

PU 75 A PLUS orange matt finish



Order No.	Diameter Ø		Cross section cm ²	approx. Weight kg/100 m	Standard Roll		Recommended Min. pulley Ø		approx. Working Load/Belt*	
	mm	inch			m	ft	mm	inch	daN	lbs
FBRI0200G	2,0	5/64	0,032	0,5	200	656	10	0,4	0,5	1,1
FBRI0300G	3,0	1/8	0,071	0,9	200	656	20	0,8	1,1	2,3
FBRI0400G	4,0	5/32	0,126	1,6	200	656	30	1,2	1,9	4,2
FBRI0480G	4,8	3/16	0,181	2,2	200	656	35	1,4	2,7	6,0
FBRI0500G	5,0		0,197	2,4	100	328	40	1,6	3,0	6,5
FBRI0600G	6,0	7/32	0,283	3,4	100	328	50	2,0	4,2	9,3
FBRI0630G	6,3	1/4	0,310	3,8	100	328	55	2,2	4,7	10,2
FBRI0700G	7,0	9/32	0,385	4,7	100	328	60	2,4	5,8	12,7
FBRI0800G	8,0	5/16	0,500	6	100	328	65	2,6	7,5	16,5
FBRI0950G	9,5	3/8	0,710	8,5	100	328	75	3,0	10,7	23,4
FBRI1000G	10,0	7/16	0,785	9,4	50	164	80	3,2	11,8	25,9

approx. 80° Shore A

- Recommended pretension
4 - 6 %
- Working tension approx.
15 daN/cm²

Coefficient of friction μ

- Steel approx. 0,70
- PE approx. 0,40
- HDPE approx. 0,35

* = coefficient of friction μ :1



DE19900551C1
US Patent No. 6,468,656