

Polyester TPE 55 D beige smooth



Diameter \varnothing		Cross section	Weight	Standard Roll		Min. Pulley \varnothing		Working Load/Belt*	
inch	mm	cm ²	kg/100 m	m	ft	mm	inch	daN/Belt	lbs
5/64	2,0	0,032	0,5	200	656	30	1,2	1,5	3,3
1/8	3,0	0,071	0,9	200	656	35	1,4	3,5	7,7
5/32	4,0	0,126	1,6	200	656	50	2,0	6,2	13,6
3/16	4,8	0,181	2,2	200	656	60	2,4	9,0	19,8
	5,0	0,197	2,4	100	328	60	2,4	9,8	21,6
7/32	6,0	0,283	3,4	100	328	75	3,0	14,0	30,8
1/4	6,3	0,310	3,8	100	328	80	3,2	15,5	34,1
9/32	7,0	0,385	4,7	100	328	90	3,6	19,0	41,8
5/16	8,0	0,500	6	100	328	100	3,9	25,0	55,0
3/8	9,5	0,710	8,5	100	328	120	4,7	35,0	77,0
7/16	10,0	0,785	9,4	50	164	125	4,9	39,3	86,5
15/32	12,0	1,130	13,5	50	164	150	5,9	56,6	124,5
1/2	12,5	1,230	14,8	50	164	160	6,3	61,0	134,2
19/32	15,0	1,770	21,5	50	164	180	7,0	88,0	193,6
3/4	18,0	2,54	31	50	164	240	9,5	127,0	279,4
25/32	20,0	3,14	40	50	164	300	11,8	157,0	345,4

approx. 55° Shore D /
100° Shore A

- Recommended pretension
2% - max. 4%
- Working tension
approx. 50 daN/cm²

Coefficient of Friction μ

- Steel approx. 0,35
- PE approx. 0,15
- HDPE approx. 0,10

FDA/EC/BIR- conform

* = coefficient
of friction μ :1