung. Bei dieser Methode kann eine Über- und Unterschmierung nie ausgeschlossen werden. Infolge dieser ungleichen Fettversorgung entstehen erhöhte Reparatur- und Personalkosten durch Trocken- bzw. Heißlaufen. Untersuchungen haben gezeigt, dass sich die hohe Zahl an Lagerschäden erheblich verringern lässt, wenn automatische Schmierstoffgeber die Schmierung übernehmen.

Ein kontinuierlicher Fettfluss nur während des Lagerlaufs verhindert das Trockenlaufen durch Schmierstoffmangel ebenso wie das Heißlaufen der Lager infolge Übersmierung.

## LubeSite® autom. Schmierstoffgeber zeichnen sich besonders aus durch:

- keine Über- bzw. Unterschmierung der Lager
- dadurch erhöhte Lagerlebensdauer
- Kosteneinsparung durch lange Schmierintervalle
- Wiederbefüllbarkeit mit allen Fetten (Konsistenz 0...4 NLGI)
- service- und umweltfreundliche Konstruktion
- umfangreiches Programm für praktisch alle Anwendungen

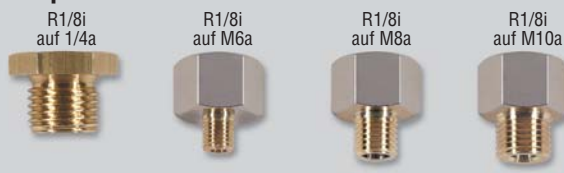
LubeSite® Schmierstoffgeber können an allen Geräten mit Wälz- oder Gleitlagern in jeder Lage eingebaut werden. Die gleichmäßige Schmierstoffzufuhr zum Lager wird durch den Federdruck, und die konisch längsgeschlitzte Kolbenstange erreicht.

D.h. bei abnehmendem Federdruck vergrößert sich die Durchlassöffnung an der Kolbenstange. Der Druck mit weniger als 0,07 bar ist so niedrig, dass der Schmierstoff nur fließt, wenn das Lager in Bewegung ist, d.h. bei entstehendem Unterdruck.

## Einsatzbeispiele:

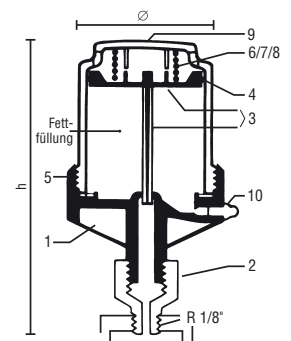
- Automobilindustrie
- Verkehr und Luftfahrt
- Autowashstraßen
- Klärwerke
- Futtermittelhersteller
- Düngemittelhersteller
- Nahrungsmittelhersteller
- Molkereien
- Druckereien
- Keramikindustrie
- Faser- und Papierhersteller
- Textilindustrie
- Holzindustrie
- Tabakverarbeitung
- Getränkeindustrie
- Bergbau
- Ölförderung und Raffinerien
- Chemie-Anlagen
- Klimaanlagen
- Förderanlagen

## Adapter



LubeSite® Schmierstoffgeber sollen Ihnen helfen, Ihre Wartungskosten so gering wie möglich zu halten, indem bisherige manuelle Abschmierungen durch den Einsatz von wiederauffüllbaren Schmierstoffgebern ersetzt werden. Der Auffüll-Intervall ist abhängig von dem Einsatzgebiet jedes einzelnen Gerätes sowie dem Lagerzustand. In der Regel kann man davon ausgehen, dass im Vergleich zur vorherigen manuellen Schmierung folgende Schmierintervalle zugrunde gelegt werden können:

klein (Typ 202, 302, 502) 3:1; mittel (Typ 205, 305, 505) 6:1; groß (Typ 260, 360, 560) 12:1.



