

# Reibschweißmaschine RS02

## Bedienungsanleitung

### Reibschweißmaschine RS02 für Polyurethanprofile bestehend aus:

- Antriebsmotor 230 Volt/AC mit Drehzahlregelung und Ein-/Aus-Schalter
- Exzentertrieb mit automatisch aktiviertem Hub
- Spannvorrichtung mit Zentrierhebel und Auslöseknopf
- Auswechselbare Spannbacken
- Verstellknopf für Anpressdruck



Patent EU: EP 0 974 772  
Patent US: 6,250,178B1  
Patent DE: DE4318781

### Arbeitsablauf

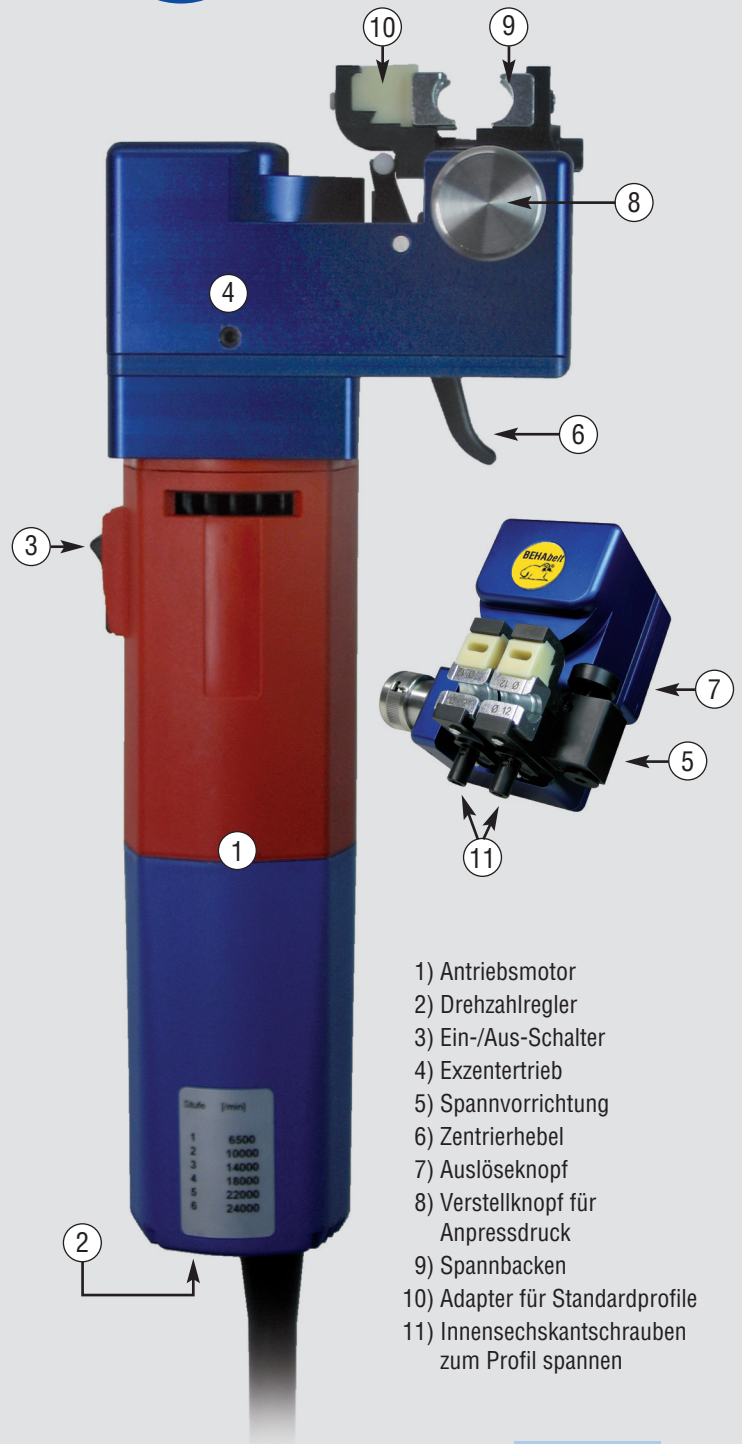
- Spannbacken auswählen und einsetzen (9) (Adapter (10) bei Sonderprofilen wenn nötig entfernen und Sonderspannbacken einsetzen).
- Beide Enden des zu verbindenden Profils plan abschneiden.
- Spannvorrichtung (5) auseinander fahren (dabei Innensechskantschraube mit Schlüssel nach links drehen)
- Profil in Spannbacken (9) vermittelt einlegen und mit Zentrierhebel (6) festsetzen. Mit Inbusschlüssel beide Innensechskantschrauben (11) festziehen (Profile berühren sich leicht, kleiner Spalt bei großen Profilen ca. 0,2 - 0,4 mm).
- Kleine weiche Profile in Spannbacken (9) einlegen und dabei ca. 2,0 - 3,0 mm über den Spannbacken heraus schauen lassen. Innensechskantschrauben (11) festziehen – Profil quillt auf und darf sich berühren. Bei kleinen Profilen ist eine gewisse Übung notwendig, PU-Materialien verhalten sich unterschiedlich.
- Drehzahlregler (2) (Stufe 1-6) entsprechend dem zu verschweißenden Profil einstellen.  
Kleine Profile Stufe 4 - 6; je nach PU-Qualität, große Profile Stufe 5 - 6.
- Kleine Profile bis Ø 10: Anpressdruck (8) schwach oder stark je nach PU-Qualität einstellen, große Profile ab Ø 12: Anpressdruck (8) stark einstellen.

