

Saldatrice a frizione RS02

Istruzioni per l'uso

Saldatrice a frizione RS02 per profilati di poliuretano costituita da:


- Motore di azionamento 230 Volt CA con regolazione del numero di giri e interruttore On/Off
- Meccanismo eccentrico con corsa ad azionamento automatico
- Dispositivo di serraggio con leva di centraggio e pulsante di azionamento
- Ganasce sostituibili
- Pulsante di regolazione per la pressione di appoggio




Brevetto EU: EP 0 974 772
Brevetto US: 6,250,178B1
Brevetto DE: DE4318781

Sequenza di lavoro:

- Scegliere le ganasce e inserirle (9) (nei profilati speciali, se necessario togliere l'adattatore (10) e inserire le ganasce speciali).
- Recidere le due estremità del profilato da collegare senza sbavature.
- Aprire il dispositivo di serraggio (5) (girando verso sinistra la vite ad esagono cavo con una chiave).
- Inserire il profilato al centro delle ganasce (9) e fissarlo con la leva di centraggio (6). Serrare a fondo le due viti ad esagono cavo (11) con la brugola (i profilati si toccano lievemente, nei profilati di grandi dimensioni l'intervallo minimo è di circa 0,2-0,4 mm).
- I profilati di dimensioni ridotte e morbidi vanno inseriti nelle ganasce (9) facendoli sporgere di circa 2,0-3,0 mm dalle stesse. Serrare a fondo le viti ad esagono cavo (11) - il profilato si gonfia e può toccarsi (nei profilati di dimensioni ridotte occorre un certo allenamento, i materiali PU presentano comportamenti diversi).
- Impostare il regolatore del numero di giri (2) (livello 1-6) in base al profilato da saldare. Profilati di dimensioni ridotte livello 4-6; a seconda della qualità del PU, profilati di grandi dimensioni livello 5-6.
- Profilati di dimensioni ridotte fino a Ø 10: regolare una pressione di appoggio (8) debole o forte a seconda della qualità del PU, profilati di grandi dimensioni a partire da Ø 12: regolare una pressione di appoggio (8) forte.

 Collegare l'apparecchio alla rete elettrica da 230 Volt.

 Accenderlo (3) (solo con il profilato serrato).

• Spingere il pulsante di scatto (7) verso sinistra → Ha inizio la saldatura.

• Quando il profilato si gonfia, spegnere la macchina (3).

• Saldatura conclusa.

• Lasciare il profilato saldato nella macchina per circa 2-3 min. perché si raffreddi.

• Aprire le ganasce (9) con la brugola tramite (11), togliere il profilato ed eliminare il cordone di saldatura con una pinza.

• A questo punto si può procedere alla prossima saldatura.

 **Attenersi alle indicazioni di sicurezza e alle avvertenze riportate sul retro!**



- 1) Motore di azionamento
- 2) Regolatore del numero di giri
- 3) Interruttore On/Off
- 4) Meccanismo eccentrico
- 5) Dispositivo di serraggio
- 6) Leva di centraggio
- 7) Pulsante di azionamento
- 8) Pulsante di regolazione della pressione di appoggio
- 9) Ganasce
- 10) Adattatore per profilati standard
- 11) Viti ad esagono cavo

BEHA Innovation GmbH








In den Engematten 16
79286 Glottertal/Germany
Tel.: +49 (0) 76 84/907 - 0
Fax: +49 (0) 76 84/907 - 101
e-mail: info@behabelt.com
internet: www.behabelt.com



Saldatrice a frizione RS02

Indicazioni di sicurezza e alle avvertenze

Avvertenze riportate sull'apparecchio o nelle istruzioni per l'uso:

-  Avvertimento su un punto di pericolo. Attenersi alle istruzioni per l'uso.
-  Nota. Di osservanza obbligatoria.
-  Attenzione: tensione pericolosa, rischio di scossa elettrica.
-  Isolamento continuo doppio o rinforzato secondo la categoria II IEC 536.36.
-  Marchio di conformità che attesta l'osservanza delle direttive vigenti. Vengono rispettate la Direttiva CEM (89/336/CEE) e le norme EN 50081-1 e EN 50082-1. Vengono rispettate anche la Direttiva di bassa tensione (73/23/CEE) e la norma EN 61010-1
-  Prima di usare l'apparecchio, leggere attentamente le istruzioni per l'uso e attenersi a tutti i punti delle stesse.
-  In caso di mancata osservanza delle istruzioni o qualora si trascurasse di attenersi alle avvertenze ed indicazioni, sussiste il rischio di lesioni gravi per l'utilizzatore o di danni all'apparecchio.





Dati tecnici:

Tensione nominale:	230 V AC \pm 10%
Frequenza:	50-60 Hz
Giri/min.:	max. 24.000
Potenza:	500 W
Dimensioni:	295 x 111 x 100 mm
Peso:	2.5 kg

Trasporto e stoccaggio


L'apparecchio va conservato in locali asciutti e chiusi. Se si rende necessario trasportare l'apparecchio in presenza di temperature estreme, prima dell'accensione è necessaria un'acclimatazione fino alla completa essiccazione.

Misure di sicurezza

-  Nel corso di tutti i lavori, osservare sempre le norme antinfortunistiche delle associazioni professionali di categoria di volta in volta vigenti.
-  La saldatrice a frizione RS02 va sostenuta solo dagli appositi punti. Evitare in ogni caso di toccare la testa saldatrice durante il funzionamento.
-  È consentito allacciare l'apparecchio solo alla tensione di ingresso riportata sulla targhetta.
-  Se la sicurezza dell'operatore non è più garantita, l'apparecchio va messo fuori servizio e bloccato contro un utilizzo involontario. È questo il caso qualora l'apparecchio
 - presenti danni evidenti
 - non funzioni più nel modo desiderato
 - sia stato conservato troppo a lungo in condizioni sfavorevoli
 - sia stato sottoposto a sollecitazioni meccaniche durante il trasporto.

Utilizzo conforme allo scopo

L'utilizzo dell'apparecchio è consentito solo alle condizioni e per gli scopi per il quale è stato prodotto. Attenersi in particolare alle indicazioni di sicurezza (sequenza di lavoro) e all'uso in ambienti asciutti.

-  L'affidabilità non è più garantita in caso di modifiche o trasformazioni.



Reg. No. 241088Q1

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16
79286 Glottertal/Germany
Tel.: +49 (0) 76 84/907-0
Fax: +49 (0) 76 84/907-101
e-mail: info@behabelt.com
internet: www.behabelt.com

PBIBRS020000 - 09/2009