- 1 Gehäuse
- 2 Einschraubstutzen
- 3 Kolben und Stange
- 4 O-Ring
- 5 Dichtung
- 6 Feder schwach
- 7 Feder mittel
- 8 Feder stark
- 9 Durchsichtiger Behälter
- 10 Schmiernippel

## LubeSite® Automatische Schmierstoffgeber zum Nachfüllen

### Leichte Ausführung



LubeSite®-Serie 200

LubeSite® 202, 205 und 260 im Klarsichtgehäuse sind die Standard-Fettgeber für die Anwendung an den meisten Lagerstellen. Da sie nur dann Fett zuführen, wenn das Lager in Betrieb ist, wird es vor Überschmierung ebenso geschützt wie vor dem Trockenlaufen.

Die Geräte werden mit einer „mittleren“ Feder ausgeliefert. Jeder 10er-Packung liegen je drei „schwache“ und „starke“ Federn zum problemlosen Einbau im Bedarfsfall bei.

Modell 260 wird im Einzelpack mit Zusatzfedern (schwach, stark) geliefert.

Arbeitsbereich: -25...+120° C

### Schwere Ausführung



LubeSite®-Serie 300

LubeSite® 302, 305 und 360 wurden speziell für den Einsatz unter großen Stoßbelastungen, Vibrationen und Fliehkräften entwickelt. Die kräftigen Metallgehäuse kompensieren diese Belastung.

Haupteinsatzbereiche sind Exzenterpressen, Rüttler, Steinmühlen, Baumaschinen, Pumpen, etc.

Die Geräte werden mit einer „mittleren“ Feder ausgeliefert. Jeder 10er-Packung liegen je drei „schwache“ und „starke“ Federn zum problemlosen Einbau im Bedarfsfall bei.

Modell 360 wird im Einzelpack mit Zusatzfedern (schwach, stark) geliefert.

Arbeitsbereich: -25...+120° C

### Für chemisch aggressive Medien



LubeSite®-Serie 500

LubeSite® 502, 505 und 560 widerstehen auch chemisch aggressiven Einflüssen. Die Leichtmetall-Gehäuse sind Nickel-Chrom-beschichtet, die Dichtungen aus chemikalienbeständigem VITON.

Die 500er-Modelle bewähren sich seit vielen Jahren in der Chemie, der Nahrungsmittelindustrie und der Nukleartechnik.

Die Geräte werden mit einer „mittleren“ Feder ausgeliefert. Jeder 10er-Packung liegen je drei „schwache“ und „starke“ Federn zum problemlosen Einbau im Bedarfsfall bei.

Modell 560 wird im Einzelpack mit Zusatzfedern (schwach, stark) geliefert.

Arbeitsbereich: -25...+120° C

### Hochtemperatur-Ausführung



LubeSite® 704

LubeSite® 704 ist der einzige automatische Fettgeber auf dem Markt, der auch bei hohen Umgebungstemperaturen eingesetzt werden kann. Das Gehäuse ist aus Leichtmetall, der Behälter aus Borosilicat-Glas, die Druckfeder aus Edelstahl und die Dichtungen aus temperaturbeständigem VITON.

LubeSite® 704 wird mit besten Ergebnissen in Walzwerken, Kraftwerken, Trocknern, etc. eingesetzt.

Lieferung erfolgt im Einzelpack mit einer zusätzlichen starken Feder.

Arbeitsbereich: -25...+230° C

### Technische Daten LubeSite® Federn

Weitere Informationen finden Sie auf [www.behabelt.com](http://www.behabelt.com).



	■ schwach	■ mittel	■ stark	■ extra stark
<b>Typ</b>	<b>Federkraft N gespannt/entspannt</b>			
202	26/13 N	40/20 N	54/27 N	98/49 N
205	30/15 N	44/22 N	72/36 N	90/45 N
206	84/42 N	130/65 N	140/70 N	156/78 N
302	26/13 N	40/20 N	54/27 N	98/49 N
305	30/15 N	44/22 N	72/36 N	90/45 N
360	84/42 N	130/65 N	140/70 N	156/78 N
302	26/13 N	40/20 N	54/27 N	98/49 N
305	30/15 N	44/22 N	72/36 N	90/45 N
360	84/42 N	130/65 N	140/70 N	156/78 N
704	—	80/40 N	158/79 N	—