⚠️ Gerät an 230 Volt/AC Netz anschließen

👉 Maschine einschalten (3) (nur mit eingespanntem Profil)

- Auslöseknopf (7) links drücken → Schweißvorgang läuft.
- Wenn Profil aufquillt, Maschine abschalten (3)
- Schweißvorgang beendet.
- Verschweißtes Profil ca. 2-3 Min. in der Maschine zur Abkühlung eingespannt lassen.
- Spannbacken (9) mit Inbusschlüssel über (11) öffnen, Profil herausnehmen und mit Zange den Schweißwulst entfernen.
- Nächster Schweißvorgang kann ausgeführt werden.

⚠️ **Bitte beachten Sie die Sicherheits- und Warnhinweise auf der Rückseite!**



- 1) Antriebsmotor
- 2) Drehzahlregler
- 3) Ein-/Aus-Schalter
- 4) Exzentertrieb
- 5) Spannvorrichtung
- 6) Zentrierhebel
- 7) Auslöseknopf
- 8) Verstellknopf für Anpressdruck
- 9) Spannbacken
- 10) Adapter für Standardprofile
- 11) Innensechskantschrauben zum Profil spannen

### BEHA Innovation GmbH








In den Engematten 16  
79286 Glottertal  
Tel.: +49 (0) 76 84 / 907 - 0  
Fax: +49 (0) 76 84 / 907 - 101  
e-mail: info@behabelt.com  
internet: www.behabelt.com



# Reibschweißmaschine RS02

## Sicherheits- und Warnhinweise

### Auf dem Gerät oder in der Bedienungsanleitung vermerkte Hinweise:

-  Warnung vor einer Gefahrenstelle. Bedienungsanleitung beachten.
-  Hinweis. Bitte unbedingt beachten.
-  Vorsicht! Gefährliche Spannung, Gefahr des elektrischen Schlages.
-  Durchgängige doppelte oder verstärkte Isolierung entsprechend Klasse II IEC 536.
-  Konformitätszeichen, bestätigt die Einhaltung der gültigen Richtlinien. Die EMV- Richtlinie (89/336/EWG) mit den Normen EN 50081-1 und EN 50082-1 werden eingehalten. Die Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG) mit der Norm EN 61010-1 wird ebenfalls eingehalten.
-  Vor der Verwendung des Gerätes ist die Bedienungsanleitung aufmerksam zu lesen und in allen Punkten zu befolgen.
-  Wird die Anleitung nicht beachtet oder sollten Sie es versäumen, die Warnungen und Hinweise zu beachten, können ernste Verletzungen des Anwenders bzw. Beschädigungen des Gerätes eintreten.





### Technische Daten

Nennspannung:	230 VAC $\pm$ 10%
Frequenz:	50-60 Hz
U/min:	max. 24.000
Leistung:	500 W
Abmessungen:	295 x 111 x 100 mm
Gewicht:	2.5 kg


### Transport und Lagerung


Die Lagerung des Gerätes muss in trockenen, geschlossenen Räumen erfolgen. Sollte das Gerät bei extremen Temperaturen transportiert worden sein, benötigt es vor dem Einschalten eine Akklimatisierung bis zur vollständigen Abtrocknung.

### Sicherheitsmaßnahmen

-  Bei sämtlichen Arbeiten müssen die jeweils gültigen Unfallverhütungsvorschriften der gewerblichen Berufsgenossenschaften beachtet werden.
-  Das Schweißgerät RS02 darf nur an den dafür vorgesehenen Griffflächen gehalten werden. Das Berühren des Schweißspiegels während des Betriebs ist unter allen Umständen zu vermeiden.
-  Das Gerät darf nur an der auf dem Typenschild angegebenen Eingangsspannung angeschlossen werden.
-  Wenn die Sicherheit des Bedieners nicht mehr gewährleistet ist, muß das Gerät außer Betrieb gesetzt und gegen ungewolltes Benutzen gesichert werden. Dies ist der Fall, wenn das Gerät:
  - offensichtliche Beschädigungen aufweist
  - die gewünschten Funktionen nicht mehr durchführt
  - zu lange unter ungünstigen Bedingungen gelagert wurde
  - während des Transportes mechanischen Belastungen ausgesetzt war.

### Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Gerät darf nur unter den Bedingungen und für die Zwecke eingesetzt werden, für die es konstruiert wurde. Hierzu sind besonders die Sicherheitshinweise ( Arbeitsablauf) und die Verwendung in trockener Umgebung zu beachten.

 Die Betriebssicherheit ist bei Modifizierung oder Umbauten nicht mehr gewährleistet.



Reg. No. 241088Q1

### BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16  
79286 Glottertal  
Tel.: +49 (0) 76 84 / 907 - 0  
Fax: +49 (0) 76 84 / 907 - 101  
e-mail: [info@behabelt.com](mailto:info@behabelt.com)  
internet: [www.behabelt.com](http://www.behabelt.com)

PBEBRS020000-02 - 03/2009

